ภาคผนวก ข.85

เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยของอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

✓ การกระทำ (Action) ☐ สภาพการณ์ (Condition)

การกระทำ (Action) : หัวข้อการสังเกต และสอบถาม

	หัวข้อการสังเกต และสอบถาม	ปลอดภัย	ไม่ปลอดภัย			ไม่ได้สังเกต
			พนักงาน	ผู้รับเหมา		
				รายปี	ชั่วคราว	
B1	สามารถอธิบายความเสี่ยงของงานที่ทำได้หรือไม่	✓	■	■	■	☐
B2	ปฏิบัติตามระเบียบการทำงานของกิจกรรมที่ทำอยู่หรือไม่					
	B2-1 ปฏิบัติตามแต่ไม่ครบถ้วน	✓	■	■	■	☐
	B2-2 ไม่ปฏิบัติตามที่ระบุไว้	✓	■	■	■	☐
	B2-3 ไม่ปฏิบัติตามกฎพิทักษ์ชีวิต	✓	■	■	■	☐
B3	สวมใส่ PPE ขณะทำงานอย่างครบถ้วนและเหมาะสมหรือไม่					
	B3-1 PPE พื้นฐาน	✓	■	■	■	☐
	B3-2 PPE ที่ระบุเพิ่มเติมเฉพาะงานนั้นๆ	✓	■	■	■	☐
B4	ใช้อุปกรณ์และเครื่องมือสำหรับทำงานอย่างเหมาะสมหรือไม่	✓	■	■	■	☐
B5	มีการดูแลพื้นที่ปฏิบัติงานให้เป็นระเบียบเรียบร้อยและปลอดภัยหรือไม่	✓	■	■	■	☐
B6	มีท่าทางการทำงานที่ปลอดภัยหรือไม่	✓	■	■	■	☐

ภาคผนวก ข.86

เอกสารการตรวจสอบด้านความปลอดภัย (Safety Observation Tour)

User Login : Kuntida Chaiyan

SHE Observation Tour (SOT)

Home | เอกสารรออนุมัติ | เอกสารของฉัน | สร้างเอกสาร | ค้นหาเอกสาร | รายงาน | ข้อมูลระบบ

Safety Observation Tour (SOT)

ผู้จัดทำเอกสาร

Employee Code :	43483	Employee Name :	เอก ทับเทศ
Department :	MN	Division :	MN4

รายละเอียด SOT

SOT No. :	SOT-MN4-26/0002	Status :	Finished
กิจกรรม * :	เก็บของที่ store site 2		
พื้นที่ * :	store site 2	Site * :	NBL
ส่วนงานเจ้าของพื้นที่ ที่ถูกทำ SOT * :	MN4	ส่วนงานของผู้ควบคุมงาน/ส่วนงานผู้ถูกสังเกต * :	MN4
วันที่ทำ SOT * :	16/01/2026	วันที่บันทึก :	20/01/2026

การกระทำ (Action) **สภาพการณ์ (Condition)**

การกระทำ (Action) : หัวข้อการสังเกต และสอบถาม

	หัวข้อการสังเกต และสอบถาม	ปลอดภัย	ไม่ปลอดภัย		
			พนักงาน	ผู้รับเหมา	
				รายปี	ชั่วคราว
B1	สามารถอธิบายความเสี่ยงของงานที่ทำได้หรือไม่	☑	☐	☐	☐
B2	ปฏิบัติตามระเบียบการทำงานของกิจกรรมที่ทำอยู่หรือไม่				
	B2-1 ปฏิบัติตามแต่ไม่ครบถ้วน	☑	☐	☐	☐
	B2-2 ไม่ปฏิบัติตามที่ระบุไว้	☑	☐	☐	☐
	B2-3 ไม่ปฏิบัติตามกฎพิทักษ์ชีวิต	☑	☐	☐	☐
B3	สวมใส่ PPE ขณะทำงานอย่างครบถ้วนและเหมาะสมหรือไม่				
	B3-1 PPE พื้นฐาน	☑	☐	☐	☐
	B3-2 PPE ที่ระบุเพิ่มเติมเฉพาะงานนั้นๆ	☑	☐	☐	☐
B4	ใช้อุปกรณ์และเครื่องมือสำหรับทำงานอย่างเหมาะสมหรือไม่	☑	☐	☐	☐
B5	มีการดูแลพื้นที่ปฏิบัติงานให้เป็นระเบียบเรียบร้อยและปลอดภัยหรือไม่	☑	☐	☐	☐
B6	มีทำทางการทำงานที่ปลอดภัยหรือไม่	☑	☐	☐	☐

Operational Discipline (OD) : จากการสังเกตการกระทำดังกล่าว มีความเกี่ยวข้องกับ OD หรือไม่ อย่างไร

	หัวข้อการสังเกต และสอบถาม	ปลอดภัย	ไม่ปลอดภัย		
			พนักงาน	ผู้รับเหมา	
				รายปี	ชั่วคราว
1	Knowledge : การมีความรู้ความเข้าใจในวิธีทำงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย	☑	☐	☐	☐
2	Awareness : การมีความตระหนักในอันตราย มีสติ เน้นย้ำให้ตนเองปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	☑	☐	☐	☐
3	Commitment : ความมุ่งมั่น หรือความคาดหวังที่จะปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย	☑	☐	☐	☐

ไม่เกี่ยวข้องกับงานเปิด Work Permit และงานที่มี OPSP

หัวข้อการตรวจสอบเอกสาร (เฉพาะงานเปิด Work Permit และงานที่มี OPSP)

	หัวข้อการสังเกต และสอบถาม	ปลอดภัย	ไม่ปลอดภัย		
			พนักงาน	ผู้รับเหมา	
				รายปี	ชั่วคราว
M1	เอกสาร JHA และ WI ได้มีการระบุความเสี่ยงอย่างครบถ้วนหรือไม่	☐	☐	☐	☐
M2	เอกสารขั้นตอนการทำงาน หรือ Work Permit มีการกรอกข้อมูลอย่างถูกต้อง ครบถ้วนหรือไม่	☐	☐	☐	☐
M3	มีขั้นตอนปฏิบัติงาน ใบอนุญาต หรือ JHA ที่จำเป็นครบถ้วนหรือไม่	☐	☐	☐	☐
M4	มีหลักฐานการอบรมอย่างสอดคล้องกับกิจกรรมงานที่ทำหรือไม่	☐	☐	☐	☐
M5	มีการบันทึกการตรวจสอบ และตรวจติดตามระหว่างการทำงานให้เป็นไปตามเงื่อนไขการทำงานที่ปลอดภัยหรือไม่	☐	☐	☐	☐
M6	ตรวจสอบหน้างานแล้วมีอุปกรณ์ เครื่องมือ และ PPE สำหรับทำงานอย่างเพียงพอ	☑	☐	☐	☐

ประเภทผลกระทบ (กรณีไม่ปลอดภัย)

- ไฟไหม้/ระเบิด / Fire or Explosion Incident
- กระทบสิ่งแวดล้อม / Environmental
- ทรัพย์สินเสียหาย / Property and equipment Damage
- รั่วไหล / LOPC
- อุบัติการณ์จากการขนส่งผลิตภัณฑ์ / Distribution Incident
- ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด / SHE Non-Compliance
- การรักษาความปลอดภัย / Security Incident
- บาดเจ็บ, เจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน / Injuries and Occupational Illness & Disease
- อุบัติเหตุยานพาหนะบริษัท / Motor Vehicle Accident

สิ่งที่พบ (กรณีไม่ปลอดภัย)

รูปภาพ

Description
No items to display

***สิ่งที่พบ(กรณีปลอดภัย)**

มีการใช้ถุงมือ ในการยกลัง spare part

รูปภาพ

Description
No items to display

เห็นชอบร่วมกันในวิธีที่ปลอดภัย

สวมใส่ PPE

ผู้ตรวจ SOT/ ระยะเวลาที่ทำ

* (ทีมผู้ตรวจ SOT ไม่ควรเกิน 3 คน)

No.	Email
1	eak_t@bst.co.th

ระยะเวลาที่ทำ * : 0.5 ชั่วโมง * ถ้า 30 นาที ให้ใส่เป็น 0.5 ชม.

Close

History

Action Step	Action	Action By	Action Date	Comment
Issue SOT form	Submit	เอก ทับเทศ	20/01/2026 09:07	

1 of 1

Copyright © 2025 Bangkok Synthetics Co., Ltd. & BST Elastomers Co., Ltd. All rights reserved.

ภาคผนวก ข.87

กิจกรรมส่งเสริมทางด้านความปลอดภัยต่างๆ

HEALTH ME please
รู้เรื่องหัวใจ
Heart Talk
เรื่องของหัวใจ
ส่งท้ายสิ้นปี
รักหัวใจ เริ่มที่ตัวเรา
24 ธันวาคม 2568
เวลา 13:30 - 15:00
ช่องทาง : MS teams
พบกับหัวข้อที่น่าสนใจ
โครงสร้างและการทำงานของหัวใจ
กลุ่มโรคหัวใจที่ควรรู้จัก
การตรวจสุขภาพระบบหัวใจและหลอดเลือด
Q&A
เล่นเกมชิงรางวัล
โดย นายแพทย์ แรมธรรพ์ แสงกู่
สามารถส่งคำถามล่วงหน้าเกี่ยวกับหัวข้อที่บรรยายหรืออื่น ๆ ได้ที่
แพทย์อายุรเวชศาสตร์ ประจำโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดา ฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง
กิจกรรมนี้นับเป็น KPI Safety & Health Promotion โดยสามารถลงทะเบียนได้ ณ วันงาน
สอบถามเพิ่มเติมได้ที่ ปูเป้ SD1 (nattaya_w@bst.co.th) หรือ ฟลุค SD1 (theelawat_p@bst.co.th)

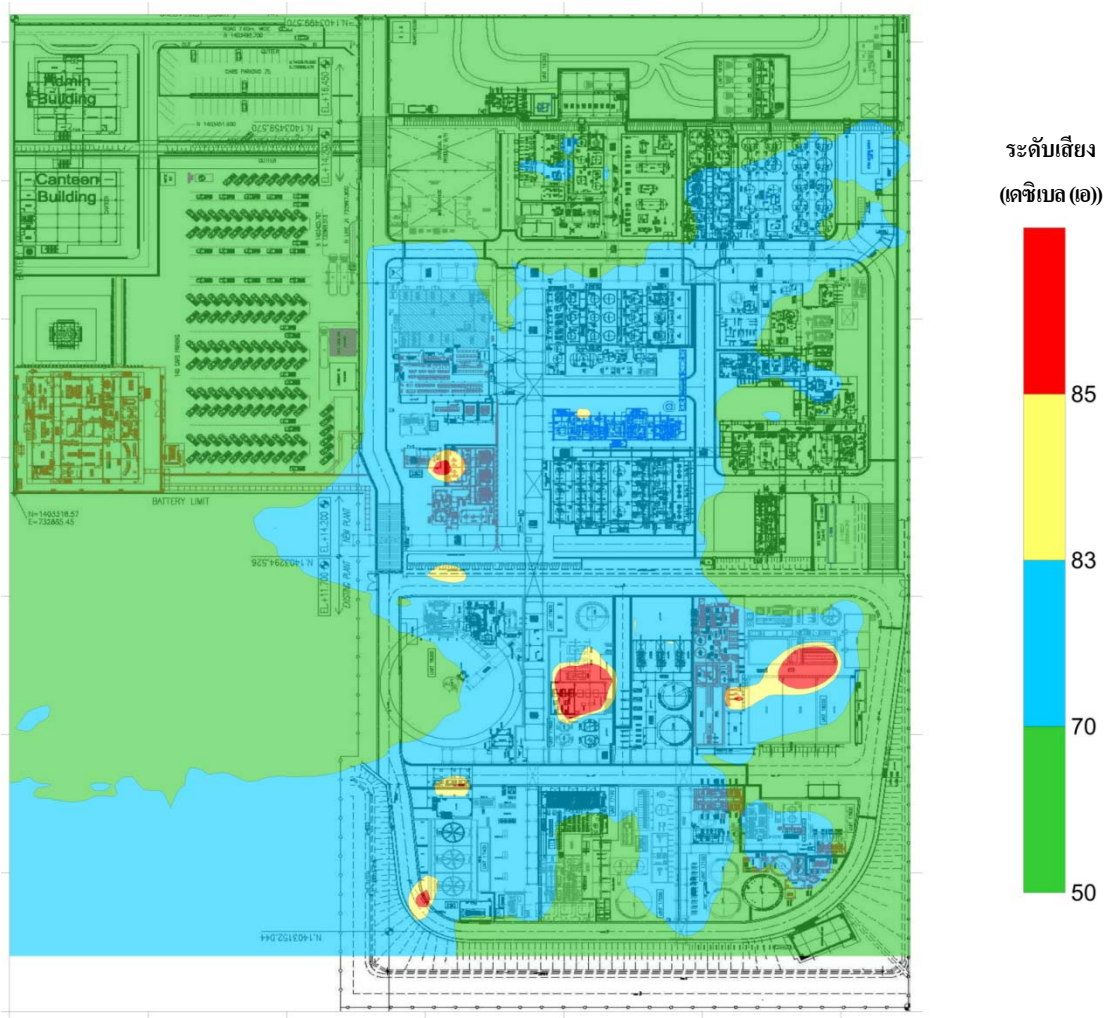
BST
BST Elastomers
SHE BKK NEWSLETTER
วารสารคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำสำนักงานกรุงเทพฯ
Dec 2025
ปลั๊กพ่วง/สวิตช์ไฟ ใช้ยังไงให้ปลอดภัย
ปลั๊กพ่วง
1 ตรวจสภาพก่อนใช้งาน
ปลั๊กพ่วงจะต้องอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยดำเหมือนเกิดการไหม้ และควรเปลี่ยนใหม่ทันที หากพบว่ามีการชำรุด
2 ไม่เสียบปลั๊กหลายอัน
การต่อไฟจากปลั๊กพ่วงเพื่อใช้กับเครื่องใช้ไฟฟ้าที่มีกำลังวัตต์สูงจำนวนมากในเวลาเดียวกัน เป็นหนึ่งสาเหตุสำคัญของการเกิดเพลิงไหม้
3 ปลั๊กต้องแน่นสนิท
การเสียบปลั๊กไม่สุด หรือ ปลั๊กหลวมโยกเยก ทำให้เกิดความร้อน และอาจมีการลัดวงจรได้
4 เวลาถอด จับที่ตัวปลั๊ก
การถอดปลั๊ก ควรจับที่ตัวปลั๊ก แล้วดึงออกตรงๆ เพื่อป้องกันไม่ให้สายไฟชำรุดหรือขาดใน อาจทำให้ไฟฟ้าลัดวงจรได้ และควรเช็ดมือให้แห้งสนิทก่อนสัมผัสปลั๊ก
สวิตช์ไฟ
1 กดสวิตช์ให้สุด
กดสวิตช์ให้ลงล็อก หรือ กดสวิตช์ให้สุดในทิศทางการเปิดหรือปิด
2 ปล่อยสวิตช์ทันที
ปล่อยมือทันทีเมื่อสวิตช์เข้าที่แล้ว ไม่ควรกดแช่ไว้ หรือออกแรงดันลงไป
3 สังเกตสถานการณ์
หากสวิตช์ไม่ทำงาน หรือมีเสียงผิดปกติ ควรหยุดใช้งานทันที
4 หากพบความผิดปกติ
ติดป้าย "ห้ามใช้" หรือ "รอการตรวจสอบ" หรือเป็นข้อความอื่นที่ชัดเจนว่าผิดปกติ และให้ผู้เชี่ยวชาญทำการซ่อมแซมต่อไป
Presented by OMDP1
INNOVATVE CHEMICALS FOR VALUE GROWTH

BST
นับถอยหลังสู่ 34 ล้านชั่วโมงการทำงานอย่างปลอดภัย
ปราศจากอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน
34 MILLION MAN-HOURS
Without Lost Time Injury
34M MH
ขอขอบคุณพนักงานทุกท่าน
ที่ใส่ใจเรื่องความปลอดภัย
จนทำให้เราก้าวสู่ 34 ล้านชั่วโมงการทำงาน
อย่างปลอดภัย ปราศจากอุบัติเหตุ
ถึงขั้นหยุดงานได้สำเร็จ
BST INTERDEPENDENT

Zero Accident
BST
" ปี 2026 เรามีภารกิจที่สำคัญอย่างยิ่ง
คืองาน Turnaround และ 38 ล้านชั่วโมง
ทำงานอย่างปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน
อยากให้พวกเรานำหลัก OD เข้ามาประยุกต์ใช้
ให้มากยิ่งขึ้น เพื่อไปสู่เป้าหมายของพวกเรา "
วิโรจน์ เลิศสลัก
Deputy Managing Director - Manufacturing
คลิกรับชม VDO
ไม่มีอันตราย กับทุกคน ทุกเวลา I No harm to anyone anytime

ภาคผนวก ข.88

แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)



แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ภาคผนวก ข.89

เอกสารการกำหนดระยะเวลาการทำงาน
เพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง

หมวดที่ 2

วันทำงาน เวลาทำงาน และเวลาพัก

การกำหนดวันทำงาน เวลาทำงาน และเวลาพักของพนักงาน ให้เป็นไปตามความเหมาะสมของสภาพการบริหารงาน การผลิต การจำหน่าย และการให้บริการ ของบริษัทฯ ในบางลักษณะงาน จึงมีความจำเป็นต้องให้พนักงานสับเปลี่ยนหมุนเวียนกันปฏิบัติงานตามที่หัวหน้าหน่วยงาน หรือผู้ได้รับมอบหมาย จะได้พิจารณาสั่งการตามความเหมาะสม ทั้งนี้ พนักงานแต่ละคน จะปฏิบัติงานปกติไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมงทำงาน และไม่เกินสัปดาห์ละ 48 ชั่วโมงทำงาน เว้นแต่เป็นงานที่มีอันตรายแก่สุขภาพหรือความปลอดภัยในการทำงาน ที่มีระบบความปลอดภัยต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐานตามกฎกระทรวง จะให้ทำงานไม่เกินวันละหรือกะละ 7 ชั่วโมงทำงานและไม่เกิน 35 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ โดยมีรายละเอียดดังนี้

1. **<u>วันทำงาน</u>** บริษัทฯกำหนดวันทำงานปกติ ดังนี้

   1.1 <u>พนักงานทั่วไป</u> ทำงานสัปดาห์ละ 5 วัน โดยกำหนดให้ทำงานปกติวันจันทร์ถึงวันศุกร์

   1.2 <u>พนักงานที่ทำงานกะ</u> บริษัทฯกำหนดตารางวันทำงานกะตามที่เห็นสมควร โดยจะแจ้งให้พนักงานทราบล่วงหน้า

   ยกเว้น พนักงานที่มีเงื่อนไขในการว่าจ้างเป็นพิเศษ ก็ให้เป็นไปตามเงื่อนไขแห่งการจ้างที่กำหนดไว้ในสัญญานั้นๆ

2. **<u>เวลาทำงานปกติ</u>** กำหนดให้มีการทำงานปกติ ดังนี้

   2.1 <u>พนักงานที่ทำงานทั่วไป</u> ทำงานระหว่างเวลา 08.00-17.00 น. ทั้งนี้ อาจเปลี่ยนแปลงเวลาทำงานดังกล่าว โดยบริษัทฯ นำระบบเวลาการทำงานยืดหยุ่นมาใช้แทนเวลาทำงานปกติได้ โดยจะให้ทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมงทำงาน และสัปดาห์ละไม่เกิน 40 ชั่วโมงทำงาน โดยไม่รวมเวลาพัก

   2.2 <u>พนักงานที่ทำงานกะ</u> บริษัทฯกำหนดเวลาทำงานปกติไว้ไม่เกินสัปดาห์ละ 48 ชั่วโมง โดยเข้าตามตารางวันทำงานกะ กะที่หนึ่งทำงานระหว่างเวลา 07.00-19.00 น. และกะที่สองทำงานระหว่างเวลา 19.00-07.00 น. ทั้งนี้ อาจเปลี่ยนแปลงเวลาทำงานดังกล่าวได้ตามความจำเป็น และจะแจ้งให้พนักงานทราบเป็นคราวๆ ไป ซึ่งบริษัทฯ อาจจะนำระบบเวลาการทำงานยืดหยุ่นมาใช้แทนเวลาทำงานปกติได้

3. **<u>เวลาพัก</u>** ให้มีเวลาพักสำหรับพนักงานทั่วไปวันละ 1 ชั่วโมง โดยปกติกำหนดให้พักระหว่างเวลา 12.00 -13.00 น.

   สำหรับพนักงานที่ทำงานกะ ให้ผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนกันไปพัก ในระหว่างช่วงเวลาทำงานกะ รวมแล้วให้พักวันละหรือกะละ 1 ชั่วโมง ทั้งนี้ ให้อยู่ภายใต้การควบคุมดูแล ของผู้บังคับบัญชา

4. ในกรณีที่มีความจำเป็น ต้องให้พนักงานทำงานติดต่อกันไป หรือเป็นงานฉุกเฉินที่ไม่อาจหยุดทำได้ เป็นเหตุให้ไม่สามารถใช้เวลาพัก ตามกำหนดในข้อ 3 ได้ บริษัทฯ จะเปลี่ยนแปลงเวลาพักตามความเหมาะสมเป็นคราวๆ ไป โดยจะมีเวลาพักไม่น้อยกว่าวันละ 1 ชั่วโมง หลังจากทำงานมาแล้วไม่เกิน 5 ชั่วโมง ทั้งนี้ บริษัทฯ อาจมีการเปลี่ยนแปลงวันและเวลาทำงานของพนักงานบางส่วน บางแผนก หรือทั้งหมดก็ได้ ถ้าเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงนั้น เป็นการเหมาะสมแก่สถานการณ์ของบริษัทฯ หรือสภาพความจำเป็นในการผลิต จำหน่าย หรือให้บริการ หรือด้วยเหตุจำเป็นอื่น โดยบริษัทฯ จะได้แจ้งให้พนักงานทราบล่วงหน้าเป็นคราวๆ ไป

ภาคผนวก ข.90

เอกสารให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากเสียงดัง

Occupational Health Awareness

อาชีวอนามัย ; สุขภาพกับการปฏิบัติงาน

3-Physical

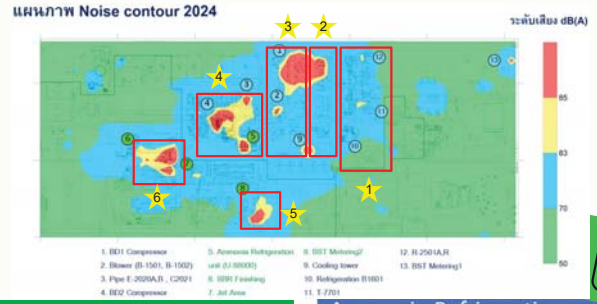
Noise

อันตรายของเสียง

3-Physical

Noise

แผนที่พื้นที่เสียงดังในกระบวนการผลิต



Site 1

บริเวณที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 1 นาที (เดซิเบลเอ)	
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
1 บริเวณ Process Utility Area	60.2	88.6
2 บริเวณ B-1 & SHP Area	60.8	90.1
3 บริเวณ BD Area	63.3	100.4
4 บริเวณ BDE NMP and B-1 Area	61.0	93.8
5 บริเวณ Storage, Polymerization	61.0	93.8
6 บริเวณ BR&SBR Finishing House Area	55.0	91.2

Ammonia Refrigeration unit (U88000)

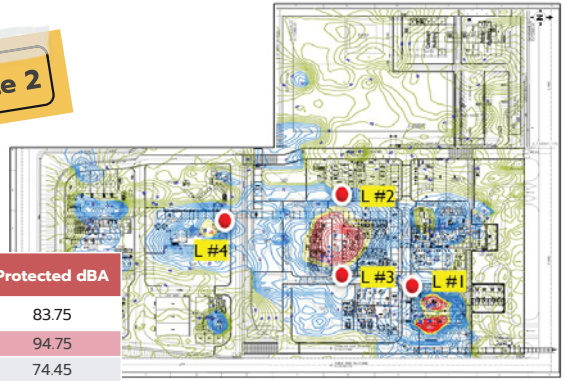
Noise contour as of 2024

3-Physical

Noise

แผนที่พื้นที่เสียงดังในกระบวนการผลิต

Site 2



No.	Area	Area Name	L Max	Protected dBA
1	NBL #1	Unit 600 Storage tank	95.5	83.75
2	NBL #2,3	Unit 300/400	106.5	94.75
3	NBL #4	Chilled water unit	86.2	74.45

Noise contour as of 2021

3-Physical

การควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงดัง

1 แหล่งกำเนิด

1. ออกแบบเครื่องจักรให้เสียงดังน้อยที่สุด
2. ติดตั้งตัวดูดซับเสียง
3. สร้างที่ครอบปิดเครื่องจักร

2 ทางผ่าน

1. จัดทำห้องหรือฉากด้วยวัสดุดูดซับเสียง
2. เพิ่มระยะห่างระหว่างผู้ปฏิบัติงาน
3. สร้างกรอบหรือเส้นแบ่งพื้นที่เสียงดัง

3 ตัวบุคคล

1. จัดการเวลาที่ทำงานกับเสียงดัง
2. สวมใส่ PPE ลดเสียง ear muff

3-Physical

Noise

การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน

1. การตรวจก่อนจ้างงาน (Pre-Placement)

เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน (baseline audiogram) แก่พนักงานที่รับเข้าทำงานใหม่ ในแผนกที่มีเสียงดัง ≥85 เดซิเบลเอ ซึ่งตามกฎหมายกำหนดไว้นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างได้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการ ได้ยินภายใน 30วัน

2. การตรวจระหว่างทำงาน (Periodic Audiometric Examinations)

เป็นการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินประจำปี เพื่อให้ได้ Annual Audiogram หรือการตรวจติดตามเพื่อเฝ้าระวัง เป็นการตรวจให้กับลูกจ้างเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากเสียงดัง

ภาคผนวก ข.91

รายงานการตรวจวัดระดับแสงสว่าง ระดับเสียง และระดับความร้อน ในสถานประกอบการ

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

(รสส.1)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

NBL / สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง – 011/68

26 พฤษภาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน ภายในสถานประกอบกิจการฯ

เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. สำเนาแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน ภายในสถานประกอบกิจการฯ จำนวน 1 ฉบับ
2. สำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อนของบริษัท ซีคอท จำกัด

ด้วยกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หมวด 5 ข้อ 15 ให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด พร้อมทั้งส่งรายงานผลดังกล่าวต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการตรวจวัด และเก็บรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานดังกล่าวไว้ ณ สถานประกอบกิจการ เพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้นั้น

ดังนั้น บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (ผลิตน้ำยาง เอ็นบีอาร์ (NBR Latex)) ตั้งอยู่เลขที่ 8 ถนน ไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จึงขอส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน ภายในสถานประกอบกิจการฯ (รสส.1) ประจำปี 2568 เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายข้างต้นต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

ส่วนความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
โทร. 038-949049 โทรสาร. 038-949099

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ 15 แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

1. ข้าพเจ้า (นาย/~~นาง/นางสาว~~) เฉลิมโชค ผลเจริญ นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน
2. ชื่อสถานประกอบกิจการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
   เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105534004419
   ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์น้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
   ตั้งอยู่เลขที่ 8 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน ไอ-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
   ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150
   โทรศัพท์ 0 3894 9049 โทรสาร - โทรศัพท์มือถือ -
3. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

❍ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ *เป็นผู้ดำเนินการเอง* (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
1) -	-	-
2) -	-	-
3) -	-	-

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ❑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส.1)
- ❑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส.2)
- ❑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส.3)

☑ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา 9 หรือมาตรา 11 พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
1) บริษัท ซีคอท จำกัด (นางสาววิระยา ปัจฉิมบูรณ์)	0401-03-2565-0048	13 มกราคม 2566 - 16 มิถุนายน 2568

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส.1)
- ❑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส.2)
- ❑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส.3)

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

1. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด วันที่ 5 พฤษภาคม พ.ศ.2568

2. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า 1 เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
1) Area Heat Stress Monitor (Electronics)	Jantytech / JT2011-E2A	3522210179	GB Z T189.7-2007, GBT 934-2008 ISO 7243-2017 ACGIH EPI OSHA	15 มกราคม 2568	-
2) Area Heat Stress Monitor (Electronics)	Jantytech / JT2011-E2A	3522210176		15 มกราคม 2568	-
3) Area Heat Stress Monitor (Electronics)	Jantytech / JT2011-E2A	3522210177		15 มกราคม 2568	-
4) Area Heat Stress Monitor (Electronics)	Jantytech / JT2011-E2A	3522210181		15 มกราคม 2568	-
5) Area Heat Stress Monitor (Electronics)	Jantytech / JT2011-E2A	3522211233		6 กันยายน 2567	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับของ SEG [1]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด [2]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ...น. - ... น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL) [3]			ผลการประเมิน [4] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข [5]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
1	Compound	คุณอภิศักดิ์ ปัญญาใหญ่	10:00-10:30	27.5	32.4	33.5	29.2	29.5	Check list	131.0	131.0	เบา	ไม่เกินเกณฑ์	-
			10:30-11:00	27.8	32.9	33.6	29.5							
			11:00-11:30	28.1	32.8	33.3	29.6							
			11:30-12:00	28.1	32.9	33.3	29.6							
2	G4	คุณนัฐชิชา ทรพร้อม	10:00-10:30	27.5	32.3	33.1	29.1	29.1	Check list	139.0	139.0	เบา	ไม่เกินเกณฑ์	-
			10:30-11:00	27.0	31.9	32.8	28.7							
			11:00-11:30	27.5	32.5	33.2	29.1							
			11:30-12:00	27.8	32.6	33.4	29.4							

หมายเหตุ
1) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน
2) บริเวณที่ทำการตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ
3) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้
4) ผลการประเมินใช้หลักเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 หมวด 1 ความร้อน ข้อ 2
5) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG [1]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด [2]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ...น. - ... น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL) [3]			ผลการประเมิน [4] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข [5]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
3	Truck Load	คุณยงยศ ขลสวัสดิ์	10:00-10:30	28.7	33.3	33.9	30.2	30.0	Check list	131.0	131.0	เบา	ไม่เกินเกณฑ์	-
			10:30-11:00	28.0	32.9	33.7	29.6							
			11:00-11:30	28.5	33.0	33.6	30.0							
			11:30-12:00	28.8	33.0	33.5	30.2							
4	Thermal Oxidizer ชุดที่ 1	คุณชิษณุพงษ์ วุฒิพิทักษ์ศักดิ์	10:00-10:30	32.0	35.9	38.9	33.8	33.8	Check list	145.5	145.5	เบา	ไม่เกินเกณฑ์	-
			10:30-11:00	32.1	35.7	38.5	33.7							
			11:00-11:30	32.0	36.4	39.2	33.9							
			11:30-12:00	31.9	36.5	39.4	33.9							

หมายเหตุ
1) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน
2) บริเวณที่ทำการตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ
3) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้
4) ผลการประเมินใช้หลักเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 หมวด 1 ความร้อน ข้อ 2
5) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG [1]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด [2]	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ...น. - ... น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL) [3]			ผลการประเมิน [4] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข [5]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
5	Thermal Oxidizer ชุดที่ 2	คุณชิษณุพงษ์ วุฒิพิทักษ์ศักดิ์	10:00-10:30	29.3	34.3	36.7	31.3	31.3	Check list	145.5	145.5	เบา	ไม่เกินเกณฑ์	-
			10:30-11:00	28.9	33.0	35.5	30.6							
			11:00-11:30	29.4	34.5	37.2	31.5							
			11:30-12:00	29.7	34.4	37.2	31.7							

หมายเหตุ
1) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน
2) บริเวณที่ทำการตรวจวัดให้แบบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ
3) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้
4) ผลการประเมินใช้หลักเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 หมวด 1 ความร้อน ข้อ 2
5) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบบันทึกการคำนวณเพื่อพิจารณาความหนัก-เบาของงาน

บันทึกการคำนวณเพื่อพิจารณาความหนัก-เบา ของงาน

โครงการ : โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) บริษัท : บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด จุดตรวจวัด : Compound

ชื่อ-นามสกุลของผู้ปฏิบัติงาน : คุณอภิศักดิ์ ปัญญาใหญ่ ตำแหน่ง : Operator วันที่ตรวจวัด : 5 พฤษภาคม 2568

บริเวณ	ลักษณะงาน						เวลา (นาที)	รวมพลังงานที่ถูกใช้ (กิโลแคลอรี)
	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ท่าทางและการเคลื่อนไหวของร่างกาย (Body position and movement)		ชนิดของงาน (Type of work)		พลังงานที่ใช้รวม (กิโลแคลอรี/นาที)		
		ท่าทางของร่างกาย	ค่าพลังงานที่ใช้ (กิโลแคลอรี/นาที)	การทำงานของร่างกาย (Type of work)	ค่าพลังงานเฉลี่ย (กิโลแคลอรี/นาที)			
Compound	เก็บตัวอย่าง และต่อท่อไลน์เดนน้ำ	- เดินพื้นราบ (เดินตามจุดต่างๆ ในพื้นที่)	2.0	-	0.0	2.0	20	40.0
		- ยืนเก็บตัวอย่าง	0.6	- ทำงานด้วยแขน 2 ข้าง (เบา) (เก็บตัวอย่าง)	1.5	2.1	20	42.0
		- ยืนต่อท่อ	0.6	- ทำงานด้วยแขน 2 ข้าง (เบา) (ต่อท่อ)	1.5	2.1	20	42.0
	นั่งพัก	- นั่ง	0.3	-	0.0	0.3	60	18.0
	การเผาผลาญของร่างกาย (เมตาบอลิซึมพื้นฐานของร่างกาย)					1.0	120	120.0
อัตราการเผาผลาญ (กิโลแคลอรี/2 ชั่วโมง)								262.0
อัตราการเผาผลาญ (กิโลแคลอรี/ชั่วโมง)								131.0
สรุปลักษณะงาน								งานเบา

สรุป: ในช่วงการตรวจวัด 2 ชั่วโมง (120 นาที) พนักงานทำงานรวม .....60..... นาที และนั่งพักรวม.....60.....นาที

บันทึกการคำนวณเพื่อพิจารณาความหนัก-เบา ของงาน

โครงการ : โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) บริษัท : บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด จุดตรวจวัด : G4

ชื่อ-นามสกุลของผู้ปฏิบัติงาน : คุณนัฐริชา ทรพร้อม ตำแหน่ง : Operator วันที่ตรวจวัด : 5 พฤษภาคม 2568

บริเวณ	ลักษณะงาน						เวลา (นาที)	รวมพลังงานที่ถูกใช้ (กิโลแคลอรี)
	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ท่าทางและการเคลื่อนไหวของร่างกาย (Body position and movement)		ชนิดของงาน		พลังงานที่ใช้รวม (กิโลแคลอรี/นาที)		
		ท่าทางของร่างกาย	ค่าพลังงานที่ใช้ (กิโลแคลอรี/นาที)	การทำงานของร่างกาย (Type of work)	ค่าพลังงานเฉลี่ย (กิโลแคลอรี/นาที)			
G4	ตรวจคนเข้าทำงาน / ดูแลการเข้า-ออกประตู	- เดินพื้นราบ (เดินตามจุดต่างๆ ในพื้นที่)	2.0	-	0.0	2.0	40	80.0
		-ยืน (เปิด-ปิดประตู)	0.6	- ทำงานด้วยแขน 2 ข้าง (เบา) (เปิด-ปิดประตู)	1.5	2.1	30	63.0
	นั่งพัก	- นั่ง	0.3	-	0.0	0.3	50	15.0
	การเผาผลาญของร่างกาย (เมตาบอลิซึมพื้นฐานของร่างกาย)					1.0	120	120.0
อัตราการเผาผลาญ (กิโลแคลอรี/2 ชั่วโมง)								278.0
อัตราการเผาผลาญ (กิโลแคลอรี/ชั่วโมง)								139.0
สรุปลักษณะงาน								งานเบา

สรุป: ในช่วงการตรวจวัด 2 ชั่วโมง (120 นาที) พนักงานทำงานรวม .....70..... นาที และนั่งพักรวม.....50.....นาที

บันทึกการคำนวณเพื่อพิจารณาความหนัก-เบา ของงาน

โครงการ : โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) บริษัท : บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด จุดตรวจวัด : Truck load

ชื่อ-นามสกุลของผู้ปฏิบัติงาน : คุณยงยศ ชลสวัสดิ์ ตำแหน่ง : Operator วันที่ตรวจวัด : 5 พฤษภาคม 2568

บริเวณ	ลักษณะงาน						เวลา (นาที)	รวมพลังงานที่ถูกใช้ (กิโลแคลอรี)
	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ท่าทางและการเคลื่อนไหวของร่างกาย (Body position and movement)		ชนิดของงาน		พลังงานที่ใช้รวม (กิโลแคลอรี/นาที)		
		ท่าทางของร่างกาย	ค่าพลังงานที่ใช้ (กิโลแคลอรี/นาที)	การทำงานของร่างกาย (Type of work)	ค่าพลังงานเฉลี่ย (กิโลแคลอรี/นาที)			
Truck load	โหลดสารเคมี	- เดินพื้นราบ (เดินตามจุดต่างๆ ในพื้นที่)	2.0	-	0.0	2.0	20	40.0
		- ยืนโหลดสารเคมี	0.6	- ทำงานด้วยแขน 2 ข้าง (เบา) (โหลดสารเคมี)	1.5	2.1	40	84.0
	นั่งพัก	- นั่ง	0.3	-	0.0	0.3	60	18.0
	การเผาผลาญของร่างกาย (เมตาบอลิซึมพื้นฐานของร่างกาย)					1.0	120	120.0
อัตราการเผาผลาญ (กิโลแคลอรี/2 ชั่วโมง)								262.0
อัตราการเผาผลาญ (กิโลแคลอรี/ชั่วโมง)								131.0
สรุปลักษณะงาน								งานเบา

สรุป: ในช่วงการตรวจวัด 2 ชั่วโมง (120 นาที) พนักงานทำงานรวม .....60..... นาที และนั่งพักรวม.....60.....นาที

บันทึกการคำนวณเพื่อพิจารณาความหนัก-เบา ของงาน

โครงการ : โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) บริษัท : บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด จุดตรวจวัด : Thermal Oxidizer ชุดที่ 1

ชื่อ-นามสกุลของผู้ปฏิบัติงาน : คุณชินญพงษ์ วุฒิพิทักษ์ศักดิ์ ตำแหน่ง : Operator วันที่ตรวจวัด : 5 พฤษภาคม 2568

บริเวณ	ลักษณะงาน						เวลา (นาที)	รวมพลังงานที่ถูกใช้ (กิโลแคลอรี)
	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ท่าทางและการเคลื่อนไหวของร่างกาย (Body position and movement)		ชนิดของงาน (Type of work)		พลังงานที่ใช้รวม (กิโลแคลอรี/นาที)		
		ท่าทางของร่างกาย	ค่าพลังงานที่ใช้ (กิโลแคลอรี/นาที)	การทำงานของร่างกาย (Type of work)	ค่าพลังงานเฉลี่ย (กิโลแคลอรี/นาที)			
Thermal Oxidizer ชุดที่ 1	จด Log Sheet ตามจุดต่างๆ	- เดินพื้นราบ (เดินตามจุดต่างๆ ในพื้นที่)	2.0	- ใช้แขนข้างเดียว (เบา) (ขณะเดินถือ Log Sheet)	1.0	3.0	30	90.0
		- ยืน (ยืนจด Log sheet)	0.6	- ทำงานด้วยแขน 2 ข้าง (เบา) (จด Log Sheet)	1.5	2.1	30	63.0
	นั่งพัก	- นั่ง	0.3	-	0.0	0.3	60	18.0
	การเผาผลาญของร่างกาย (เมตาบอลิซึมพื้นฐานของร่างกาย)					1.0	120	120.0
อัตราการเผาผลาญ (กิโลแคลอรี/2 ชั่วโมง)								291.0
อัตราการเผาผลาญ (กิโลแคลอรี/ชั่วโมง)								145.5
สรุปลักษณะงาน								งานเบา

สรุป: ในช่วงการตรวจวัด 2 ชั่วโมง (120 นาที) พนักงานทำงานรวม .....60..... นาที และนั่งพักรวม.....60.....นาที

บันทึกการคำนวณเพื่อพิจารณาความหนัก-เบา ของงาน

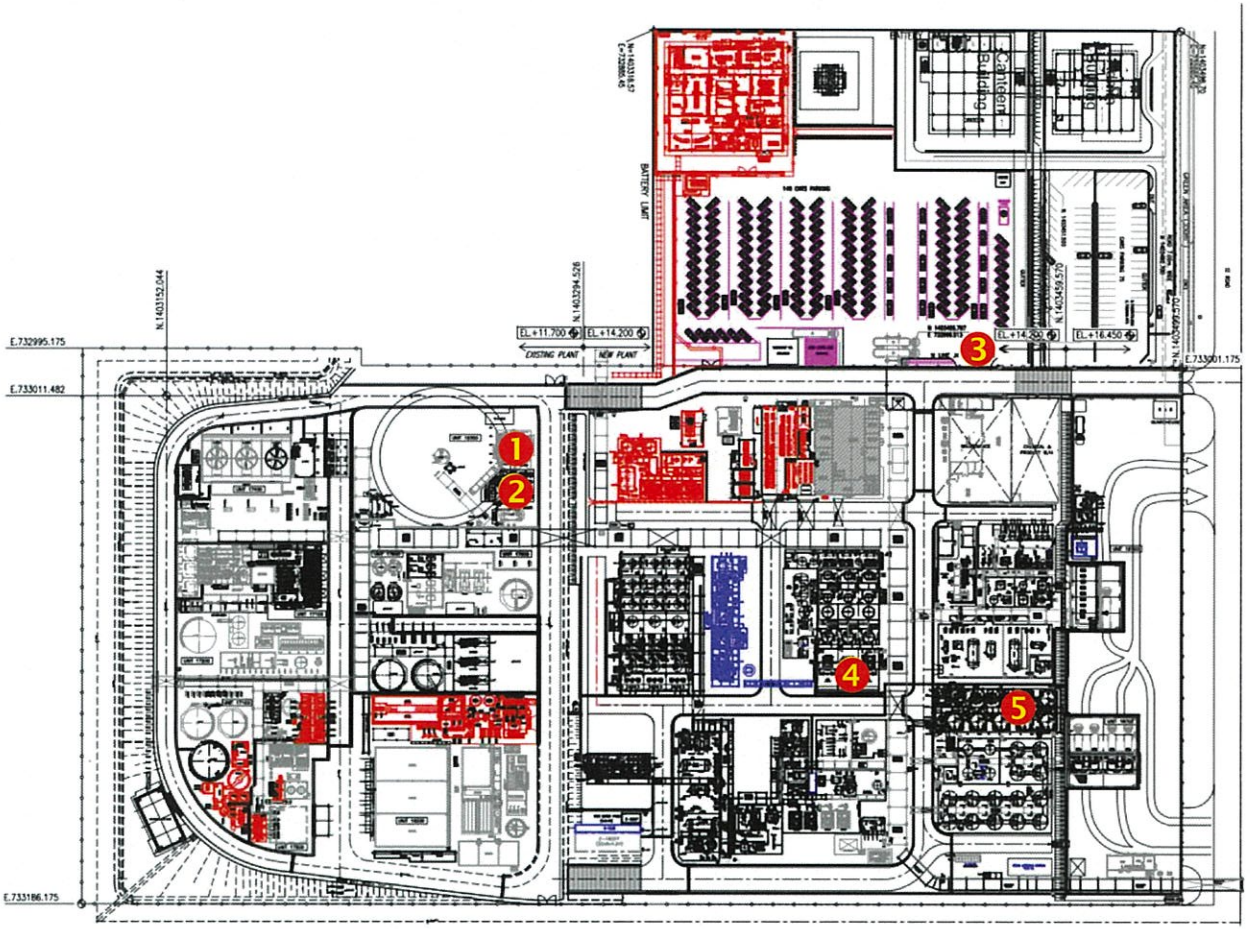
โครงการ : โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท : บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
จุดตรวจวัด : Thermal Oxidizer ชุดที่ 2

ชื่อ-นามสกุลของผู้ปฏิบัติงาน : คุณชินณุพงษ์ วุฒิพิทักษ์สักดิ์
ตำแหน่ง : Operator
วันที่ตรวจวัด : 5 พฤษภาคม 2568

บริเวณ	ลักษณะงาน						เวลา (นาที)	รวมพลังงานที่ถูกใช้ (กิโลแคลอรี)
	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ท่าทางและการเคลื่อนไหวของร่างกาย (Body position and movement)		ชนิดของงาน (Type of work)		พลังงานที่ใช้รวม (กิโลแคลอรี/นาที)		
		ท่าทางของร่างกาย	ค่าพลังงานที่ใช้ (กิโลแคลอรี/นาที)	การทำงานของร่างกาย (Type of work)	ค่าพลังงานเฉลี่ย (กิโลแคลอรี/นาที)			
Thermal Oxidizer ชุดที่ 2	จด Log Sheet ตามจุดต่างๆ	- เดินพื้นราบ (เดินตามจุดต่างๆ ในพื้นที่)	2.0	- ใช้แขนข้างเดียว (เบา) (ขณะเดินถือ Log Sheet)	1.0	3.0	30	90.0
		- ยืน (ยืนจด Log sheet)	0.6	- ทำงานด้วยแขน 2 ข้าง (เบา) (จด Log Sheet)	1.5	2.1	30	63.0
	นั่งพัก	- นั่ง	0.3	-	0.0	0.3	60	18.0
	การเผาผลาญของร่างกาย (เมตาบอลิซึมพื้นฐานของร่างกาย)					1.0	120	120.0
อัตราการเผาผลาญ (กิโลแคลอรี/2 ชั่วโมง)								291.0
อัตราการเผาผลาญ (กิโลแคลอรี/ชั่วโมง)								145.5
สรุปลักษณะงาน								งานเบา

สรุป: ในช่วงการตรวจวัด 2 ชั่วโมง (120 นาที) พนักงานทำงานรวม .....60..... นาที และนั่งพักรวม.....60.....นาที

แผนผังพื้นที่แสดงจุดตรวจวัดความร้อน



ตำแหน่งการตรวจวัดความร้อนภายในสถานประกอบการ

1. Thermal Oxidizer ชุดที่ 1
2. Thermal Oxidizer ชุดที่ 2
3. G4
4. Truck Load
5. Compound

ตำแหน่งการตรวจวัดความร้อนภายในสถานประกอบการ

โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ใบแสดงการตรวจเทียบเครื่องมือ

Calibration Certificate

BEIJING J.T TECHNOLOGY CO., LTD.
www.bjitec.com
www.janttech.com

Instrument information

Name	WET BULB GLOBE TEMPERATURE (WBGT)METER
Series No	3522210176
Type	JT2011-E2A
Customer	SECOT CO., LTD.
Address	239 Rim Klong Prapa Road, Bang Sue, Bang Sue, Bangkok 10800

Integrity check of instrument

Appearance	√
Parts integrity	√
Screen display or touch	√
Instrument button	√
Power supply	√
battery	√
Data storage and export	√
Deviation degree of comparison testwith	√
standard instrument	√

Calibration Results

UUC Sensor	Standard Temperature (°C)	UUC Reading (°C)	Correction (°C)	Uncertainty (±°C)
WET	25.0	24.9	0.1	0.2
	30.0	29.8	0.2	0.2
	35.0	35.1	-0.1	0.2
	40.0	40.1	-0.1	0.2
	45.0	45.2	-0.2	0.2
DRY	25.0	25.1	-0.1	0.2
	30.0	30.2	-0.2	0.2
	35.0	35.2	-0.2	0.2
	40.0	39.8	0.2	0.2
	45.0	44.8	0.2	0.2
GLOBE	25.0	24.9	0.1	0.2
	30.0	29.8	0.2	0.2
	35.0	35.1	-0.1	0.2
	40.0	39.9	0.1	0.2
	45.0	44.8	0.2	0.2

Environmental conditions: temperature: 26 ℃±2℃, relative humidity: 30%RH±10RH%

Reference Standard : Standard Mercury Thermometers, Manufacturer: BGRI, Model: STA, SN : 2-56, Calibrated Date : 20 February 2023, Calibration Certificate No. : RA21H-AB1000009
This Certificate is traceable to NCMT North China, Certificate No.: RA20J-AK000073

Calibration Engineer : _____

北京世纪建通科技股份有限公司 质检专用章

Date : January 15, 2025

Calibration Certificate

BEIJING J.T TECHNOLOGY CO., LTD.
www.bjitec.com
www.janttech.com

Instrument information

Name	WET BULB GLOBE TEMPERATURE (WBGT)METER
Series No	3522210177
Type	JT2011-E2A
Customer	SECOT CO., LTD.
Address	239 Rim Klong Prapa Road, Bang Sue, Bang Sue, Bangkok 10800

Integrity check of instrument

Appearance	√
Parts integrity	√
Screen display or touch	√
Instrument button	√
Power supply	√
battery	√
Data storage and export	√
Deviation degree of comparison testwith	√
standard instrument	√

Calibration Results

UUC Sensor	Standard Temperature (°C)	UUC Reading (°C)	Correction (°C)	Uncertainty (±°C)
WET	25.0	25.1	-0.1	0.2
	30.0	30.2	-0.2	0.2
	35.0	34.9	0.1	0.2
	40.0	39.8	0.2	0.2
	45.0	44.9	0.1	0.2
DRY	25.0	25.1	-0.1	0.2
	30.0	30.2	-0.2	0.2
	35.0	34.9	0.1	0.2
	40.0	39.8	0.2	0.2
	45.0	44.8	0.2	0.2
GLOBE	25.0	25.1	-0.1	0.2
	30.0	30.2	-0.2	0.2
	35.0	34.9	0.1	0.2
	40.0	40.2	-0.2	0.2
	45.0	45.1	-0.1	0.2

Environmental conditions: temperature: 26 ℃±2℃, relative humidity: 30%RH±10RH%

Reference Standard : Standard Mercury Thermometers, Manufacturer: BGRI, Model: STA, SN : 2-56, Calibrated Date : 20 February 2023, Calibration Certificate No. : RA21H-AB1000009
This Certificate is traceable to NCMT North China, Certificate No.: RA20J-AK000073

Calibration Engineer : _____

北京世纪建通科技股份有限公司 质检专用章

Date : January 15, 2025

Calibration Certificate

BEIJING JT TECHNOLOGY CO., LTD.
www.bjjtec.com
www.jianttech.com

Instrument information

Name	**WET BULB GLOBE TEMPERATURE (WBGT)METER**
Series No	**3522211233**
Type	**JT2011-E2A**
Customer	**SECOT CO., LTD.**
Address	239 Rim Klong Prapa Road, Bang Sue, Bang Sue, Bangkok 10800

Integrity check of instrument

Appearance	√
Parts integrity	√
Screen display or touch	√
Instrument button	√
Power supply	√
battery	√
Data storage and export	√
Deviation degree of comparison test with	√
standard instrument	√

Calibration Results

UUC Sensor	Standard Temperature (°C)	UUC Reading (°C)	Correction (°C)	Uncertainty (±°C)
WET	25.0	24.9	0.1	0.2
	30.0	30.1	-0.1	0.2
	35.0	35.2	-0.2	0.2
	40.0	39.8	0.2	0.2
	45.0	45.1	-0.1	0.2
DRY	25.0	24.8	0.2	0.2
	30.0	29.9	0.1	0.2
	35.0	35.1	-0.1	0.2
	40.0	40.1	-0.1	0.2
	45.0	44.9	0.1	0.2
GLOBE	25.0	25.2	-0.2	0.2
	30.0	29.9	0.1	0.2
	35.0	34.8	0.2	0.2
	40.0	40.2	-0.2	0.2
	45.0	44.9	0.1	0.2

Environmental conditions: temperature: 26 ℃±2℃, relative humidity: 30%RH±10RH%

Reference Standard : Standard Mercury Thermometers, Manufacturer: BGRI, Model: STA, SN : 2-56, Calibrated Date : 20 February 2024, Calibration Certificate No. : RA21H-AB1000009

This Certificate is traceable to NCMT North China, Certificate No.: RA20J-AK000073

北京世纪建通科技股份有限公司
质检专用章

Calibration Engineer : _____

Date : September 6, 2024

ใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนภายในสถานประกอบการ

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๘

อนุญาตให้ บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๓๖๐๐๐๙๓๖

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๓๙ ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๕ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เลขทะเบียนควบคุม
ข-๑๑-๐๔๐๑-๐๔๘-๐๑-๖๕

(ลงนาม).....(นายทะเบียน)
(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)
ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน

ของบริษัท ซีคอท จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๘

๑. นายพงศ์ศิริ จักรแก้ว

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๐ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๐ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน (เพิ่มเติม)

ของบริษัท ซีคอท จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๘

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
๑	อุปกรณ์ตรวจวัดระดับความร้อนชนิดอิเล็กทรอนิกส์ที่สามารถอ่านและคำนวณค่าอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ (WBGT)	ยี่ห้อ	JANTYTECH รุ่น JT2011-E2A	๕
		Serial No.	3522211233 3522211234 3522211235 3522211236 3522211237	
		มาตรฐาน	ISO 7243	

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๐ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๐ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

(รสส.2)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

NBL / สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง – 021/68

27 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ภายในสถานประกอบกิจการฯ

เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. สำเนาแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ภายในสถานประกอบกิจการฯ จำนวน 1 ฉบับ
2. สำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษาของผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ด้วยกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หมวด 5 ข้อ 15 ให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด พร้อมทั้งส่งรายงานผลดังกล่าวต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการตรวจวัด และเก็บรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานดังกล่าวไว้ ณ สถานประกอบกิจการ เพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้นั้น

ดังนั้น บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (ผลิตน้ำยาง เอ็นบีอาร์ (NBR Latex)) ตั้งอยู่เลขที่ 8 ถนน ไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จึงขอส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ภายในสถานประกอบกิจการฯ (รสส.2) ประจำปี 2568 เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายข้างต้นต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

ผู้จัดการสวนความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

สวนความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

โทร. 038-949049 ต่อ 1196 โทรสาร. 038-949099

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค ลิ้งค์ ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500 โทร : (02) 679 5120 แฟ็กซ์ : (02) 679 5119

โรงงานระยอง : 8 ถนน ไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทร : 038 949 049 ต่อ 1196 แฟ็กซ์ : 038 949 099

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส.๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส.๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส.๓)

[redacted]

(นายสราวุฒิ มั่งคั่ง) — บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

(นายเฉลิมโชค ผลเจริญ) — นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) เฉลิมโชค ผลเจริญ นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๓๔๐๐๔๔๑๙

ประกอบกิจการ การผลิตน้ำยางสังเคราะห์ขั้นต้น

ตั้งอยู่เลขที่ ๘ หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน ไอ-สอง

ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ ๒๑๑๕๐

โทรศัพท์ ๐๓๘-๙๔๙๐๔๙ โทรสาร ๐๓๘-๙๔๙๐๙๙ โทรศัพท์มือถือ ๐-๘๐๖๓-๐๘๒๐๑

๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☑ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรี สาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ *เป็นผู้ดำเนินการเอง* (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภทของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นายสราวุฒิ มั่งคั่ง	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ระดับวิชาชีพ	กสร.จป.ว. ๒๒๓-๐๐๔๗๑๓

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส.๑)
- ☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส.๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส.๓)

☐ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตร ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับการขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
ไม่เกี่ยวข้อง	ไม่เกี่ยวข้อง	ไม่เกี่ยวข้อง

หมายเหตุ : สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ประจำปี 2568

ผลการตรวจวัดแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	จำนวนจุดตรวจวัด (จุด)	ผลการประเมิน	การดำเนินการแก้ไข	กำหนดการดำเนินการ	ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าที่วัดได้ต่ำสุด	ค่าเฉลี่ยมาตรฐาน	ค่าต่ำสุดมาตรฐาน
ช่วงกลางวัน									
1. Admin Building 1 Fr.	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	5	ผ่านทุกจุด	-	-	498	389	300	150
	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	2	ผ่านทุกจุด	-	-	334	279	200	100
	พื้นที่ทั่วไป (โรงอาหาร, ห้องปรุงอาหาร, ห้องตรวจรักษา)	1	ผ่านทุกจุด	-	-	498	462	300	150
	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	5	ผ่านทุกจุด	-	-	342	186	100	50
2. Admin Building 2 Fr.	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	1	ผ่านทุกจุด	-	-	324	224	200	100
	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	1	ผ่านทุกจุด	-	-	150	106	100	50
3. Admin Building 3 Fr.	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	13	ผ่านทุกจุด	-	-	496	302	300	150
	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	1	ผ่านทุกจุด	-	-	342	209	200	100
	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	5	ผ่านทุกจุด	-	-	369	105	100	50
4. Logistic GH	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	1	ผ่านทุกจุด	-	-	945	770	300	150
	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	4	ผ่านทุกจุด	-	-	848	528	100	50
5. Guard House	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	1	ผ่านทุกจุด	-	-	790	705	300	150
	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	1	ผ่านทุกจุด	-	-	790	705	300	150
	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	2	ผ่านทุกจุด	-	-	364	201	100	50
6. MN Shop 1 Fr.	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	2	ผ่านทุกจุด	-	-	683	557	300	150
	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	1	ผ่านทุกจุด	-	-	663	511	200	100
	โกดังเก็บของ	3	ผ่านทุกจุด	-	-	531	220	200	100
	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	5	ผ่านทุกจุด	-	-	642	339	100	50
7. MN Shop 2 Fr.	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	4	ผ่านทุกจุด	-	-	724	492	300	150
	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	4	ผ่านทุกจุด	-	-	507	225	100	50
8. Canteen 1 Fr.	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	2	ผ่านทุกจุด	-	-	430	256	300	150
	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	1	ผ่านทุกจุด	-	-	395	266	200	100
	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	8	ผ่านทุกจุด	-	-	358	207	100	50
9. Canteen 2 Fr.	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	1	ผ่านทุกจุด	-	-	625	393	300	150
	พื้นที่ทั่วไป (โรงอาหาร, ห้องปรุงอาหาร, ห้องตรวจรักษา)	4	ผ่านทุกจุด	-	-	493	285	300	150
	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	4	ผ่านทุกจุด	-	-	283	167	100	50
10. Canteen 3 Fr.	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	3	ผ่านทุกจุด	-	-	535	321	300	150
	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	1	ผ่านทุกจุด	-	-	367	215	200	100
	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	5	ผ่านทุกจุด	-	-	271	207	100	50
11. CCR	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	3	ผ่านทุกจุด	-	-	349	222	300	150
	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	7	ผ่านทุกจุด	-	-	479	210	200	100
	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	8	ผ่านทุกจุด	-	-	325	109	100	50

สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ประจำปี 2568

ผลการตรวจวัดแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	จำนวนจุดตรวจวัด (จุด)	ผลการประเมิน	การดำเนินการแก้ไข	กำหนดการดำเนินการ	ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าที่วัดได้ต่ำสุด	ค่าเฉลี่ยมาตรฐาน	ค่าต่ำสุดมาตรฐาน
12. CCR LAB 1 Fr.	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	7	ผ่านทุกจุด	-	-	825	265	300	150
	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	3	ผ่านทุกจุด	-	-	327	215	100	50
13. CCR LAB 2 Fr.	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	4	ผ่านทุกจุด	-	-	839	557	300	150
	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	4	ผ่านทุกจุด	-	-	950	291	300	150
	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	3	ผ่านทุกจุด	-	-	769	244	200	100
	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	6	ผ่านทุกจุด	-	-	351	101	100	50
ช่วงกลางคืน									
1. CCR	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	3	ผ่านทุกจุด	-	-	332	222	300	150
	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	7	ผ่านทุกจุด	-	-	473	210	200	100
	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	8	ผ่านทุกจุด	-	-	320	109	100	50
2. CCR LAB 1 Fr.	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	7	ผ่านทุกจุด	-	-	649	265	300	150
	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	3	ผ่านทุกจุด	-	-	299	215	100	50
3. CCR LAB 2 Fr.	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	3	ผ่านทุกจุด	-	-	590	244	200	100
	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	4	ผ่านทุกจุด	-	-	720	291	300	150
	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	6	ผ่านทุกจุด	-	-	291	101	100	50
4. MAIN SUBSTATION	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	10	ผ่านทุกจุด	-	-	486	205	200	100
	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	1	ผ่านทุกจุด	-	-	396	330	100	50
5. UT SUBSTATION	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	7	ผ่านทุกจุด	-	-	446	310	200	100
	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	2	ผ่านทุกจุด	-	-	183	150	100	50
6. Latex Loading	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	2	ผ่านทุกจุด	-	-	542	95	100	50
7. Fire Pump	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	1	ผ่านทุกจุด	-	-	154	80	100	50
8. Flare	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	1	ผ่านทุกจุด	-	-	980	616	100	50
9. Steet Lighting	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	3	ผ่านทุกจุด	-	-	110	83	100	50
10. Pilot Plant	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	2	ผ่านทุกจุด	-	-	402	260	200	100
	โกดังเก็บของ	2	ผ่านทุกจุด	-	-	487	297	200	100
	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	1	ผ่านทุกจุด	-	-	308	217	100	50
11. Lube Oil House	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	1	ผ่านทุกจุด	-	-	179	114	100	50
12. Waste Water P1/P2	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	2	ผ่านทุกจุด	-	-	711	629	100	50
รวม		212	ผ่าน 212 จุด (100.00%)						
			ไม่ผ่าน 0 จุด (0.00%)						

สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ประจำปี 2568

ผลการตรวจวัดแสงสว่างแบบเฉพาะจุด (Spot Measurement)

พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	จำนวนจุดตรวจวัด (จุด)	ผลการประเมิน	การดำเนินการแก้ไข	กำหนดการดำเนินการ	ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าที่วัดได้ต่ำสุด	ค่าเฉลี่ยมาตรฐาน
ช่วงกลางวัน								
1. Admin Building 1 Fr.	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	22	ผ่านทุกจุด	-	-	538	415	400
2. Admin Building 3 Fr.	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	40	ผ่านทุกจุด	-	-	472	401	400
3. Logistic GH	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	4	ผ่านทุกจุด	-	-	895	770	400
4. Guard House	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	6	ผ่านทุกจุด	-	-	679	447	400
5. MN Shop 1Fr.	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	4	ผ่านทุกจุด	-	-	507	484	400
	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	6	ผ่านทุกจุด	-	-	610	500	200
6. Canteen 2Fr.	งานเตรียมอาหาร ปรุงอาหาร และล้างจาน	10	ผ่านทุกจุด	-	-	490	443	300
7. Canteen 3Fr.	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	43	ผ่านทุกจุด	-	-	538	409	400
8. CCR	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	36	ผ่านทุกจุด	-	-	518	403	400
9. CCR LAB 1Fr.	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	30	ผ่านทุกจุด	-	-	641	351	200
	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	58	ผ่านทุกจุด	-	-	757	422	400
	งานตรวจสอบคุณภาพ	17	ผ่านทุกจุด	-	-	910	698	400
10. CCR Lab 2 Fr.	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	11	ผ่านทุกจุด	-	-	635	562	400
	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	54	ผ่านทุกจุด	-	-	849	305	200
ช่วงกลางคืน								
1. CCR.	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	27	ผ่านทุกจุด	-	-	511	403	400
2. CCR LAB 1Fr.	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	30	ผ่านทุกจุด	-	-	641	351	200
	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	58	ผ่านทุกจุด	-	-	757	422	400
	งานตรวจสอบคุณภาพ	17	ผ่านทุกจุด	-	-	910	698	400
3. CCR Lab 2 Fr.	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	54	ผ่านทุกจุด	-	-	849	305	200
4. AREA 100	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	18	ผ่านทุกจุด	-	-	290	230	200
5. AREA 200	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	21	ผ่านทุกจุด	-	-	315	230	200
6. AREA 300	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	11	ผ่านทุกจุด	-	-	823	225	200
7. 10300 2Fr.(Process Area)	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	9	ผ่านทุกจุด	-	-	755	555	200
8. 10300 3Fr.(Process Area)	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	9	ผ่านทุกจุด	-	-	1317	803	200
9. 10300 4Fr.(Process Area)	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	6	ผ่านทุกจุด	-	-	320	312	200
10. AREA 400	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	14	ผ่านทุกจุด	-	-	545	202	200
11. 10400 2Fr.(Process Area)	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	9	ผ่านทุกจุด	-	-	266	235	200
12. AREA 500	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	8	ผ่านทุกจุด	-	-	483	385	200
13. AREA 600	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	11	ผ่านทุกจุด	-	-	232	210	200
14. 10600 (Latex storage Area)	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	7	ผ่านทุกจุด	-	-	603	222	200
15. 10600 (Latex Load Area)	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	6	ผ่านทุกจุด	-	-	316	290	200

สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ประจำปี 2568

ผลการตรวจวัดแสงสว่างแบบเฉพาะจุด (Spot Measurement)

พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	จำนวนจุดตรวจวัด (จุด)	ผลการประเมิน	การดำเนินการแก้ไข	กำหนดการดำเนินการ	ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าที่วัดได้ต่ำสุด	ค่าเฉลี่ยมาตรฐาน
16. PTT Metering	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	3	ผ่านทุกจุด	-	-	531	489	200
17. Sump Pit Area	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1	ผ่านทุกจุด	-	-	269	269	200
18. Fire Pump Area	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	10	ผ่านทุกจุด	-	-	372	335	200
19. Cooling Tower Area	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	9	ผ่านทุกจุด	-	-	302	280	200
20. 17500 DEMIN Area	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	12	ผ่านทุกจุด	-	-	324	250	200
21. 17600,17800 CHILLED Water&Air Comp Area	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	5	ผ่านทุกจุด	-	-	272	208	200
22. WWT Area	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	8	ผ่านทุกจุด	-	-	393	301	200
23. Flare Area	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	3	ผ่านทุกจุด	-	-	520	390	200
24. Thermal Ox Area	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	6	ผ่านทุกจุด	-	-	425	227	200
25. Pilot Plant Area	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	13	ผ่านทุกจุด	-	-	364	222	200
26. Lube Oil House Area	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	3	ผ่านทุกจุด	-	-	482	446	200
27. Process Phase 1.5 1Fr. Area	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	11	ผ่านทุกจุด	-	-	972	450	200
28. Process Phase 1.5 2Fr. Area	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	6	ผ่านทุกจุด	-	-	725	234	200
29. Process Phase 1.5 3Fr. Area	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	12	ผ่านทุกจุด	-	-	1072	698	200
30. Process Phase 1.5 4Fr. Area	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	4	ผ่านทุกจุด	-	-	1163	497	200
31. Process Phase 1.5 5Fr. Area	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	6	ผ่านทุกจุด	-	-	748	503	200
32. Unit 500 P.2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	57	ผ่านทุกจุด	-	-	707	247	200
33. Unit 100 P.2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	34	ผ่านทุกจุด	-	-	837	514	200
34. Unit 200 P.2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	28	ผ่านทุกจุด	-	-	1376	574	200
35. Unit 300/400/600 P.2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	148	ผ่านทุกจุด	-	-	774	290	200
36. Unit 500 P.2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	32	ผ่านทุกจุด	-	-	757	272	200
37. Unit 600 P.2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	57	ผ่านทุกจุด	-	-	1063	562	200
38. UT P.2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	227	ผ่านทุกจุด	-	-	853	223	200
39. Main Substation P.2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	61	ผ่านทุกจุด	-	-	1118	345	200
40. New Waste House P.2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	10	ผ่านทุกจุด	-	-	697	523	200
รวม		1422	ผ่าน 1422 จุด (100.00%)					
			ไม่ผ่าน 0 จุด (0.00%)					

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด ๓ มีนาคม - ๓๐ กันยายน ๒๕๖๘

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วันเดือนปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Light Meter	EXTECH/HD450	140621474	NLX-20-0067	0	16 พฤศจิกายน 2567	

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	1. Admin Building 1 Fr.					
	Reception Area	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	492	408	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Conference Room - 101	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	542	389	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Walk Way	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	415	337	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Server Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	312	279	เป็นไปตามเกณฑ์	
	IT Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	503	469	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Conference Room - 102	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	595	532	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Admin Office Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	393	484	เป็นไปตามเกณฑ์	
	First Aid Room	พื้นที่ทั่วไป (โรงอาหาร, ห้องปรุงอาหาร, ห้องตรวจรักษา)	498	462	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Exise Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	459	456	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet Room - Male	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	251	250	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet Room - Female	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	284	263	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Electrical Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	356	348	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Stair	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	270	186	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	2. Admin Building 2 Fr.					
	Stair	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	150	106	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Electrical Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	324	224	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	3. Admin Building 3 Fr.					
	Meeting Room 301	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	434	302	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Meeting Room 302	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	798	752	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Meeting Room 303	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	637	450	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Meeting Room 304	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	418	342	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Office Area	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	446	345	เป็นไปตามเกณฑ์	
	OP Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	409	342	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Manufactory Director Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	416	390	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Spare Office Room (MD&RD)	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	339	305	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Accounting Room/Common Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	500	409	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Supply Chain Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	463	405	เป็นไปตามเกณฑ์	
	R&D Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	488	405	เป็นไปตามเกณฑ์	
	PPD Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	656	463	เป็นไปตามเกณฑ์	
	President & Managing Director Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	450	442	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Electrical Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	342	209	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Walk Way	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	597	453	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Stair	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	204	105	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet Room - Male	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	352	291	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet Room - Female	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	382	342	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Pantry Room	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	312	305	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	4. Logistic GH					
	Logistic Office	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	945	770	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Break Room	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	1221	740	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Security Room	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	748	710	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet Room - Male	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	735	691	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet Room - Female	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	689	528	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	5. Guard House					
	Receptionist	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	790	705	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Waiting Room	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	521	447	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Electrical Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตซ์)	535	425	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet Room	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	207	201	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	6. MN Shop 1 Fr.					
	Chemical Warehouse Area	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	1203	940	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Assembly Area	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	703	521	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Spare Part Room	โกดังเก็บของ	634	292	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Store Room	โกดังเก็บของ	487	452	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Tool Room	โกดังเก็บของ	473	220	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Chemical Office	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	624	557	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Electrical room 1st floor	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตซ์)	663	511	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Calibration Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	741	738	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Break Room	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	367	339	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet Room - Male	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	518	517	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet Room - Female	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	420	411	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	7. MN Shop 2 Fr.					
	MN Meeting Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	945	944	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Document Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	542	492	เป็นไปตามเกณฑ์	
	MN Office Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	664	575	เป็นไปตามเกณฑ์	
	MN Manager Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	746	727	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Break Room	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	737	722	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Walk Way 2nd Floor	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	438	375	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet Room - Male	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	570	445	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet Room - Female	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	282	225	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	8. Canteen 1 Fr.					
	จุดที่ 1 Laundry Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	503	489	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2 Maid Room	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	210	207	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3 Electrical Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตซ์)	395	266	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4 Training Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	356	256	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5 Contractor Room	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	475	472	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6 Driver Room	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	305	225	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7 BEE Locker MALE Room	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	234	223	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8 Locker FEMALE Room	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	345	317	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9 จุดพักผู้รับเหมา	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	461	414	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10 Toilet Male	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	440	412	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11 Toilet Female	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	390	362	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	9. Canteen 2 Fr.					
	Canteen Area	พื้นที่ทั่วไป (โรงอาหาร, ห้องปรุงอาหาร, ห้องตรวจรักษา)	540	285	เป็นไปตามเกณฑ์	
	ร้านอาหารร้านที่ 1	พื้นที่ทั่วไป (โรงอาหาร, ห้องปรุงอาหาร, ห้องตรวจรักษา)	469	443	เป็นไปตามเกณฑ์	
	ร้านอาหารร้านที่ 2	พื้นที่ทั่วไป (โรงอาหาร, ห้องปรุงอาหาร, ห้องตรวจรักษา)	486	476	เป็นไปตามเกณฑ์	
	ร้านอาหารร้านที่ 3	พื้นที่ทั่วไป (โรงอาหาร, ห้องปรุงอาหาร, ห้องตรวจรักษา)	477	436	เป็นไปตามเกณฑ์	
	STAFF Club Room	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	392	305	เป็นไปตามเกณฑ์	
	VIP Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	625	393	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet Male	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	249	182	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet FeMale	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	249	225	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Walk Way	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	242	167	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	10. Canteen 3 Fr.					
	Electrical Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตซ์)	367	215	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Maid Room	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	362	210	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Office Area	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	403	321	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Meeting Room-1	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	709	557	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Meeting Room-2	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	492	461	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
	Toilet Male	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	267	266	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet Female	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	222	215	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Brake Room	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	277	258	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Walk Way	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	226	207	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	11. CCR					
	LV Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	355	251	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Marshalling Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	302	280	เป็นไปตามเกณฑ์	
	HV Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	487	462	เป็นไปตามเกณฑ์	
	UPS Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	490	450	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Battery Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	350	211	เป็นไปตามเกณฑ์	
	NEW Marshalling Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	1055	918	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Center Control Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	356	285	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Walk Way CCR	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	230	283	เป็นไปตามเกณฑ์	
	OP3 CO BREAK ROOM	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	380	332	เป็นไปตามเกณฑ์	
	PILOT PLANT CONTROL ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	356	222	เป็นไปตามเกณฑ์	
	OP3 Office Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	335	305	เป็นไปตามเกณฑ์	
	GENERATOR ROOM	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	313	210	เป็นไปตามเกณฑ์	
	FIRE FIGHTING EQUIPMENT ROOM	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	531	461	เป็นไปตามเกณฑ์	
	PANTRY ROOM	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	375	335	เป็นไปตามเกณฑ์	
	PRINTING AREA	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	302	276	เป็นไปตามเกณฑ์	
	OP3 Meeting Room	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	476	461	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet Male (CCR)	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	167	109	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet FeMale (CCR)	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	137	173	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	12. CCR LAB 1 Fr.					
	COMPOUND ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	848	401	เป็นไปตามเกณฑ์	
	INSTRUMENT ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	514	351	เป็นไปตามเกณฑ์	
	PHYSICAL ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	754	464	เป็นไปตามเกณฑ์	
	WATER ANALYSIS ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	733	552	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
	LATEX ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	362	265	เป็นไปตามเกณฑ์	
	QC ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	943	726	เป็นไปตามเกณฑ์	
	GC ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	1623	908	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet Male (LAB)	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	221	215	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet FeMale (LAB)	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	370	364	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Walk way (LAB)	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	391	263	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	13. CCR LAB 2 Fr.					
	Meeting Room 1	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	940	731	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Meeting Room 2	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	883	814	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Meeting Room 3	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	889	790	เป็นไปตามเกณฑ์	
	OP6 AND RD2 OFFICE ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	643	557	เป็นไปตามเกณฑ์	
	PARR ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	1410	654	เป็นไปตามเกณฑ์	
	INSTRUMENT ROOM 2	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	1006	546	เป็นไปตามเกณฑ์	
	BOTTLE ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	992	651	เป็นไปตามเกณฑ์	
	GLASS WARE ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	393	291	เป็นไปตามเกณฑ์	
	LOCKER ROOM	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	419	112	เป็นไปตามเกณฑ์	
	PANTRY ROOM	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	883	707	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet FeMale (WC3)	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	132	101	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet Male	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	192	148	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet FeMale	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	137	130	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Walk way	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	343	236	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
	LV SWITCHGEAR ROOM	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	371	338	เป็นไปตามเกณฑ์	
	TRANSFORMER AREA	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	733	244	เป็นไปตามเกณฑ์	
	HVAC AREA	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	1204	727	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๔. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	1. Admin Building 1 Fr.						
	1.1 HR & ADMIN OFFICE						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	484	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	630	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	544	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	530	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	557	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	493	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	664	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	510	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	576	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	688	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	538	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	1.2 IT OFFICE						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	443	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	425	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	415	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	428	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	1.3 102 MEETING ROOM						
	โต๊ะประชุม จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	628	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะประชุม จุดที่ 2	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	701	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะประชุม จุดที่ 3	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	635	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	1.4 RECEPTION						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	423	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	1.5 FIRST AID ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	553	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	546	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	1.6 EXERCISE ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	415	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	2. Admin Building 3 Fr.						
	2.1 OFFICE AREA						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	445	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	486	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	434	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	414	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	468	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	469	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	462	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	513	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	476	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	483	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	548	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 12	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	516	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 13	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	480	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 14	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	532	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 15	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	425	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 16	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	438	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 17	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	473	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 18	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	529	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 19	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	434	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 20	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	406	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 21	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	463	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 22	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	446	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 23	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	500	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 24	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	416	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 25	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	401	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 26	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	412	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 27	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	472	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 28	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	468	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 29	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	406	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 30	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	563	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 31	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	482	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 32	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	536	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	2.2 SPARE ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	498	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	2.3 SPARE ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	455	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	2.4 SPARE ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	405	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	2.5 SPARE ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	522	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	2.6 SPARE ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	422	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	2.7 SPARE ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	558	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	2.8 SPARE ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	565	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	2.9 SPARE ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	450	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	3. Logistic GH						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	1117	1110	920	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	770	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	891	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	801	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	4. Guard House						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	705	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	727	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	875	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	724	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	595	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	447	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	5. MN Shop 1Fr.						
	5.1 STORE ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	492	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	522	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	484	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	5.2 ASSEMBLY AREA						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	640	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	650	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	647	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	5.3 CALIBRATION ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	530	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	500	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	586	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	639	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	6. Canteen 2Fr.						
	6.1 ร้านอาหารร้านที่ 1						
	โต๊ะเตรียมอาหาร จุดที่ 1	งานเตรียมอาหาร ปรุงอาหาร และล้างจาน	443	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะเตรียมอาหาร จุดที่ 2	งานเตรียมอาหาร ปรุงอาหาร และล้างจาน	462	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	6.2 ร้านอาหารร้านที่ 2						
	โต๊ะเตรียมอาหาร จุดที่ 3	งานเตรียมอาหาร ปรุงอาหาร และล้างจาน	478	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะเตรียมอาหาร จุดที่ 4	งานเตรียมอาหาร ปรุงอาหาร และล้างจาน	476	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	6.3 ร้านอาหารร้านที่ 3						
	โต๊ะเตรียมอาหาร จุดที่ 5	งานเตรียมอาหาร ปรุงอาหาร และล้างจาน	468	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะเตรียมอาหาร จุดที่ 6	งานเตรียมอาหาร ปรุงอาหาร และล้างจาน	516	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	6.4 พื้นที่ประกอบอาหารและล้างจาน						
	โต๊ะเตรียมอาหาร จุดที่ 7	งานเตรียมอาหาร ปรุงอาหาร และล้างจาน	457	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะเตรียมอาหาร จุดที่ 8	งานเตรียมอาหาร ปรุงอาหาร และล้างจาน	541	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะเตรียมอาหาร จุดที่ 9	งานเตรียมอาหาร ปรุงอาหาร และล้างจาน	546	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	6.5 ร้านอาหารร้านที่ 4						
	โต๊ะเตรียมอาหาร จุดที่ 10	งานเตรียมอาหาร ปรุงอาหาร และล้างจาน	511	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	7. Canteen 3Fr.						
	7.1 OFFICE AREA						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	612	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	611	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	544	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	648	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	662	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	608	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	625	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	707	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	648	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	519	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	544	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 12	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	441	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 13	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	458	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 14	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	421	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 15	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	575	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 16	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	670	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 17	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	460	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 18	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	584	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 19	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	706	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 20	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	420	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 21	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	573	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 22	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	568	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 23	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	473	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 24	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	630	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 25	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	530	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 26	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	522	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 27	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	577	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 28	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	624	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 29	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	526	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 30	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	475	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 31	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	409	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 32	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	430	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 33	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	434	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 34	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	409	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 35	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	490	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 36	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	548	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 37	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	422	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 38	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	538	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 39	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	437	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 40	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	567	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 41	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	437	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 42	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	615	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 43	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	423	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	8. CCR						
	8.1 CONTROL ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	486	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	453	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	404	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	525	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	446	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	445	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	430	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	524	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	584	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	440	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	403	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 12	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	431	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 13	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	457	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 14	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	444	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 15	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	405	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 16	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	448	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 17	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	595	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 18	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	603	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 19	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	584	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 20	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	633	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	8.2 PILOT PLANT CONTROL ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	516	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	597	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	515	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	509	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	658	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	665	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	598	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	8.3 OP3 OFFICE ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	573	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	657	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	507	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	552	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	586	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	520	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	8.4 OP3 DIV. Room						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	426	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	8.5 OP4 DIV ROOM						
	โต๊ะทำงาน OP4 Div.	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	484	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน OP3 Sec.	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	529	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	9. CCR LAB 1Fr.						
	9.1 COMPOUND ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	401	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	544	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	600	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	973	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	652	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	832	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	704	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	738	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	517	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	625	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	848	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	836	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	749	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	897	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	546	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	852	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	876	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 18	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	388	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 19	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	741	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 20	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	634	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 21	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	799	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 22	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	700	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	9.2 INSTRUMENT ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	406	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	514	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	351	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	391	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	493	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	635	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	600	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	375	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	9.3 PHYSICAL ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	559	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	687	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	602	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	622	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	660	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	460	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	754	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	754	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	9.4 WATER ANALYSIS ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	509	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	565	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	606	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	541	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	563	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	564	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	599	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	557	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	557	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	616	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	765	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 12	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	733	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 13	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	552	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 14	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	714	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 15	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	611	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 16	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	877	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 17	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	652	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 18	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	712	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 19	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	668	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 20	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	654	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 21	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	630	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 22	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	606	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 23	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	552	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 24	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	648	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 25	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	422	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 26	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	495	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 27	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	539	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 28	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	560	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 29	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	697	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 30	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	832	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	9.5 QC ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานตรวจสอบคุณภาพ	1152	851	830	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานตรวจสอบคุณภาพ	698	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานตรวจสอบคุณภาพ	1089	921	838	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานตรวจสอบคุณภาพ	885	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	งานตรวจสอบคุณภาพ	1269	930	913	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	งานตรวจสอบคุณภาพ	840	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	งานตรวจสอบคุณภาพ	739	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	งานตรวจสอบคุณภาพ	1129	871	780	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	งานตรวจสอบคุณภาพ	726	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	งานตรวจสอบคุณภาพ	782	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	งานตรวจสอบคุณภาพ	771	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 12	งานตรวจสอบคุณภาพ	922	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 13	งานตรวจสอบคุณภาพ	943	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 14	งานตรวจสอบคุณภาพ	822	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 15	งานตรวจสอบคุณภาพ	915	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 16	งานตรวจสอบคุณภาพ	894	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 17	งานตรวจสอบคุณภาพ	897	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	9.6 GC ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	850	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	889	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	959	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	985	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	776	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	978	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	838	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	1623	1214	1142	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	1480	1157	1125	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	981	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	1134	1037	955	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 12	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	991	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 13	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	1062	1005	887	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 14	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	892	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 15	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	944	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 16	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	1062	1055	1047	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 17	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	920	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 18	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	926	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 19	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	928	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 20	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	1007	978	956	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางวัน เวลา ๑๑.๐๐ น.	10. CCR Lab 2 Fr.						
	10.1 OP6 AND RD2 OFFICE ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	643	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	622	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	699	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	618	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	603	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	562	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	607	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	619	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	668	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	713	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	636	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	10.2 PARR ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	932	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	728	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	654	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	836	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	933	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	842	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1380	961	899	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1321	1051	817	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1054	955	708	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	563	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1268	1218	1180	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1410	1320	1138	เป็นไปตามเกณฑ์	
	10.3 INSTRUMENT ROOM 2						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	576	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	667	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	569	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	669	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	724	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	622	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	630	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	729	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	720	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	815	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	819	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	546	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	681	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	882	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	947	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	761	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	878	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 18	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1036	854	598	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 19	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	755	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 20	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	674	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 21	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1149	751	654	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 22	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1030	830	766	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 23	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1006	875	757	เป็นไปตามเกณฑ์	
	10.4 BOTTLE ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	651	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	830	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	974	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	927	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1089	928	795	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	849	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1134	1051	1031	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	928	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	986	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1048	997	980	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	760	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	791	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	670	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	670	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	630	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	908	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	922	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	10.5 GLASS WARE ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	305	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	981	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด ๓ มีนาคม - ๓๐ กันยายน ๒๕๖๘

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วันเดือนปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Light Meter	EXTECH/HD450	140621474	NLX-20-0067	0	16 พฤศจิกายน 2567	

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข**
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	1. CCR					
	LV Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตซ์)	355	251	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Marshalling Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตซ์)	302	280	เป็นไปตามเกณฑ์	
	HV Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตซ์)	487	462	เป็นไปตามเกณฑ์	
	UPS Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตซ์)	490	450	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Battery Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตซ์)	350	211	เป็นไปตามเกณฑ์	
	NEW Marshalling Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตซ์)	1055	918	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Center Control Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	369	285	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Walk Way CCR	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	313	283	เป็นไปตามเกณฑ์	
	OP3 CO BREAK ROOM	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	346	332	เป็นไปตามเกณฑ์	
	PILOT PLANT CONTROL ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	302	222	เป็นไปตามเกณฑ์	
	OP3 Office Room	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	324	305	เป็นไปตามเกณฑ์	
	GENERATOR ROOM	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตซ์)	270	210	เป็นไปตามเกณฑ์	
	FIRE FIGHTING EQUIPMENT ROOM	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	490	461	เป็นไปตามเกณฑ์	
	PANTRY ROOM	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	350	335	เป็นไปตามเกณฑ์	
	PRINTING AREA	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	302	276	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข**
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
	OP3 Meeting Room	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	465	461	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet Male (CCR)	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	123	109	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet FeMale (CCR)	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	174	173	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	2. CCR LAB 1 Fr.					
	COMPOUND ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	699	401	เป็นไปตามเกณฑ์	
	INSTRUMENT ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	421	351	เป็นไปตามเกณฑ์	
	PHYSICAL ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	608	464	เป็นไปตามเกณฑ์	
	WATER ANALYSIS ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	619	552	เป็นไปตามเกณฑ์	
	LATEX ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	312	265	เป็นไปตามเกณฑ์	
	QC ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	847	726	เป็นไปตามเกณฑ์	
	GC ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	1038	908	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet Male (LAB)	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	221	215	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet FeMale (LAB)	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	367	364	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Walk way (LAB)	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	308	263	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	3. CCR LAB 2 Fr.					
	PARR ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	1008	654	เป็นไปตามเกณฑ์	
	INSTRUMENT ROOM 2	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	714	546	เป็นไปตามเกณฑ์	
	BOTTLE ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	825	651	เป็นไปตามเกณฑ์	
	GLASS WARE ROOM	พื้นที่ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน	334	291	เป็นไปตามเกณฑ์	
	LOCKER ROOM	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	219	112	เป็นไปตามเกณฑ์	
	PANTRY ROOM	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	813	707	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet FeMale (WC3)	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	119	101	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet Male	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	170	148	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Toilet FeMale	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	137	130	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Walk way	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	285	236	เป็นไปตามเกณฑ์	
	LV SWITCHGEAR ROOM	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตซ์)	353	338	เป็นไปตามเกณฑ์	
	TRANSFORMER AREA	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตซ์)	423	244	เป็นไปตามเกณฑ์	
	HVAC AREA	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตซ์)	993	727	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข**
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	4. MAIN SUBSTATION					
	LV ROOM	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	399	242	เป็นไปตามเกณฑ์	
	MARSHALLING ROOM	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	438	332	เป็นไปตามเกณฑ์	
	HV ROOM	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	589	506	เป็นไปตามเกณฑ์	
	UPS ROOM	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	630	601	เป็นไปตามเกณฑ์	
	BATTERY ROOM	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	468	455	เป็นไปตามเกณฑ์	
	NEW MARSHALLING ROOM	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	1020	905	เป็นไปตามเกณฑ์	
	CONTROL ROOM	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	356	309	เป็นไปตามเกณฑ์	
	WALK WAY CCR	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	396	330	เป็นไปตามเกณฑ์	
	TRANSFORMER-01 AREA	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	345	205	เป็นไปตามเกณฑ์	
	TRANSFORMER-02 AREA	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	356	312	เป็นไปตามเกณฑ์	
	GENERATOR ROOM	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	261	240	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	5. UT SUBSTATION					
	Walk way UT SUB	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	152	150	เป็นไปตามเกณฑ์	
	SWGR Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	671	480	เป็นไปตามเกณฑ์	
	UPS Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	489	416	เป็นไปตามเกณฑ์	
	HVAC Room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	583	313	เป็นไปตามเกณฑ์	
	CO2 Room	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	213	210	เป็นไปตามเกณฑ์	
	TRANSFORMER AREA-3	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	315	310	เป็นไปตามเกณฑ์	
	TRANSFORMER AREA-4	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	340	316	เป็นไปตามเกณฑ์	
	TRANSFORMER AREA-5	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	373	332	เป็นไปตามเกณฑ์	
	GENERATOR ROOM	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	352	328	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	6. Latex Loading					
	Latex Loading	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	100	95	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Latex Storage	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	984	932	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	7. Fire Pump					
	Fire Pump Walk Way	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	154	80	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	8. Flare					

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข**
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
	Flare Walk Way	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	980	616	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	9. Steet Lighting					
	Outer Fence	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	108	107	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Process Area	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	108	86	เป็นไปตามเกณฑ์	
	UT Area	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	115	83	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	10. Pilot Plant					
	Electrical room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	370	317	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Control room	พื้นที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ห้องควบคุม, ห้องสวิตช์)	433	260	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Tool room	โกดังเก็บของ	551	297	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Chemical room	โกดังเก็บของ	423	312	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Walk way	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	308	217	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	11. Lube Oil House					
	Lube Oil House Walk Way	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	179	114	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	12. Waste Water P1/P2					
	Area 1	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	763	629	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Area 2	พื้นที่ทั่วไป (ห้องน้ำ, ทางเดิน, บันได, ห้องโถง, ห้องเก็บของ)	659	631	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๔. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	1. CCR.						
	1.1 CONTROL ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	486	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	453	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	404	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	525	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	446	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	445	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	430	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	524	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	584	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	440	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	403	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 12	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	431	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 13	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	457	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 14	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	444	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 15	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	405	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 16	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	448	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 17	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	595	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 18	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	603	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 19	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	584	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 20	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	633	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	1.2 PILOT PLANT CONTROL ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	516	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	597	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	515	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	509	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	658	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	665	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	งานเกี่ยวกับงานสำนักงาน	598	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	2. CCR LAB 1Fr.						
	2.1 COMPOUND ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	401	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	544	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	600	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	973	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	652	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	832	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	704	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	738	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	517	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	625	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	848	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	836	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	749	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	897	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	546	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	852	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	876	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 18	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	388	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 19	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	741	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 20	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	634	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 21	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	799	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 22	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	700	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	2.2 INSTRUMENT ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	การตรวจงานทยาบด้วยสายตา	406	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	การตรวจงานทยาบด้วยสายตา	514	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	การตรวจงานทยาบด้วยสายตา	351	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	การตรวจงานทยาบด้วยสายตา	391	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	การตรวจงานทยาบด้วยสายตา	493	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	การตรวจงานทยาบด้วยสายตา	635	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	การตรวจงานทยาบด้วยสายตา	600	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	การตรวจงานทยาบด้วยสายตา	375	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	2.3 PHYSICAL ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	559	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	687	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	602	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	622	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	660	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	460	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	754	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	754	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	2.4 WATER ANALYSIS ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	509	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	565	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	606	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	541	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	563	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	564	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	599	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	557	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	557	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	616	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	765	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 12	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	733	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 13	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	552	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 14	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	714	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 15	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	611	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 16	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	877	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 17	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	652	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 18	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	712	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 19	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	668	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 20	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	654	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 21	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	630	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 22	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	606	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 23	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	552	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 24	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	648	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 25	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	422	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 26	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	495	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 27	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	539	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 28	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	560	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 29	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	697	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 30	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	832	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	2.5 QC ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานตรวจสอบคุณภาพ	1152	851	830	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานตรวจสอบคุณภาพ	698	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานตรวจสอบคุณภาพ	1089	921	838	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานตรวจสอบคุณภาพ	885	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	งานตรวจสอบคุณภาพ	1269	930	913	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	งานตรวจสอบคุณภาพ	840	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	งานตรวจสอบคุณภาพ	739	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	งานตรวจสอบคุณภาพ	1129	871	780	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	งานตรวจสอบคุณภาพ	726	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	งานตรวจสอบคุณภาพ	782	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	งานตรวจสอบคุณภาพ	771	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 12	งานตรวจสอบคุณภาพ	922	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 13	งานตรวจสอบคุณภาพ	943	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 14	งานตรวจสอบคุณภาพ	822	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 15	งานตรวจสอบคุณภาพ	915	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 16	งานตรวจสอบคุณภาพ	894	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 17	งานตรวจสอบคุณภาพ	897	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	2.6 GC ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	850	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	889	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	959	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	985	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	776	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	978	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	838	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	1623	1214	1142	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	1480	1157	1125	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	981	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	1134	1037	955	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 12	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	991	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 13	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	1062	1005	887	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 14	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	892	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 15	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	944	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 16	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	1062	1055	1047	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 17	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	920	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 18	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	926	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 19	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	928	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 20	งานวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการ	1007	978	956	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	3. CCR Lab 2 Fr.						
	3.1 PARR ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	932	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	728	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	654	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	836	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	933	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	842	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1380	961	899	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1321	1051	817	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1054	955	708	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	563	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1268	1218	1180	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1410	1320	1138	เป็นไปตามเกณฑ์	
	3.2 INSTRUMENT ROOM 2						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	576	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	667	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	569	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	669	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	724	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	622	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	630	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	729	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	720	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	815	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	819	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	546	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	681	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	882	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	947	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	761	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	878	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 18	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1036	854	598	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 19	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	755	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 20	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	674	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 21	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1149	751	654	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 22	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1030	830	766	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 23	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1006	875	757	เป็นไปตามเกณฑ์	
	3.3 BOTTLE ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	651	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	830	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	974	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	927	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1089	928	795	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	849	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1134	1051	1031	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	928	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	986	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1048	997	980	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	760	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	791	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	670	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	670	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	630	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	908	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	922	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	3.4 GLASS WARE ROOM						
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	305	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	โต๊ะทำงาน จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	981	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	4. AREA 100						
	4.1 10100 (Truck Unload)						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	303	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	325	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	314	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	305	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	314	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	284	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	4.2 10100 (Process Area)						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	230	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	251	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	260	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	230	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	354	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	350	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	361	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	315	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	319	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	250	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	231	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	230	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	5. AREA 200						
	5.1 10200 (Process Area)						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	295	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	254	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	445	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	403	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	230	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	370	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	345	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	330	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	380	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	370	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	278	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	311	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	250	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	275	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	304	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	297	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	245	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 18	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	278	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 19	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	310	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 20	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	363	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 21	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	278	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	6. AREA 300						
	6.1 10300 1Fr.(Process Area)						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1162	749	529	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	940	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1068	882	657	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1183	822	574	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	928	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1109	849	557	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	754	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	225	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	547	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	602	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	539	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	7. 10300 2Fr.(Process Area)						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	635	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	614	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	555	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	596	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	666	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	655	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1006	680	295	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	927	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1143	745	380	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	8. 10300 3Fr.(Process Area)						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1064	629	497	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1040	657	532	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1073	841	520	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	803	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	864	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1795	869	452	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	2138	950	520	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1685	904	652	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1393	893	624	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	9. 10300 4Fr.(Process Area)						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	324	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	317	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	328	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	322	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	312	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	317	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	10. AREA 400						
	10.1 10400 1Fr.(Process Area)						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	229	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	216	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	860	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	854	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	866	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	275	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	2470	920	720	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	310	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	202	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	204	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	220	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	297	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	284	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	345	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	11. 10400 2Fr.(Process Area)						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	235	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	250	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	237	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	308	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	257	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	318	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	258	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	260	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	274	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	12. AREA 500						
	12.1 10500 (Process Area)						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	445	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	560	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	605	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	485	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	448	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	385	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	393	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	539	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	13. AREA 600						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	240	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	225	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	238	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	223	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	211	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	266	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	216	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	210	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	245	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	240	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	240	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	14. 10600 (Latex storage Area)						

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	222	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	980	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	606	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	609	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	565	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	616	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	621	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	15. 10600 (Latex Load Area)						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	290	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	314	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	318	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	322	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	318	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	332	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	16. PTT Metering						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	489	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	613	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	490	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	17. Sump Pit Area						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	269	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	18. Fire Pump Area						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	340	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	356	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	350	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	474	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	353	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	376	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	378	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	359	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	335	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	19. Cooling Tower Area						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	303	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	280	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	297	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	318	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	283	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	309	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	306	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	307	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	316	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	20. 17500 DEMIN Area						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	268	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	301	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	505	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	348	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	315	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	318	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	250	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	267	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	401	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	305	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	275	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	333	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	21. 17600,17800 CHILLED Water&Air Comp Area						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	254	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	250	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	405	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	208	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	242	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	22. WWT Area						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	553	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	301	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	353	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	334	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	374	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	462	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	361	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	405	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	23. Flare Area						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	776	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	395	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	390	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	24. Thermal Ox Area						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	542	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	227	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	516	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	375	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	376	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	516	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	25. Pilot Plant Area						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	399	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	435	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	678	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	395	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	347	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	339	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	383	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	272	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	365	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	222	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	291	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	240	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	363	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	26. Lube Oil House Area						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	455	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	545	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	446	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	27. Process Phase 1.5 1Fr. Area						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	545	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	840	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	664	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	720	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1026	690	506	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1000	705	485	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	997	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	450	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1429	815	513	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1409	877	554	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1613	990	430	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	28. Process Phase 1.5 2Fr. Area						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	987	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	716	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	234	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	488	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1016	731	390	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	907	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	29. Process Phase 1.5 3Fr. Area						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	965	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1157	884	625	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1103	829	614	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	940	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1779	880	689	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1782	892	550	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1123	877	601	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	702	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	698	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	809	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	930	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	872	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	30. Process Phase 1.5 4Fr. Area						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	497	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1405	901	689	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	529	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	2220	912	635	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	31. Process Phase 1.5 5Fr. Area						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	867	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	869	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	646	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	503	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1025	734	490	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	580	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	32. Unit 500 P.2						
	32.1 10500 P.2 - BD Recovery 6 Fr.						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	792	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	858	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	430	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	247	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	392	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	256	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	755	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	824	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	845	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	32.2 10500 P.2 - BD Recovery 6 Fr.						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	726	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	810	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	784	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	971	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	32.3 10500 P.2 - BD Recovery 7 Fr.						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	761	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	32.4 10500 P.2 - BD Recovery 8 Fr.						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	756	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	32.5 10500-2 P.2 - BD Recovery						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	441	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	760	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	486	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	553	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	660	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	32.6 10500 P.2 - AN Recovery 1 Fr.						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	792	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	858	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	430	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	247	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	392	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	256	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	755	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	824	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	845	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	32.7 10500 P.2 - AN Recovery 2 Fr.						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	914	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	763	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	544	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1007	553	238	เป็นไปตามเกณฑ์	
	32.8 10500 P.2 - AN Recovery 3 Fr.						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	799	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	799	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	785	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	798	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	32.9 10500 P.2 - AN Recovery 4 Fr.						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	727	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	778	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	811	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	882	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	739	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	32.10 10500 P.2 - AN Recovery 5 Fr.						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	816	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	697	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	944	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	824	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	32.11 10500 P.2 - AN Recovery 6 Fr.						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	725	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	676	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	890	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	704	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	32.12 10500 P.2 - AN Recovery V-10563						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	756	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	762	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	32.13 10500 P.2 - AN Recovery V-10565						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	762	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	759	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	761	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	32.14 10500 P.2 - AN Recovery V-10565-1						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	654	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	743	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	33. Unit 100 P.2						
	33.1 11100-1 P.2 - Monomer Preperation Zone 1						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	514	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	922	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	942	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	845	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	867	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	716	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	875	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1021	570	200	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	833	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	869	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	871	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	701	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	849	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	921	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	867	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	844	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	878	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 18	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	890	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 19	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	952	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 20	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	675	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 21	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	678	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 22	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	860	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 23	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1033	438	241	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 24	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1013	471	253	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 25	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	783	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 26	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	698	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 27	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	951	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 28	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	930	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	33.2 11100-1 P.2 - Monomer Preperation Zone 2						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	761	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	758	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	814	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	845	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	33.3 11100-2 P.2 - Monomer Preperation Zone 1						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	743	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	755	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	34. Unit 200 P.2						
	34.1 11200-1 P.2 - Chemical Preperation Zone 1						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1334	437	290	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1518	429	280	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1242	437	213	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1541	447	284	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1077	456	202	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1371	468	263	เป็นไปตามเกณฑ์	
	34.2 11200-1 P.2 - Chemical Preperation Zone 2						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1363	536	202	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1233	927	481	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1507	506	292	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1818	887	584	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1604	649	265	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1940	757	365	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	2326	934	401	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1566	627	214	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1894	629	295	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1772	584	464	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1720	686	382	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	574	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	34.3 11200-1 P.2 - Chemical Preperation Zone 1						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1174	511	241	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	990	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1511	568	210	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	857	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	695	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1143	456	265	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	997	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1391	413	276	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1089	433	278	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1277	435	216	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	35. Unit 300/400/600 P.2						
	35.1 11300-1/11400/11600 P.2 - Polymer./Blowdown/Stripping Zone 1						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	897	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	347	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	575	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	789	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	797	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	552	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	385	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	398	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	850	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	716	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	860	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	853	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	576	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	946	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	362	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	552	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	364	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 18	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	895	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 19	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	578	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 20	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	937	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 21	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	954	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 22	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	394	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 23	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	676	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 24	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	760	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 25	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	620	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 26	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	981	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 27	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1011	771	229	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 28	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	463	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 29	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	290	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 30	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	987	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 31	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	625	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 32	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	606	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 33	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	490	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 34	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	920	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 35	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	921	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 36	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	344	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 37	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	361	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 38	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	710	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 39	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	755	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 40	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	595	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 41	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	567	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 42	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	548	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 43	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	632	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 44	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	538	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 45	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	344	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 46	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	552	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 47	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	370	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	35.2 11300-2/11400/11600 P.2 - Polymer./Blowdown/Stripping Zone 1						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	482	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	529	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	455	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	463	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	722	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	525	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	410	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	445	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	450	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	511	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	514	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	510	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	498	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	498	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	533	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	35.3 11300-2/11400/11600 P.2 - Polymer./Blowdown/Stripping Zone 1						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	896	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	823	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	484	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	461	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	846	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	836	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1031	449	243	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1172	690	224	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	965	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	874	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	923	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	850	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	787	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	916	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	957	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	847	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	867	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 18	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	854	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 19	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	991	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 20	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1001	513	254	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 21	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1038	580	274	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 22	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	873	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 23	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	989	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 24	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	998	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 25	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1628	598	293	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 26	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	389	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 27	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	890	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 28	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	851	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 29	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1443	506	288	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 30	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	884	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 31	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1558	765	316	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 32	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	849	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 33	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1045	557	243	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 34	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	936	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 35	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1031	533	289	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 36	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1138	460	259	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 37	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	443	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 38	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1202	725	262	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 39	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1099	632	342	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 40	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	563	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 41	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	463	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 42	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1268	621	269	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 43	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1249	612	276	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 44	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1111	576	376	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 45	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1245	667	244	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 46	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1089	535	262	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 47	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1197	681	260	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 48	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1238	456	267	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 49	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1072	630	278	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 50	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1260	621	269	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 51	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1138	751	202	เป็นไปตามเกณฑ์	
	35.4 11300-4/11400/11600 P.2 - Polymer./Blowdown/Stripping Zone 1						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1241	823	264	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1532	751	260	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1231	670	212	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1430	861	240	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1336	821	290	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1354	487	276	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1242	725	298	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1377	874	263	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1480	929	225	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1377	476	212	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1277	775	252	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1566	938	326	เป็นไปตามเกณฑ์	
	35.5 11300-5/11400/11600 P.2 - Polymer./Blowdown/Stripping Zone 1						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	362	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	512	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	418	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	540	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	384	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	584	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	388	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	590	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	453	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	389	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	467	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	401	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	469	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	371	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	411	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	358	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	506	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 18	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	488	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 19	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	491	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 20	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	488	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 21	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	557	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 22	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	491	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 23	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	578	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	36. Unit 500 P.2						
	36.1 11500-1 P.2 - Monomer Recovery Unit Zone 1						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	762	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	783	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	790	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	785	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1021	729	473	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	525	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	721	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	748	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	272	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1059	755	473	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	918	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	927	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	505	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	919	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	752	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	786	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	793	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 18	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	794	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 19	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	756	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 20	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	783	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 21	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	756	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 22	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	764	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 23	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	728	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 24	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	726	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 25	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	688	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 26	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	665	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 27	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	835	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 28	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	630	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	36.2 11500-2 P.2 - Monomer Recovery Unit Zone 1						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	768	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	762	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	755	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	758	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	37. Unit 600 P.2						
	37.1 11600-1 P.2 - Compound and Latex storage Fr. 1						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	835	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	929	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1010	897	248	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	948	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	951	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	562	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	831	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	730	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	2348	934	214	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	3065	936	242	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	2558	908	469	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	787	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	2455	956	434	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	2667	862	422	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1202	698	220	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	2110	468	280	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	2683	900	528	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 18	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	730	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 19	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	2486	827	220	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 20	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	630	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 21	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1456	579	294	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 22	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1418	905	340	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 23	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	695	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 24	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1004	600	240	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 25	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	676	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 26	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1035	640	237	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 27	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	768	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 28	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	997	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 29	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	768	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 30	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1040	773	267	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 31	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	830	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 32	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	868	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	37.2 11600-2 P.2 - Compound and Latex storage Fr. 1						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	818	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	820	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	840	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	752	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	784	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	711	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	716	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	751	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	768	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	627	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	662	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	671	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	718	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	846	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	764	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	819	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	787	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 18	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	679	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 19	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	652	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 20	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	678	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 21	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	710	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 22	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	805	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 23	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	649	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 24	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	708	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 25	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	766	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	38. UT P.2						
	38.1 17200-2 P.2 - Treated and Fire Water Fr. 1						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	828	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	637	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	757	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	969	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	824	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	921	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1294	784	597	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	834	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	715	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	660	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	915	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1310	856	741	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1402	929	873	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	749	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	687	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	732	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	697	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 18	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1351	857	738	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 19	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1226	724	668	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 20	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	762	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 21	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	772	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 22	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1113	751	580	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 23	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	784	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 24	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	776	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 25	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1145	768	752	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 26	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	768	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 27	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	725	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 28	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	851	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 29	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	824	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 30	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	931	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 31	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1136	843	620	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 32	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	827	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 33	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	765	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 34	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	733	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 35	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	663	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 36	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	732	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 37	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	869	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 38	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	924	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 39	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	730	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 40	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	660	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 41	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	741	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 42	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1112	778	638	เป็นไปตามเกณฑ์	
	38.2 17200-2 P.2 - Treated and Fire Water TR-024						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	340	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	436	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	665	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	38.3 17200-2 P.2 - Treated and Fire Water TR-025						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	665	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	485	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	663	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	38.4 17200-2 P.2 - Treated and Fire Water TR-026						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	514	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	578	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	585	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	490	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	438	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	38.5 17200-3 P.2 - UT Sub Cable Cellar						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	443	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	456	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	566	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1976	472	299	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1879	469	391	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1924	522	208	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1898	518	260	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1871	592	294	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1828	611	214	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1925	428	225	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1766	443	270	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1820	490	275	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1734	588	255	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1856	382	289	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1918	515	257	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	2014	622	420	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1842	308	285	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 18	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1974	677	207	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 19	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1685	509	278	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 20	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	2075	767	378	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 21	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1980	921	336	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 22	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	468	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	38.6 17400 P.2 - Cooling tower Zone 1						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	584	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	461	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	460	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	38.7 17400 P.2 - Cooling tower Gen-023						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	742	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	755	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	627	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	699	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	635	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	700	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	906	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	714	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	419	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	38.8 17500-1 P.2 - Demin Water Zone 1						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	230	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	235	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	223	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	232	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	337	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	357	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	38.9 17500-1 P.2 - Demin Water Zone 2						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	536	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	547	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	629	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	601	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	638	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	452	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	642	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	679	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	864	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1056	507	331	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	823	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1049	688	440	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	986	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	609	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	927	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1062	881	477	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	580	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 18	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	511	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 19	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	569	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 20	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	657	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 21	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	508	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 22	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	629	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	38.10 17500-1 P.2 - Demin Water Zone 3						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	589	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	629	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	682	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	386	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	726	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	408	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	620	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	627	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1264	880	465	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1398	707	440	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1355	586	218	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	918	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	978	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1010	789	369	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1027	445	278	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	962	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	862	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 18	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1007	600	282	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 19	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	802	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	38.11 17500-2 P.2 - Demin Water						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	452	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	456	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1137	684	237	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1283	611	297	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	483	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	465	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	463	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	441	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	457	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	482	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	468	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	467	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	38.12 17600-1 P.2 - Chiller P2 and IV/PA Zone 2						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	581	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	581	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	667	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	673	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	636	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	635	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	816	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	887	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	763	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	765	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	38.13 17700-1 P.2 - Steam and Condensate						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1002	988	237	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1040	905	336	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1104	790	232	เป็นไปตามเกณฑ์	
	38.14 18200-1 P.2 - Waste Water						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	703	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	528	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1374	901	465	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1376	859	403	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1706	800	326	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	925	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	901	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	714	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1332	939	394	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	427	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	999	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	770	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	496	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	330	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	635	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	636	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	342	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 18	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	250	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 19	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	238	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 20	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	633	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 21	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	375	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 22	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	636	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 23	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	359	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 24	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	705	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 25	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	609	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 26	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	768	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 27	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	488	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 28	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1825	923	315	เป็นไปตามเกณฑ์	
	38.15 18200-2 P.2 - Waste Water						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1974	517	209	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	2159	1339	617	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1379	844	486	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1348	897	560	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1286	786	594	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1282	964	840	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1191	729	383	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1131	935	801	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1258	698	457	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1322	770	573	เป็นไปตามเกณฑ์	
	38.16 18300-1 P.2 - Flare and Thermal Ox.						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	781	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	734	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	717	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	728	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	712	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	530	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	532	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	514	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	530	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	535	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	498	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	729	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	38.17 18300-2 P.2 - Flare and Thermal Ox.						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	561	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	453	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	512	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	510	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	513	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	509	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	542	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	544	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	38.18 19700 P.2 - Load/Unload Area						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1341	684	298	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	680	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	956	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1167	630	254	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1166	622	230	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	635	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1169	591	231	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	716	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1049	557	219	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	832	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	39. Main Substation P.2						
	39.1 Main Substation P.2 Zone 1						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1228	961	692	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1209	990	869	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	917	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1030	920	697	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	989	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	995	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1236	958	651	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1126	842	800	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	902	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	916	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1078	703	380	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	904	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1002	786	457	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	830	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	814	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 16	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1289	782	523	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 17	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1195	738	541	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 18	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1126	943	764	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 19	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1004	788	666	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 20	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1903	940	658	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 21	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	846	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 22	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	850	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	39.2 Main Substation P.2 Zone 2						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1111	958	933	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1706	922	657	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1629	960	665	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1571	965	680	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1240	808	640	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1259	867	776	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1529	887	699	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1165	895	696	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1159	835	594	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1423	877	759	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 11	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1153	920	711	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 12	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1107	865	629	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 13	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1181	859	792	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 14	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1337	921	732	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 15	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1413	863	751	เป็นไปตามเกณฑ์	
	39.3 Main Substation P.2 Zone 3						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1385	881	643	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	924	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1388	897	761	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	865	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1325	852	767	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	867	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๓]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	39.4 Main Substation P.2 Zone 4						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	674	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	656	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	777	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	757	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	737	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	688	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	39.5 Main Substation P.2 Zone 5						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	345	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	39.6 Main Substation P.2 Zone 6						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	750	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	39.7 Main Substation P.2 Cable Cellar Room						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	750	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1420	731	389	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1845	850	409	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	845	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	898	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	864	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1895	746	385	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1574	797	369	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	796	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	1786	784	553	เป็นไปตามเกณฑ์	
ช่วงกลางคืน เวลา ๑๙.๐๐ น.	40. New Waste House P.2						
	40.1 New Waste House P.2						
	จุดที่ 1	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	523	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 2	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	720	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 3	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	725	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 4	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	765	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๓]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
	จุดที่ 5	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	728	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 6	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	756	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 7	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	733	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 8	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	742	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 9	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	641	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	จุดที่ 10	การตรวจงานหยาบด้วยสายตา	632	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แบบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

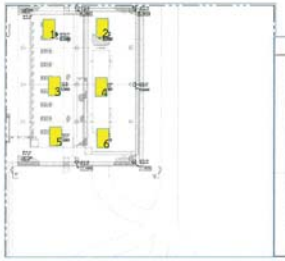
๒) ผลการประเมินให้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

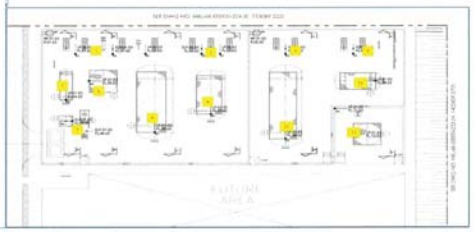
ลงชื่อ .....
(นายสราวุฒิ มังคัง)
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ .....
(นายเฉลิมโชค ผลเจริญ)
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

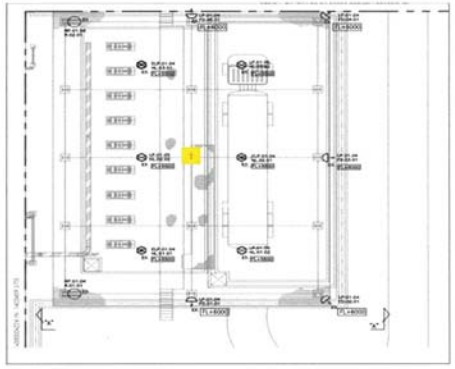
แผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งของดวงไฟ

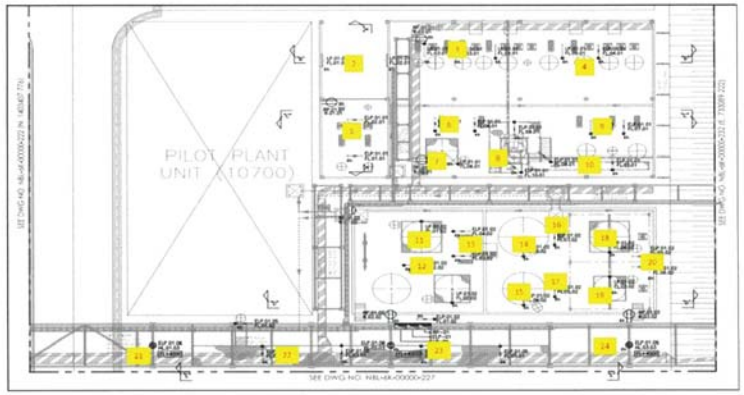


10100 - Truck Unload

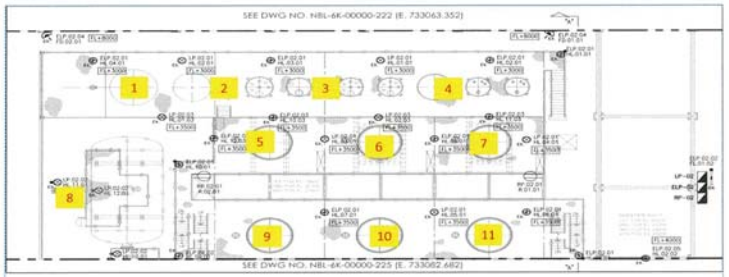


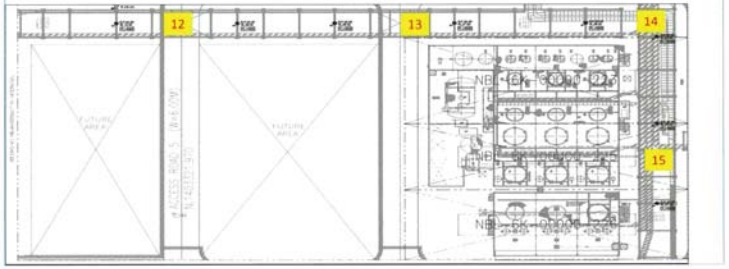
10100



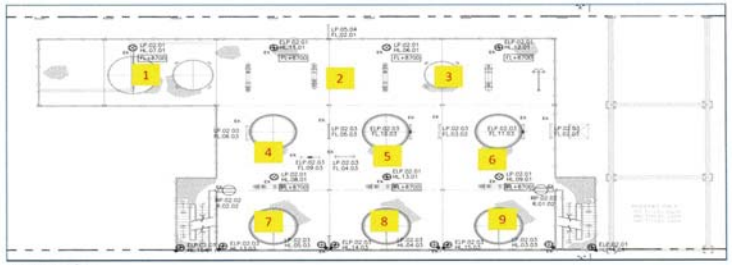


10200

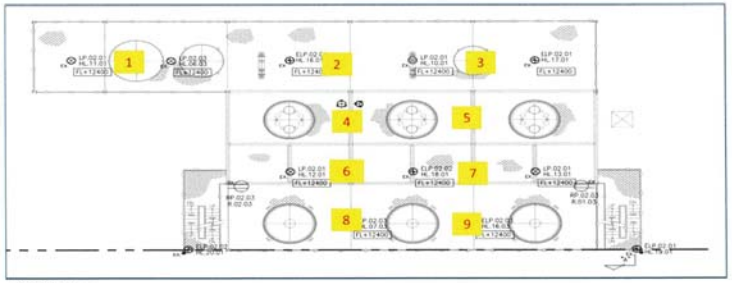




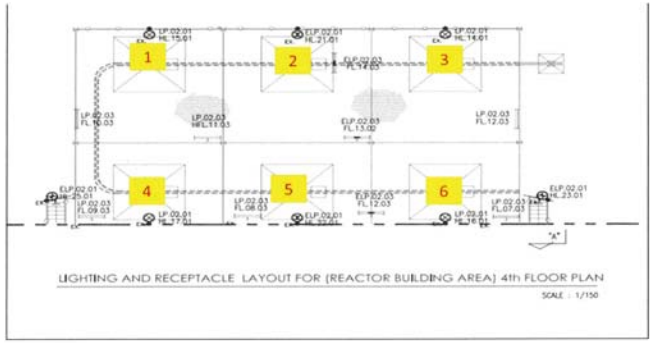
10300 1st Floor



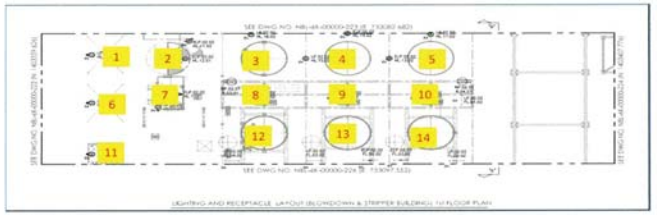
10300 2nd floor



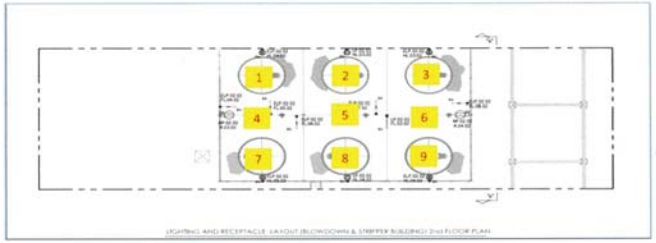
10300 3rd floor



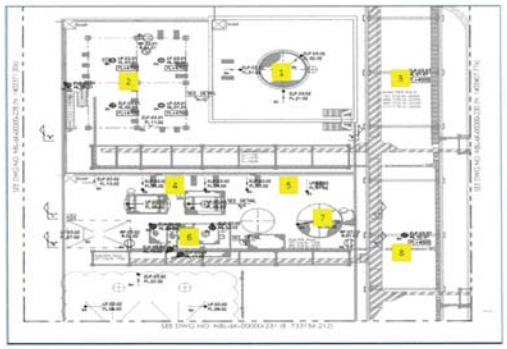
10300 4th floor



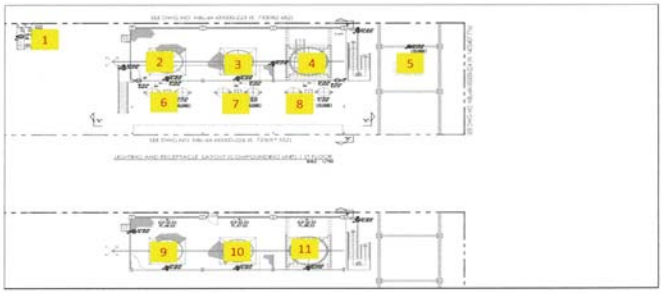
10400 1st Floor



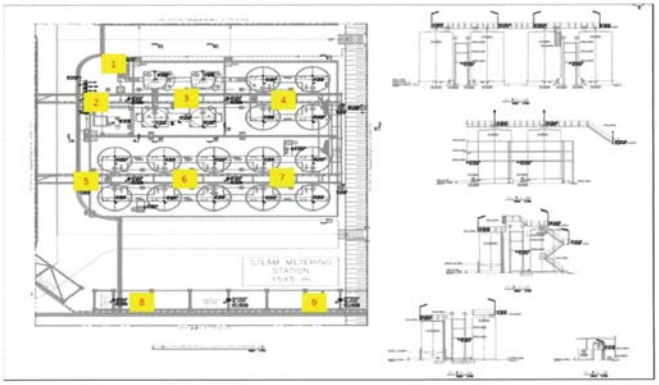
10400 2nd Floor



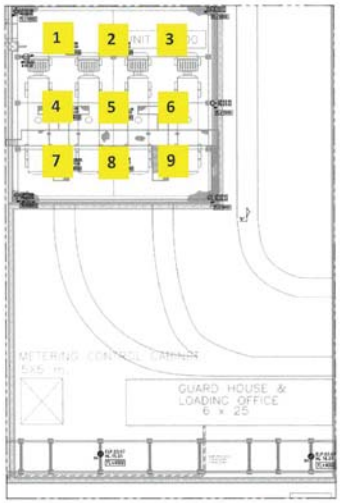
10500



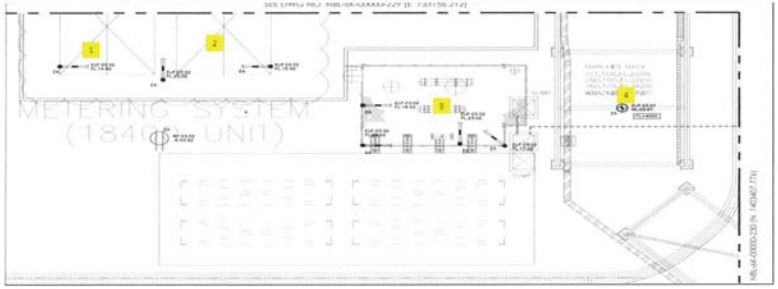
10600



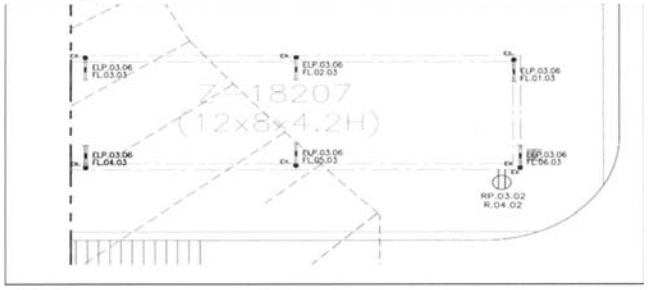
10600 Latex Storage



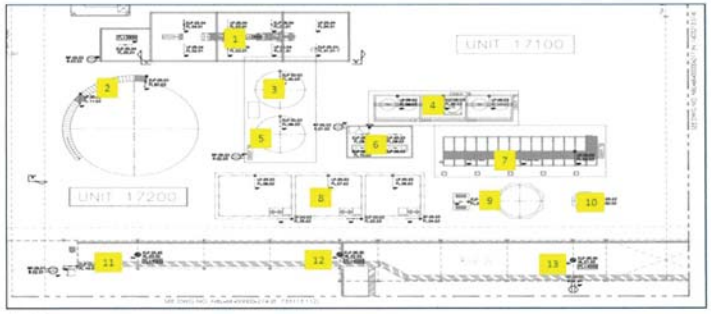
10600 Latex Loading



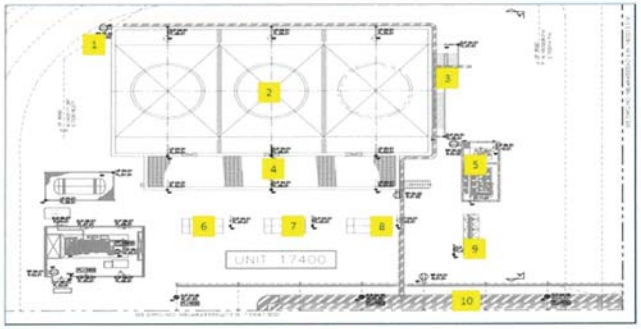
PTT Metering



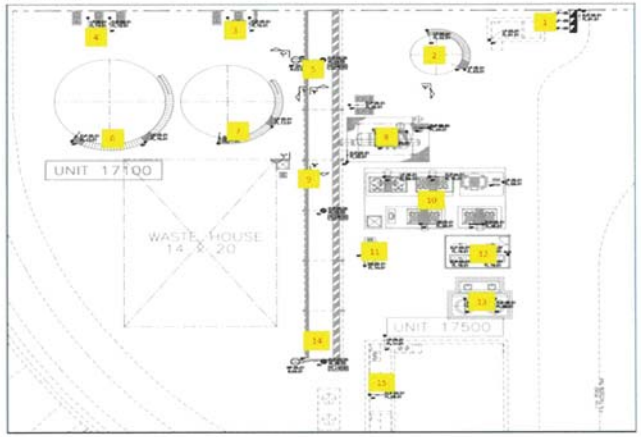
Sump Pit



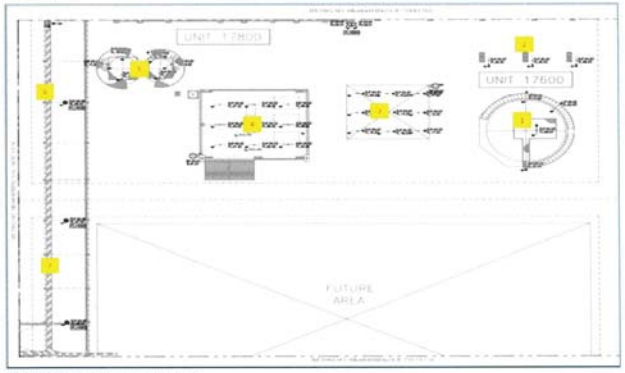
Fire Pump



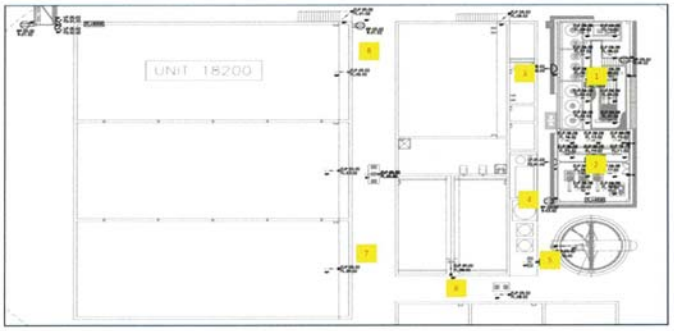
Cooling Tower



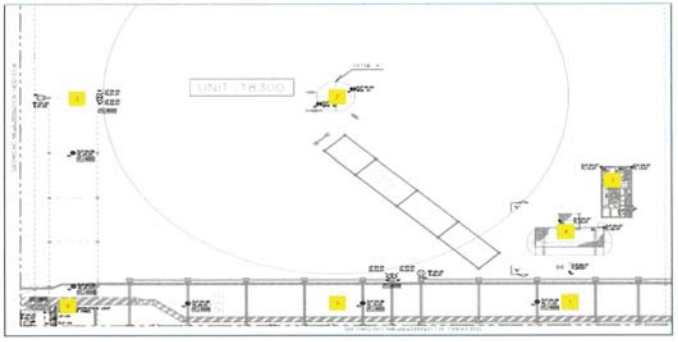
17500 DEMIN



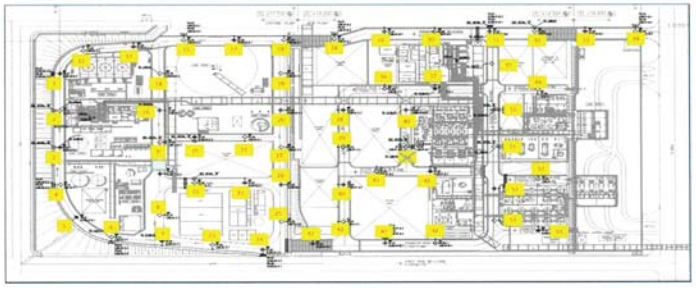
Chilled Water and Air Compressor



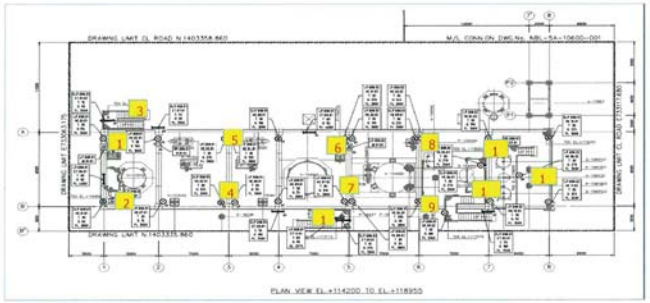
Waste Water



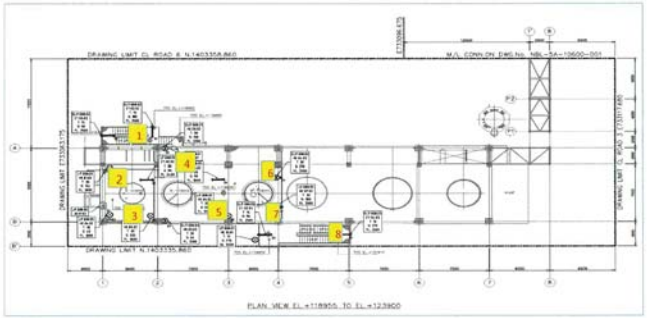
Flare

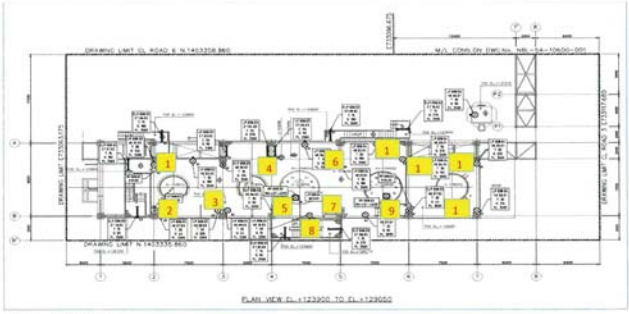


Phase 1.5 1st Floor

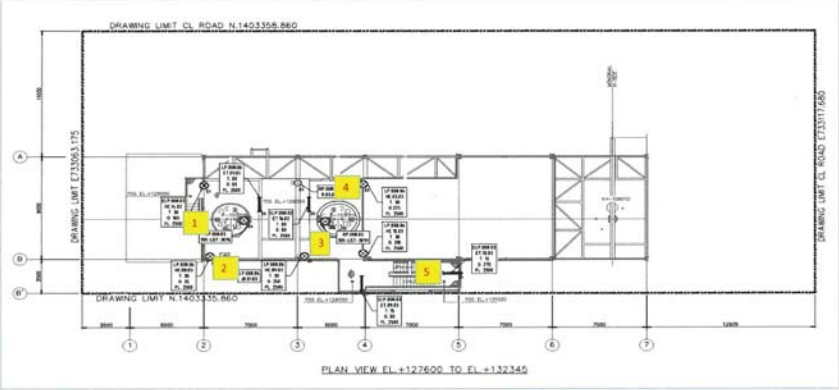


Phase 1.5 2nd Floor

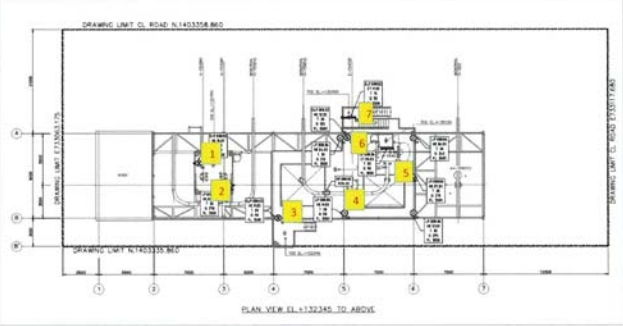




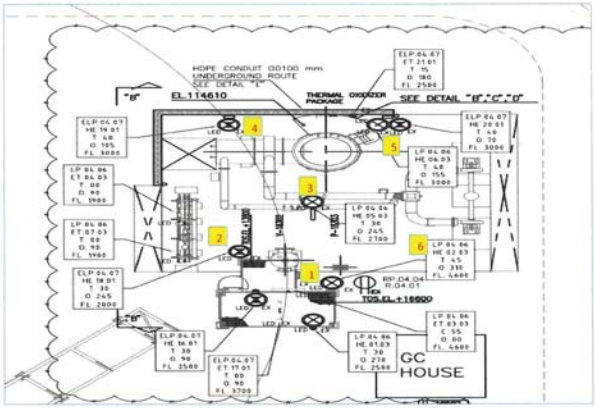
Phase 1.5 3rd Floor



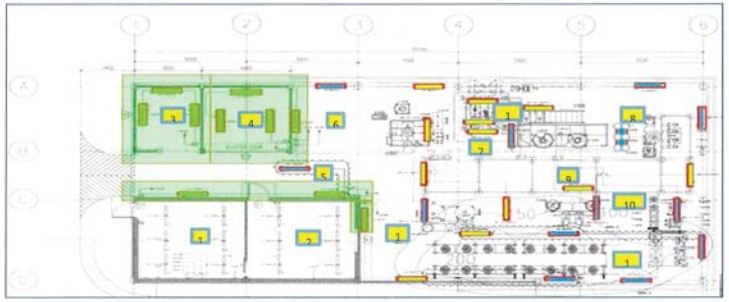
Phase 1.5 4th Floor



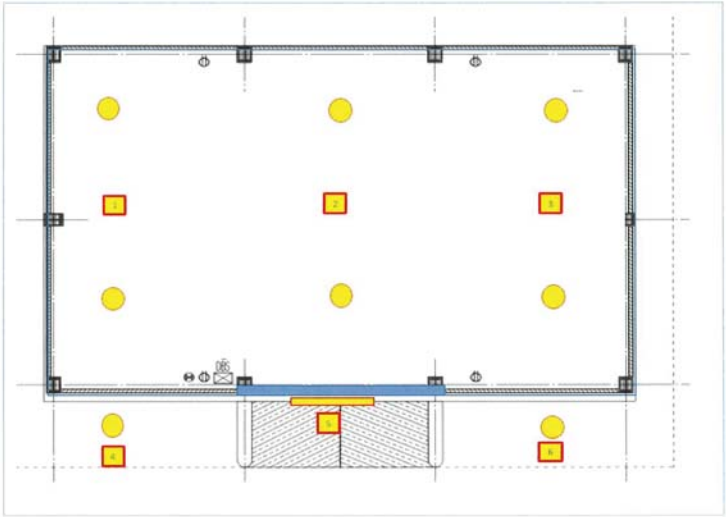
Phase 1.5 5th Floor



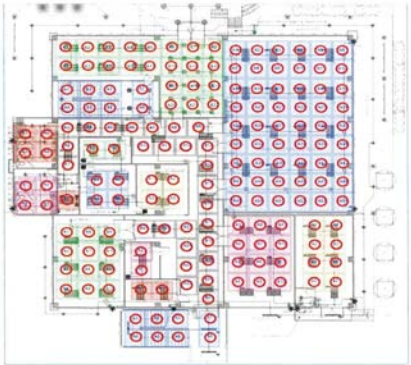
Thermal Ox



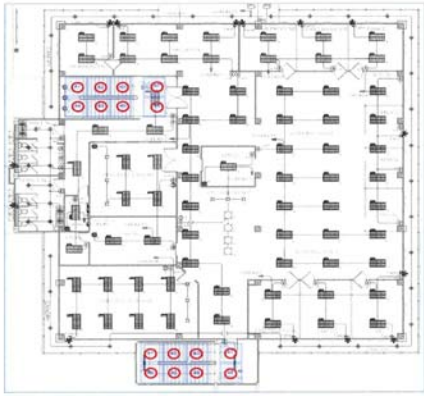
Pilot Plant

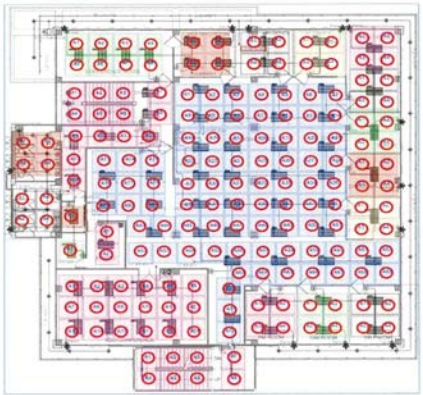


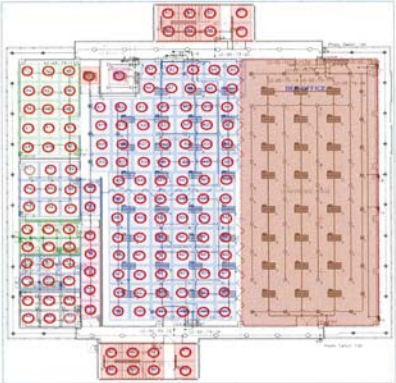
Lube Oil House



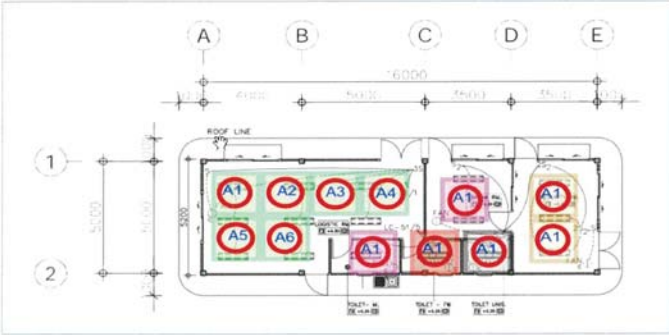
Admin Building



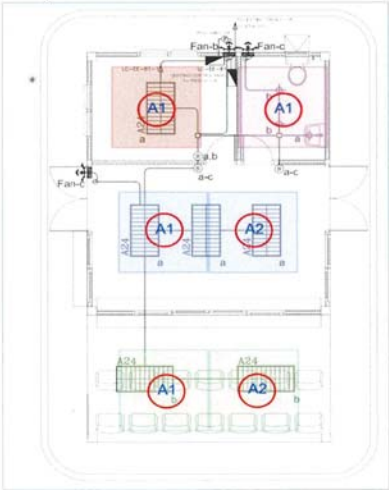




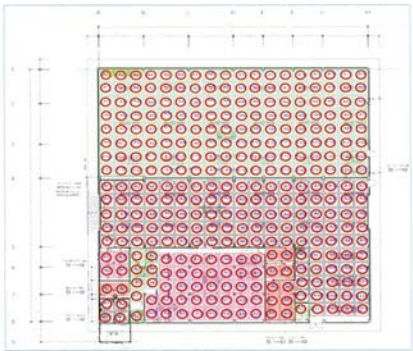
Canteen Building



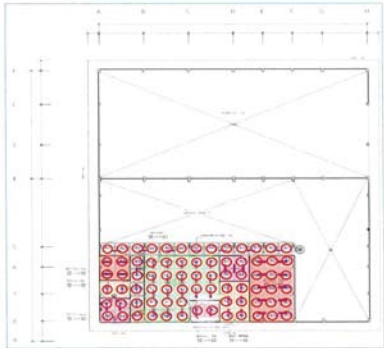
Logistic Office



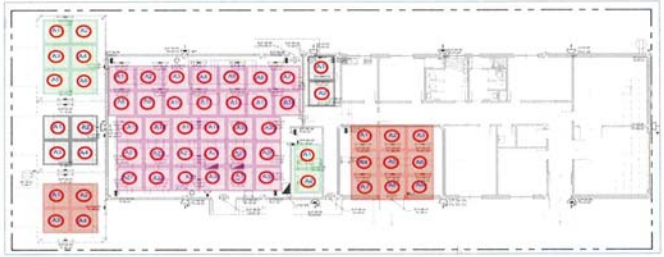
Guard House



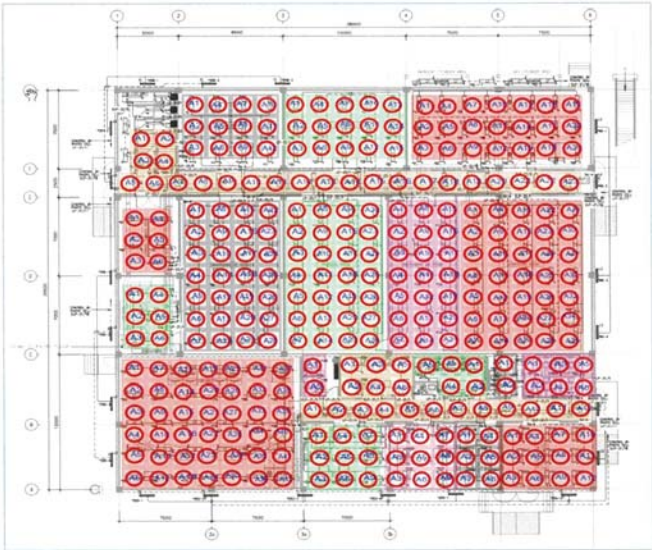
Maintenance Workshop

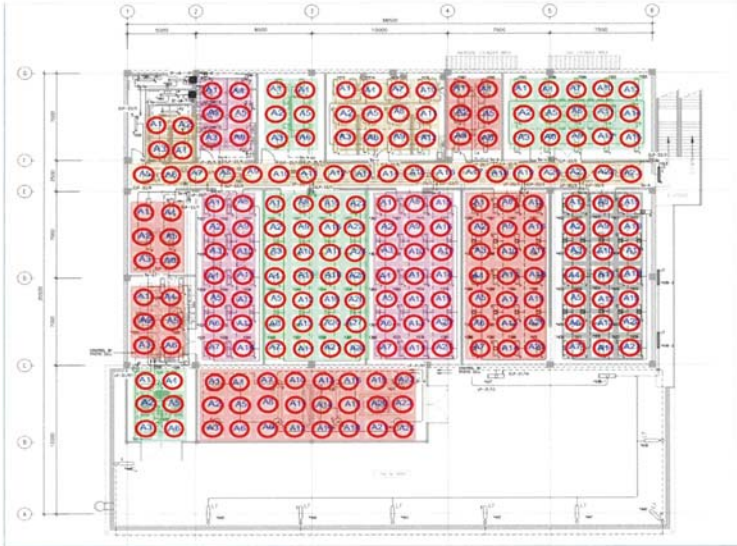


Main Substation



Utility Substation





New CCR Building

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

(รสส.3)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

NBL / สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง – 014/68

27 มิถุนายน 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง ภายในสถานประกอบกิจการฯ

เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. สำเนาแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง ภายในสถานประกอบกิจการฯ จำนวน 1 ฉบับ
2. สำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียงของบริษัท ซีคอท จำกัด

ด้วยกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หมวด 5 ข้อ 15 ให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด พร้อมทั้งส่งรายงานผลดังกล่าวต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการตรวจวัด และเก็บรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานดังกล่าวไว้ ณ สถานประกอบกิจการ เพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้นั้น

ดังนั้น บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (ผลิตน้ำยาง เอ็นบีอาร์ (NBR Latex)) ตั้งอยู่เลขที่ 8 ถนน ไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จึงขอส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง ภายในสถานประกอบกิจการฯ (รสส.3) ประจำปี 2568 เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายข้างต้นต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

ส่วนความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

โทร. 038-698698 ต่อ 1196 โทรสาร. 038-698698

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ 15 แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

1. ข้าพเจ้า (นาย/~~นาง/นางสาว~~) เฉลิมโชค ผลเจริญ นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน
2. ชื่อสถานประกอบกิจการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105534004419

ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์น้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

ตั้งอยู่เลขที่ 8 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน ไอ-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150

โทรศัพท์ 0 3894 9049 โทรสาร - โทรศัพท์มือถือ -

3. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

○ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ *เป็นผู้ดำเนินการเอง* (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
1) -	-	-
2) -	-	-
3) -	-	-

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส.1)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส.2)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส.3)

☑ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา 9 หรือมาตรา 11 พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
1) บริษัท ซีคอท จำกัด	0403-03-2565-0048	13 มกราคม 2566 - 16 มิถุนายน 2568
(นางสาววิระยา ปัจฉิมบูรณ์)		
(นางสาวศลิษา อินรีย์)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส.1)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส.2)
- ☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส.3)

[redacted]

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

1. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 10-11, 17, 23, 25, 30 เมษายน วันที่ 26 พฤษภาคม และวันที่ 2 มิถุนายน พ.ศ.2568

2. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า 1 เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังของเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
1) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1023	IEC 61252:1993	21 กุมภาพันธ์ 2568	-
2) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1025	IEC 61252:1993	21 กุมภาพันธ์ 2568	-
3) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1026	IEC 61252:1993	21 กุมภาพันธ์ 2568	-
4) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1040	IEC 61252:1993	21 กุมภาพันธ์ 2568	-
5) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1041	IEC 61252:1993	21 กุมภาพันธ์ 2568	-
6) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1042	IEC 61252:1993	20 กุมภาพันธ์ 2568	-
7) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1043	IEC 61252:1993	21 กุมภาพันธ์ 2568	-
8) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1047	IEC 61252:1993	21 กุมภาพันธ์ 2568	-
9) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1048	IEC 61252:1993	20 กุมภาพันธ์ 2568	-
10) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1049	IEC 61252:1993	20 กุมภาพันธ์ 2568	-
11) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1050	IEC 61252:1993	20 กุมภาพันธ์ 2568	-
12) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1052	IEC 61252:1993	20 กุมภาพันธ์ 2568	-
13) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1053	IEC 61252:1993	21 กุมภาพันธ์ 2568	-
14) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1054	IEC 61252:1993	21 กุมภาพันธ์ 2568	-
15) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1055	IEC 61252:1993	21 กุมภาพันธ์ 2568	-
16) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1056	IEC 61252:1993	21 กุมภาพันธ์ 2568	-
17) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1101	IEC 61252:1993	21 กุมภาพันธ์ 2568	-
18) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1102	IEC 61252:1993	20 กุมภาพันธ์ 2568	-
19) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1103	IEC 61252:1993	21 กุมภาพันธ์ 2568	-
20) Noise Dosimeter	Cirrus/CR:110A	CB1104	IEC 61252:1993	21 กุมภาพันธ์ 2568	-
21) Noise Dosimeter	Pulsar/Model 22	PB643	IEC 61252:1993	31 มีนาคม 2568	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

3. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังของเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
1) Sound Calibrator	Cirrus/RC: 110A	95167	IEC 60942: 2003	-
2) Sound Calibrator	Pulsar/Model 22R	79781	IEC 60942: 2003	-

4. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับของ SEG [1]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง [2] (dB(A))	ผลการประเมิน [3] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข [4]
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
1	MT2 : Shift D หัวหน้างานผลิต	คุณสันติ หิรัญอร	12	11 ชั่วโมง 6 นาที	17.0	77.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
2	MT2 : Shift C Unit Supervisor (NBL)	คุณพรนิมิต เพื่อยูพูลเดช	12	11 ชั่วโมง 10 นาที	40.0	81.0	ไม่เกินเกณฑ์	-
3	MT2 : Shift C Unit Supervisor (NBL)	คุณณรงศักดิ์ ปทุมสูตร	12	11 ชั่วโมง 11 นาที	53.0	82.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
4	MT2 : Shift C พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณชัยวัฒน์ ภูติวัฒน์ศักดิ์	12	11 ชั่วโมง 32 นาที	60.1	82.8	ไม่เกินเกณฑ์	-
5	MT2 : Shift C พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณพีรพล เอี่ยมอุไร	12	11 ชั่วโมง 13 นาที	40.9	81.1	ไม่เกินเกณฑ์	-
6	MT2 : Shift C พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณสราวุธ ไม้หอม	12	11 ชั่วโมง 9 นาที	35.6	80.5	ไม่เกินเกณฑ์	-
7	MT2 : Shift C พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณศักดิ์พล ทองคุณ	12	11 ชั่วโมง 34 นาที	2.5	69.0	ไม่เกินเกณฑ์	-
8	MT2 : Shift C พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณพงศกร บุบผามาลัย	12	11 ชั่วโมง 12 นาที	20.3	78.1	ไม่เกินเกณฑ์	-
9	MT2 : Shift C พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณนันธวัฒน์ เทพพันธา	12	11 ชั่วโมง 7 นาที	23.7	78.8	ไม่เกินเกณฑ์	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

4. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter) (ต่อ)

ลำดับของ SEG [1]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง [2] (dB(A))	ผลการประเมิน [3] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข [4]
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
10	MT2 : Shift B L/O หัวหน้างานผลิตอาวุโส (Day)	คุณสุจิตร นามบุตตา	12	11 ชั่วโมง 3 นาที	5.8	72.7	ไม่เกินเกณฑ์	-
11	MT2 : Shift B พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณธีระยุทธ ศรีลาอาจ	12	11 ชั่วโมง 8 นาที	82.9	84.2	ไม่เกินเกณฑ์	-
12	MT2 : Shift B พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณกิตติพศ มาลาล้ำ	12	11 ชั่วโมง 13 นาที	34.0	80.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
13	MT2 : Shift B พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณคมเพชร นาคถิน	12	11 ชั่วโมง 11 นาที	37.5	80.8	ไม่เกินเกณฑ์	-
14	MT3 : Shift C ช่างเทคนิคเครื่องกล	คุณณรงค์ เลื่อนเงิน	12	11 ชั่วโมง 45 นาที	61.9	82.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
15	MT3 : Shift B ช่างเทคนิคไฟฟ้า	คุณวุฒิพงษ์ วิเวก	12	11 ชั่วโมง 44 นาที	7.0	73.5	ไม่เกินเกณฑ์	-
16	MT3 : Shift B ช่างเทคนิคเครื่องกล	คุณกฤษดา สนาคิณิตร	12	11 ชั่วโมง 44 นาที	77.6	83.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
17	MT3 : Day ช่างเทคนิคเครื่องกล	คุณสมยศ มีมุข	8	8 ชั่วโมง	33.5	80.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
18	MT3 : Day ช่างเทคนิคไฟฟ้า	คุณปรเมศ ศิรยาศุภสิน	8	8 ชั่วโมง 53 นาที	8.8	74.5	ไม่เกินเกณฑ์	-
19	MT3 : Day ช่างเทคนิคไฟฟ้า	คุณวรกฤต พิพัฒน์สุทธิพงศ์	8	8 ชั่วโมง 50 นาที	36.9	80.7	ไม่เกินเกณฑ์	-
20	MT3 : Day ช่างเทคนิคไฟฟ้า	คุณโสพล สุมรัมย์	8	8 ชั่วโมง 53 นาที	7.3	73.7	ไม่เกินเกณฑ์	-
21	MT3 : Day ช่างเทคนิคเครื่องมือวัดและระบบควบคุม	คุณศุภกิจ ประกิตอภิบาล	8	8 ชั่วโมง 48 นาที	6.7	73.3	ไม่เกินเกณฑ์	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

4. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter) (ต่อ)

ลำดับของ SEG [1]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง [2] (dB(A))	ผลการประเมิน [3] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข [4]
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
22	MT3 : Day ช่างเทคนิคเครื่องมือวัดและระบบควบคุม	คุณชวลิต พวงรัตน์	8	8 ชั่วโมง 54 นาที	2.1	68.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
23	MT3 : Day ช่างเทคนิคเครื่องกล	คุณปิยะพงษ์ เจ็งวัฒนาพร	8	8 ชั่วโมง 14 นาที	44.9	81.5	ไม่เกินเกณฑ์	-
24	MT3 : Day ช่างเทคนิคเครื่องมือวัดและระบบควบคุม	คุณวิชาญ ศรีโสภา	8	8 ชั่วโมง 51 นาที	3.8	70.8	ไม่เกินเกณฑ์	-
25	MT3 : Day ช่างเทคนิคเครื่องมือวัดและระบบควบคุม	คุณรัตนากร กรมจีน	8	8 ชั่วโมง 53 นาที	25.4	79.1	ไม่เกินเกณฑ์	-
26	MT3 : Day ช่างเทคนิคเครื่องมือวัดและระบบควบคุม	คุณธนัตถ์ รื่นรวย	8	8 ชั่วโมง 53 นาที	3.4	70.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
27	EPM1 : Day ช่างเทคนิคตรวจสอบและวิเคราะห์	คุณคมกริช เขจรฤทธิ์	8	8 ชั่วโมง 50 นาที	2.7	69.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
28	EPM1 : Day ช่างเทคนิคตรวจสอบและวิเคราะห์	คุณสุทิวัส ผลทับทิม	8	8 ชั่วโมง 54 นาที	2.4	68.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
29	SD1 : Day เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัย	คุณประภาส จันทร์โพธิ์ทอง	8	8 ชั่วโมง 51 นาที	12.1	75.8	ไม่เกินเกณฑ์	-
30	MT2 : Shift B หัวหน้ากะผลิต	คุณอนุสิษฐ นิยม	12	11 ชั่วโมง 21 นาที	3.0	69.8	ไม่เกินเกณฑ์	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

4. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter) (ต่อ)

ลำดับของ SEG [1]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง [2] (dB(A))	ผลการประเมิน [3] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข [4]
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
31	MT2 : Shift B พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณภูวดล รสโสดา	12	11 ชั่วโมง 19 นาที	37.1	80.7	ไม่เกินเกณฑ์	-
32	MT2 : Shift B พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณภัสกร ทิมรอด	12	11 ชั่วโมง 16 นาที	8.7	74.4	ไม่เกินเกณฑ์	-
33	MT2 : Shift B พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณณัฐพล จันทร์อ่อน	12	11 ชั่วโมง 15 นาที	40.7	81.1	ไม่เกินเกณฑ์	-
34	MT2 : Shift D พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณอภิศักดิ์ ปัญญาใหญ่	12	11 ชั่วโมง 14 นาที	56.8	82.6	ไม่เกินเกณฑ์	-
35	MT3 : Shift D ช่างเทคนิคเครื่องกล	คุณเจษฎา ปัญญาดี	12	11 ชั่วโมง 27 นาที	47.3	81.8	ไม่เกินเกณฑ์	-
36	MT2 : Shift A Unit Supervisor (NBL)	คุณหลักชัย บุญค้ำ	12	11 ชั่วโมง 32 นาที	55.5	82.5	ไม่เกินเกณฑ์	-
37	MT2 : Shift A พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณพีรพล อารมย์ปลื้ม	12	11 ชั่วโมง 33 นาที	32.6	80.2	ไม่เกินเกณฑ์	-
38	MT2 : Shift A พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณสมมาตร ลายประดิษฐ	12	11 ชั่วโมง 11 นาที	24.6	78.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
39	MT2 : Shift A พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณอัครพนธ์ ศิริลพ	12	11 ชั่วโมง 32 นาที	22.0	78.4	ไม่เกินเกณฑ์	-
40	MT2 : Shift A พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณวีระชาติ ญาติโสม	12	11 ชั่วโมง 13 นาที	73.1	83.6	ไม่เกินเกณฑ์	-
41	MT2 : Shift A พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณอุดมพงษ์ สรวค์วงศ์	12	11 ชั่วโมง 11 นาที	33.4	80.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
42	MT2 : Shift A พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณชัชวาลย์ ประเสริฐ	12	11 ชั่วโมง 10 นาที	45.0	81.5	ไม่เกินเกณฑ์	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

4. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter) (ต่อ)

ลำดับของ SEG [1]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง [2] (dB(A))	ผลการประเมิน [3] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข [4]
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
43	MT2 : Shift A พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณวิศรุต เจริญสุข	12	11 ชั่วโมง 10 นาที	20.5	78.1	ไม่เกินเกณฑ์	-
44	MT2 : Shift C หัวหน้ากะผลิต	คุณรุสกร คำเฝือย	12	11 ชั่วโมง 10 นาที	58.3	82.7	ไม่เกินเกณฑ์	-
45	MT2 : Shift A พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณพรงวุฒิ ภายโสลง	12	11 ชั่วโมง 13 นาที	61.0	82.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
46	MT2 : Shift C พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณธนพล จันโท	12	11 ชั่วโมง 13 นาที	32.1	80.1	ไม่เกินเกณฑ์	-
47	MT3 : Shift A ช่างเทคนิคเครื่องกล	คุณมาโนช นพรัตน์	12	11 ชั่วโมง 40 นาที	65.1	83.1	ไม่เกินเกณฑ์	-
48	MT3 : Shift A ช่างเทคนิคเครื่องมือวัดและระบบควบคุม	คุณธเนศ ทองเดช	12	11 ชั่วโมง 38 นาที	21.2	78.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
49	MT3 : Shift A ช่างเทคนิคเครื่องกล	คุณธรรมบูญ ฉิมหม่าน	12	11 ชั่วโมง 39 นาที	33.0	80.2	ไม่เกินเกณฑ์	-
50	MT3 : Shift C ช่างเทคนิคเครื่องกล	คุณสุทธิพงษ์ เสมพูล	12	10 ชั่วโมง 49 นาที	9.8	74.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
51	MT3 : Day ช่างเทคนิคเครื่องกล	คุณสุทัศน์ หลวงเรือง	8	8 ชั่วโมง 48 นาที	90.3	84.6	ไม่เกินเกณฑ์	-
52	MT3 : Day ช่างเทคนิคเครื่องกล	คุณศรายุทธ เจ๊ะหวัง	8	8 ชั่วโมง 48 นาที	6.3	73.0	ไม่เกินเกณฑ์	-
53	MT3 : Day ช่างเทคนิคไฟฟ้า	คุณโกวิทย์ หีนภู	8	8 ชั่วโมง 50 นาที	10.0	75.0	ไม่เกินเกณฑ์	-
54	MT2 : Shift D พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณอนุวัฒน์ สุขอ้วน	12	11 ชั่วโมง 49 นาที	57.8	82.6	ไม่เกินเกณฑ์	-
55	MT2 : Shift D พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณหิรัญย์ วงษ์สกุลไทย	12	11 ชั่วโมง 43 นาที	88.0	84.4	ไม่เกินเกณฑ์	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

4. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter) (ต่อ)

ลำดับของ SEG [1]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง [2] (dB(A))	ผลการประเมิน [3] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข [4]
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
56	MT2 : Shift D พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณรัตภูมิ หนัยประการ	12	11 ชั่วโมง 49 นาที	63.4	83.0	ไม่เกินเกณฑ์	-
57	MT2 : Shift D พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณพีระพงศ์ เรืองศรี	12	11 ชั่วโมง 44 นาที	30.7	79.9	ไม่เกินเกณฑ์	-
58	MT2 : Shift A พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณชัชวาลย์ ชาติจอหอ	12	11 ชั่วโมง 45 นาที	44.5	81.5	ไม่เกินเกณฑ์	-
59	MT3 : Shift D ช่างเทคนิคไฟฟ้า	คุณวินัย ศิริคำ	12	11 ชั่วโมง 34 นาที	50.7	82.1	ไม่เกินเกณฑ์	-
60	MT3 : Shift B ช่างเทคนิคเครื่องกล	คุณชำนาญ กิจประยูร	12	11 ชั่วโมง 5 นาที	86.1	84.4	ไม่เกินเกณฑ์	-
61	SD1 : Day เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัย	คุณเมธี ยอมกระโทก	8	8 ชั่วโมง 46 นาที	32.7	80.2	ไม่เกินเกณฑ์	-
62	MT2 : Shift C พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณวงศธร บุชนวล	12	11 ชั่วโมง	53.1	82.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
63	MT2 : Shift B L/O หัวหน้ากะผลิตอาวุโส	คุณสุทัศ เบ้าคำ	12	10 ชั่วโมง 59 นาที	4.1	71.2	ไม่เกินเกณฑ์	-
64	MT2 : Shift B พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณวราวุฒิ ศิริสุขโพบูลย์	12	11 ชั่วโมง	11.2	75.5	ไม่เกินเกณฑ์	-
65	MT2 : Shift D พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณอวุณวัชช์ รายะนคร	12	11 ชั่วโมง 59 นาที	53.9	82.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
66	MT2 : Shift D พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณสุทธิพงษ์ ศรีสร้อย	12	11 ชั่วโมง 58 นาที	65.4	83.2	ไม่เกินเกณฑ์	-
67	MT2 : Shift D Unit Supervisor (NBL)	คุณชัยวิชณ์ รำพึงนิตย์	12	11 ชั่วโมง 58 นาที	73.7	83.7	ไม่เกินเกณฑ์	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

4. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter) (ต่อ)

ลำดับของ SEG [1]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง [2] (dB(A))	ผลการประเมิน [3] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข [4]
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
68	MT2 : Shift B Unit Supervisor (NBL)	คุณสงกรานต์ หอมแก่นจันทร์	12	11 ชั่วโมง 59 นาที	31.2	80.0	ไม่เกินเกณฑ์	-
69	MT3 : Shift C ช่างเทคนิคเครื่องมือวัดและระบบควบคุม	คุณอนุสรณ์ ภูสมพงษ์	12	10 ชั่วโมง 59 นาที	41.3	81.2	ไม่เกินเกณฑ์	-
70	MT2 : Shift B พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณชัชนุพงษ์ วุฒิพิทักษ์ศักดิ์	12	12 ชั่วโมง 32 นาที	90.3	84.6	ไม่เกินเกณฑ์	-
71	MT2 : Shift D Unit Supervisor (NBL)	คุณชิตชัย มั่นใจ	12	12 ชั่วโมง 36 นาที	90.1	84.6	ไม่เกินเกณฑ์	-
72	MT2 : Shift D พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณวัชรา จวงโส	12	12 ชั่วโมง 33 นาที	5.2	72.2	ไม่เกินเกณฑ์	-
73	MT2 : Shift D พนักงานปฏิบัติการผลิต	คุณวีระศักดิ์ วัดชัยภูมิ	12	12 ชั่วโมง 34 นาที	65.0	83.1	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ
1) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
2) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง (dB(A)) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในพูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
3) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ.2560 ข้อ 3
4) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ใบแสดงการตรวจเทียบเครื่องมือ

CERTIFICATE OF CALIBRATION

ISSUED BY **Noisemeters**

DATE OF ISSUE **26 February 2025** CERTIFICATE NUMBER **234084**

NoiseMeters
NoiseMeters
Acoustic House
Bridlington Road
Hunmanby
YO14 0PH
United Kingdom
www.noisemeters.com

Approved signatory
N.Smith
Electronically signed:

doseBadge Reader : IEC 60942:2003

Instrument Information

Manufacturer: Cirrus Research plc **Notes:**
Model: RC:110A
Serial number: 95167
Class: 2

Test summary

Date of calibration: 21 February 2025

The doseBadge reader detailed above has been calibrated to the published data as described in the operating manual and in the half-inch configuration. The procedures and techniques used are as described in IEC60942_2003 Annex B – Periodic Tests and three determinations of the sound pressure level, frequency and total distortion were made.

The sound pressure level was measured using a WS2F condenser microphone type MK:224 manufactured by Cirrus Research plc.

The results have been corrected to the reference pressure of 101.33 kPa using the manufacturer's data.

The doseBadge Reader has been shown to conform to the Class 2 requirements for periodic testing, described in Annex B of IEC 60942:2003 for the sound pressure level(s) and frequency(ies) stated, for the environmental conditions under which the tests were performed.

However, as public evidence was not available, from a testing organisation responsible for pattern approval, to demonstrate that the model of doseBadge Reader conformed to the requirements for pattern evaluation described in Annex A of IEC 60942:2003, no general statement or conclusion can be made about conformance of the doseBadge Reader to the requirements of IEC 60942:2003.

Notes:

This certificate provides traceability of measurement to the SI system of units and/or to units of measurement realised at the National Physical Laboratory or other recognised national metrology institutes. This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the issuing laboratory. The results within this certificate relate only to the items calibrated. The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a coverage probability of approximately 95%.

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Environmental conditions

The following conditions were recorded at the time of the test:

Before	Pressure:	99.38 kPa	Temperature:	25.0 °C	Humidity:	40.4 %
After	Pressure:	99.39 kPa	Temperature:	25.1 °C	Humidity:	37.9 %

Test equipment

Equipment	Manufacturer	Model	Serial number
Distortion Meter	Keithley	2015	1063074
Environmental Monitor	Comet	T7510	21962628

Initial Acoustic Results

	Expected	Sample 1	Sample 2	Sample 3	Average	Deviation	Tolerance	Uncertainty
Level (dB)	114.00	113.79	113.78	113.79	**113.79**	-0.21	±0.75	0.11 dB
Distortion (%)	< 4.00	1.52	0.51	0.51	**0.84**	0.84	+4.00	0.13 %
Frequency (Hz)	1000.0	990.4	990.4	990.3	**990.4**	-9.6	±20.0	0.1 Hz

The measured quantities or deviations (as applicable), extended by the expanded combined uncertainty of measurement, must not exceed the corresponding tolerance.

Adjusted Acoustic Results

	Expected	Sample 1	Sample 2	Sample 3	Average	Deviation	Tolerance	Uncertainty
Level (dB)	114.00	113.97	113.97	113.97	**113.97**	-0.03	±0.75	0.11 dB
Distortion (%)	< 4.00	0.51	0.50	0.51	**0.51**	0.51	+4.00	0.13 %
Frequency (Hz)	1000.0	990.3	990.3	990.3	**990.3**	-9.7	±20.0	0.1 Hz

Functionality Results

Function	Result
Keypad	Pass
Battery Power	Pass
Display	Pass
Communication	Pass
2 way IR link	Pass
Clock	Pass

End of results

ใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงภายในสถานประกอบการ

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๔๑๓-๑๓-๒๕๖๕-๑๑๙๘

อนุญาตให้ บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๑๐๕๕๓๖๑๑๑๗๗๖

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๓๙ ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๕ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เลขทะเบียนควบคุม
ช-๓๓-๐๔๐๓-๐๔๘-๐๓-๖๕

(ลงนาม) (นายทะเบียน)
(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)
ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ของบริษัท ซีคอท จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๘

๑. นายพงศ์ศิริ จักรแก้ว

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๐ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๐ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง (เพิ่มเติม)

ของบริษัท ซีคอท จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๘

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
๑	เครื่องวัดเสียง และ เครื่องวัดเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก	ยี่ห้อ	SCARLET TECH รุ่น ST-21D	๕
		Serial No.	821078 821079 821080 821081 821082	
		มาตรฐาน	IEC 61672	

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๐ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๐ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ภาคผนวก ข.92

เอกสารแสดงรายละเอียดอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง

เอกสารสนับสนุน
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

Minimum Standard of Personal Protective Equipment (PPE)

เตรียมโดย คุณ วิธาน ทองประไพ
วิศวกรความปลอดภัย

ทบทวนโดย คุณ ลีทธวีร์ ตันตราสัย
ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย

อนุมัติใช้โดย คุณ ชาตรี ชื่นชมสกุล
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
1	หมวกนิรภัย (Safety Helmet)	- มอก.368-2538 - ANSI - Z89.1-1997 - AS/NZS1801 หรือ เทียบเท่า	- หมวกแข็งทำด้วยวัตถุที่ไม่ไหลไหะ หรือมีส่วนที่เป็นโลหะ - หมวกแข็งมีลักษณะเป็นรูปโดมชิ้นเดียว ไม่มีตะเข็บ ไม่มีรูทะลุ - มีน้ำหนักไม่เกิน 424 กรัม - มีความต้านทานสามารถทนแรงกระแทกได้ไม่น้อยกว่า 385 กิโลกรัม - ภายในหมวกต้องมีรองในหมวก อยู่ห่างจากผนังหมวก ไม่น้อยกว่า 3 เซนติเมตร และสามารถปรับระยะได้ตามขนาดศีรษะของผู้ใช้งาน
2	สายรัดคาง (Chin Strap)	-	- เป็นสายรัดคางแบบตัวล็อค 4 จุด ใช้ยึดติดกับชุดรองในหมวกนิรภัย รัดใต้คาง สามารถปรับเพื่อทำให้หมวกกระชับสวมใส่ได้พอดีกับศีรษะไม่ทำให้ตกหล่นง่าย - ทำด้วยวัสดุไยสังเคราะห์ หรือ วัสดุอื่นใด ที่สามารถรัดใต้คาง และปรับเพื่อให้หมวกนิรภัยสวมใส่ได้พอดีกับศีรษะ ไม่ตกหล่นง่าย
3	รองในหมวก (Inner Safety Helmet)	- ANSI Z89.1-1997 - BC5240.1 - AS/NZS 1801 หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยพลาสติก หนัง ผ้า หรือวัตถุอื่นที่คล้ายกัน - สามารถปรับระยะได้ตามขนาดศีรษะของผู้ใช้งาน
4	ตาข่ายคลุมผม	-	- ทำด้วยพลาสติก, ผ้า หรือ วัสดุอื่นที่คล้ายกัน - เมื่อคลุมผมแล้วตั้นเสมอคอ
5	ที่อุดหูลดเสียง (Ear Plugs)	- ANSI S3.19-1974 - CE Approval - JIS Approval หรือ เทียบเท่า	- วัสดุทำด้วย โฟม หรือพลาสติก หรือยาง - สามารถลดระดับเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 dB(A)
6	ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff)	- ANSI S3.19-1974 - AS/NZS1336:1997 - CE Approval หรือ เทียบเท่า	- สวมศีรษะ และสามารถปรับสวมได้ทั้งแบบคาดศีรษะ คาดด้านหลังศีรษะ และใต้คาง - ลดเสียงในช่วง ความถี่ 125-8,000 เฮิร์ทซ มีค่าการลดเสียง (Noise Reduction Rating ; NRR) ไม่น้อยกว่า 25 dB(A) - ฝาครอบหู ทำจากพลาสติก ABS มีวัสดุอุดซับเสียงอยู่ภายในสามารถถอดล้างทำความสะอาดได้ - แผ่นรองฝาครอบหู ทำจากวัสดุ PVC มีความอ่อนนุ่มขณะสวมใส่ - แถบคาดศีรษะกว้าง ทำจากพลาสติก ABS หมุนปรับได้รอบทิศที่จุดยึดฝาครอบ - มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 190 กรัม - สามารถทนทานต่อสารเคมีประเภท กรดต่าง ได้
7	หน้ากากกรองสารเคมีชนิดครึ่งหน้า (Half Face Respirator)	- JIS Approval - NIOSH หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกันสัดส่วนความเป็นอันตราย (ความเข้มข้นของสารพิษในอากาศ / TLV) ได้ 10 เท่า - โครงร่างหน้ากากแนบสนิทกับใบหน้า มีความอ่อนนุ่มและไม่ลื่นขณะเหงื่อออก - ลิ้นหายใจเข้าและออกมีขนาดใหญ่ ทำให้หายใจได้สะดวกและระบายความร้อน - ตลับกรองมีน้ำหนักเบา ทนต่อไอระเหยของสารเคมี
8	ไส้กรอง (Filter)	- JIS Approval - NIOSH หรือ เทียบเท่า	- ไส้กรองทำด้วย Activated Charcoal - สามารถดูดซึมก๊าซ และ ไอสารเคมี ดังนี้ * ไอของสารอินทรีย์ * ไอของกรด * ไอของแอมโมเนียไม่เกิน 0.07 % โดยปริมาตร

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
9	ที่กรองฝุ่น (Pre-Filter)	- EN - NIOSH - AS / NZS หรือ เทียบเท่า	- ทำจากเส้นใยประจุไฟฟ้าสถิตย์ดักจับฝุ่นละอองที่มีขนาดเล็กกว่า 0.3 ไมครอน
10	สายรัดหน้ากาก (Head Strap)	-	- เป็นสายรัดหน้ากากที่ตรงกับรุ่นของหน้ากากฯ หรือ สามารถสวมเข้ากับหน้ากากฯ ได้อย่างเหมาะสม - ทำด้วยวัสดุไยสังเคราะห์ หรือ วัสดุอื่นใด ที่สามารถเข้ากับศีรษะและปรับเพื่อให้สวมใส่ได้พอดีกับศีรษะ (Fit)
11	ฝาครอบไส้กรอง (Retainer Cap)	-	- เป็นฝาครอบที่ตรงกับรุ่นของหน้ากาก เพื่อให้สามารถสวมเกลียวเข้าได้พอดี (Fit) มีประสิทธิภาพในการกรองไอสารเคมี
12	หน้ากากกรองสารเคมีชนิดเต็มหน้า (Full Face Respirator / Mask)	- JIS Approval - NIOSH หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกันสัดส่วนความเป็นอันตราย (ความเข้มข้นของสารพิษในอากาศ / TLV) ได้ 50 เท่า - โครงร่างหน้ากากแนบสนิทกับใบหน้า มีความอ่อนนุ่ม - เลนส์ด้านหน้าขนาดใหญ่ ทำด้วย Polycarbonate ใส - มีความทนทานต่อสารเคมี - สามารถพูดสื่อสารได้ชัดเจน - สายรัดศีรษะสามารถปรับระดับได้
13	แว่นตานิรภัย (Safety Glass (Spectacle)	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิด Clear lense - มีกำบังด้านข้าง (Side Shield) - ตัวแว่นสามารถป้องกันแรงกระแทกได้ - กรอบของแว่นมีน้ำหนักเบา
14	สายคล้องแว่นตา (Safety Glasses Holder)	-	- ปลายสายทั้ง 2 ด้านมีหูคล้องเข้ากับขาแว่นตานิรภัยได้แน่นหนาไม่หลวม หรือ หลุดได้ง่ายขณะสวมใส่แว่นตา - ทำด้วยวัสดุสังเคราะห์ หรือ อื่นใดที่ไม่ขาดได้ง่าย ป้องกันแว่นตาตกหล่นขณะสวมใส่ได้
15	แว่นตาลดแสง (Safety Glass (Spectacle)	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิด สามารถลดความเข้มของแสงให้อยู่ในระดับที่ไม่เป็นอันตรายต่อสายตา - กรอบของแว่นมีน้ำหนักเบา - มีกระบังแสงด้านข้างซึ่งมีลักษณะอ่อน
16	แว่นครอบตานิรภัย (Safety Glass (Goggle))	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิด Clear lense ไม่เป็นฝ้า (Anti Fog) - ตัวแว่นสามารถป้องกันแรงกระแทกได้ และสามารถป้องกันสารเคมีได้ - กรอบของแว่นทำด้วย Vinyl ที่มีความอ่อนนุ่มแนบชิดกับใบหน้า - มีช่องระบายอากาศที่ให้อากาศผ่านเข้าไปได้ แต่สามารถป้องกันฝุ่นและสารเคมีไม่ให้ผ่านเข้าไปได้
17	กระบังหน้าเลนส์ใส (Face Shield)	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิดใส - สามารถป้องกันอันตรายจากสารเคมีกระเด็น / หกรด - ทนแรงกระแทก - ตัวกรอบต้องมีน้ำหนักเบา และไม่ติดไฟง่าย
18	กระบังหน้าลดแสง (Face Shield)	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- ตัวกระบังทำด้วย Plastic (Polycarbonate) สี - สามารถลดความเข้มของแสงลงให้อยู่ในระดับไม่เป็นอันตรายต่อสายตา - ตัวกรอบมีน้ำหนักเบา และไม่ติดไฟง่าย
19	Clip on Lense	-	- สำหรับใช้ประกอบแว่นตาเพื่อลดแสงทำด้วย Polycarbonate

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
20	ถุงมือหนัง (Leather Gloves)	- CE Standard หรือ เทียบเท่า	- มีความยาวหุ้มถึงข้อมือ - สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้ว และเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก - หนังมีความยืดหยุ่น และมีความคงทนต่อการฉีกขาดได้ดี - มีการระบายอากาศที่ดี แห้งไม่เปียกชื้น - ด้านในถุงมือมีฉนวนป้องกันความร้อน
21	ถุงมือกันสารเคมี (Chemical Resistance Gloves)	- CE Standard หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยยาง หรือ วัสดุอื่นที่คล้ายกัน - มีความยาวหุ้มถึงข้อมือ - สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้ว และเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก - มีความเหนียว ไม่ฉีกขาดง่าย - สามารถกันน้ำ และสารเคมีได้ - มีการระบายอากาศที่ดี
22	ถุงมือกันลื่น / กันบาด (Special Purpose Gloves)	- CE Standard หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยวัสดุป้องกันการลื่นขณะหยิบ / จับอุปกรณ์ - ทำด้วยวัสดุ Metal Mesh สามารถป้องกันของมีคมบาด / ตัด - สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้วและเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก - มีการระบายอากาศที่ดี แห้งไม่เปียกชื้น
23	ถุงมือป้องกันไฟฟ้า (Electrical Protective Gloves)	- EN60903 - ASTM D120 หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยยาง (ไม่มีส่วนที่เป็นโลหะซึ่งนำกระแสไฟฟ้าได้) - สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้วและเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก และใช้คู่กับถุงมือหนังทุกครั้ง
24	ถุงมือกันความร้อน (Heat Resistance Gloves) ปลอกแขนกันความร้อน (Protective Sleeves)	- CE Standard หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยวัสดุกันความร้อนที่เหมาะสมกับการปฏิบัติงาน - Sleeves มีความยาวถึงข้อศอกผู้ใช้งาน
25	รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)	- มอก. 523-2528 - EN 345-1 - AS/NZS 2210.2 หรือ เทียบเท่า	- รองเท้าหนัง ปลายรองเท้าต้องมีโลหะแข็งหุ้ม - พื้นในรองเท้ามีวัสดุเพื่อป้องกันวัตถุแหลมแทงทะลุ - รองเท้าสามารถทนแรงกดได้ไม่น้อยกว่า 446 กิโลกรัม - มีพื้นรองเท้าเป็นยางเพื่อป้องกันการลื่น / กันน้ำมัน / กันความร้อน
26	เชือกผูกรองเท้า	-	- ขนาด และความยาวของเชือกเหมาะสมกับรองเท้าที่ผูก ไม่สั้น หรือ ยาวเกินไป - ทำจากไยสังเคราะห์ หรือ วัสดุอื่นที่มีความเหนียวไม่ขาดง่าย
27	รองเท้าบู๊ทยาง (Safety Boots)	- มอก. 8001-2531 - EN 345.92 หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยยาง หรือ ยางผสมวัสดุอื่น ปลายรองเท้าต้องมีโลหะแข็งหุ้ม - สวมแล้วมีความสูงของรองเท้าไม่น้อยกว่าครึ่งแข้ง - ไม่ฉีกขาดง่าย - สามารถกันน้ำ และ สารเคมีได้
28	ชุดหมี (Coverall Suit)	NFPA 2112 -2018 หรือ เทียบเท่า	- ตัดเย็บด้วยประเภทผ้าชนิด Inherent หรือ เทียบเท่า ที่มีความหนา และรูปแบบตามแบบที่บริษัทฯ กำหนด ATPV Rating for FR ไม่ต่ำกว่า Category 1 *ATPV means Arc Thermal Protective Value ค่าป้องกันความร้อนของ Arc เมื่อ ทดสอบเสื้อผ้า หรือ ผ้าที่ทนไฟด้วยวิธีการทดสอบ ASTM 1959 (CAT1=4 cal/cm^2, CAT2=8 cal/cm^2) ISO 105-C06:2010 : ต้องได้รับการรับรองไม่ต่ำกว่าColor change 3 – 4** **มาตรฐานตามที่ทางสมาคมสิ่งทอแนะนำ อยู่ในช่วง 3-4 สูงสุด 5 ไม่มีเกินกว่านี้ ถ้าน้อยกว่า 3 ก็จะซีดเร็วมาก
29	ชุดกันสารเคมี Level A	- AS/NZS 3765.1 หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกัน ทางเดินหายใจ ผิวหนัง ตา จาก สารเคมีในสถานะ Liquid , Solid , Gas
30	ชุดกันสารเคมี Level B	- AS/NZS 3765.1 หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกัน ผิวหนัง ตา จาก สารเคมีในสถานะ Liquid , Solid
31	ชุดกันสารเคมี Level C	- AS/NZS 3765.1 หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกัน ผิวหนัง ตา จาก สารเคมีในสถานะ Solid หรือ Liquid ในปริมาณน้อย ๆ เช่น Spilled เป็นต้น
32	ชุดปฏิบัติการเคมี (กรวาว์ด)	-	- ตัดเย็บด้วยผ้า Cotton 100% หรือ เทียบเท่า ที่มีความหนา และรูปแบบตามแบบที่บริษัทฯ กำหนด
33	ชุดเอี๊ยมป้องกันสะเก็ดไฟงานเชื่อม	-CE หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยผ้ากันไฟ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
34	เข็มขัดนิรภัย (Safety Belt)	- EN 358 หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยหนัง ด้าย หรือไยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน - ถักเป็นแถบกว้างไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร - สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,150 กิโลกรัม
35	เชือกนิรภัย (Life Line)	- EN 696 - EN 353-2 / 354 - CE, BS, DIN, NEN หรือ เทียบเท่า	- สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 500 กิโลกรัม - ทำด้วยหนัง ด้าย โพลีเอไมด์ หรือไยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน - ทนการกัดกร่อนของสารเคมีได้
36	Rope Graps & Vertical Lifelines	- ANSI A10.14 - ANSI Z359.1 - OSHA หรือ เทียบเท่า	- สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 500 กิโลกรัม - ทำด้วยหนัง ด้าย โพลีเอไมด์ หรือไยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน - ทนการกัดกร่อนของสารเคมีได้
37	ชุดป้องกันการตกแบบเต็มตัว (Full Body Harness)	- EN 361, EN 358 - CE Certified - ANSI A10.14 - ANSI Z359.1 - OSHA หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยหนัง ด้าย หรือไยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน - ถักเป็นแถบกว้างไม่น้อยกว่า 4 เซนติเมตร - สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,150 กิโลกรัม
38	เชือกคล้อง (Lanyard) ประกอบ Harness	- EN 354 / 355 / 358 - CE Certified - DIN หรือ เทียบเท่า	- สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,150 กิโลกรัม - ถ้าเป็นลวดสลิงต้องมีเครื่องช่วยรับแรงกระตุกติดตั้งไว้ด้วย - ทำด้วยหนัง ด้าย โพลีเอไมด์ หรือไยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน
39	ชุดเข็มขัดพยุงหลัง (Back Support Belt)	-	- ใช้สำหรับงานที่ต้องยกย้ายสิ่งของหนัก ป้องกันการปวดหลัง - ทำจากไยสังเคราะห์ ยืด-หดได้ และใช้พลาสติกอย่างอ่อน เป็นเสือโครงเข็มขัด - มีสายพาดไหล่ ป้องกันการขยับตัวของชุดเข็มขัด - สามารถปรับขนาด และรัดรูปทรงให้เหมาะกับร่างกายผู้ใช้งานได้
40	ถุงกันควันไฟ (Smoke Escape Hood)	- (ใช้ Specification เดียวกับหมายเหตุ ข้อ 7)	- ใช้ครอบศีรษะเพื่อความปลอดภัยจากควันไฟในขณะที่เกิดเพลิงไหม้ แต่สามารถใช้ป้องกันการสูดควันไฟได้ในช่วงเวลาอันสั้น เพื่อหนีไฟ - แต่<u>ไม่สามารถ</u>ทนไฟ หรือ สะเก็ดไฟได้ - <u>ห้าม</u> ! ใช้แทนเครื่องอัดอากาศหายใจ เนื่องจาก<u>ไม่สามารถ</u>ป้องกันก๊าซพิษได้ 100% - ทำจากพลาสติกใส ขนาด 50 x 90 ตร.ซม. ทนความร้อนได้สูงถึง 140oC รวมทั้งมีความเหนียว และทนทาน - วิธีใช้ ภาษาไทย และอังกฤษ ดูได้ที่ตัวถุงฯ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-BBS-CO-S0002 พิมพ์ครั้งที่ : 3 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กรกฎาคม 2567 หน้า 6/11 ID-0901/24

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
อุปกรณ์อื่น ๆ ด้านความปลอดภัยฯ			
1	ชุดดับเพลิง	- CE หรือ เทียบเท่า	- NOMEX IIIA
2	Dry Chemical Extinguisher	- NFPA - มอก.332-2531	
3	CO2 Extinguisher	- NFPA - มอก.881-2532	
4	Foam Extinguisher	- NFPA - มอก.882-2532	
5	Water Extinguisher	- NFPA	
6	ราวธงแดง - ขาว (Flag Line)	-	Approved Manufacturer / Vender by BST/E (Ex. : MSA, North, etc.)
7	Emergency Eyewash & Shower	- ANSI - OSHA หรือ เทียบเท่า	
8	เปลสนามผ้าใบพับได้	-	Approved Manufacturer / Vender by BST/E (Ex. : MSA, North, etc.)
9	ถุงลม (Wind Sock)	-	Approved Manufacturer / Vender by BST/E (Ex. : MSA, North, etc.)
10	ป้าย / เครื่องหมาย Safety (Safety Sign)	- มอก.	
11	ป้าย / เครื่องหมายจราจร (Traffic Sign)	- มอก.	
12	SCBA	- NIOSH - NFPA	
13	Air Line Respirators	- NIOSH - MSHA	
14	อากาศเครื่องช่วยหายใจ	- NIOSH	

<u>หมายเหตุ : อ้างอิงจาก</u>

1. OSHA Technical Manual
2. ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร
3. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัยฯ เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
4. ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี)
5. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัยฯ ในที่อับอากาศ พ.ศ. 2547
6. ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานว่าด้วยนั่งร้าน
7. NPC Safety & Environmental Service Co.,Ltd.

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Minimum Standard of Personal Protective Equipment (PPE)

No.	PPE List	Standard	Detail
1	Safety Helmet	- มอก.368-2538 - ANSI - Z89.1-1997 - AS/NZS1801 or Equivalance	- Produce by non metal material or metal components - Dome shape characteristics, No seams and holes - Weight not less than 424 g. - Resistance to impact force not less than 385 kg. - Suspension for Safety Helmet in a position far from the shell of Safety Helmet not less than 3 cm. and adjustable
2	Chin Strap	-	- Available 4 lock points and for use connect with suspension for Safety Helmet and available adjust for appopriate with head size - Made with synthetic nilon, or any other material that can be adjusted under the Chin strap to make the helmet fit in the head. Do not fall down easy.
3	Inner Safety Helmet	- ANSI Z89.1-1997 - BC5240.1 - AS/NZS 1801 or Equivalance	- Made from plastic, leather, fabric, or other objects that are similar. - Can adjust the distance according to the size of a user's head
4	Hair Net	-	- Made from plastic, leather, fabric, or other objects that are similar. - The length equal neck level since wear cover the head
5	Ear Plugs	- ANSI S3.19-1974 - CE Approval - JIS Approval or Equivalance	- Materials made with foam or plastic or rubber. - Can reduce the volume of not less than 15 dB (A)
6	Ear Muff	- ANSI S3.19-1974 - AS/NZS1336:1997 - CE Approval or Equivalance	- Wear a head, and can adjust to wear both expected expected back head head and under the chin - Reducing noise in the frequency range 125-8000 Hz and Noise Reduction Rating ; NRR not less than 25 dB(A) - Ear shells made of ABS plastic with sound-absorbing material inside can be cleaned off. - Ear pad covers made of PVC materials are soft when worn - The band width is made of ABS plastic Adjustable surround the anchor cap. - The total weight does not exceed 190 g. - Chemical resistant (Acid and Alkali)
7	Half Face Respirator	- JIS Approval - NIOSH or Equivalance	- Can prevent hazard ratio (Level of toxic substance concentration in atmosphere/TLV) = 10 times - Breathing in and out valve is larger, making breathing and comfort cooling - Cartridge filters are lighter and resistant to chemical vapors.
8	Filter	- JIS Approval - NIOSH or Equivalance	- The filter is made with Activated Charcoal. - Can be absorbed gas and chemical vapor as follows. * Organic chemicals vapor * Acid vapor * Ammonia vapor not less than 0.07% by volumn

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Minimum Standard of Personal Protective Equipment (PPE)

No.	PPE List	Standard	Detail
9	Pre-Filter	- EN - NIOSH - AS / NZS or Equivalance	- Made from fibers by electrostatic charge trap dust particles that are smaller than 3 µm.
10	Head Strap	-	- A strap match mask version of the mask, or can wear the mask fit properly. - Made with synthetic fiber or other material that can be accessed with the head .
11	Retainer Cap	-	- A cover that matches the version of the mask. To be able to put a spiral into a fit and powerful chemical vapor filtration.
12	Full Face Respirator / Mask	- JIS Approval - NIOSH or Equivalance	- Can prevent the proportion hazard. (the concentration of toxins in the air / TLV) 50 imaginable. - Skeleton mask close to the face and softness. - Large front lens made of Polycarbonate clear. - Resistant to chemical substane - Can speak clearly - Strapping head can be adjusted.
13	Safety Glass (Spectacle)	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 or Equivalance	- The lens is made of Plastic (Polycarbonate) is a type Clear lense. - Have Side Shield - The goggles can protect against shocks - The frame of the glasses are lightweight.
14	Safety Glasses Holder	-	- Terminal 2 has the ear canal into the glasses legs were tight, not loose or easily while wearing glasses. - Made with synthetic material or other material that does not tear easily and prevent falling while wearing glasses.
15	Safety Glass (Spectacle)	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 or Equivalance	- The lens is made of Plastic (Polycarbonate) is a species that can reduce glare to a level that is not harmful to the eyes. - The frame of the Safety glasses are lightweight. - Have light shield sides.
16	Safety Glass (Goggle)	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 or Equivalance	- The lens is made with Plastic (Polycarbonate) is a type of Clear lense and anti fog - The glasses can prevent shock and chemical resistance - The frame of the glasses made with Vinyl with soft, close to the face. - There are vents that allow air to pass through. But dust and chemicals do not make it through.
17	Clear Face Shield	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 or Equivalance	- The lens is made with Plastic (Polycarbonate) is clear. - Can prevent the danger of the chemicals spill / metallurgy. - Impact-resistant - The frame is to be lightweight and not flammable.
18	Light reductin Face Shield	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 or Equivalance	- Diaphragm made of Color Plastic (Polycarbonate). - Can reduce glare down to a level not harmful to the eyes. - The lightweight frame And not flammable
19	Clip on Lense	-	- Used for assembling the glasses to reduce light and made from 'Polycarbonate.

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Minimum Standard of Personal Protective Equipment (PPE)

No.	PPE List	Standard	Detail
20	(Leather Gloves)	- CE Standard or Equivalance	- Length of cover to the wrist. - Wear with fingers every inch and convenient movement - Leather is durable, flexible and resistant to tear. - Well ventilated, dry and not wet. - With heat insulation inside the glove
21	Chemical Resistance Gloves	- CE Standard or Equivalance	- Made of rubber or other similar material. - Length to cover the wrist. - Wear with fingers every inch and convenient movement - Toughness and doesn't tear easily. - Waterproof and chemical resistant. - Well ventilated
22	Special Purpose Gloves (Cutting protection)	- CE Standard or Equivalance	- The materials anti-slip while take / catch device. - Made with Metal Mesh materials can be protected against cuts/cutting. - Wear with fingers every inch and convenient movement - Well ventilated, dry and not wet.
23	ถุงมือฉนวนกันไฟฟ้า (Electrical Protective Gloves)	- EN60903 - ASTM D120 or Equivalance	- Made of plastic (no metal parts which can conduct electricity). - Wear with fingers every inch and convenient movement and compatible with all kinds of leather gloves.
24	Heat Resistance Gloves Protective Sleeves	- CE Standard or Equivalance	- Made with heat-resistant material that is appropriate for the work. - Sleeves length to elbow users.
25	Safety Shoes	- มอก. 523-2528 - EN 345-1 - AS/NZS 2210.2 or Equivalance	- Leather shoes and the ends of the shoes must have solid metal cladding. - The insole is there to prevent objects, stabbing spikes penetrated. - Shoes can withstand the pressure of not less than 446 kg. - There are rubber soles to prevent slipping / oil / heat.
26	Shoelace	-	- The size and the length of the rope is appropriate to tie shoes. No short or too long - Made from synthetic fibers or other materials are not easily broken, toughness
27	Safety Boots	- มอก. 8001-2531 - EN 345.92 or Equivalance	-Made from rubber or rubber compound must have solid metal cladding. -the hight of boots must be minimum at half of lower leg -Water prove and chemical resistance
28	Coverall Suit	NFPA 2112 -2018 or Equivalance	- Mede from Inherent or equivalence and detail of cover accordance with company design pattern ATPV Rating for FR not lower than Category 1 ATPV means Arc Thermal Protective Value Arc thermal protection value when testing fire-resistant clothing or fabrics with the test method. ASTM 1959 (CAT1≥4 cal/cm^2, CAT2≥8 cal/cm^2) SO 105-C06:2010 : Must be certified at least Color change 3 – 4** **The standard recommended by the Textile Association is in the range of 3-4, maximum 5, if less than 3, it will fade very quickly
29	Chemical suit level A	- AS/NZS 3765.1 or Equivalance	- Can protect checmical in phase of liquid,solid and gas
30	Chemical suit level B	- AS/NZS 3765.1 or Equivalance	- Can protect checmical in phase of liquid,solid and gas
31	Chemical suit level C	- AS/NZS 3765.1 or Equivalance	- Can protect checmical in phase of liquid,solid and gas
32	Laboratory cover suit	-	- Mede from cotton 100% or equivalence and detail of cover accordance with company design pattern
33	Welding protection suit	-CE or Equivalance	- Made from fire resistant meterial

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Minimum Standard of Personal Protective Equipment (PPE)

No.	PPE List	Standard	Detail
34	Safety Belt	- EN 358 or Equivalance	- Made from lather or nilon or similar material -wide more than 5 cm. - Resistance to tension force not less than 1150 kg.
35	Life Line	- EN 696 - EN 353-2 / 354 - CE, BS, DIN, NEN or Equivalance	- Resistance to tension force not less than 500 kg. - Made from Polyamind or Nilon or similar material - Chemical resistant
36	Rope Graps & Vertical Lifelines	- ANSI A10.14 - ANSI Z359.1 - OSHA or Equivalance	- Resistance to tension force not less than 500 kg. - Made from Polyamind or Nilon or similar material - Chemical resistant
37	Full Body Harness	- EN 361, EN 358 - CE Certified - ANSI A10.14 - ANSI Z359.1 - OSHA or Equivalance	- Made from lather or Nilon or similar material - wide more than 4 cm. - Resistance to tension force not less than 1150 kg.
38	Rope for Lanyard	- EN 354 / 355 / 358 - CE Certified - DIN or Equivalance	- Resistance to tension force not less than 1150 kg. - for sling type shall have absorb shock load set - Made from Polyamind or Nilon or similar material
39	Back Support Belt	-	- use for personal lifting to protect back - Made from synthetic material - have the shoulder set to keep back support stable -Can adjustable
40	Smoke Escape Hood	- (Refer Specification in Note 7)	-Use for escape from smoke during fire case - Not a fire resistant or spark - Do not use instead of SCBA - Made from plastic size 50x90 cm2, maximum temperature 140 C - Have Thai/English instruction

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Minimum Standard of Personal Protective Equipment (PPE)

No.	PPE List	Standard	Detail
Others	**Safety equipment**		
1	Fire suit	- CE or Equivalance	
2	Dry Chemical Extinguishe	- NFPA or Equivalance	
3	CO2 Extinguisher	- NFPA - มอก.881-2532	
4	Foam Extinguisher	- NFPA - มอก.882-2532	
5	Water Extinguisher	- NFPA	
6	Flag Line	-	
7	Emergency Eyewash & Shower	- ANSI - OSHA or Equivalance	
8	Cot	-	
9	Wind Sock	-	
10	Safety Sign	- มอก.	
11	Traffic Sign	- มอก.	
12	SCBA	- NIOSH - NFPA	
13	Air Line Respirators	- NIOSH - MSHA	
14	Air for SCBA	- NIOSH	

หมายเหตุ : อ้างอิงจาก

1. OSHA Technical Manual
2. ประกาศกระทรวงแรงงานไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร
3. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัยฯ เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
4. ประกาศกระทรวงแรงงานไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี)
5. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัยฯ ในที่อับอากาศ พ.ศ. 2547
6. ประกาศกระทรวงแรงงานไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานร่วมด้วยนั่งร้าน
7. NPC Safety & Environmental Service Co.,Ltd.

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.93

แผนการตรวจประเมินด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

IH Monitoring Plan

NBL

Monitoring			Sampling point	Company	Freq.	Plan	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Chemical	1,3 Butadiene	1	AN Recovery (Train 1-4 : C-10501)	NBL	4 Time/Year	Feb, May, Aug, Nov												
	1,3 Butadiene	2	BD Compressor (B-10501 A/B)	NBL	4 Time/Year	Feb, May, Aug, Nov												
	1,3 Butadiene	3	Surge Basin	NBL	4 Time/Year	Feb, May, Aug, Nov												
	1,3 Butadiene	4	Process Area (Train 1-3)	NBL	4 Time/Year	Feb, May, Aug, Nov												
	1,3 Butadiene	5	Process Area (Train 4)	NBL	4 Time/Year	Feb, May, Aug, Nov												
	1,3 Butadiene	6	Process Area (Train 5-7) ** (รอก่อสร้าง P.2)	NBL	4 Time/Year	Feb, May, Aug, Nov												
	1,3 Butadiene	7	AN Recovery (Train 5-7 : C-11501) ** (รอก่อสร้าง P.2)	NBL	4 Time/Year	Feb, May, Aug, Nov												
	AN	8	AN Recovery (Train 1-4 : C-10501)	NBL	4 Time/Year	Feb, May, Aug, Nov												
	AN	9	BD Compressor (B-10501 A/B)	NBL	4 Time/Year	Feb, May, Aug, Nov												
	AN	10	Surge Basin	NBL	4 Time/Year	Feb, May, Aug, Nov												
	AN	11	Process Area (Train 1-3)	NBL	4 Time/Year	Feb, May, Aug, Nov												
	AN	12	Process Area (Train 4)	NBL	4 Time/Year	Feb, May, Aug, Nov												
	AN	13	Process Area (Train 5-7) ** (รอก่อสร้าง P.2)	NBL	4 Time/Year	Feb, May, Aug, Nov												
	AN	14	AN Recovery (Train 5-7 : C-11501) ** (รอก่อสร้าง P.2)	NBL	4 Time/Year	Feb, May, Aug, Nov												
	AN	1	Truck unloading chemical	NBL	1 Time/Year	Jun												
	1,3 Butadiene	2	จุดเก็บตัวอย่าง (Unit 100) : หัวมุม Bun ของ AN	NBL	1 Time/Year	Jun												
	Hydrochloric acid	3	Truck unload UT : ถัง HCl	NBL	1 Time/Year	Jun												
	Methacrylic Acid	4	Truck unloading chemical	NBL	1 Time/Year	Jun												
	Phenothiazine (PTZ) (Diphenylamine)	5	V-10111 (Unit 200)	NBL	1 Time/Year	Jun												
	Hydroquinone	6	ใกล้ถัง Killing Agent ตรงข้าม V-10407B (Unit 300)	NBL	1 Time/Year	Jun												
	Potassium hydroxide	7	ถัง KOH ใกล้กับจุดเก็บตัวอย่าง (Unit 200)	NBL	1 Time/Year	Jun												
	Hydrofluoric acid	8	Calibration room (Instrument)	NBL	1 Time/Year	Jun												
	Ammonia, Anhydrous	9	Thermal Oxidizer Unit	NBL	1 Time/Year	Jun												
	Ammonia	10	ถังเก็บ NH4OH (Unit 200)	NBL	1 Time/Year	Jun												
	Sodium Hydroxide	11	Truck unload UT : ถัง NaOH	NBL	1 Time/Year	Jun												
Noise	Noise workplace	1	Air Compressor (Train 1-4)	NBL	2 Times/Year	Apr, Sep												
	Noise workplace	2	Vacuum Pump (Train 1-4)	NBL	2 Times/Year	Apr, Sep												
	Noise workplace	3	Pump in Latex Storage (Train 1-4)	NBL	2 Times/Year	Apr, Sep												
	Noise workplace	4	Vacuum Pump (Train 5-7) ** (รอก่อสร้าง P.2)	NBL	2 Times/Year	Apr, Sep												
	Noise workplace	5	Pump in Latex Tank Area (Train 5-7) ** (รอก่อสร้าง P.2)	NBL	2 Times/Year	Apr, Sep												
	Noise workplace	6	Sweco (นอกมาตรการ)	NBL	2 Times/Year	Apr, Sep												
	Noise Dose	7	NBL Staff	NBL	2 Times/Year	Apr, Sep												
Heat	WBGT	1	Thermal Oxidizer ชุดที่ 1	NBL	1 Time/Year	Apr												
	WBGT	2	Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ** (รอก่อสร้าง P.2)	NBL	1 Time/Year	Apr												
	WBGT	3	G4	NBL	1 Time/Year	Apr												
	WBGT	4	Compound	NBL	1 Time/Year	Apr												
	WBGT	5	Truck Load	NBL	1 Time/Year	Apr												
Ligh	Workplace	1	All area (Day/Night)	NBL	1 Time/Year	Oct												

ภาคผนวก ข.94

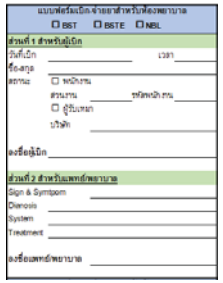
เอกสารฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

การจัดเก็บฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (สาขา 00002)

1. การจัดเก็บในส่วนของรายบุคคล

สมุดบันทึกการเข้าใช้ห้องพยาบาลของพนักงาน


แบบฟอร์มเบิกจ่ายยาสำหรับห้องพยาบาล

☐ BST ☐ BSTE ☐ NBL

ส่วนที่ 1 สำหรับผู้เบิก

วันที่เบิก _____ เวลา _____

ชื่อ-สกุล _____

สถานะ ☐ พนักงาน

สวนงาน _____ ตำแหน่งงาน _____

☐ ผู้รับเหมา

บริษัท _____

ลงชื่อผู้เบิก _____

ส่วนที่ 2 สำหรับแพทย์พยาบาล

Sign & Symtpom _____

Diancsis _____

System _____

Treatment _____

ลงชื่อแพทย์พยาบาล _____

แฟ้มประวัติพนักงานรายบุคคล

2. การจัดเก็บในส่วนของการตรวจสุขภาพประจำปี

แฟ้มสรุปผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี

ผู้จัดเก็บข้อมูล

พยาบาลประจำโรงงาน

วันที่ 2 มกราคม 2569

ภาคผนวก ข.95

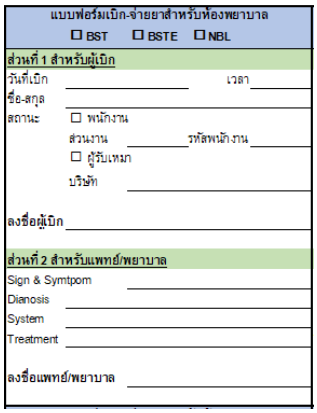
เอกสารฐานข้อมูลสุขภาพของผู้รับเหมา

การจัดเก็บฐานข้อมูลคุณภาพของผู้รับเหมา

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (สาขา 00002)

1. การจัดเก็บในส่วนของรายบุคคล

สมุดบันทึกการเข้าใช้ห้องพยาบาลของผู้รับเหมา



แบบฟอร์มเบิก-จ่ายยาสำหรับห้องพยาบาล

☐ BST ☐ BSTE ☐ NBL

ส่วนที่ 1 สำหรับผู้เบิก

วันที่เบิก _____ เวลา _____

ชื่อ-สกุล _____

สถานะ ☐ พนักงาน

ส่วนงาน _____ รหัสพนักงาน _____

☐ ผู้รับเหมา

บริษัท _____

ลงชื่อผู้เบิก _____

ส่วนที่ 2 สำหรับแพทย์/พยาบาล

Sign & Symtpom _____

Dianosis _____

System _____

Treatment _____

ลงชื่อแพทย์/พยาบาล _____

2. การจัดเก็บในส่วนของการตรวจสุขภาพประจำปี

ผลตรวจสุขภาพประจำปีผู้รับเหมา เช่น ผู้สัมผัสอาหาร

ผู้จัดเก็บข้อมูล

วรรณภา มะลิทอง

พยาบาลประจำโรงงาน

2 มกราคม 2569

ภาคผนวก ข.96

เอกสารการคัดเลือกและประเมินคุณภาพสถานบริการสุขภาพ

Post Evaluation (Service Work) : Contractor - Technical

Evaluation Number :		Evaluation Date :	28-พ.ย.-24
GRN Number :		OU :	■ BST/BSTE-Site 1 ■ BST/NBL-Site 2
Supplier Name :	รพ. กรุงเทพระยอง	Division :	SD1
Category :	Service Other Work	PO Number :	
Product/Service :	ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี	IRI Number :	

PART 1 : Technical Evaluation (by User Division)

DESCRIPTION	EVALUATION
1. มีอุบัติการณ์ (incident) ระหว่างการปฏิบติงาน	**เกณฑ์การประเมิน** โปรดระบุคะแนน (ระดับคะแนน 1-4) > **4** 4. ไม่มีอุบัติการณ์เกิดขึ้น 3. มีอุบัติการณ์เล็กน้อย Level 0 หรือ Level 1 2. มีอุบัติการณ์ Level 2 1. มีอุบัติการณ์ Level 3 Comment :
2. ความถูกต้องครบถ้วนในการส่งมอบและตรงเวลา	**เกณฑ์การประเมิน** โปรดระบุคะแนน (ระดับคะแนน 1-4) > **4** 4. ถูกต้องครบถ้วนในคราวแรกโดยไม่ต้องแก้ไขและตรงเวลาที่ได้ตกลงกันไว้ 3. ไม่ถูกต้องครบถ้วนแต่มีการแก้ไข และยังอยู่ในเวลาที่ตกลงกันไว้ 2. ไม่ถูกต้องครบถ้วนแต่มีการแก้ไข แต่ไม่อยู่ในเวลาที่ได้ตกลงกันไว้ 1. ไม่ถูกต้องครบถ้วนและไม่มีการแก้ไขและไม่อยู่ในเวลาที่ได้ตกลงกันไว้ Comment :
3. ความรับผิดชอบ คุณภาพในการทำงาน	**เกณฑ์การประเมิน** โปรดระบุคะแนน (ระดับคะแนน 1-4) > **3** 4. มีความรับผิดชอบ ตรงต่อเวลา สามารถบริหารจัดการให้งานสำเร็จลุล่วงตรงเวลาและทำ 5ส 3. มีความรับผิดชอบ ตรงต่อเวลา สามารถบริหารจัดการให้งานสำเร็จลุล่วงตรงเวลา 2. มีข้อบกพร่องในการทำงานบ้าง มาสายบางครั้งแต่มีเหตุผลที่ยอมรับได้ 1. ไม่มีความรับผิดชอบในการทำงานไม่รักษาเวลาไม่เป็นที่น่าพอใจ Comment :
4. คุณภาพของสินค้าและบริการ	**เกณฑ์การประเมิน** โปรดระบุคะแนน (ระดับคะแนน 1-4) > **2** 4. เป็นไปตามข้อกำหนดครบถ้วนโดยไม่ต้องแก้ไขและเป็นที่หน้าพึงพอใจ 3. ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดแต่ได้ทำการแก้ไขจนเป็นที่ยอมรับและเป็นที่หน้าพอใจ 2. ไมเป็นไปตามข้อกำหนดแต่ยังอยู่ในเกณฑ์ที่ยังพอยอมรับได้ 1. ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดไม่มีการแก้ไข Comment : 1. วันที่ตรวจสุขภาพ ประชาสัมพันธ์เรื่องสุขภาพจิตน้อย พนักงานไม่เข้าถึง 2. มี Report ผลสุขภาพรายบุคคลพนักงานผิด รวมถึงการแปรผลอับอากาศ
5. การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย/ข้อบังคับ/กฎหมาย	**เกณฑ์การประเมิน** โปรดระบุคะแนน (ระดับคะแนน 1-4) > **3** 4. ปฏิบัติตามกฎ หรือ ดีกว่าข้อบังคับ เป็นที่หน้าพอใจ 3. ปฏิบัติตามกฎ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่ยอมรับได้ 2. ละเลยต่อกฎความปลอดภัยแต่มีการปรับปรุงให้ได้ตามมาตรฐานหรือตามที่ user ร้องขอ 1. ละเลยต่อกฎความปลอดภัยและไม่ปรับปรุงแก้ไข Comment :

Conclusion of Evaluation :

คะแนนรวม	16	คะแนน
(%) คะแนนเต็ม	20	คะแนน
(x) คูณ	100	จำนวนข้อที่มีคะแนน
คะแนนที่ได้	80	คะแนน

วิธีการคำนวนคะแนน	ช่วงคะแนน	เกรด
คะแนนรวม / คะแนนเต็ม x 100	>/= 90% >=80% - <90% >=70% - <80% < 70%	A = Excellent B = Good C = Improvement D = Fail

เกรด : ☐ A ■ B ☐ C ☐ D

Prepared by : ____ _____(Preparer's Name) Date : 24/12/2024

Approved by : ____ _____(Division Manager or Higher) Date : 24/12/24

ภาคผนวก ข.97

แนวทางในการกำกับดูแลแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

เอกสารแนบท้ายสัญญา 3

รายละเอียดบริการทางการแพทย์ด้านอาชีวอนามัย

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้พนักงานบริษัท ฯ มีความรู้ และมีความมั่นใจถึงวิธีการทำงานที่ปลอดภัยทั้งด้านเคมีและกายภาพ และป้องกันโรคที่อาจจะเกิดเนื่องจากการทำงาน
2. เพื่อจัดทำโครงการเฝ้าติดตามด้านสุขภาพ และอาชีวอนามัยของพนักงาน
3. เพื่อให้บริการเบื้องต้น และกรณีฉุกเฉินทางด้านการแพทย์
4. เพื่อให้บริการด้านการส่งเสริมสุขภาพ
5. เพื่อวิเคราะห์และป้องกันโรคที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากการทำงาน

ขอบเขตงาน

1. ให้การรักษาพยาบาลเบื้องต้นแก่พนักงาน และผู้รับเหมาของบริษัท ฯ
2. การสำรวจสถานที่ทำงานร่วมกับพนักงานของบริษัทฯ และร่วมกันหาแนวทางแก้ไขป้องกัน
3. การฝึกอบรม และให้ความรู้ด้านสุขภาพอนามัยแก่พนักงาน และผู้รับเหมาของบริษัท ฯ
4. จัดทำโครงการด้านอาชีวอนามัยให้กับพนักงานและผู้รับเหมาของบริษัท ฯ
5. เก็บข้อมูลประวัติสุขภาพพนักงานและวิเคราะห์ข้อมูลเพื่อกำหนดแนวทางในการแก้ปัญหา
6. เป็นที่ปรึกษาหรือเป็นตัวแทนให้กับบริษัทในการให้คำปรึกษา / ชี้แจงให้กับบุคคลภายในและบุคคลหรือหน่วยงานภายนอกในเรื่องสุขภาพ และงานอาชีวอนามัย

คุณสมบัติ

1. แพทย์วุฒิบัตรอาชีวเวชศาสตร์ (วว.) โดยผ่านหลักสูตรการฝึกอบรมแพทย์เฉพาะทาง สาขาเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงอาชีวเวชศาสตร์ รับรองโดยแพทยสภา และสมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย
2. มีประสบการณ์ให้คำปรึกษาสถานประกอบกิจการ หรือสถานพยาบาล ในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย การจัดบริการอาชีวอนามัยพื้นฐาน (basic occupational health services; BOHS) เป็นเวลา 5 ปี
3. มีศักยภาพในการปฏิบัติงาน ครอบคลุมตามสมรรถนะหลักของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ตามแนวทางของสมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย ดังนี้
   - ประเมินความพร้อมก่อนเข้าทำงาน (fitness for work assessment) และประเมินการกลับเข้าทำงาน (return to work assessment)
   - การประเมินความเสี่ยงทางสุขภาพ (health risk assessment; HRA) และการออกแบบแนวทางเฝ้าระวังสุขภาพตามกฎหมายและมาตรฐาน (health surveillance)
   - การวินิจฉัยโรค/การเจ็บป่วยจากการทำงาน (work-related diagnosis)
   - การจัดการภาวะฉุกเฉินทางสาธารณสุข ในสถานที่ทำงาน (medical emergency management)

การบริการของแพทย์ด้านอาชีวอนามัย

1. ให้การตรวจวินิจฉัยโรคทั่วไป โรค/การเจ็บป่วยจากการทำงาน การรักษาเบื้องต้น และคำแนะนำทางการแพทย์ แก่พนักงานและคู่ธุรกิจ ตามกฎหมายและมาตรฐาน
2. ให้ความช่วยเหลือพนักงานบริษัทฯ และครอบครัวทางด้านสุขภาพ เช่น ติดต่อสถานพยาบาล หรือแพทย์ที่มีความรู้ความชำนาญเฉพาะโรคให้สิทธิประโยชน์ต่าง ๆ ของพนักงานจากการทำประกันสังคม
3. ประเมินความพร้อมก่อนเข้าทำงาน (fitness for work assessment) และประเมินการกลับเข้าทำงาน (return to work assessment) แก่พนักงานของบริษัทและคู่ธุรกิจ ให้เหมาะสมต่อการทำงานตามกฎหมายและมาตรฐาน
4. ร่วมการประเมินความเสี่ยงทางสุขภาพ (health risk assessment; HRA) เพื่อออกแบบแนวทางเฝ้าระวังสุขภาพและการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยงอย่างถูกต้องตามกฎหมายและมาตรฐาน
5. ให้คำปรึกษาด้านการส่งเสริมสุขภาพที่จัดให้แก่พนักงาน และคู่ธุรกิจ และร่วมจัดทำโครงการอาชีวอนามัยเฉพาะด้าน เช่น
   5.1 Hazardous Exposure Examination
   5.2 Respiratory Protection Program
   5.3 Hearing Conservation Program
   5.4 Work Kinetics and Ergonomics
   5.5 Alcohol and Substance Addictions
   5.6 Return to Work After Injury-Illness Absence
   5.7 Work Stress
   5.8 Working Compensation
   4.9 อื่น ๆ
6. การสรรหาข้อมูลทางด้านการแพทย์ของสารเคมีต่าง ๆ ที่ใช้ในบริษัทฯ เช่น Styrene, MTBE, Butene-1, 1,3-Butadiene, Acrylonitrile และสารเคมีอื่น ๆ ที่มีโอกาสทำให้เกิดผลต่อสุขภาพเพื่อใช้เป็นแนวทางในการรักษาผู้บาดเจ็บจากสารเคมีในกรณีฉุกเฉิน และเก็บไว้เป็นข้อมูลสำหรับให้คำแนะนำกับพนักงานที่เกี่ยวข้อง

7. ช่วยเหลือในกรณีที่มีพนักงานของบริษัทฯ หรือผู้อื่นที่ได้รับผลกระทบจากสารเคมีต่าง ๆ ที่บริษัทฯ มีใช้อยู่ ติดต่อภัยศูนย์พิษวิทยาแห่งประเทศไทย เพื่อขอสารต้านพิษ และ/หรือ สารขับพิษออกจากร่างกาย นำมาใช้รักษาพยาบาลผู้บาดเจ็บ
8. จัดบริการด้านวิชาการ/การตอบโต้เหตุฉุกเฉินทางการแพทย์ เพื่อพัฒนาความรู้และส่งเสริมสุขภาพแก่พนักงานและคู่ธุรกิจ ในรูปแบบการอบรม สื่อออนไลน์ หรือให้ความรู้เป็นกลุ่มใหญ่ เช่น
   8.1 การปฐมพยาบาลเบื้องต้น
   8.2 การช่วยชีวิต และฟื้นคืนชีพ
   8.3 การใช้อุปกรณ์คุ้มครอบความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) อย่างถูกต้อง
   8.4 บุหรี่, สุรา และการใช้สารกระตุ้นต่าง ๆ ในสถานประกอบการ (เครื่องดื่มชูกำลัง, ยาเสพติด)
   8.5 โรคติดต่อต่าง ๆ (เช่น โรคเอดส์, วัณโรค เป็นต้น)
   8.6 โรคไหลตาย
   8.7 การตั้งครรภ์ขณะทำงาน
   8.8 โรคไข้หวัดใหญ่ฯ 2009
   8.9 โรคอ้วน หรือ ภาวะอ้วนลงพุง (Metabolic Syndrome) รวมทั้ง BMI
   8.10 โรคจากการทำงาน, โรคที่เกี่ยวเนื่องจากการทำงาน, โรคเครียดจากการทำงาน หรือโรคอื่น ๆ
9. จัดโปรแกรมการตรวจสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาของบริษัทฯ และทบทวน ให้เป็นปัจจุบันอย่างสม่ำเสมอ
10. เก็บข้อมูลประวัติสุขภาพพนักงานและวิเคราะห์ข้อมูลเพื่อกำหนดแนวทางในการแก้ปัญหา รวมถึงการเฝ้าระวังโรค
11. เป็นที่ปรึกษาหรือเป็นตัวแทนให้กับบริษัทในการให้คำปรึกษา / ชี้แจงให้กับบุคคลภายในและบุคคลหรือหน่วยงานภายนอกในเรื่องสุขภาพ และงานอาชีวอนามัย
12. ให้คำปรึกษาด้านการเตรียมการรองรับและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางสุขภาพ และพัฒนาแนวทางการรองรับและส่งต่อผู้ป่วยจำนวนมากแก่สถานประกอบกิจการ
13. ให้คำปรึกษาและร่วมจัดทำแนวทางการป้องกันโรคและการเจ็บป่วยจากการทำงาน รวมถึงอุบัติเหตุจากการทำงาน ดำเนินการสอบสวนกรณีที่พบโรคดังกล่าวตามกฎหมายและมาตรฐาน
14. จัดทำรายงานสรุปวิเคราะห์การตรวจสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา เพื่อรายงานราชการ และใช้เป็นข้อมูลภายในบริษัท
15. ร่วมดำเนินการให้คำปรึกษา และจัดทำกิจกรรม/ข้อมูล เกี่ยวกับโครงการทางด้านการส่งเสริมสุขภาพของบริษัทฯ
16. อื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับงานด้านสุขภาพ และอาชีวอนามัย

ภาคผนวก ข.98

แผนผังการตรวจและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีการการเฝ้าระวังสุขภาพ (Health Surveillance)

ภาคผนวก ข.99

เอกสารแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน

แนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผล

(ฉบับปรับปรุง ปี 2560)

สำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค

1. ความหมายการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน

เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยินจากเสียงดังโดยการวัดความสามารถในการได้ยินของหูทั้ง 2 ข้างด้วยเครื่องวัดสมรรถภาพการได้ยิน (audiometer) ที่ปล่อยเสียงบริสุทธ์ (pure tone) โดยให้ผู้รับการตรวจฟังเสียงผ่านหูฟังเพื่อหาระดับเสียงต่ำสุดที่เริ่มได้ยิน (hearing threshold level) ในแต่ละความถี่ตั้งแต่ 500-8000 เฮิรตซ์ ของหูแต่ละข้าง โดยเป็นการวัดเฉพาะการนำเสียงทางอากาศ (air conduction)

2.วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในคนทำงานที่เข้าทำงานใหม่

2.2เพื่อเป็นการค้นหาปัญหาการสูญเสียการได้ยินในระยะเริ่มต้นตามแนวทางของการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

2.3 เพื่อติดตามผลการควบคุมป้องกันด้านสภาพแวดล้อมการทำงาน

3.ข้อแนะนำในการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน

การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน จะต้องทำในทุกสถานประกอบการที่มีระดับเสียงในสิ่งแวดล้อมดังเกินกว่า 85 เดซิเบล เอ

4.ข้อแนะนำในเรื่องช่วงเวลาของการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน

4.1การตรวจก่อนจ้างงาน (pre-placement) เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน (baseline audiogram) เป็นการตรวจการได้ยินให้กับลูกจ้างที่รับเข้าทำงานใหม่ หรือลูกจ้างที่บรรจุใหม่ของสถานประกอบการที่จะทำงานในแผนกที่มีเสียงดัง $\geq$ 85 เดซิเบล เอ ตามกฎหมายกำหนดไว้นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างได้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินภายใน 30 วัน

4.2 การตรวจระหว่างทำงาน (annual audiometric examinations) หรือการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินประจำปี เพื่อให้ได้ annual audiogram หรือการตรวจติดตามเพื่อเฝ้าระวัง เป็นการตรวจให้กับลูกจ้างเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากเสียงดัง ควรดำเนินการดังนี้

4.2.1 แผนกที่มีผลการประเมินการสัมผัสเสียง TWA 8 ชั่วโมง มีระดับเสียง 80-84 เดซิเบล ควรตรวจเพื่อการเฝ้าระวังอย่างน้อยทุก 3 ปี โดยเทียบกับระดับเสียงล่าสุดที่มีการสัมผัส และนำผลที่ได้มาเปรียบเทียบผลการได้ยินที่เป็นข้อมูล baseline audiogram ทุกครั้ง และบันทึกผลการตรวจการได้ยินลงในสมุดบันทึกสุขภาพ

4.2.2 แผนกที่มีผลการประเมินการสัมผัสเสียง TWA 8 ชั่วโมง มีระดับเสียงมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ควรตรวจเพื่อการเฝ้าระวังอย่างน้อยทุก 1 ปีโดยเทียบกับระดับเสียงล่าสุดที่มีการสัมผัสและนำผลที่ได้มา

เปรียบเทียบผลการได้ยินที่เป็นข้อมูล baseline audiogram โดยบันทึกผลการตรวจการได้ยินลงในสมุดบันทึกสุขภาพ พร้อมทั้งมีการดำเนินการควบคุมเสียงให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

หากผลการตรวจระหว่างการทำงานมีระดับการได้ยินดีกว่าค่าพื้นฐานให้ใช้ค่าที่ตรวจได้ใหม่นี้เป็นค่าพื้นฐานใหม่

4.3 การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินก่อนลาออก หรือเปลี่ยนงาน (exit audiogram) เพื่อใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงทางด้านสุขภาพ หรือใช้ประโยชน์ในการทำงานที่ใหม่ต่อไป

5. การเตรียมเครื่องตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (audiometer)

สำหรับเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน เรียกว่า audiometer ที่ ได้มาตรฐานตาม American National Standards Institute (ANSI) S3.6-*1996 หรือปีที่ใหม่กว่า* โดยเป็นเครื่องที่สามารถส่งสัญญาณเสียงบริสุทธิ์ (pure tone) โดยต้องมีการตรวจเช็คก่อนใช้งานเป็นประจำ ได้แก่

5.1 Function check เป็นการตรวจสอบปุ่ม function ต่าง ๆ ปุ่มสัญญาณตอบสนอง ที่ครอบหูฟัง สายไฟ ไมโครโฟน ให้พร้อมในการใช้งานแต่ละวัน วิธีการตรวจสอบสามารถทำได้ดังนี้

เปิดเครื่องตรวจการได้ยินตั้งความถี่ไว้ที่ 1000 เฮิรตซ์ จากนั้นปรับปุ่มระดับเสียงดังไปที่ 70 เดซิเบล กดปุ่มปล่อยสัญญาณเสียงที่หูข้างขวาดูว่าสัญญาณเสียงสม่ำเสมอหรือไม่ และตรวจสอบปุ่มตอบรับสัญญาณ กด-ปล่อยดูว่ามีไฟกระพริบตามจังหวะการกด-ปล่อยหรือไม่ ตรวจสอบเช่นเดียวกันนี้ที่ความถี่ 2000, 3000, 4000, 6000, 8000 และกลับมาที่ความถี่ 500 จากนั้นให้ตรวจสอบปุ่มสัญญาณและทดสอบที่หูข้างซ้าย โดยเริ่มต้นที่ความถี่ 1000 เฮิรตซ์ ปล่อยสัญญาณเสียงที่ระดับเสียงดัง 70 เดซิเบล เอ จนครบทุกความถี่

5.2 Biological check ควรทำทุกเดือน โดยการตรวจการได้ยินในคนที่มีการได้ยินคงที่ และมีระดับการได้ยินไม่เกิน 25 เดซิเบลทุกความถี่ แล้วนำผลการตรวจการได้ยินมาเปรียบเทียบกับผลการตรวจที่ทราบค่าแล้วของคนเดียวกัน ถ้าพบว่ามีระดับการได้ยินแตกต่างกันมากกว่า 10 เดซิเบลที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง ต้องหยุดใช้เครื่องแล้วส่งสอบเทียบความถูกต้องอย่างละเอียดต่อไป

5.3 Acoustic calibration และ Exhaustive calibration ดำเนินการโดยผู้เชี่ยวชาญในห้องตรวจการได้ยินที่ได้มาตรฐาน และเครื่องวัดเสียงวิเคราะห์ความถี่ กำหนดให้มีการทำ Acoustic calibration ทุก 1 ปี และ Exhaustive calibration ทุก 2 ปี โดยต้องส่งบริษัทที่มีผู้เชี่ยวชาญ และจะต้องขอเอกสารรับรองจากผู้ให้บริการสอบเทียบเป็นหลักฐานทุกครั้งที่มีการดำเนินการ

เจ้าหน้าที่ผู้ทำการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ได้แก่ นักแก้ไขการได้ยิน (Audiologist) และแพทย์ พยาบาลหรือบุคลากรทางด้านสาธารณสุขที่อยู่ภายใต้การควบคุมของผู้ประกอบโรคศิลปะ ตามพระราชบัญญัติการประกอบโรคศิลปะ พ.ศ. 2542 มาตรา 30 (5)และ(6) ตามกฎกระทรวง โดยหลักสูตรจะต้องผ่านการรับรอง**จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับวิชาชีพ**

6.การเตรียมผู้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน

6.1 หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังทุกชนิดไม่ว่าที่บ้าน หรือที่ทำงานเช่น จากการฟังเพลงจากวิทยุ สถานบันเทิง เครื่องเสียงในรถยนต์ เป็นต้น ก่อนเข้ารับการตรวจการได้ยินอย่างน้อย 12 ชั่วโมง ทั้งนี้เพื่อป้องกันภาวะหูตึงชั่วคราว (temporary threshold shift) ซึ่งอาจทำให้ผลการตรวจผิดพลาด

6.2 กรณีที่ระหว่างรอตรวจจำเป็นต้องเข้าไปปฏิบัติงานสัมผัสกับเสียงดังก่อน ลูกจ้างจะต้อง สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่สามารถลดเสียงที่หูของผู้ปฏิบัติงานสัมผัสได้ < 85 เดซิเบล เอ ตลอดระยะเวลาที่สัมผัสเสียงดัง และอนุญาตให้เข้าไปปฏิบัติงานได้ไม่เกิน 4 ชั่วโมง แต่กรณีต้องการเก็บเป็นข้อมูลพื้นฐาน (baseline data) จะต้องหยุดสัมผัสเสียงอย่างน้อย 12 ชั่วโมง

6.3 ออกจากที่มีเสียงดังก่อนถึงเวลาตรวจสมรรถภาพได้ยินอย่างน้อย 15 นาที และไม่ควรคุยโทรศัพท์ระหว่างนั่งรอตรวจ

6.4 ควรมีการตรวจสภาพหูด้วย Otoscope ก่อนทำการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน โดยเฉพาะในรายที่ซักประวัติแล้วมีอาการผิดปกติของหู

6.5 โดยหลักการตรวจเจ้าหน้าที่ผู้ตรวจจะต้องคำนึงถึงหลัก universal precaution เช่นเดียวกับการทำหัตถการอื่นๆ

7.ห้องที่ใช้ทำการตรวจ

ในการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน จำเป็นต้องจำกัดเสียงในห้องตรวจ ทั้งนี้เพื่อป้องกันเสียงรบกวน อันจะทำให้ผลการตรวจได้ค่าที่ผิดไป โดยกำหนดระดับเสียงขั้นต่ำที่ควรจะเป็นในแต่ละความถี่ของห้องที่ทำการตรวจ โดยมีข้อกำหนดตามเกณฑ์ของ ANSI และเกณฑ์ของ OSHA รายละเอียดตามตารางที่ 1 และตารางที่ 2

ตารางที่ 1 ระดับเสียงในห้องที่ทำการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ตามเกณฑ์ของ **ANSI S3.1-1999**

ความถี่ (Hertz)	500	1000	2000	4000	8000
ระดับเสียง (dB SPL)	21	26	34	37	37

ที่มา : American National Standards Institute (ANSI). ANSI S3.1-1999 Maximum permissible ambient noise levels for audiometric test rooms. New York: ANSI; 1999.

ตารางที่ 2 ระดับเสียงในห้องที่ทำการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ตามเกณฑ์ของ Occupational Safety and Health Administration ; OSHA 1983

ความถี่ (Hertz)	500	1000	2000	4000	8000
ระดับเสียง (dB SPL)	40	40	47	57	62

ที่มา : Franks JR., Hearing measurement; Access 20 February 2016, Available at < http://www.who.int/ occupational_health/ publications/noise8.pdf>

ทั้งนี้ในการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินในภาคสนาม หรือในสถานประกอบการ มักมีข้อจำกัดในการหาห้องที่เงียบตามข้อกำหนดของ ANSI จึงอนุโลมให้ใช้ระดับเสียงในห้องตรวจตามเกณฑ์ของ OSHA ได้

8. แบบบันทึกการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน

แบบบันทึกฯ ประกอบด้วยข้อมูลต่างๆ ซึ่งจะเป็นประโยชน์ในการนำไปใช้อ้างอิงประกอบและแนวทางในการตัดสินใจ ข้อมูลในแบบฟอร์ม ควรประกอบด้วย

8.1 ประวัติผู้รับการตรวจ

8.1.1 ประวัติส่วนตัว ได้แก่ เพศ อายุ วัน เดือน ปี เกิด หมายเลขพนักงาน

8.1.2 ประวัติการทำงาน ได้แก่ ประวัติการทำงานในอดีต ประวัติการทำงานในแต่ละแผนกในปัจจุบัน

8.1.3 ประวัติเการ็บป่วย ที่ก่อให้เกิดปัญหาได้ยิน เช่น อุบัติเหตุที่ศีรษะ คางทูม โรคที่ต้องใช้ยา ซึ่งมีผลต่อระบบประสาทที่เกี่ยวข้องกับการได้ยิน เป็นต้น

8.1.4 ประวัติสัมผัสเสียงทั้งที่เกิดจากงาน รวมถึงประวัติการเป็นทหาร การได้ยินเสียงปืนประทัด ระเบิด

8.1.5 ในวันที่มารับการตรวจ ควรซักประวัติ เพิ่มเติมเกี่ยวกับอาการต่างๆ ดังนี้ ได้แก่ การเป็นหวัด หูอื้อ มีน้ำหรือหนองไหลจากหู มีการอักเสบ คิดเชื้อบริเวณหูหรือศีรษะ ประวัติการผ่าตัดในรูหู หรือบริเวณหู มีอาการปวดหู หรือรู้สึกไม่สบายที่หู คิดเชื้อ หรืออักเสบที่ใบหู หรือรูหู รวมทั้งการติดเชื้อบริเวณผิวหนังบริเวณหู

ตัวอย่างแบบฟอร์มซักประวัติการตรวจคัดกรอง

ตัวอย่างแบบฟอร์มซักประวัติก่อนเข้ารับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน

1.ชื่อ-นามสกุล.....นาย/ นาง/นางสาว.....

2.เลขที่บัตรประชาชน/หนังสือเดินทาง.....

3.เพศ ☐ ชาย ☐ หญิง 4. อายุ.....ปี

5. สถานที่ทำงาน.....

6. ตำแหน่ง..... 7.ระยะเวลา การทำงานตำแหน่งปัจจุบัน ..... ปี

8.ที่อยู่สถานที่ทำงาน.....

.....

9.ก่อนเข้ารับการตรวจท่านสัมผัสเสียงดังภายใน 12 ชั่วโมงที่ผ่านมา?

☐ ไม่สัมผัส ☐ สัมผัสหากสัมผัส ใช้ที่อุดหู หรือที่ครอบหูหรือไม่ ( ) ไม่ใช้ ( ) ใช้

ประวัติการทำงานในอดีต

10.เคยทำงานสัมผัสเสียงดังมาก่อนหรือไม่ ☐ ไม่เคย ☐ เคย

ประวัติเกี่ยวกับหู

ประวัติ	ไม่เคย	เคย	หมายเหตุ
11. ท่านเคยผ่าตัดในรูหู หรือบริเวณหู หรือไม่			
12.ท่านเคยได้รับอุบัติเหตุ บริเวณศีรษะ หรือหู หรือไม่			
13.ท่านเคยเป็นโรคที่เกี่ยวข้องกับหูหรือไม่ เช่น คางทูม			
14.ท่านเคยได้ยินเสียงดังมากจนหูอื้อ เช่น ประทัด ปืน ระเบิด พลุ หรือไม่			

โรคหรืออาการปัจจุบันที่เกี่ยวกับหู

โรค/อาการ	ไม่มี	มี	หมายเหตุ
15.ขณะนี้ท่านมีเสียงในหู (Tinnitus) หรือไม่			
16.ขณะนี้ท่านเป็นหวัด คัดจมูก หูอื้อ หูอักเสบหรือไม่			
17.ขณะนี้ท่านมีน้ำหรือหนองไหลจากหู			
18.ขณะนี้ท่านติดเชื้อบริเวณผิวหนังบริเวณหูหรือศีรษะ หรือไม่			
19.ขณะนี้ท่านมีอาการปวดหู หรือรู้สึกไม่☐บายที่หู หรือไม่			

20. ประวัติหรืออาการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับหู

.....

.....

8.2 ข้อห้ามสำหรับการเข้ารับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน

กรณีที่ซักประวัติแล้วพบว่าผู้เข้ารับการตรวจมีอาการดังต่อไปนี้ให้งดการตรวจ

8.2.1 เพิ่งได้รับการผ่าตัดเปลี่ยนหรือตกแต่งกระดูกโกลนของหูชั้นกลาง รวมทั้งการผ่าตัดของหูชั้นกลางอื่นๆ ภายในระยะเวลา 3 เดือนก่อนเข้ารับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน โดยข้อห้ามนี้ควรได้รับการพิจารณาจากแพทย์ผู้เชี่ยวชาญด้านหู คอ จมูก เป็นรายกรณีไป

8.2.2 มีน้ำหรือหนองไหลจากหู ขณะเข้ารับการตรวจคัดกรอง

8.2.3 ปวดหู หรือรู้สึกไม่สบายที่หู เช่น กำลังติดเชื้อ หรืออักเสบที่ใบหูหรือรูหูอย่างรุนแรง เช่น ติดเชื้องูสวัดที่ผิวหนัง บริเวณใบหูหรือรูหู เป็นต้น

8.3 การลงบันทึกการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน

8.2.1 วัน เดือน ปี ที่ทำการตรวจ

8.2.2 ระยะเวลาที่สัมผัสเสียงครั้งสุดท้ายก่อนตรวจ

8.2.3 ชื่อยี่ห้อ รุ่น ของเครื่องตรวจ

8.2.4 ชื่อผู้ตรวจ

8.4 แบบฟอร์มการตรวจและสัญลักษณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในการตรวจ

คำอธิบายเวลาลงผลจะใช้สัญลักษณ์ ดังนี้

หูขวา (สีแดง) **หูซ้าย (สีน้ำเงิน)**

O X เมื่อใช้การนำเสียงทางอากาศ

แกนนอน แทนความถี่ที่ใช้ในการตรวจมีตั้งแต่ ความถี่ 500 1000 2000 3000 4000 6000 8000 มีหน่วยเป็นเฮิรตซ์ (เฮิรตซ์)

แกนตั้ง แทนระดับความดังของเสียงมีหน่วยเป็น เดซิเบล มีตั้งแต่ -10 ถึง 110 เดซิเบล

แบบบันทึกการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน

เครื่องตรวจสมรรถภาพการได้ยินยี่ห้อ.....รุ่น.....หมายเลขประจำเครื่อง.....

การตรวจเทียบความถูกต้องของเครื่อง

☐ Listening check O ทำ O ไม่ได้ทำ O ไม่ทราบ ☐biological check O ทำ O ไม่ได้ทำ O ไม่ทราบ

☐ Acoustic calibration ทุก 2 ปี O ทำ วัน/เดือน/ปีที่ calibration .....

ระดับเสียงในห้องตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ความถี่ (เฮิรตซ์)	500	1K	2K	4K	8K
ระดับเสียงตามมาตรฐาน ANSI	21	26	34	37	37
ระดับเสียงตามมาตรฐาน OSHA	40	40	47	57	62
ระดับเสียงที่วัดได้ dB (A)					

ประเภทการตรวจการได้ยินครั้งนี้	ผลการตรวจข้อมูลพื้นฐาน เมื่อวันที่.....							
☐ตรวจก่อนเข้างาน (Baseline audiogram)								
☐ตรวจติดตาม/ประจำปี (Monitoring / Annual audiogram) : ไม่ได้รับข้อมูลพื้นฐาน	ความถี่ (เฮิรตซ์)	0.5k	1k	2k	3k	4k	6k	8k
☐ตรวจติดตาม/ประจำปี (Monitoring / Annual audiogram)	ระดับการได้ยินหูขวา(dB)							
☐ ตรวจยืนยัน (Confirmation audiogram)	ระดับการได้ยินหูซ้าย(dB)							
☐ ตรวจก่อนออกจากงาน (exit audiogram)								
☐ อื่นๆ...เช่น Return to work								

ผลการตรวจ										คำแนะนำสำหรับผู้เข้ารับการตรวจ
ความถี่ (เฮิรตซ์)	0.5k	1k	2k	3k	4k	6k	8k	รายงานผลการตรวจ (พิจารณาแต่ละความถี่)		
ระดับการได้ยินหูขวา(dB)								.....		☐ ควรตรวจติดตาม
ระดับการได้ยินหูซ้าย(dB)								.....		☐ ควรปรึกษาแพทย์หู คอ จมูก (ตามเกณฑ์การส่งต่อ)

dB/ เฮิรตซ์	0.5k	1k	2k	3k	4k	6k	8k
0							
10							
20							
30							
40							
50							
60							
70							
80							
90							
100							

สรุปผลการตรวจ/คำแนะนำสำหรับสถานประกอบการ

ตรวจเป็นข้อมูลพื้นฐาน / ก่อนเข้างาน (Baseline audiogram)

☐ นำผลการตรวจที่ได้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการเปรียบเทียบกับผลการตรวจในครั้งถัดไป

ตรวจติดตาม/ประจำปี (Monitoring / Annual audiogram) : ไม่ได้รับข้อมูลพื้นฐาน

☐ นำผลการตรวจที่ได้ไปเปรียบเทียบกับผลการตรวจที่เป็นข้อมูลพื้นฐาน

ตรวจติดตาม/ประจำปี (Monitoring / Annual audiogram)

☐ผ่านเกณฑ์ (ไม่พบ 15dB-shift)

☐พบ 15dB-shift ควรส่งตรวจยืนยันภายใน30วัน

ตรวจยืนยัน (Confirmation audiogram)

☐ผ่านเกณฑ์ (ไม่พบ 15dB-shift Twice)

☐ไม่ผ่านเกณฑ์ (พบ 15dB-shift Twice) ควรปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์เพื่อร่วมกับสถานประกอบการในการจัดให้มีมาตรการป้องกันอันตรายแก่พนักงาน

สัญลักษณ์การบันทึกผล หูขวา O (สีแดง) หูซ้าย X (สีน้ำเงิน)

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจ วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ภาพที่ 2 แสดงแบบบันทึกการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน

9. วิธีการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ด้วยการตรวจโดยใช้วิธีการนำเสียงทางอากาศ

การตรวจจะใช้เครื่อง audiometer โดยอาศัยเสียง pure tone ที่ความถี่ต่างๆ ได้แก่ 500, 1000 2000, 3000, 4000, 6000 และ 8000 เฮิรตซ์ OSHA hearing conservation program 1983 ไม่ได้ require ให้ตรวจ ที่ 8000 เฮิรตซ์ ในขณะที่ NIOSH แนะนำให้ตรวจที่ 8000 เฮิรตซ์ ด้วย เนื่องจากการตรวจที่ 8000 เฮิรตซ์ จะช่วยในการวินิจฉัยแยกโรค noise induced hearing loss (NIHL) จาก hearing loss สาเหตุอื่น ๆ โดย NIHL จะมี notch ที่ 4000 และ หรือ 6000 เฮิรตซ์ แต่จะดีขึ้น (better recovery) ที่ 8000 เฮิรตซ์ ดังนั้นประโยชน์ของการตรวจ 8000 เฮิรตซ์ เพื่อเป็นข้อมูลสนับสนุนในการแปลผลการตรวจ โดยวัดที่ระดับเสียงที่เบาที่สุดที่ผู้รับการตรวจ (subject) จะสามารถได้ยิน จึงจะใช้เสียงผ่านทางอากาศ (air conduction) เข้าทางช่องหูชั้นนอก การวัดแบบนี้เรียกว่าการหา hearing threshold สำหรับตำแหน่งของผู้รับการตรวจ ควรจะให้อยู่ในบริเวณที่ผู้ตรวจสามารถที่จะสังเกตเห็นปฏิกิริยาขณะทำการตรวจได้ ทั้งในเรื่องของการขยับมือ แขน สายตา โดยให้ผู้ตรวจหันไปทางด้านข้าง ของผู้รับการตรวจ

วิธีการตรวจ

1) อธิบายให้ผู้รับการตรวจเข้าใจ ถึง ลักษณะสัญญาณที่จะส่งเข้าไปในหู และให้ตอบกลับโดยกดปุ่มโต้ตอบ (patient response) ทุกครั้งที่ได้ยินไม่ว่าเสียงสัญญาณดังมากหรือน้อย และปล่อยปุ่มโต้ตอบทันทีที่ไม่ได้ยินสัญญาณเสียง

2) ครอบหูผู้รับการตรวจ หูขวาใช้ที่ครอบสีแดง หูซ้ายใช้ที่ครอบสีน้ำเงิน ผู้ตรวจควรครอบหูฟังให้ผู้รับการตรวจ และสังเกตว่า ที่ครอบหูครอบสนิทแนบในหูหรือไม่ อย่าให้ใบหูพับ ควรให้ผู้รับการตรวจถอดแว่นก่อนใส่ที่ครอบหู เพื่อให้ที่ครอบหูแนบศีรษะ

3) เริ่มตรวจหูข้างที่การได้ยินดีกว่าและถ้าการได้ยินดีเท่ากันทั้ง2ข้างให้ตรวจหูข้างขวาก่อน

สำหรับเทคนิคการตรวจแบบอ้างอิงมาจาก British Society of Audiology (BSA). 2012 อ้างในแนวทางการตรวจและแปลผลสมรรถภาพการได้ยินในงานอาชีวอนามัย (2558) ของสมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

ลักษณะสัญญาณเสียงที่ปล่อย

- ให้กดปุ่มปล่อยสัญญาณเสียงบริสุทธิ์ เป็นเวลานาน 1 – 3 วินาที และช่วงระยะห่างระหว่างการปล่อยสัญญาณเสียงแต่ละครั้ง ให้ห่างเป็นเวลา 1 – 3 วินาทีขึ้นไป ผู้ทำการตรวจควรปล่อยสัญญาณเสียงให้มีระยะเวลาและความห่างของสัญญาณในลักษณะสุ่มสลับกันไปมา เพื่อไม่ให้ผู้เข้ารับการตรวจคาดเดาได้

การทำให้เกิดความคุ้นเคย

- ทำให้ผู้เข้ารับการตรวจเกิดความคุ้นเคย (Familiarization) โดยปล่อยสัญญาณเสียงบริสุทธิ์ที่ความถี่ 1000 เฮิรตซ์ ในระดับความดัง 40 dB (hearing level:HL) ไปที่หูข้างแรกที่ทำการตรวจ หากผู้เข้ารับการตรวจตอบสนองต่อสัญญาณเสียงแรก ให้เริ่มทำการตรวจต่อไปได้ แต่หากไม่ตอบสนอง ให้เพิ่มระดับความดังขึ้นทีละ 10 dB HL

จนกว่าจะได้ยิน ถ้าเพิ่มระดับความดังไปจนถึงระดับ 80 dB HL แล้วยังไม่ ได้ยิน ให้เพิ่มระดับความดังอีกทีละ 5 dB HL(พร้อมกับสังเกตด้วยว่าผู้เข้ารับการตรวจเกิดความไม่สบายขึ้นหรือไม่) จนกว่าผู้เข้ารับการตรวจจะได้ยิน เมื่อได้ยินแล้วให้เริ่มทำการตรวจต่อได้

การหาระดับเสียงต่ำสุดที่ได้ยินในแต่ละความถี่

- ลำดับการตรวจ ให้เริ่มจากการตรวจที่ความถี่ 1000 เฮิรตซ์ จากนั้นตรวจที่ความถี่ 2000, 3000, 4000, 6000,และ 8000 เฮิรตซ์ ตามลำดับ จากนั้นกลับมาทำการตรวจที่ 500 เฮิรตซ์ และทำการตรวจซ้ำ ที่ 1000 เฮิรตซ์ อีกครั้งหนึ่ง **เฉพาะหูแรก**เพื่อตรวจสอบดูว่ามีความแปรปรวนจากค่าที่ตรวจได้ในครั้งแรกเกิน 5 dB HL หรือไม่ **ถ้าไม่เกิน**ให้บันทึกค่าที่ตรวจได้ต่ำกว่าลงในออดิโอแกรม แต่**ถ้าเกิน**จะต้องหาสาเหตุที่ทำให้เกิดความแปรปรวนขึ้น โดยให้ผู้ทำการตรวจหยุดทำการตรวจชั่วคราว จัดตำแหน่งหูฟังใหม่ และชี้แจงขั้นตอนการตรวจซ้ำอีกครั้ง จากนั้นทำการตรวจที่ความถี่ 1,000 เฮิรตซ์ นี้อีกครั้ง ถ้ายังได้ค่าที่แตกต่างจากค่าที่ตรวจได้ครั้งแรกเกิน 5 dB HL ให้แจ้งผู้สั่งการตรวจเพื่อมาสืบหาสาเหตุและดำเนินการต่อไป สำหรับหูที่ทำการตรวจเป็นลำดับที่ 2 ไม่ต้องทำกระบวนการตรวจสอบความแปรปรวนนี้
- ในการหาระดับเสียงต่ำสุดที่ได้ยิน (Hearing threshold level) ในแต่ละความถี่นั้น ให้ทำการลดระดับความดังของสัญญาณเสียงลงทีละ 10 dB HL (เช่น ที่ความถี่ 1000 เฮิรตซ์ ถ้าได้ยินสัญญาณเสียงที่ 40 dB HL ครั้งต่อมาก็ให้ลดระดับความดังเหลือ 30 dB HL) ลดลงไปเรื่อยๆ จนถึงระดับที่ผู้เข้ารับการตรวจไม่ได้ยิน เมื่อถึงระดับที่ผู้เข้ารับการตรวจไม่ได้ยินแล้ว ให้เพิ่มระดับความดังขึ้นทีละ 5 dB HL จนถึงระดับที่ผู้เข้ารับการตรวจนั้นได้ยินอีกครั้งหนึ่ง
- ให้ทำการลดระดับความดังลงทีละ 10 dB HL จนไม่ได้ยิน และเพิ่มระดับความดังขึ้นทีละ 5 dB HL จนได้ยินซ้ำ 2 – 4 ครั้ง ถ้าผู้เข้ารับการตรวจตอบสนองถูกต้องได้เกิน 50 % (คือตอบสนองถูกต้อง **2 ใน 2 ครั้ง** หรือ **3 ใน 4 ครั้ง**) จะถือว่าระดับความดังนั้นเป็นระดับเสียงต่ำสุดที่ได้ยินของความถี่นั้น ให้ทำการบันทึกผลที่ได้ลงในออดิโอแกรม
- ทำการตรวจในความถี่ถัดไป โดยเริ่มที่ระดับความดังที่มากกว่าระดับเสียงต่ำสุดที่ได้ยินของความถี่ก่อนหน้า 30 dB HL (เช่น ถ้าความถี่ก่อนหน้ามีระดับเสียงต่ำสุดที่ได้ยินเท่ากับ 20 dB HL ก็ให้เริ่มการตรวจในความถี่ถัดไปที่ระดับความดัง 20 + 30 dB HL = 50 dB HL เป็นต้น) ใช้วิธีการลดระดับความดังลงทีละ 10 dB HL และเพิ่มระดับความดังขึ้นทีละ 5 dB HL เพื่อหาระดับเสียงต่ำสุดที่ได้ยินไปเรื่อยๆ จนครบทุกความถี่
- ทำการตรวจในหูอีกข้างที่เหลือด้วยเทคนิคเดียวกันไปจนครบทุกความถี่

10. แนวทางการแปลผลการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินในงานอาชีวอนามัย

การรายงานผลสำหรับผู้เข้ารับการตรวจ พิจารณาใช้จุดตัดที่ระดับ 25 dB เป็นเกณฑ์ในการพิจารณา หากระดับการได้ยินที่ความถี่ใดของหูข้างใดก็ตาม มีค่ามากกว่า 25 dB ให้ถือว่าผลการตรวจระดับการได้ยินที่ความถี่นั้น "มีการได้ยินลดลง" โดยไม่ต้องแบ่งระดับความรุนแรง (Severity) ของการได้ยินที่ลดลง และในการ

รายงานผลที่ตรวจพบ กำหนดให้ใช้คำว่า"ความถี่ต่ำ" หมายถึงความถี่ที่ 500, 1000 และ 2000 เฮิรตซ์ และคำว่า "ความถี่สูง" หมายถึงความถี่ที่ 3000, 4000, 6000 และ 8000 เฮิรตซ์

การให้คำแนะนำสำหรับผู้เข้ารับการตรวจ ให้พิจารณาด้วยว่าผู้เข้ารับการตรวจรายใดที่จำเป็นต้องเข้ารับการตรวจอย่างละเอียดกับแพทย์ หู คอ จมูก ตามเกณฑ์การส่งต่อลูกจ้างพบแพทย์" กรณีที่ไม่เข้าเกณฑ์ก็แนะนำให้ผู้เข้ารับบริการตรวจติดตามสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำต่อไป (ตรวจติดตาม)

10.1 เกณฑ์ในการส่งต่อลูกจ้างพบแพทย์ (audiometric referral criteria) ที่อ้างอิงมาจากเกณฑ์ของ The American Academy of Otolaryngology Head and Neck Surgery (AAO-HNS) 1997 โดยมีการพิจารณาดังนี้

10.1.1 ประวัติ ปวดหู น้ำไหลจากหู เวียนศีรษะ มีเสียงดังในหูมากและตลอดเวลา รู้สึกตื้อในหูข้างใดข้างหนึ่งมาประมาณ 1 ปี หรือ ผลการตรวจ Otoscopic exam มีความผิดปกติ หรือ

10.1.2 ผลการตรวจการได้ยิน พิจารณาจากช่วงเวลาที่ทำการตรวจการได้ยิน ได้แก่

1) ตรวจก่อนเข้างานเพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน (baseline audiogram)

เกณฑ์เพื่อคัดกรองส่งแพทย์ตรวจวินิจฉัยมีดังนี้

-ค่าเฉลี่ยระดับการได้ยินที่ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000 เฮิรตซ์ หูข้างใดข้างหนึ่งมากกว่า 25 เดซิเบล หรือ

-ค่าเฉลี่ยระดับการได้ยินที่ความถี่ 500, 1000, 2000 เฮิรตซ์ ของหู 2 ข้างต่างกัน มากกว่า 15 เดซิเบล หรือ

-ค่าเฉลี่ยระดับการได้ยินที่ความถี่ 3000, 4000, 6000 เฮิรตซ์ ของหู 2 ข้างต่างกันมากกว่า 30 เดซิเบล

2) การตรวจติดตาม / ตรวจประจำปี

นำผลการตรวจการได้ยินพื้นฐาน (baseline audiogram) มาประกอบการอ่านผล เพื่อหาระดับการได้ยินผิดปกติของลูกจ้าง เพื่อส่งต่อพบแพทย์ตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม โดยพิจารณาจาก

- ค่าเฉลี่ยระดับการได้ยินที่ความถี่ 500, 1000. 2000 เฮิรตซ์ ต่างจาก baseline audiogram มากกว่า 15 เดซิเบลหรือ
- ค่าเฉลี่ยระดับการได้ยินที่ความถี่ 3000, 4000, 6000 เฮิรตซ์ ต่างจาก baseline audiogram มากกว่า 20 เดซิเบล

หมายเหตุ: นอกเหนือจากเกณฑ์ในการส่งต่อตาม(AAO-HNS)แล้ว กรณีที่มีการได้ยินลดลงที่เสียงความถี่ 8000 เฮิรตซ์ แพทย์อาจพิจารณาในการส่งต่อเป็นรายๆไป

10.2 รายละเอียดแนวทางการแปลผล และ การสรุปผลการตรวจ/คำแนะนำสำหรับสถานประกอบการ รวมทั้งการรายงานผลให้กับสถานประกอบการ แบ่งตามประเภทการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ได้ดังนี้

10.2.1 ตรวจเป็นข้อมูลพื้นฐาน/ก่อนเข้างาน (Baseline audiogram)

- แนะนำสถานประกอบการ นำผลการตรวจที่ได้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการเปรียบเทียบกับผลการตรวจในครั้งถัดไป

10.2.2 ตรวจติดตาม/ประจำปี (Monitoring / Annual audiogram)

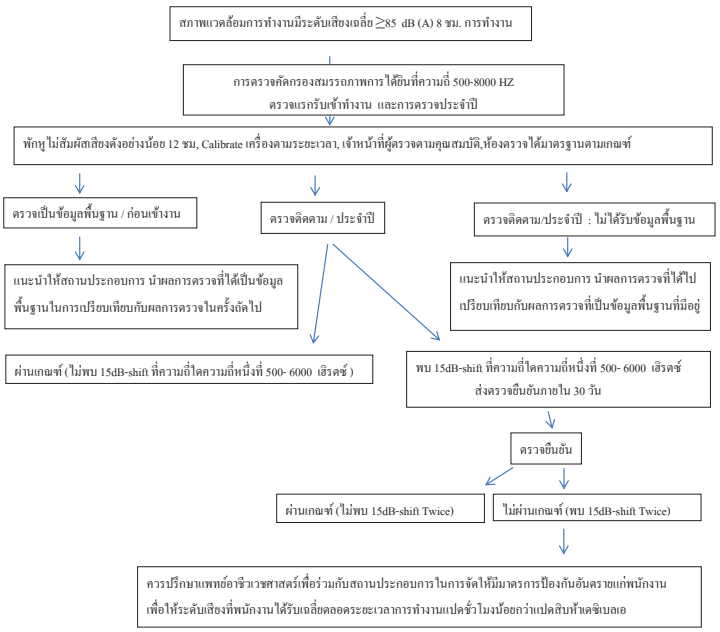
- กรณีการตรวจติดตามที่ผู้ให้บริการไม่ได้รับข้อมูลผลการตรวจพื้นฐานจากทางสถานประกอบการ แนะนำให้สถานประกอบการ นำผลการตรวจที่ได้ไปเปรียบเทียบกับผลการตรวจที่เป็นข้อมูลพื้นฐานที่มีอยู่
- ผู้ให้บริการได้รับข้อมูลพื้นฐาน ถ้าระดับการได้ยินที่ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000 4000 หรือ 6000 เฮิรตซ์ มีค่าเพิ่มขึ้นจาก Baseline audiogram ตั้งแต่ 15 dB HL ขึ้นไป ที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง ในหูข้างใดข้างหนึ่ง เรียกว่า เกิดภาวะ15-dB shift
  - กรณีไม่พบ 15dB-shift ถือว่าผ่านเกณฑ์
  - กรณีพบ 15dB-shift ควรส่งตรวจยืนยันภายใน30วัน

- การตรวจยืนยัน (Confirmation audiogram) เป็นการตรวจซ้ำภายใน 30 วัน เพื่อพิจารณาว่ามี 15dB-shift Twice หรือไม่ โดย 15dB-shift Twice คือ ระดับการได้ยินที่ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000 และ 6000 เฮิรตซ์ มีค่าเพิ่มขึ้นจาก Baseline audiogram ตั้งแต่ 15 dB HL ขึ้นไป ที่ความถี่ใดเพียงความถี่หนึ่ง ในหูข้างใดข้างหนึ่งแล้วในการตรวจครั้งถัดมายังคงมีภาวะนี้เกิดขึ้นที่ความถี่เดิม ในหูข้างเดิมอีก โดยแปลผลได้ดังนี้

  - ผ่านเกณฑ์ หมายถึง ไม่พบ 15dB-shift Twice
  - ไม่ผ่านเกณฑ์ หมายถึง พบ 15dB-shift Twice

ทั้งนี้การตรวจซ้ำภายในวันเดียวกัน <u>ไม่ถือว่าเป็น</u> การตรวจยืนยัน (Confirmation audiogram)

รายละเอียด แสดงดังภาพที่ 2



ภาพที่ 2 แนวทางการตรวจคัดกรองและแปลผลสมรรถภาพการได้ยินในงานอาชีวอนามัย

หมายเหตุ : *ในการพิจารณาผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ควรพิจารณาถึงเกณฑ์ในการส่งต่อแพทย์หู คอ จมูก (ทั้งในกรณีที่มีและไม่มีข้อมูลพื้นฐาน) ตามที่กล่าวไว้ในตอนต้นร่วมด้วยเสมอ*

ในกรณีที่เข้าเกณฑ์ในการส่งต่อและแพทย์หู คอ จมูก ได้วินิจฉัยเป็นการสูญเสียการได้ยินจากเสียงดัง ทางสถานประกอบการควรปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์เพื่อดูความเกี่ยวเนื่องจากการทำงาน และให้ข้อเสนอแนะกับทางสถานประกอบการในการดูแลลูกจ้างและลดความเสี่ยงจากการทำงานต่อไป

11. การตรวจพื้นฐานและการปรับผลการตรวจพื้นฐาน

11.1 การตรวจพื้นฐาน (baseline audiogram) NIOSH กำหนดให้ตรวจภายในระยะเวลาไม่เกิน 30 วัน หลังจากที่พบว่าลูกจ้างนั้นจะต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และลูกจ้างต้องหยุดพักหูอย่างน้อย 12 ชั่วโมงก่อนตรวจ การตรวจเพื่อหา Baseline audiogram ในประเทศไทยนั้น จะพบได้อยู่ 2 กรณี คือ 1) กรณีที่สถานประกอบการทราบความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดังตั้งแต่ต้น คือทราบว่าคนทำงานนั้นจะต้อง เข้าไปทำงานสัมผัสเสียงดัง 8-hr TWA ตั้งแต่ 85 dB (A) ขึ้นไป แนะนำให้ตรวจหา Baseline audiogram ตั้งแต่ก่อนเข้าทำงาน และ 2) กรณีที่คนทำงานนั้นทำงานอยู่เดิมแล้ว แต่เกิดมาพบในภายหลังว่าคนทำงานนั้นจะต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เนื่องจากมีผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่การทำงานดังขึ้นจนถึงระดับ 8-hr TWA ตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป แนะนำให้ทำการตรวจหา Baseline audiogram ภายในไม่เกิน 30 วันหลังจากวันที่ทราบว่าคนทำงานผู้นั้นจะต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

11.2 การปรับค่าผลการตรวจพื้นฐาน (revised baseline audiogram) หมายถึง ผลการตรวจที่จะใช้เป็นค่าพื้นฐานใหม่ สำหรับไว้เปรียบเทียบกับผลการตรวจในครั้งต่อๆ ไป แทน Baseline audiogram เดิม เนื่องจากเมื่อทำการตรวจสมรรถภาพการได้ยินอย่างต่อเนื่องแล้ว หากลูกจ้างมีผลการตรวจที่มีระดับการได้ยินลดลงหรือเพิ่มขึ้นติดต่อกันหลายครั้ง จนสมควรที่จะต้องปรับข้อมูลพื้นฐานที่จะเอาไว้ใช้สำหรับการเปรียบเทียบให้เหมาะสมมากขึ้น หากไม่ทำการปรับค่าการตรวจพื้นฐานเมื่อทำการตรวจสมรรถภาพการได้ยินในปีต่อๆ ไป ลูกจ้างกลุ่มนี้ก็จะถูกจัดกลุ่มว่ามีความผิดปกติเกินเกณฑ์ที่ยอมรับได้ทุกครั้ง และต้องมีการดำเนินการแก้ไขความผิดปกตินั้นอยู่ทุกครั้ง เพื่อป้องกันการเกิดปัญหานี้จึงต้องปรับค่าการตรวจพื้นฐาน ทั้งนี้ในการปรับค่าการตรวจพื้นฐานขึ้นกับว่าหลักการแปลผลใช้เกณฑ์ใดในการแปลผล โดยในเอกสารฉบับนี้ใช้เกณฑ์ Significant threshold shift ของ NIOSH ในการแปลผล ซึ่ง NIOSH แนะนำว่า เมื่อเกิดภาวะ Significant threshold shift (15-dB shift twice) ขึ้นให้ทำการปรับค่าการตรวจพื้นฐานโดยใช้ผล confirmation audiogram ในครั้งที่ยืนยันการเกิด significant threshold shift เป็น revised baseline audiogram เพื่อใช้เปรียบเทียบในการแปลผลการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินของลูกจ้างรายนั้นในปีต่อๆ ไป ซึ่งการตรวจ confirmation audiogram ครั้งนั้นลูกจ้างจะต้องหยุดพักหูอย่างน้อย 12 ชั่วโมงก่อนการตรวจ

12. การบันทึกและจัดเก็บผลการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน

ผู้ทำการตรวจการได้ยินบันทึกผลการตรวจลงในแบบฟอร์มตามภาพที่ 1 พร้อมแปลผล และสรุปผลการตรวจให้กับสถานประกอบการ เก็บผลการตรวจไว้ที่สถานประกอบการ รวมทั้งต้องบันทึกผลลงในสมุดบันทึกสุขภาพของลูกจ้างเพื่อให้ลูกจ้างเก็บไว้ประจำตัว

13. การรายงานผลการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินในระบบ 43 แฟ้ม ของกระทรวงสาธารณสุข

การรายงานผลการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินผ่านช่องทางการรายงานผลการคัดกรองสุขภาพด้านอาชีวอนามัย ใน 43 แฟ้ม โดยอยู่ในแฟ้ม SPECIALPP แฟ้มที่ 41 การให้บริการส่งเสริมสุขภาพป้องกันโรค

รหัส 1B114: การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ซึ่งสำนักโรคจากการประกอบอาชีพฯ ได้ประสานเชื่อมกับระบบ Health Data Center (HDC) ของกระทรวงสาธารณสุขเรียบร้อยแล้ว โดยหน่วยบริการสามารถลงผลการตรวจตามรายละเอียดต่อไปนี้

- 1B1140 การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินของการตรวจที่มีผลครั้งเดียวมีผลปกติ (ระดับการได้ยินของหูทั้งสองข้างไม่เกิน 2 5dB ทุกความถี่)
- 1B1141 การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินของการตรวจที่มีผลครั้งเดียว มีผลตรวจระดับการได้ยินมากกว่า 25 เดซิเบล ที่ความถี่ใดความถี่หนึ่งของหูข้างใดข้างหนึ่ง
- 1B1142 การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน มีผลผ่านเกณฑ์ เมื่อเทียบผลการตรวจกับ Baseline audiogram (ไม่พบ 15 dB-shift หรือ ไม่พบ 15 dB-shift Twice ทุกความถี่)
- 1B1143 การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน มีผลไม่ผ่านเกณฑ์ เมื่อเทียบผลการตรวจกับ Baseline audiogram (พบ 15 dB-shift Twice หลังจากตรวจยืนยัน: Confirmation audiogram ภายใน 30 วัน)
- 1B1144 การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน เมื่อเทียบผลการตรวจกับ Baseline audiogram พบ 15 dB-shift แต่ไม่ได้รับการตรวจยืนยัน: Confirmation audiogram ภายใน 30 วัน
- 1B1149 การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ไม่ระบุรายละเอียด

** เนื่องจากอยู่ระหว่างการปรับเปลี่ยนการแปลผลที่ต้องเทียบกับ baseline audiogram กรณีที่การแปลผลยังไม่ได้เทียบกับ baseline (1B1140, 1B1141) จึงยังคงให้มีการรายงานเข้ามาในระบบด้วย*

……..

จัดทำเนื้อหา

ดร. อรพันธ์ อันคิมานนท์ สำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

นพ. ณัฐพล ประจวบพันธ์ศรี ศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย รพ.วิภาวดี

รายนามผู้เชี่ยวชาญผู้ร่วมประชุมและให้ข้อเสนอแนะ

1.นพ. สมเกียรติ ศิริรัตนพฤกษ์ กรมควบคุมโรค ประธานการประชุม

2.รศ. นพ. จันทร์ชัย เจรียงประเสริฐ คณะแพทยศาสตร์โรงพยาบาลรามาธิบดี สำนักสถานพยาบาลและการประกอบโรคศิลปะ กรรมการวิชาชีพผู้ทรงคุณวุฒิสาขาการแก้ไขความผิดปกติของการสื่อความหมาย

3.พล.ต นพ. กวีพา ม่วงทอง ประธานราชวิทยาลัยโสต ศอ นาสิก แพทย์แห่งประเทศไทย

4.พญ สายสุวีย์ นิวาตวงศ์ ราชวิทยาลัยโสต ศอ นาสิก แพทย์ แห่งประเทศไทย

5.ดร. ศรีวิมล มโนเชี่ยวพินิจ นายกสมาคมนักโสตสัมผัสวิทยาและการแก้ไขการพูดแห่งประเทศไทย กรรมการวิชาชีพผู้ทรงคุณวุฒิสาขาการแก้ไขความผิดปกติของการสื่อความหมาย

6.ดร. ณัชยวัศ สงวนไชยกฤษณ์ กองความปลอดภัยแรงงาน

7.นพ. วิรัช สันติระสีหชัย แพทย์ หู คอ จมูก สถาบันราชประชาสมาสัย

8.พันเอกนพ. คทาวุธ ตีปรีชา เลขาธิการสมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

9.นพ.ธีระศิษฏ์ เงินบำรุง กลุ่มงานอาชีวเวชกรรม รพ.ระยอง

10.นพ.ศรัณย์ ศรีคำ กลุ่มงานอาชีวเวชกรรม รพ.พระนครศรีอยุธยา

11.นพ. พิสิษฐ์ เลิศเชาวพัฒน์ กลุ่มงานอาชีวเวชกรรม รพ. สมุทรสาคร

12.พญ นารา กุลวรรณวิจิตร กลุ่มงานอาชีวเวชกรรม รพ. สมุทรสาคร

13.พญ.เกศ ชัยวัชราภรณ์ กลุ่มงานอาชีวเวชกรรม รพ.สมุทรปราการ

14. พญ.สุวีรัตน์ ธีระวณิชตระกูล โรงพยาบาลสมิติเวช ศรีราชา

15.นพ. ปิยะ แซ่จัง สำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

16.นางสาวจเกศบุญญชู เกษมพิพัฒน์พงศ์ กลุ่มงานอาชีวเวชกรรม รพ.เจ้าพระยายมราช จ. สุพรรณบุรี

17.นางจันทร์ทิพย์ อินทวงศ์ กลุ่มงานอาชีวเวชกรรม รพ.ระยอง

18.นางสาวกนกกุล อายุเจริญ สำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

บรรณานุกรม

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพลูกจ้าง และส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน 2547 สืบค้น วันที่ 25 มกราคม 2559 ที่ < http://www.oshthai.org/index.php?option=com_phocadownload&view=category&id=1:law-ministry&Itemid=186>

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน พ.ศ. 2553 สืบค้น วันที่ 30 มกราคม 2559 ที่ < http://www.oshthai.org/index.php?option=com_phocadownload&view=category&id=4:-m-m-s&Itemid=186>

สมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย และ กลุ่มศูนย์การแพทย์เฉพาะทางด้านอาชีวเวชศาสตร์และเวชศาสตร์สิ่งแวดล้อม โรงพยาบาลนพรัตน์ราชธานี แนวทางการตรวจและแปลผลสมรรถภาพการได้ยินในงานอาชีวอนามัย (2558) สืบค้น วันที่ 20 มกราคม 2559 ที่ < http://www.summacheeva.org/ documents/book_audiometry.pdf>

สำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม (2556) **คู่มือการใช้เครื่องมือทางด้านอาชีวเวชศาสตร์** โรงพิมพ์สำนักงานพระพุทธศาสนาแห่งชาติ กรุงเทพฯ

สำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม (2547) **คู่มือการฝ้าระวังการสูญเสียการได้ยิน** สำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม นนทบุรี

American National Standards Institute (ANSI). ANSI S3.1-1999 Maximum permissible ambient noise levels for audiometric test rooms. New York: ANSI; 1999.

British Society of Audiology (BSA). Recommended procedure: Pure-tone air-conduction and bone-conduction threshold audiometry with and without masking. Date: 9th September 2011 (Minor amendments: 6th Febuary 2012). UK: BSA; 2012. Access 5 January 2017, Available at < http://www.thebsa.org.uk/wp-content/uploads/2014/04/BSA_RP_PTA_FINAL_24Sept11_MinorAmend06Feb12.pdf>

Franks JR. Hearing measurement; Access 20 February 2016, Available at < http://www.who.int/occupational_health/ publications/noise8.pdf>

National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH) Criteria for a recommended standard occupational noise exposure (revised criteria 1998) Access 2 January 2018, Available at https://www.cdc.gov/niosh/docs/98-126/pdfs/98-126.pdf

New Zealand Audiological Society Best Practice Guidelines. Adult immittance audiometry ; 2007, Access 20 May 2017, Available at < https://www.audiology.org.nz/UserFiles/file/ _private/immittance.pdf>

Robert A, Doble. Otologic referral criteria for occupational hearing. The Newsletter of The Council for Academy in Occupational Hearing Conservation Programme, 1997; 8(3): 6.

ภาคผนวก ข.100

แผนและสรุปการซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ.2568

Emergency Drills Plan Y2025

Area	No.	Scenario	Pre-Incident Plan No.	Tier	Requirement	Objective	Area owner	Shift	Exercise Date	2025											
										Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
NBL	#1	R-11301C Leak at RD-301C	S-PSM-CO-F1204 R-11301C (re.4)	1	NBLP2	First Aid	OP3	A	27-Mar-25			27									
	#2	V-10101 Leak bottom line 6"	S-PSM-BL-S12001	1	Night time	Evacuation/ERT On duty action	OP3	C	16-May-25					16							
	#3	Found hydrocarbon leak at flexible hose on top V-10713 during step receive 1,3-butadiene top up to V-10713 and continuous feed to A-10701	S-PSM-BL-S120PP	2	-	Evacuation	OP3/OP4	B	18-Jul-25							18					
	#4	เพลิงไหม้แกลลอนพลาสติก ที่จัดเก็บในอาคาร Chemical Warehouse	S-PSM-BL-S1209	1	Chemical W/H	Evacuation	OP3	D	2-Oct-25										2		
	#5	รถขนส่งผลิตภัณฑ์เกิดอุบัติเหตุพลิกคว่ำที่ จ. สุราษฎร์ธานี	Distribution exercise for BST-NBL ??? ต้องทำขึ้นมาหรือเอา Scenario เข้าระบบ	1	Distribution	Distribution	-	-	ยังไม่ได้กำหนดใหม่ เนื่องจากมีการเปลี่ยนประธาน												
	# 6	การฝึกอพยพร่วมกับ BEE	-	-	-	Evacuation	BEE	-	ati							11					

x Plan x Actual

หลักการ

1 การซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 ในแต่ละ Plant จะต้องมีอย่างน้อย 3 ครั้ง/Plant/ปี และ สำหรับการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 อย่างน้อย 1 ครั้ง/Site/ปี
2 การฝึกซ้อมจะต้องมีอย่างน้อย 1 ครั้ง/Plant/ปี สำหรับการอพยพหนีไฟ (อ้างอิงกฎกระทรวงป้องกันระงับอัคคี 2552)
3 การฝึกซ้อมจะต้องมีอย่างน้อย 1 ครั้ง/Plant/ปี สำหรับ Plant ที่มีหน่วยทำความเย็นด้วยสารแอมโมเนีย (อ้างอิงจากประกาศตามกฎกระทรวงเรื่อง กำหนดมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบทำความเย็นที่ใช้แอมโมเนียเป็นสารทำความเย็นในโรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๔)
4 การฝึกซ้อมจะต้องมีอย่างน้อย 1 ครั้ง/Plant/ปี สำหรับ Plant ที่มีการใช้เครื่องฉายรังสี (อ้างอิงตามพระราชบัญญัติ พลังงานนิวเคลียร์เพื่อสันติ พ.ศ. 2559 และระเบียบการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเกี่ยวกับรังสี S-PSM-CO-P0365)
5 การฝึกซ้อมจะต้องมีอย่างน้อย 1 ครั้ง/Plant/ปี สำหรับ Plant ที่มีคลังเก็บสารเคมี (XXXX)
6 กรณีมีงาน Turnaround ต้องมีการฝึกซ้อมอพยพ อย่างน้อย 1 ครั้ง/Plant/ช่วง Turnaround (อ้างอิงมาตรการความปลอดภัยการซ่อมบำรุงใหญ่)
7 การฝึกซ้อม Offsite จะต้องมีอย่างน้อย 2 ปี/ครั้ง/site โดยสลับกันระหว่าง Site 1 และ 2
8 การฝึกซ้อม Holiday จะต้องมีอย่างน้อย 3 ปี/ครั้ง/plant โดยสลับกันระหว่าง BST/BSTE/NBL
9 การฝึกซ้อม Night time จะต้องมีอย่างน้อย 3 ปี/ครั้ง/plant โดยสลับกันระหว่าง BST/BSTE/NBL
10 Site 2 ต้องจัดการฝึกอพยพร่วมกับ BEE อย่างน้อยปีละครั้ง โดยสลับกันเป็นเจ้าภาพ
11 Site 2 ต้องการฝึกซ้อมกับ Pilot Plant อย่างน้อยปีละครั้ง
12 การฝึกซ้อม First Aid Team จะต้องมีอย่างน้อย 1 ครั้ง/Plant/ปี
13 การฝึกซ้อม Liaison Team จะต้องมีอย่างน้อย 1 ครั้ง/Plant/ปี

สรุป Comment แผนฉุกเฉิน ปี 2025

No.	Date	No.	Comment	CA/PA	By	Due date	เดือน 1	เดือน 2	Status	Remarks
1. ทีมปฏิบัติการ OPSC/OSC										
	27-Mar-25	1	ทำความเข้าใจทีมที่ช่วยผู้บาดเจ็บที่จุดเกิดเหตุต้องเป็น Rescue team ของ LSC ซึ่งใส่ชุด SCBA ครบถ้วน และมีอุปกรณ์ช่วยเหลือ (Brief เป็นทีม First aid ขึ้นไปเอาผู้บาดเจ็บลงมา)	ทำความเข้าใจทีมที่ช่วยผู้บาดเจ็บที่จุดเกิดเหตุต้องเป็น Rescue team ของ LSC ซึ่งใส่ชุด SCBA ครบถ้วน และมีอุปกรณ์ช่วยเหลือ (Brief เป็นทีม First aid ขึ้นไปเอาผู้บาดเจ็บลงมา)	LSC / First aid team	27-Mar-25			Done	
	27-Mar-25	2	วอ กดไมโค้ 2 นาทีจากชั้น 3 ลงมา	ตรวจสอบกับผู้ให้บริการแล้ว ไม่มี Activity เกี่ยวกับสัญญาณวิทยุสื่อสาร	SCK	27-Mar-25			Done	
	16-May-25	1	รถดับเพลิงและรถพยาบาลที่มาถึงที่บริษัทแล้ว เข้าพื้นที่ช้า	หารือกับ LSC Leader เพื่อกำหนดการทำหน้าที่ให้รอบคลุม (จำนวน	SD1/LSC Team	30-Jun-25			Done	LSC มีการกำหนดมาตรการเรียบร้อยแล้ว (ประชุม 20 June202
		2	ทีม Support สวมใส่ SCBA เข้าพื้นที่เพื่อ stop leak ล่าช้า	หารือกับ LSC Leader เพื่อกำหนดการทำหน้าที่ให้รอบคลุม (จำนวน	SD1/LSC Team	30-Jun-25			Done	LSC มีการกำหนดมาตรการเรียบร้อยแล้ว (ประชุม 20 June202
		3	ถุงมือหนา ใส่แล้วไม่สามารถกด วอ.ได้	SD1 ดำเนินการตรวจสอบ วาดรงตาม Standard การใช้งานหรือไม่	MTY	30-Jun-25			Done	ตรวจสอบแล้ว ถุงมือดับเพลิงตรงตาม Standard การใช้งาน
	18-Jul-25	1	หน้างานใช้วอช่อง 23 ทำให้การคุยกับ D-IC ไม่สะดวก	Critical Ac. ให้ OPSC แจ้งว่าขอใช้วอช่วงนี้	D-IC/OSC/SOPSC	18-ก.ค.-25			Done	ให้ดำเนินการข้อมและใช้งานตามข้อกำหนดนี้
		2	หน้ากาก SCBA ตัวล็อคแล้วขาด / มีหน้ากากที่ออกซิเจน leak	ตรวจสอบความพร้อมใช้งัวที่มีการแจ้งว่าขาด / เปลี่ยนตัวตึงใหม่	SD1	31-ต.ค.-25			Done	เปลี่ยนตัวล็อคใหม่ ให้ทีมก่อนซ้อมแผนวันที่ 2 Oct 2025
		3	ห้องแต่งตัวแคบลงเนื่องจากมีอุปกรณ์ของ Mech และมีกำลังพลเยอะ มีของที่ไม่	ย้ายของที่ไม่ได้ใช้ออกมาจากห้อง	OP3/SD1	31-ส.ค.-25			Done	
		4	น้องบางคนตัวใหญ่ ถุงมือใส่ไม่ได้	ตรวจสอบและดำเนินการ Fit test	OP3/SD1	31-ต.ค.-25			Done	ตรวจสอบแล้ว ถุงมือเป็นขนาด Free size อยู่แล้ว
		5	วอการติดต่อระหว่าง OP3-OP4 ต้องกำหนดช่องหลักในการติดต่อ	สื่อสารช่องทางการติดต่อหลักระหว่าง OP3 - OP4	-	-			-	Inform
	2-Oct-25	1	วอ jam ระหว่าง OPSC และ D-IC	ใช้วิธีการ copy ข้อความ	OPSC / D-IC	2-Oct-25			Done	
		2	ถุงมือดับเพลิงสวมใส่ยาก ไม่กระชับ ทำให้หยิบสาย และประกอบสายลำบาก	ถุงมือเป็นไปตาม std/ เวลาต่อสาย ให้จัดเตรียมถุงมือกันบาดสำหรับต่อสายเป็นชั้นที่ 1 และใส่ถุงมือกันไฟเป็นชั้นที่ 2	SD1	14-Nov-25	15-ธ.ค.-25		Done	SD1 จัดเตรียมถุงมือกันบาด (แก้ไข Due date รอของ)
2. ทีมสั่งการ IC/D-IC										
	27-Mar-25	1	แบบแจ้ง กนอ. เกินเวลา 10 นาที	ผู้ทำหน้าที่ต้องดำเนินการแจ้งให้ทันภายในเวลาที่กำหนด	D-IC	27-Mar-25			Done	
		2	ไม่มีคำสั่งแจ้ง Rescue team เข้าพื้นที่เพื่อรับผู้บาดเจ็บจากคำร้องขอของ OPSC	ดำเนินการแจ้งขอความช่วยเหลือต้องผ่านมาจาก OPSC ร้องขอมาที่ D-IC	OPSC	27-Mar-25			Done	
		3								
	16-May-25	1	ช่อง วิทยุสื่อสารใน D-IC Check list ไม่ Update	ดำเนินการ Update เอกสาร D-IC Check list ให้ถูกต้อง	SCK	16-Jun-25	31-ก.ค.-25		Done	รอปรับจูนช่องวิทยุสื่อสารใหม่ทั้งหมด เนื่องจากมีการเปลี่ยนชื่อส่วนงาน
		2	Plot plan ไม่ Update NBL phase 2	Update plot plan ทั้งหมด ในห้องสั่งการณ์	MTY	30-Jun-25	31-ก.ค.-25		Done	
		3	มีการยกแจ้งให้ยกเลิกภาวะฉุกเฉินก่อนที่ D-IC จะขออนุมัติ IC	ต้องแจ้งขอยกเลิกสัญญาณภาวะฉุกเฉินกับทาง IC ก่อนทุกครั้ง	D-IC	16-May-25			Done	
	18-Jul-25	1	D-IC ควรอุบอร์ด PSC เป็นหลัก	-	-	-			-	Inform
		2	ที่ป้อมหน้าไม่มีวอ stand by ให้ D-IC	ให้วิทยุสื่อสารกับผู้ที่ทำหน้าที่ ERT ทุกคน	SD1	18-Jul-25			Done	
		3								
	2-Oct-25	1	วอ D-IC / OPSC / OSC วอรนกันและแจ้งข้อมูลเดียวกัน	วออยู่ช่องเดียวกัน และไม่ต้อง report ให้ใช้ copy ข้อมูลกลับ	OPSC / D-IC	2-Oct-25			Done	
3. ทีม CMT										
	27-Mar-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	16-May-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	18-Jul-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	2-Oct-25	1	ห้อง ECC ไม่มีไฟฟ้าสำรอง	ออก Work Requist ให้ส่วนงาน MN1 ดำเนินการ	MN2	31-Dec-25	**1-Jul-26**		Ongoing	สอบถาม Load การใช้กระแสไฟฟ้าจากทาง Site1 ว่าห้องสั่ง
4. ทีม PSC										
	27-Mar-25	NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
	16-May-25	NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
	18-Jul-25	NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
	2-Oct-25	NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
4. ทีม PIO										
	27-Mar-25	1	ผู้ที่ทำหน้าที่ D-IC ได้รับข้อมูลช้า?	หาวิธี D-IC เพื่อรับข้อมูลอย่างรวดเร็ว โดยการรับฟังการรายงานจาก ERT ตำแหน่งอื่นๆ ที่รายงาน	D-IC	27-Mar-25			Done	
	16-May-25	1	NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
		2								
	18-Jul-25	1	PIO ไม่ทราบว่า Press release ที่ต้องส่งสื่อสารให้ส่วนงานใด	PIO ดำเนินการชี้แจงข้อกำหนดให้ PIO ทุกคนในทีมทราบ	PIO Team	31-ส.ค.-25			Done	
	2-Oct-25	1	MD Approve Press Release ช้า	เพิ่ม Checklist การแจ้งเหตุผิดปกติ S-PSM-CO-F1215 รายการที่ต้อง	SD1	2-Oct-25			Done	
		2	PIO ควรนั่งห้อง 301 เพื่อติดตามสถานการณ์อย่างรวดเร็ว	กรณีซ้อมแผนคนในห้องมีจำนวนมาก จึงควรแยกห้องและเข้ามารายงาน	PIO	2-Oct-25			Done	

5.ทีม LOFR /Welfare /Community										
	27-Mar-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	16-May-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	18-Jul-25	1	ได้ข้อมูลชื่อผู้บาดเจ็บไม่ครบ ทำให้หาข้อมูลติดต่อญาติช้า	ทีม LSC / First aid team ต้องดำเนินการแจ้งรายละเอียดต่างๆ ของ	LSC / First aid	18-Jul-25			Done	
	2-Oct-25	1	การส่งผู้ป่วยไปโรงพยาบาลตาม Triage กรปนเปื้อนสารเคมี	กำหนดให้ส่งโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติกรณีโดนสารเคมี / กรณีไม่โดนสารเคมีกำหนดให้ปฏิบัติตาม Triage Procedure	LSC Support Team	2-Oct-25			Done	
6. LSC /MC										
	27-Mar-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	16-May-25	1	ทีม First aid ที่อยู่กลางคืนมีแค่ 1 คน หากเจอเคสที่ต้องนอนเปลจะไม่มีใครช่วย	ใช้ทีม OP3/OP4 ช่วย	OP3	16-May-25			Done	
		2	ทีม support ไม่เพียงพอต่องานที่เกิดขึ้น เช่น ต้องนำรถ ไปส่งน้ำ และเมื่อมีการ request stop leak ทำให้เตรียมตัวใส่ SCBA ได้ล่าช้า	หารือกับ LSC Leader เพื่อกำหนดการทำหน้าที่ให้ครอบคลุม (จำนวน Support team มีจำกัด)	SD1/LSC Team	30-Jun-25			Done	LSC มีการกำหนดมาตรการเรียบร้อยแล้ว (ประชุม 20 June202
		3	ทีม ECC ที่ต้องสั่งการมาช้า ทำให้ไม่มีคนประสานงานขอรถดับเพลิงระหว่าง OSC และ ทีม support (ช่วง 30 นาทีแรก)	หารือกับ LSC Leader เพื่อกำหนดการทำหน้าที่ให้ครอบคลุม (จำนวน Support team มีจำกัด)	SD1/LSC Team	30-Jun-25			Done	LSC มีการกำหนดมาตรการเรียบร้อยแล้ว (ประชุม 20 June202
	18-Jul-25	1	LSC สื่อสารข้อมูลไม่ครบถ้วน	ใช้ผังกำหนดการสื่อสารหรือการทำหน้าที่ ตาม Logistic Section Chief	LSC	18-Jul-25			Done	
	2-Oct-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
7 ทีม LSC/First Aid										
	27-Mar-25	1	ทำเกณฑ์การรั่วไหลของสารเคมีเพื่อประเมินผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ	Comment เดียวกันกับ Site1 / SD1 กำลังดำเนินการ	CPC	30-Apr-25	30-มิ.ย.-25		Done	
	16-May-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	18-Jul-25	1	การจำแนกผู้บาดเจ็บ ระดับไม่มีสัญญาณชีพต้องส่ง 1669 รับผู้บาดเจ็บที่ห้องพยาบาลเท่านั้น	แจ้งช่องทางการติดต่อให้คนที่เกี่ยวข้อง	SD1	18-Jul-25			Done	
	2-Oct-25	1	แอร์รถพยาบาล site 1 ลมไม่ flow	ผู้ใช้งานเปิดไม่ถูกต้อง ดำเนินการทอสอบการใช้งานใช้งานได้ปกติ	SD1	2/10/2025			Done	
8. ทีม LSC/Rescue & Support team										
	27-Mar-25	1	ผู้ตรวจสอบผู้สูญหาย ไม่มี PPE เข้าค้นหาในพื้นที่	เน้นย้ำในการบรมผู้รับเหมา Safety orientation	SCK	27-Mar-25			Done	
		2	อยากให้แจ้งทิศทางลมเป็นลำดับแรก และให้ Stand by ที่ CCR ตั้งแต่เกิดเหตุ	อยากให้แจ้งทิศทางลมเป็นลำดับแรก และให้ Stand by ที่ CCR ตั้งแต่เกิดเหตุ	Support team	27-Mar-25			Done	
		3	ขอซื้อรถเข็น และเครื่องมือช่างเพิ่ม	OP2/MN2 เป็นผู้ดำเนินการ	OP2/MN2	31-May-25	30-มิ.ย.-25		Done	นำอุปกรณ์ต่างๆ ที่อยู่ Work shop ไปไว้ที่ CCR
		4	นัดเคลียร์เรื่องการใส่ชุด SCBA ที่ CCR เก่า	หารือกับ LSC Leader เรื่องการอ้ายชุด	LSC Team	15-May-25	30-มิ.ย.-25		Done	
		5	ชุด SCBA ทีม Support ให้นำไปไว้ที่ CCR ใหม่ และดูเรื่องการตรวจสอบ SCBA แต่ละเดือน	หารือกับ LSC Leader เรื่องการอ้ายชุด	LSC Team	15-May-25	30-มิ.ย.-25		Done	
		6	ผู้รับเหมา TR มีการออกไปหาผู้สูญหายเอง	คุยทำความเข้าใจผู้รับเหมา TR ที่ออกไปหาผู้สูญหายเอง	SCK	4-Apr-25			Done	
	16-May-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	18-Jul-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	2-Oct-25	1	เส้นทางเดินระหว่างรถดับเพลิงและถนนพยาบาลใช้เส้นทางเดียวกัน จะชนกัน	ให้มีการแจ้งให้ชัดเจน กรณีมีรถวิ่งสวนทางกันโดยให้รถคันที่วิ่งสวนรอให้	LSC Support	2-Oct-25			Done	
		2	ตอนส่งน้ำ ไม่แน่ใจว่าต้องใส่ SCBA ไป command post หรือไม่	ไม่จำเป็นต้องสวมใส่ กรณีไปจุด Command post ซึ่งเป็นจุดที่มีการ	LSC Support	2-Oct-25			Done	
		3	เกิดความสับสนที่จุดตั้ง command post	สื่อสารเรื่องการระบุจุดที่มีการตั้งจุด Command Post ให้ชัดเจน	LSC Support	2-Oct-25			Done	
9. LSC ทีมอพยพ										
	27-Mar-25	1	การวัดแก๊สที่จุดรวมพล เพื่อประเมิน SIP ให้เป็นทีมอพยพก็อไปตั้งแต่กลสัญญาณ	ส่วนงาน OP6 /ทีมอพยพจะเป็นผู้จัดเตรียมเครื่องเช็คแก๊สไปที่จุดรวมพล และจะเป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดเอง	LD	27-Mar-25			Done	
	16-May-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	18-Jul-25	1	พื้นที่อพยพแคบ และทำให้มีจำนวนช้า	ทางทีมจะ set จุดอันใหม่	ทีมอพยพ	18-Jul-25			Done	ทดลองในครั้งต่อไป
		2	ทีมอพยพไม่ได้ยินเสียงประกาศตามสาย	ดำเนินการตรวจสอบเสียงตามสาย ณ จุดอพยพ	MN2	15-Aug-25	30-Sep-25	**1-Jul-26**	Ongoing	ตรวจสอบแล้วเนื่องจากจุดดังกล่าวไม่มีลำโพง หารือเรื่องดำเนินการติดตั้งลำโพงเพิ่ม
	2-Oct-25	1	วอ traffic	ตรวจสอบแล้วไม่พบความผิดปกติของสัญญาณ (เกิดจากการกด ว พร้อม	SD1	2-Oct-25			Done	
		2	ผู้อพยพไม่ตื่นตัวในการอพยพ ทั้งพนักงานและผู้รับเหมา	เน้นย้ำในเรื่องการอพยพมายังจุดรวมพล ให้ได้ภายในเวลาที่กำหนด(ไม่	SD1	3-Oct-25			Done	
		3	ไม่มี QR Code Scan สำหรับ KPI มีส่วนร่วมในการซ้อมแผน	ส่ง QR Code ให้ทีมอพยพ สำหรับ Print ออกมาให้พนักงานสแกน	SCK	2-Oct-25			Done	

10. ทีม LSR/Service team										
	27-Mar-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	16-May-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	18-Jul-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	2-Oct-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
11. ทีม SOFR										
	27-Mar-25	1	ไม่มีผู้ช่วยเขียนบอร์ด Record VOC	กำหนดผู้ช่วยเขียน Board จากส่วนงาน SD2	SD2	27-Mar-25			Done	
		2	การตรวจวัด VOC ภายนอก ควรติดต่อเพื่อให้ EMCC ไปกับ BST	SD1 จะดำเนินการแจ้งให้ EMCC ทราบ และประสานงานเพื่อทำลองการประสานงาน / ปกติเจ้าหน้าที่ EMCC มีการออกไปตรวจวัดอยู่แล้ว	SCK	27-Mar-25			Done	
	16-May-25	1	ไม่มีคอมพิวเตอร์ที่ดู Windspeed เนื่องจากอุปกรณ์ส่วนตัวไม่มี WIFI บริษัททำให้เปิด windspeed ไม่ได้	แจ้งให้ทาง IT ติดตั้งระบบ Wind Speed/Wind Direction เพิ่ม ที่ Computer ในห้องสังการณ์	SCK	30-Jun-25			Done	ออก IT Helpdesk ไปเรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 19-June-2025
	18-Jul-25	1	Windspeed มี station อยู่ที่ site 1 ต้องอิงหน้างานเป็นหลัก	ดำเนินการเพิ่มระบบ Wind Speed/ Direction ของที่ Site2 / ตรวจสอบจาก BEE Plant	SD2	31-ต.ค.-25	31-Dec-25		Done	เบื้องต้น กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือซ้อมแผน สามารถสอบถามทิศลมของระบบ Wind Direction ได้จากเจ้าหน้าที่ รปภ. ของ BEE ก่อนได้ / ตอนนี้รอประชุมกับทาง IT เรื่องการติดตั้ง
		2	ผัง Env. ให้เพิ่มพนุดแม่เหล็ก	ดำเนินการจัดหาเพิ่มเติม	SD2	31-Aug-25	15-ก.ย.-25		Done	
		3	การติดต่อกนอ. ให้หาช่องทางติดต่อเพิ่มเติม	ดำเนินการตรวจสอบกับทาง กนอ.	SCK	18-Jul-25			Done	สามารถใช้ช่องทางการสื่อสารอื่นๆ เพิ่มเติมได้ เช่น วิทยุสื่อสาร
	2-Oct-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
12. ทีม EOFR										
	27-Mar-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	16-May-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	18-Jul-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	2-Oct-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
13. ทีม Finance Officer										
	27-Mar-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	16-May-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	18-Jul-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	2-Oct-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
อื่นๆ										
	27-Mar-25	1	Plot plan & CCTV ไม่ Update phase 2	ดำเนินการตรวจสอบ และ Update	SCK	31-พ.ค.-25	30-มิ.ย.-25	31-ก.ค.-25	Done	
		2	ความเร็วในการ action ของแต่ละตำแหน่งยังไม่รวดเร็ว	ผู้ทำหน้าที่ต้องเข้าใจบทบาทหน้าที่ของตัวเอง หรือปฏิบัติตาม Role and Response	ALL				Done	
		3	Command post ไม่มี Wind sock เนื่องจากมีโอกาสที่จะเปลี่ยน command post จึงควรมีติดตัว	ผู้ที่ทำหน้าที่ OSC ต้องแจ้งให้ทีม นำ Wind sock ไปที่หน้างานด้วยทุกครั้ง	OSC	27-Mar-25			Done	
		4	น้ำหนัก Wind sock ค่อนข้างหนัก	ตรวจสอบ และดำเนินการจัดทำใหม่ให้เหมาะสม	MTY / OP3	30-May-25			Done	
		5	รถพยาบาลไปใกล้จุดเกิดเหตุเกินไป ไม่อยู่ที่ Command post	ผู้ที่ทำหน้าที่สั่งการ เป็นผู้กำหนดจุดที่รถพยาบาลไปจอด ต้องดูความปลอดภัย / กำหนดจุดจอดตามจุดที่กำหนด (จุดรับผู้บาดเจ็บ)	OPSC/Support team	27-Mar-25			Done	
		6	การอพยพของผู้รับเหมามาช้า ไม่รวดเร็ว ควรไปชี้แจงกับบริษัทผู้รับเหมา	เน้นย้ำในการอบรม Safety orientation เรื่องการอพยพมายังจุดรวมพลให้มาอย่างรวดเร็วปลอดภัย (เดินเร็ว)	SD1	27-Mar-25			Done	
		7	ทีม Rescue ขึ้นกับ OSC	ทีม Rescue ขึ้นกับ OSC	OSC/Support Team	27-May-25			Done	
	16-May-25		NONE	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	18-Jul-25	1	5 นาทีแรก ทีมทั้งหมดควรเข้าใจสถานการณ์ จุดเกิดเหตุ และข้อมูลทั้งหมด	-	-	-			-	
		2	CCTV ต้องพร้อมใช้งานตั้งแต่เริ่ม	มีการกำหนดให้ S/EOFR ผู้ทำหน้าที่ เป็นผู้เปิด CCTV ทันทีเมื่อเข้าไป	S/EOFR	18-Jul-25			Done	
		3	ห้องค่อนข้างเล็ก ทำให้การสื่อสารลำบาก	จำกัดผู้ทำหน้าที่ในห้องสั่งการณ์ เฉพาะผู้ที่เกี่ยวข้อง	ALL	18-Jul-25			Done	ทดลองในครั้งต่อๆ ไป ครั้งนี้ควบคุมได้ดี
x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	

ภาคผนวก ข.101

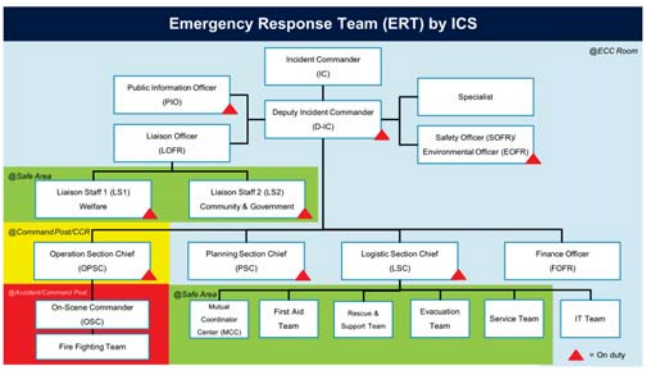
องค์กรควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Response Team)

9. หน้าที่รับผิดชอบของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

9.1 ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ERT) ตามระบบ ICS

ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเป็นทีมที่กำหนดขึ้นจากแต่ละส่วนงาน โดยได้รับมอบหมายให้ตอบโต้สถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินในโรงงานหรือในพื้นที่ที่กำหนดไว้นอกโรงงาน ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของแต่ละส่วนงาน จะต้องมีโครงสร้างและหน้าที่รับผิดชอบอย่างน้อย ดังนี้



ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
1.	Incident Commander (IC)	**กรณีภายในโรงงาน** • Primary: รองกรรมการผู้จัดการสายงานการผลิต • Backup: Head of Manufacturing Operations • หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย **กรณี Offsite** 1) กิจกรรม/ธุรกิจ และหรือกิจกรรม/ธุรกิจที่ร่วมกันของ Site1 และ Site2 ในพื้นที่ ระยอง ให้ • Primary: รองกรรมการผู้จัดการสายงานการผลิต • Backup: Head of Manufacturing Operations หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย 2) กรณีเกิดเหตุนอกพื้นที่ ระยอง ให้ • Primary: กรรมการผู้จัดการ • Backup: ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	• แจ้งและอัพเดทสถานการณ์ฉุกเฉินเป็นระยะให้กับ MD หรือ ทีมจัดการวิกฤตการณ์ (CMT) • กำหนดวัตถุประสงค์ กลยุทธ์และจัดลำดับความสำคัญการจัดการ • ทำหน้าที่ประสานงานกับ IC ของ กนอ. และ / หรือ IC ของเจ้าหน้าที่รัฐเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 • ทำหน้าที่เป็นโฆษกหรือมอบหมายให้บุคคลอื่นแถลงข่าวต่อสื่อ

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
2.	Deputy Incident Commander (D-IC)	**กรณีภายในโรงงาน** • Primary: Head of Manufacturing Operations • Backup: ผู้จัดการส่วนผลิตที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉินเกิดขึ้นในพื้นที่ หรือ ผู้จัดการส่วนผลิตอื่น หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย • On duty: ผู้ทำหน้าที่ D-IC On duty **กรณี Offsite** • Primary: ผู้จัดการฝ่ายที่รับผิดชอบกิจกรรม/ธุรกิจของบริษัทที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉินเกิดขึ้น • Backup: ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	• บริหารจัดการภาพรวมของการระงับเหตุเพื่อควบคุมสถานการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉิน • วางแผน ให้การสนับสนุนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ให้มีประสิทธิภาพร่วมกับ OPSC, PSC, LSC, FOFR, SOFR, EOFR, Specialist • ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับผลกระทบของภาวะฉุกเฉินต่อชุมชน หรือข่าวสารภายนอกให้ PIO, LOFR • กำหนดการประชุมในแต่ละช่วงเวลาตามความเหมาะสม • รายงานต่อ IC
3.	Operation Section Chief (OPSC)	**กรณีภายในโรงงาน** • Primary: ผู้จัดการส่วนผลิตที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉินเกิดขึ้นในพื้นที่ • Backup: หัวหน้ากะ กรณีนอกเวลาทำการและผู้จัดการส่วนผลิตยังไม่มาถึง **กรณีOffsite** • Primary: ผู้จัดการส่วนที่รับผิดชอบกิจกรรม/ธุรกิจของบริษัทที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉินเกิดขึ้น • Backup: หัวหน้างาน หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้รับผิดชอบกิจกรรม/ธุรกิจของบริษัทที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉินเกิดขึ้น	• สนับสนุนการตอบโต้เหตุฉุกเฉินของ OSC ตามแผน Pre-Incident Plan และวัตถุประสงค์ที่ D-IC กำหนดให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด • ให้คำแนะนำกับ OSC เกี่ยวกับกระบวนการผลิต แผนผังกระบวนการผลิต (P&ID) ในการควบคุมสถานการณ์ที่ผิดปกติ / ฉุกเฉินให้กลับสู่สภาวะปกติ • สั่งตัดแยก หรือ Shutdown Plant • ร้องขอ อุปกรณ์และบุคลากรที่ต้องการ รวมถึงกำหนดจุดส่งตามที่ร้องขอ • รายงานต่อ D-IC

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
3.1	On-Scene Commander (OSC)	**กรณีภายในโรงงาน** • หัวหน้ากะผลิตที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉินเกิดขึ้นในพื้นที่ **กรณีOffsite** • หัวหน้างานที่เกิดเหตุ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย กรณีเป็นกิจกรรม/ธุรกิจของบริษัทในพื้นที่จังหวัดระยองและกทม.	• แจ้งเหตุ OPSC และ MCC • สั่งการทีมดับเพลิงผ่าน Fire Chief ที่จุดเกิดเหตุ • กำหนดแผนงานการปฏิบัติร่วมกับ Fire Chief • แนะนำการเข้าตัดแยกและ Shutdown Plant • ขออุปกรณ์และบุคลากรที่ต้องการผ่าน OPSC • รายงานต่อ OPSC
3.2	Fire Fighting Team ประกอบด้วย 1) Fire Chief 2) Fire Leader 3) Fire Team	1) Unit Supervisor เป็น Fire Chief 2) ผู้ที่ได้รับมอบหมาย เป็น Fire Leader 3) พนักงานปฏิบัติการผลิต เป็น Fire Team	• ควบคุมสถานการณ์ตามคำสั่งของ OSC • ตัดแยกและ Shutdown Plant ตามคำสั่งของ OSC • ให้ความช่วยเหลือและค้นหาผู้บาดเจ็บ / สูญหาย
4.	Planning Section Chief (PSC)	• Primary: ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน • Backup: ผู้จัดการส่วนความปลอดภัยและอาชีวอนามัย • On duty: ผู้ทำหน้าที่ PSC On duty	• ติดตามความคืบหน้าการปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เช่น O OPSC พิจารณาเตรียมการในระยะถัดไป O SOFR ผลกระทบต่อทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน O EOFR ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม O LSC เกี่ยวกับอุปกรณ์และบุคลากรที่ร้องขอ • ปรับแผนดำเนินการอุบัติเหตุการณ์ (Incident Action Plan) และ Pre-Incident Plan ให้สอดคล้องกับสถานการณ์และการคาดการณ์กับสถานการณ์ที่เปลี่ยนไป • รายงานต่อ D-IC

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
5.	Logistic Section Chief (LSC)	• Primary: ผู้จัดการส่วนบำรุงรักษา 1 หรือผู้จัดการส่วนบำรุงรักษา 2 ที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉินเกิดขึ้นในพื้นที่ • Backup: ผู้จัดการแผนกของส่วนบำรุงรักษา ที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉินเกิดขึ้นในพื้นที่ • หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย • On duty: ผู้ทำหน้าที่ LSC On duty	• กำกับดูแลเรื่องการนำส่งทรัพยากรอุปกรณ์ • สั่งการ Rescue and Support Team • สั่งการ First Aid Team • สั่งการ Evacuation team • สั่งการ Mutual Aid Coordinator Center (MCC) • สั่งการ Service Team • รายงานต่อ D-IC
5.1	Mutual Aid Coordinator Center (MCC)	เจ้าหน้าที่ MCC	• แจ้ง ERT ตามช่องทางสื่อสารที่กำหนด (Call tree, SMS, แอปพลิเคชั่น Line) • แจ้งกับผู้ที่เกี่ยวข้อง เช่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานท้องถิ่น ชุมชน และโรงงานใกล้เคียง • ขอสนับสนุนทีมดับเพลิง / รถดับเพลิงจากบริษัทในเครือ หรือหน่วยงานท้องถิ่นตามที่ LSC ร้องขอ • รายงานต่อ LSC
5.2	First Aid Team	• Primary: ผู้จัดการแผนกบำรุงรักษาเครื่องมือวัดและระบบควบคุม หรือ วิศวกรที่ได้รับมอบหมาย • Backup: ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	• เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปยังพื้นที่ปลอดภัยเพื่อปฐมพยาบาล • ปฐมพยาบาล • ย้ายผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาล • รายงานต่อ LSC
5.3	Rescue and Support Team	• Primary: ผู้จัดการแผนกบำรุงรักษาเครื่องกล หรือ วิศวกรที่ได้รับมอบหมาย • Backup: ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	• สนับสนุนการกู้ภัย / การตัดแยก / กำลังคน ตามที่ LSC ร้องขอ • รายงานต่อ LSC

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
5.4	Evacuation Team	• Primary: ผู้จัดการส่วนควบคุมคุณภาพ 1 หรือ ผู้จัดการส่วนควบคุมคุณภาพ 2 ที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉินเกิดขึ้นในพื้นที่ • Backup: หัวหน้างานประจำห้องปฏิบัติการ (กะ) หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	• นับจำนวนคนที่จุดรวมพล • รายงานชื่อของคนที่สูญหาย • เคลื่อนย้ายคนที่ไม่เกี่ยวข้องไปยังที่ปลอดภัยตามที่ LSC ร้องขอ • พิจารณาจุดรวมพลที่เหมาะสมกรณีมีสภาวะอากาศที่มีความเสี่ยงต่อผู้อพยพ เช่น ฝนตก • รายงานต่อ LSC
5.5	Service Controller	• Primary: เจ้าหน้าที่ส่วนบริหารทั่วไป • Backup: ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	• ให้บริการจัดหาอาหารและเครื่องดื่มสำหรับ ERT • รายงานต่อทีม LSC
5.6	IT Team	• Primary: Enterprise Infrastructure Division Manager • Backup: เจ้าหน้าที่ IT หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	• ดูแลระบบการสื่อสารทั้งหมดรวมถึงโทรศัพท์และการประชุมทางวิดีโอ • ดูแลระบบคอมพิวเตอร์ทั้งหมด กล้องวงจรปิด เครือข่าย LAN และ Data Center • รายงานต่อทีม LSC
6.	Finance Officer (FOFR)	• Primary: ผู้จัดการแผนกบัญชี • Backup: เจ้าหน้าที่บัญชี หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	• ประสานงานเรื่องค่าใช้จ่าย เงินสำรอง การเคลม และการชดเชย • รายงานต่อ D-IC
7.	Public Information Officer (PIO)	• Primary: Assistant to Procurement-Plant & Project Division Manager • Backup: Assistant to Procurement-Services Division Manager หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย • On duty: ผู้ทำหน้าที่ PIO On duty	• ร่าง Statement ส่ง MD อนุมัติ • ร่างแถลงการณ์ (Press Release) ส่ง MD อนุมัติ • รายงานต่อ D-IC
8.	Liaison Officer (LOFR)	• Primary: HR Shared Services Division Manager • Backup: HR Officer - Benefits & Welfare หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย • On duty: ผู้ทำหน้าที่ LOFR On duty	• ให้การสนับสนุนการแถลงข่าว ดูแลและอำนวยความสะดวกแก่บุคคลภายนอก เช่น นักข่าว เจ้าหน้าที่ของรัฐ, ชุมชน • เตรียมสถานที่จัดงานแถลงข่าว • รายงานต่อ D-IC

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
8.1	Liaison Staff 1 (LS1) - Welfare	• Primary: HR Officer - Benefits & Welfare • Backup: ผู้ที่ได้รับมอบหมาย • On duty: ผู้ทำหน้าที่ LS1 On duty	• ทำหน้าที่ประสานกับหน่วยงานสถานพยาบาลทั้งภายในและภายนอกบริษัท • ดูแลข้อมูลการบาดเจ็บ สิทธิการรักษาพยาบาล ประกันอุบัติเหตุ • ติดต่อสื่อสารครอบครัวของผู้ที่ได้รับผลกระทบผ่านส่วนทรัพยากรบุคคล • รายงานต่อ LOFR
8.2	Liaison Staff 2 (LS2) - Community & Government	• Primary: ผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์และสื่อสารองค์กร • Backup: เจ้าหน้าที่ส่วนชุมชนสัมพันธ์ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย • On duty: ผู้ทำหน้าที่ LS2 On duty	• ทำหน้าที่ประสานกับชุมชน/โรงงานข้างเคียงและลงพื้นที่ดูแลชุมชน • แจ้งรายงาน เรื่องผลกระทบ/ข้อร้องเรียนจากชุมชน • รายงานต่อ LOFR
9.	Specialist	วิศวกรกระบวนการผลิต หรือ บุคคลที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญในเรื่องที่จำเป็นต่อการตอบโต้เหตุภาวะฉุกเฉิน	• ให้ข้อมูลทางวิศวกรรม สารเคมี และเทคนิคเอกสารและข้อมูลทั้งหมด • สนับสนุน D-IC โดยการให้ข้อมูลอุปกรณ์ เอกสารและข้อมูลทั้งหมด • แนะนำ D-IC ในการตัดสินใจสำหรับระบบสาธารณูปโภค
10.	Safety Officer (SOFR)	• Primary: ผู้จัดการส่วนความปลอดภัยและอาชีวอนามัย • Backup: วิศวกรความปลอดภัยและอาชีวอนามัย หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย • On duty: ผู้ทำหน้าที่ SOFR/EOFR On duty	• ตรวจสอบและให้คำแนะนำด้านความปลอดภัย สำหรับทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน • ประสานงานด้านการรักษาความปลอดภัย และควบคุมการจราจรตามจุดที่ร้องขอ • บันทึกเหตุการณ์และรายละเอียดทั้งหมดตั้งแต่การประกาศเหตุฉุกเฉินจนกระทั่งการประกาศเหตุการณ์เข้าสู่สภาวะปกติ • รายงานต่อ D-IC

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
11.	Environmental Officer (EOFR)	• Primary: ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม • Backup: ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย • On duty: ผู้ทำหน้าที่ SOFR/EOFR On duty	• ตรวจสอบและตอบสนองต่อปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียง • แนะนำ D-IC เกี่ยวกับผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เช่น การกำจัด Waste • ให้คำแนะนำในการลดผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงและชุมชน • รายงานต่อ D-IC

แต่ละ Plant อาจจะกำหนดบทบาทอื่นเพิ่มเติมจากที่กล่าวข้างต้น โดยถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของโครงสร้างของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามความจำเป็น อย่างไรก็ตามทุก Plant จะต้องกำหนดให้มีทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน พร้อมทำหน้าที่ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง (ERT On duty) โดยสมาชิกของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจะต้องพร้อมทำหน้าที่เมื่อเกิดสถานการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้อย่างรวดเร็ว

ERT On duty จะต้องปฏิบัติหน้าที่ทั้ง ในเวลาทำการ และ นอกเวลาทำการ จนกว่า ERT Primary หรือ Backup จะมาถึง โดยสมาชิก ERT On duty อย่างน้อยต้องประกอบด้วย

1. D-IC
2. OPSC Site 1
3. OPSC Site 2
4. PSC
5. LSC
6. PIO
7. LS1
8. LS2
9. SOFR/EOFR

นอกจากนี้ ERT On Duty จะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้

1. ผ่านการอบรมหลักสูตร บทบาทหน้าที่ของ ERT ตาม SHE training need matrix
2. มีประสบการณ์การทำงานใน บริษัท BST ขั้นต่ำ 1 ปี เพื่อให้คุ้นเคยบริษัท
3. มีใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ และผ่านอบรมหลักสูตร Defensive driving เนื่องจากจะต้องเข้ามาที่โรงงานในภาวะฉุกเฉินอย่างปลอดภัยตามเวลาที่กำหนด

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.102

ERT Duty ประจำปี พ.ศ.2568

Updated : 13-Dec-2024

Start	Stop	ลำดับ	D-IC		เบอร์โทรศัพท์	*7XXX	ลำดับ	OPSC Site1		เบอร์โทรศัพท์	*7XXX	ลำดับ	OPSC Site2		เบอร์โทรศัพท์	*7XXX	ลำดับ	PSC		เบอร์โทรศัพท์	*7XXX	ลำดับ	LSC		เบอร์โทรศัพท์	*7XXX	ลำดับ	PIO		เบอร์โทรศัพท์	*7XXX	ลำดับ	Welfare		เบอร์โทรศัพท์	*7XXX	ลำดับ	Community & Government		เบอร์โทรศัพท์	*7XXX
10-Jan-25	17-Jan-25	D-IC-4	มณฑกานต์	แท่นจันทร์	086-899-1144	*7168	OPSP1-1	มงคล	โล้พิสาร	081-861-1851	*7153	OPSP2-1	ธเนศ	เสเกกุล	084-147-4600	*7200	PSC-1	นภัส	ปิยมหันต์	081-617-2420	*7173	LSC-2	พูลศักดิ์	เรี่ยมรัตน์	094-515-3292	*7949	PIO-1	ภัทร์พิชชา	ส่องแสง	096-090-3555	*7644	Welfare-1	สิริ์ลดา	สิทธิ	089-153-8911	*7129	Com&Gov - 1	ธันวา	เรืองพัฒนทวี	087-781-2306	*7055
17-Jan-25	24-Jan-25	D-IC-2	ช่อวรุณ	กิจทรัพย์ทวี	081-617-5251	*7136	OPSP1-2	สิทธวีร์	ต้นตราสัย	081-870-3544	*7301	OPSP2-3	เทียนสิน	บุญทวีส่ง	083-297-4656	*7925	PSC-3	สมเกียรติ	บุญศักดิ์ศรี	081-808-6377	*7699	LSC-1	เมธา	ภัทรพงศ์ไพศาล	084-620-7196	*7944	PIO-4	สุภาพร	ศิริคำ	081-575-7130	*7162	Welfare-2	ธิดารัตน์	จิตต์ใจดี	088-376-7908	*7608	Com&Gov - 2	บุษบา	บุญมั่น	080-539-9365	*7052
24-Jan-25	31-Jan-25	D-IC-3	สุดารัตน์	ทองศรี	081-910-6088	*7923	OPSP1-3	ไพศาล	ศรีสอาด	087-132-2662	*7403	OPSP2-7	รัตภูมิ	ยืนบุรี	081-819-9406	*7935	PSC-2	ลัดดา	โรตมนันทกฤต	089-251-7154	*7927	LSC-3	ณัฐวัฒน์	ไชยเสนา	085-416-0461	*7212	PIO-3	เกล้านภา	พลายงาม	081-687-9129	*7412	Welfare-3	ศุภาพิชญ์	ประดับญาติ	086-348-0917	*7602	Com&Gov - 3	ธันวา	เรืองพัฒนทวี	087-781-2306	*7055
31-Jan-25	7-Feb-25	D-IC-1	วุฒิกร	มัธยมชาติ	081-910-6577	*7903	OPSP1-4	นิรุพ	ภมร	063-425-5992	*7404	OPSP2-4	ชญานนท์	ทรงอุดมวัฒนา	089-765-4447	*7953	PSC-4	จรรยารักษ์	วัฒนศฤงฆาร	095-6471594	*7326	LSC-4	ภัทรพล	เกียรติจารุ	093-582-9241	*7226	PIO-2	นุกูล	ปกรณ์วณิชย์	081-698-2790	*7647	Welfare-4	สมโชค	ด่านดี	097-924-7895	*7181	Com&Gov - 4	ตุลา	สอนรำ	080-823-9408	*7054
7-Feb-25	14-Feb-25	D-IC-8	ณัฐพร	ทรงศิริ	062-146-6956	*7700	OPSP1-5	พงษ์เทพ	เทพมงคล	080-098-9809	*7411	OPSP2-5	นาวินท์	สมสวัสดิ์	085-616-5755	*7954	PSC-5	วรนัฐ	เริงโกสุม	081-888-7885	*7343	LSC-5	ชยพล	เสตะปุตตะ	065-649-5391	*7220	PIO-5	ณัฐวรรณ	กิตติรุ่งเรืองชัย	089-249-6931	*7202	Welfare-5	เทพสิริ	มะศักดิ์	085-152-9840	*7131	Com&Gov - 5	อนุรักษ์	ใจหาญ	086-368-5146	*7057
14-Feb-25	21-Feb-25	D-IC-6	ภูษิต	เทพเกลี้ยง	081-720-8584	*7145	OPSP1-9	ฐิติรัตน์	ชัยเชษฐอมร	083-994-2494	*7372	OPSP2-6	สุจิตร	นามบุดดา	086-382-9790	*7934	PSC-7	จันทิภา	มั่งมีมาก	083-007-4475	*7157	LSC-6	จักรินทร์	พรมจันทร์	081-369-9951	*7234	PIO-6	ศศิพิมล	พนาสหธรรม	081-874-4176	*7998	Welfare-6	ขวัญชนิตา	ศิลปชัย	081-861-5591	*7133	Com&Gov - 4	ตุลา	สอนรำ	080-823-9408	*7054
21-Feb-25	28-Feb-25	D-IC-5	กิตติ	อัจฉริยะภากร	081-854-2923	*7300	OPSP1-7	ชนาธิป	จิวรฤกษ์	085-804-6932	*7305	OPSP2-2	เจนวุฒิ	ชีรนรวนิชย์	086-904-5347	*7141	PSC-7	จันทิภา	มั่งมีมาก	083-007-4475	*7157	LSC-7	ภูวนัตถ์	ศุภวัฒนสรณ์	065-971-6351	*7938	PIO-7	ภาวินันท์	โกบุตร	080-356-5614	*7322	Welfare-7	ศรัณยนันต์	อารยะสุนทร	089-408-8122	*7125	Com&Gov - 7	ชวิดา	ปัญญาสุรยุธ	083-077-3025	*7056
28-Feb-25	7-Mar-25	D-IC-7	ชัชวาล	ขันธทัตบำรุง	081-817-8132	*7902	OPSP1-8	นฤมล	พงศ์พิชญ์พิทักษ์	088-636-8245	*7402	OPSP2-8	ไพศาล	อินสอน	081-591-8870	*7910	PSC-8	จันทราพร	พรหมฉิม	087-282-8774	*7926	LSC-14	พรชัย	อ้นองอาจ	086-779-1443	*7223	PIO-8	ธนวิน	อำพันแสง	091-782-6914	*7621	Welfare-8	สะลีมะฮ์	เผือกน้อย	062-624-1636	*7612	Com&Gov - 8	ภักชนก	บวรกิตจินดานันท์	090-319-6972	*7060
7-Mar-25	14-Mar-25	D-IC-9	ปริญญ์วัฒน์	ธงศรีเจริญ	081-629-8892	*7160	OPSP1-9	ฐิติรัตน์	ชัยเชษฐอมร	083-994-2494	*7372	OPSP2-9	กฤตพาส	ขันทอง	064-354-4556	*7155	PSC-9	กุลธิดา	ทรงสุรางค์	061-426-5453	*7826	LSC-9	สุวรรณ	สวัสดี	081-864-8788	*7211	PIO-9	สุวรักษ์	ร่มสุข	062-419-8926	*7609	Welfare-9	อัจฉรา	อัจฉริยพฤกษ์	084-663-5790	*7126	Com&Gov - 9	วรัญญู	โพธิ์มูล	092-381-0202	*7058
14-Mar-25	21-Mar-25	D-IC-15	ศุภชัย	หอมดี	089-751-5288	*7622	OPSP1-10	จิรโชติ	รอดเลี้ยง	098-265-2030	*7373	OPSP2-10	สันติ	ภัทรพนาวัน	081-905-2991	*7192	PSC-10	วัลลภา	กระจ่างพิศ	098-252-9649	*7159	LSC-10	วรศิลป์	แก้วลังกา	098-278-5942	*7939	PIO-10	กิตติศักดิ์	มนูญพงศ์พันธุ์	085-056-7255	*7640	Welfare-10	พนิดา	จันทะโก	080-565-6208	*7600	Com&Gov - 1	ธันวา	เรืองพัฒนทวี	087-781-2306	*7055
21-Mar-25	28-Mar-25	D-IC-11	อรัญญา	ทองเชี่ยว	081-817-8798	*7321	OPSP1-11	กนกพร	อัตถาผล	092-279-2949	*7405	OPSP2-17	กาญณิชา	เชื้อคำลือ	083-611-9093	*7978	PSC-11	ปรารถนา	คำใส	085-266-7011	*7830	LSC-11	ธนาทร	ปิยัง	086-168-8489	*7231	PIO-11	ภัสพิชา	นนทมาลย์	086-144-9661	*7604	Welfare-12	จุฑามาศ	ศรีสอาด	087-696-1904	*7605	Com&Gov - 6	บัญชา	ศรีอุดม	086-619-1962	*7059
28-Mar-25	4-Apr-25	D-IC-12	สุวรรณา	ธำรงโรจนโกมล	081-918-8443	*7163	OPSP1-12	วชิระ	ศิลาแสงรุ้ง	061-656-1650	*7164	OPSP2-20	ภัทรมน	ถาวรศิลป์	065-649-1985	*7908	PSC-12	บัณฑิต	เหล่าดำรงชัย	081-628-7487	*7156	LSC-12	วัชรพงษ์	สุขเอี่ยม	083-111-7084	*7201	PIO-12	ศศิวิมล	มะดัน	062-229-3697	*7641	Welfare-10	พนิดา	จันทะโก	080-565-6208	*7600	Com&Gov - 3	อภิสิทธิ์	สุนทรินทร์	063-197-8578	*7053
4-Apr-25	11-Apr-25	D-IC-4	มณฑกานต์	แท่นจันทร์	086-899-1144	*7168	OPSP1-13	ธนพงศ์	หมวดใหม่	083-009-3582	*7172	OPSP2-21	ชาลิสา	สุขมี	087-475-9913	*7930	PSC-2	ลัดดา	โรตมนันทกฤต	089-251-7154	*7927	LSC-13	จิรวัฒน์	กีรติเกริกไกร	090-012-0563	*7221	PIO-13	ธนิดา	เสมอภาค	064-724-5959	*7649	Welfare-12	จุฑามาศ	ศรีสอาด	087-696-1904	*7605	Com&Gov - 4	ตุลา	สอนรำ	080-823-9408	*7054
11-Apr-25	18-Apr-25	D-IC-14	กิตติโชติ	ธารีไทย	085-913-1387	*7262	OPSP1-14	รัชพงศ์	ทาวรรณ์	089-092-7151	*7434	OPSP2-14	นวศิษฎ์	กุลหิรัณย์มณี	086-998-6108	*7967	PSC-14	สุขจิต	พงษ์เจริญ	081-803-0783	*7701	LSC-14	พรชัย	อ้นองอาจ	086-779-1443	*7223	PIO-14	กรรณิกา	สุวรรณมาลา	087-747-7534	*7648	Welfare-14	ธิดารัตน์	จิตต์ใจดี	088-376-7908	*7608	Com&Gov - 5	อนุรักษ์	ใจหาญ	086-368-5146	*7057
18-Apr-25	25-Apr-25	D-IC-10	วิโรจน์	เลิศสลัก	081-817-6654	*7161	OPSP1-15	สุจินต์	วรสาร	084-464-0046	*7409	OPSP2-15	เอกลักษณ์	ชูเซ่ง	087-536-2334	*7966	PSC-15	เบญจมาศ	ชาตรีนุวัฒน์	081-979-7635	*7912	LSC-15	สิทธิโชค	ลลิตนันทวัฒน์	092-402-1999	*7421	PIO-15	จิรกัญภรณ์	อินอนันต์	094-795-9225	*7905	Welfare-1	สิริ์ลดา	สิทธิ	089-153-8911	*7129	Com&Gov - 2	บุษบา	บุญมั่น	080-539-9365	*7052
25-Apr-25	2-May-25	D-IC-16	เอก	ทับเทศ	081-874-8544	*7149	OPSP1-16	นัตฐา	กิจเจริญ	083-244-7230	*7269	OPSP2-16	ทัชศนนท์	ชาลีวงษ์	090-406-4674	*7924	PSC-10	วัลลภา	กระจ่างพิศ	098-252-9649	*7159	LSC-16	อัครพล	วิโรจน์กุล	085-871-0174	*7962	PIO-1	ภัทร์พิชชา	ส่องแสง	096-090-3555	*7644	Welfare-2	ธิดารัตน์	จิตต์ใจดี	088-376-7908	*7608	Com&Gov - 1	ธันวา	เรืองพัฒนทวี	087-781-2306	*7055
2-May-25	9-May-25	D-IC-17	ธนิดา	อาภาวุฒิชัย	086-522-5065	*7931	OPSP1-17	กิตติพงษ์	สร้อยทอง	095-246-4835	*7263	OPSP2-17	กาญณิชา	เชื้อคำลือ	083-611-9093	*7978	PSC-17	อำพัน	นุชนิยม	086-056-1649	*7165	LSC-17	จิรายุ	กั๊กสูงเนิน	080-560-6970	*7964	PIO-2	นุกูล	ปกรณ์วณิชย์	081-698-2790	*7647	Welfare-3	ศุภาพิชญ์	ประดับญาติ	086-348-0917	*7602	Com&Gov - 8	ภักชนก	บวรกิตจินดานันท์	090-319-6972	*7060
9-May-25	16-May-25	D-IC-1	วุฒิกร	มัธยมชาติ	081-910-6577	*7903	OPSP1-18	วาสิตา	จันทร์บุษราคัม	098-716-4649	*7175	OPSP2-18	พนาดร	โกวิทกิตติวรรณ	092-275-3576	*7977	PSC-18	กัญญามาส	ภู่ระหงษ์	085-393-4951	*7142	LSC-18	สุทธิพงษ์	วุธนู	082-516-6636	*7979	PIO-3	เกล้านภา	พลายงาม	081-687-9129	*7412	Welfare-4	สมโชค	ด่านดี	097-924-7895	*7181	Com&Gov - 9	วรัญญู	โพธิ์มูล	092-381-0202	*7058
16-May-25	23-May-25	D-IC-2	ช่อวรุณ	กิจทรัพย์ทวี	081-617-5251	*7136	OPSP1-19	ปรีชญา	สงวนไทร	062-242-6546	*7167	OPSP2-19	พุฒิพงศ์	กาญจนเนตร	097-345-6367	*7920	PSC-19	ธนัชชา	ใจการุญเสมอ	092-608-4136	*7179	LSC-2	พูลศักดิ์	เรี่ยมรัตน์	094-515-3292	*7949	PIO-4	สุภาพร	ศิริคำ	081-575-7130	*7162	Welfare-5	เทพสิริ	มะศักดิ์	085-152-9840	*7131	Com&Gov - 1	ธันวา	เรืองพัฒนทวี	087-781-2306	*7055
23-May-25	30-May-25	D-IC-3	สุดารัตน์	ทองศรี	081-910-6088	*7923	OPSP1-20	มงคล	เลิศพงษ์ศิริไพศาล	088-826-8554	*7169	OPSP2-12	ณัชฐ์ณพงศ์	วุฒิพิศาล	089-809-7500	*7911	PSC-20	ปวีณา	เพชรติ่ง	093-595-5950	*7174	LSC-1	เมธา	ภัทรพงศ์ไพศาล	084-620-7196	*7944	PIO-5	ณัฐวรรณ	กิตติรุ่งเรืองชัย	089-249-6931	*7202	Welfare-6	ขวัญชนิตา	ศิลปชัย	081-861-5591	*7133	Com&Gov - 2	บุษบา	บุญมั่น	080-539-9365	*7052
30-May-25	6-Jun-25	D-IC-13	ชื่นจิตร	พวงแก้ว	089-811-5152	*7139	OPSP1-13	ธนพงศ์	หมวดใหม่	083-009-3582	*7172	OPSP2-13	สุทัศ	เบ้าคำ	094-215-7227	*7956	PSC-21	สมัชชา	สุวรรณถาวร	096-154-9951	*7828	LSC-10	วรศิลป์	แก้วลังกา	098-278-5942	*7939	PIO-6	ศศิพิมล	พนาสหธรรม	081-874-4176	*7998	Welfare-7	ศรัณยนันต์	อารยะสุนทร	089-408-8122	*7125	Com&Gov - 3	อภิสิทธิ์	สุนทรินทร์	063-197-8578	*7053
6-Jun-25	13-Jun-25	D-IC-7	ชัชวาล	ขันธทัตบำรุง	081-817-8132	*7902	OPSP1-1	มงคล	โล้พิสาร	081-861-1851	*7153	OPSP2-1	ธเนศ	เสเกกุล	084-147-4600	*7200	PSC-22	สิริ	เกริกมณี	089-154-4347	*7831	LSC-3	ณัฐวัฒน์	ไชยเสนา	085-416-0461	*7212	PIO-7	ภาวินันท์	โกบุตร	080-356-5614	*7322	Welfare-8	สะลีมะฮ์	เผือกน้อย	062-624-1636	*7612	Com&Gov - 4	อนุรักษ์	ใจหาญ	086-368-5146	*7057
13-Jun-25	20-Jun-25	D-IC-6	ภูษิต	เทพเกลี้ยง	081-720-8584	*7145	OPSP1-2	สิทธวีร์	ต้นตราสัย	081-870-3544	*7301	OPSP2-14	นวศิษฎ์	กุลหิรัณย์มณี	086-998-6108	*7967	PSC-3	สมเกียรติ	บุญศักดิ์ศรี	081-808-6377	*7699	LSC-4	ภัทรพล	เกียรติจารุ	093-582-9241	*7226	PIO-8	ธนวิน	อำพันแสง	091-782-6914	*7621	Welfare-9	อัจฉรา	อัจฉริยพฤกษ์	084-663-5790	*7126	Com&Gov - 5	ตุลา	สอนรำ	080-823-9408	*7054
20-Jun-25	27-Jun-25	D-IC-5	กิตติ	อัจฉริยะภากร	081-854-2923	*7300	OPSP1-4	นิรุพ	ภมร	063-425-5992	*7404	OPSP2-7	รัตภูมิ	ยืนบุรี	081-819-9406	*7935	PSC-18	กัญญามาส	ภู่ระหงษ์	085-393-4951	*7142	LSC-6	จักรินทร์	พรมจันทร์	081-369-9951	*7234	PIO-9	สุวรักษ์	ร่มสุข	062-419-8926	*7609	Welfare-10	พนิดา	จันทะโก	080-565-6208	*7600	Com&Gov - 6	บัญชา	ศรีอุดม	086-619-1962	*7059
27-Jun-25	4-Jul-25	D-IC-8	ณัฐพร	ทรงศิริ	062-146-6956	*7700	OPSP1-3	ไพศาล	ศรีสอาด	087-132-2662	*7403	OPSP2-4	ชญานนท์	ทรงอุดมวัฒนา	089-765-4447	*7953	PSC-1	นภัส	ปิยมหันต์	081-617-2420	*7173	LSC-5	ชยพล	เสตะปุตตะ	065-649-5391	*7220	PIO-10	กิตติศักดิ์	มนูญพงศ์พันธุ์	085-056-7255	*7640	Welfare-12	จุฑามาศ	ศรีสอาด	087-696-1904	*7605	Com&Gov - 7	ชวิดา	ปัญญาสุรยุธ	083-077-3025	*7056
4-Jul-25	11-Jul-25	D-IC-9	ปริญญ์วัฒน์	ธงศรีเจริญ	081-629-8892	*7160	OPSP1-5	พงษ์เทพ	เทพมงคล	080-098-9809	*7411	OPSP2-5	นาวินท์	สมสวัสดิ์	085-616-5755	*7954	PSC-4	จรรยารักษ์	วัฒนศฤงฆาร	095-6471594	*7326	LSC-7	ภูวนัตถ์	ศุภวัฒนสรณ์	065-971-6351	*7938	PIO-11	ภัสพิชา	นนทมาลย์	086-144-9661	*7604	Welfare-13	กฤษณพล	เพ็ชร์ดี	062-497-8952	*7613	Com&Gov - 1	ธันวา	เรืองพัฒนทวี	087-781-2306	*7055
11-Jul-25	18-Jul-25	D-IC-10	วิโรจน์	เลิศสลัก	081-817-6654	*7161	OPSP1-9	ฐิติรัตน์	ชัยเชษฐอมร	083-994-2494	*7372	OPSP2-6	สุจิตร	นามบุดดา	086-382-9790	*7934	PSC-5	วรนัฐ	เริงโกสุม	081-888-7885	*7343	LSC-8	ธนกร	ทองปาน	084-999-8874	*7216	PIO-12	ศศิวิมล	มะดัน	062-229-3697	*7641	Welfare-13	กฤษณพล	เพ็ชร์ดี	062-497-8952	*7613	Com&Gov - 9	วรัญญู	โพธิ์มูล	092-381-0202	*7058
18-Jul-25	25-Jul-25	D-IC-11	อรัญญา	ทองเชี่ยว	081-817-8798	*7321	OPSP1-9	ฐิติรัตน์	ชัยเชษฐอมร	083-994-2494	*7372	OPSP2-7	รัตภูมิ	ยืนบุรี	081-819-9406	*7935	PSC-6	ณัฐธิดา	พัฒนรัฐ	089-924-9406	*7825	LSC-9	สุวรรณ	สวัสดี	081-864-8788	*7211	PIO-13	ธนิดา	เสมอภาค	064-724-5959	*7649	Welfare-14	ณัฐดนัย	จันทร์จำเริญ	092-624-1556	*7607	Com&Gov - 1	ธันวา	เรืองพัฒนทวี	087-781-2306	*7055
25-Jul-25	1-Aug-25	D-IC-12	สุวรรณา	ธำรงโรจนโกมล	081-918-8443	*7163	OPSP1-8	นฤมล	พงศ์พิชญ์พิทักษ์	088-636-8245	*7402	OPSP2-8	ไพศาล	อินสอน	081-591-8870	*7910	PSC-7	จันทิภา	มั่งมีมาก	083-007-4475	*7157	LSC-10	วรศิลป์	แก้วลังกา	098-278-5942	*7939	PIO-14	กรรณิกา	สุวรรณมาลา	087-747-7534	*7648	Welfare-1	สิริ์ลดา	สิทธิ	089-153-8911	*7129	Com&Gov - 2	บุษบา	บุญมั่น	080-539-9365	*7052
1-Aug-25	8-Aug-25	D-IC-13	ชื่นจิตร	พวงแก้ว	089-811-5152	*7139	OPSP1-9	ฐิติรัตน์	ชัยเชษฐอมร	083-994-2494	*7372	OPSP2-9	กฤตพาส	ขันทอง	064-354-4556	*7155	PSC-8	จันทราพร	พรหมฉิม	087-282-8774	*7926	LSC-11	ธนาทร	ปิยัง	086-168-8489	*7231	PIO-15	จิรกัญภรณ์	อินอนันต์	094-795-9225	*7905	Welfare-2	ธิดารัตน์	จิตต์ใจดี	088-376-7908	*7608	Com&Gov - 3	อภิสิทธิ์	สุนทรินทร์	063-197-8578	*7053
8-Aug-25	15-Aug-25	D-IC-14	กิตติโชติ	ธารีไทย	085-913-1387	*7262	OPSP1-10	จิรโชติ	รอดเลี้ยง	098-265-2030	*7373	OPSP2-10	สันติ	ภัทรพนาวัน	081-905-2991	*7192	PSC-11	ปรารถนา	คำใส	085-266-7011	*7830	LSC-12	วัชรพงษ์	สุขเอี่ยม	083-111-7084	*7201	PIO-1	ภัทร์พิชชา	ส่องแสง	096-090-3555	*7644	Welfare-3	ศุภาพิชญ์	ประดับญาติ	086-348-0917	*7602	Com&Gov - 4	ตุลา	สอนรำ	080-823-9408	*7054
15-Aug-25	22-Aug-25	D-IC-15	ศุภชัย	หอมดี	089-751-5288	*7622	OPSP1-11	กนกพร	อัตถาผล	092-279-2949	*7405	OPSP2-12	ณัชฐ์ณพงศ์	วุฒิพิศาล	089-809-7500	*7911	PSC-10	วัลลภา	กระจ่างพิศ	098-252-9649	*7159	LSC-13	จิรวัฒน์	กีรติเกริกไกร	090-012-0563	*7221	PIO-2	นุกูล	ปกรณ์วณิชย์	081-698-2790	*7647	Welfare-4	สมโชค	ด่านดี	097-924-7895	*7181	Com&Gov - 5	อนุรักษ์	ใจหาญ	086-368-5146	*7057
22-Aug-25	29-Aug-25	D-IC-16	เอก	ทับเทศ	081-874-8544	*7149	OPSP1-12	วชิระ	ศิลาแสงรุ้ง	061-656-1650	*7164	OPSP2-11	วิษณุ	เกษมวุฒิ	086-892-8778	*7166	PSC-9	กุลธิดา	ทรงสุรางค์	061-426-5453	*7826	LSC-14	พรชัย	อ้นองอาจ	086-779-1443	*7223	PIO-3	เกล้านภา	พลายงาม	081-687-9129	*7412	Welfare-5	เทพสิริ	มะศักดิ์	085-152-9840	*7131	Com&Gov - 6	บัญชา	ศรีอุดม	086-619-1962	*7059
29-Aug-25	5-Sep-25	D-IC-17	ธนิดา	อาภาวุฒิชัย	086-522-5065	*7931	OPSP1-21	จิรทีปต์	เปรมศักดิ์เสถียร	083-186-3713	*7170	OPSP2-13	สุทัศ	เบ้าคำ	094-215-7227	*7956	PSC-12	บัณฑิต	เหล่าดำรงชัย	081-628-7487	*7156	LSC-15	สิทธิโชค	ลลิตนันทวัฒน์	092-402-1999	*7421	PIO-4	สุภาพร	ศิริคำ	081-575-7130	*7162	Welfare-6	ขวัญชนิตา	ศิลปชัย	081-861-5591	*7133	Com&Gov - 7	ชวิดา	ปัญญาสุรยุธ	083-077-3025	*7056
5-Sep-25	12-Sep-25	D-IC-1	วุฒิกร	มัธยมชาติ	081-910-6577	*7903	OPSP1-14	รัชพงศ์	ทาวรรณ์	089-092-7151	*7434	OPSP2-10	สันติ	ภัทรพนาวัน	081-905-2991	*7192	PSC-13	ศยามล	อุ่นอารมณ์	084-360-1008	*7530	LSC-16	อัครพล	วิโรจน์กุล	085-871-0174	*7962	PIO-5	ณัฐวรรณ	กิตติรุ่งเรืองชัย	089-249-6931	*7202	Welfare-7	ศรัณยนันต์	อารยะสุนทร	089-408-8122	*7125	Com&Gov - 8	ภักชนก	บวรกิตจินดานันท์	090-319-6972	*7060
12-Sep-25	19-Sep-25	D-IC-2	ช่อวรุณ	กิจทรัพย์ทวี	081-617-5251	*7136	OPSP1-15	สุจินต์	วรสาร	084-464-0046	*7409	OPSP2-15	เอกลักษณ์	ชูเซ่ง	087-536-2334	*7966	PSC-14	สุขจิต	พงษ์เจริญ	081-803-0783	*7701	LSC-17	จิรายุ	กั๊กสูงเนิน	080-560-6970	*7964	PIO-6	ศศิพิมล	พนาสหธรรม	081-874-4176	*7998	Welfare-8	สะลีมะฮ์	เผือกน้อย	062-624-1636	*7612	Com&Gov - 9	วรัญญู	โพธิ์มูล	092-381-0202	*7058
19-Sep-25	26-Sep-25	D-IC-3	สุดารัตน์	ทองศรี	081-910-6088	*7923	OPSP1-16	นัตฐา	กิจเจริญ	083-244-7230	*7269	OPSP2-16	ทัชศนนท์	ชาลีวงษ์	090-406-4674	*7924	PSC-15	เบญจมาศ	ชาตรีนุวัฒน์	081-979-7635	*7912	LSC-18	สุทธิพงษ์	วุธนู	082-516-6636	*7979	PIO-7	ภาวินันท์	โกบุตร	080-356-5614	*7322	Welfare-9	อัจฉรา	อัจฉริยพฤกษ์	084-663-5790	*7126	Com&Gov - 1	ธันวา	เรืองพัฒนทวี	087-781-2306	*7055
26-Sep-25	3-Oct-25	D-IC-4	มณฑกานต์	แท่นจันทร์	086-899-1144	*7168	OPSP1-17	กิตติพงษ์	สร้อยทอง	095-246-4835	*7263	OPSP2-11	วิษณุ	เกษมวุฒิ	086-892-8778	*7166	PSC-16	วีระวัฒน์	ศรีเพชร	082-917-7772	*7821	LSC-14	พรชัย	อ้นองอาจ	086-779-1443	*7223	PIO-8	ธนวิน	อำพันแสง	091-782-6914	*7621	Welfare-10	พนิดา	จันทะโก	080-565-6208	*7600	Com&Gov - 2	บุษบา	บุญมั่น	080-539-9365	*7052
3-Oct-25	10-Oct-25	D-IC-5	กิตติ	อัจฉริยะภากร	081-854-2923	*7300	OPSP1-18	วาสิตา	จันทร์บุษราคัม	098-716-4649	*7175	OPSP2-18	พนาดร	โกวิทกิตติวรรณ	092-275-3576	*7977	PSC-17	อำพัน	นุชนิยม	086-056-1649	*7165	LSC-1	เมธา	ภัทรพงศ์ไพศาล	084-620-7196	*7944	PIO-9	สุวรักษ์	ร่มสุข	062-419-8926	*7609	Welfare-13	กฤษณพล	เพ็ชร์ดี	062-497-8952	*7613	Com&Gov - 3	อภิสิทธิ์	สุนทรินทร์	063-197-8578	*7053
10-Oct-25	17-Oct-25	D-IC-6	ภูษิต	เทพเกลี้ยง	081-720-8584	*7145	OPSP1-19	ปรีชญา	สงวนไทร	062-242-6546	*7167	OPSP2-19	พุฒิพงศ์	กาญจนเนตร	097-345-6367	*7920	PSC-18	กัญญามาส	ภู่ระหงษ์	085-393-4951	*7142	LSC-2	พูลศักดิ์	เรี่ยมรัตน์	094-515-3292	*7949	PIO-10	กิตติศักดิ์	มนูญพงศ์พันธุ์	085-056-7255	*7640	Welfare-12	จุฑามาศ	ศรีสอาด	087-696-1904	*7605	Com&Gov - 4	ตุลา	สอนรำ	080-823-9408	*7054
17-Oct-25	24-Oct-25	D-IC-7	ชัชวาล	ขันธทัตบำรุง	081-817-8132	*7902	OPSP1-20	มงคล	เลิศพงษ์ศิริไพศาล	088-826-8554	*7169	OPSP2-20	ภัทรมน	ถาวรศิลป์	065-649-1985	*7908	PSC-19	ธนัชชา	ใจการุญเสมอ	092-608-4136	*7179	LSC-3	ณัฐวัฒน์	ไชยเสนา	085-416-0461	*7212	PIO-11	ภัสพิชา	นนทมาลย์	086-144-9661	*7604	Welfare-13	กฤษณพล	เพ็ชร์ดี	062-497-8952	*7613	Com&Gov - 5	อนุรักษ์	ใจหาญ	086-368-5146	*7057
24-Oct-25	31-Oct-25	D-IC-8	ณัฐพร	ทรงศิริ	062-146-6956	*7700	OPSP1-21	จิรทีปต์	เปรมศักดิ์เสถียร	083-186-3713	*7170	OPSP2-21	ชาลิสา	สุขมี	087-475-9913	*7930	PSC-20	ปวีณา	เพชรติ่ง	093-595-5950	*7174	LSC-4	ภัทรพล	เกียรติจารุ	093-582-9241	*7226	PIO-12	ศศิวิมล	มะดัน	062-229-3697	*7641	Welfare-14	ณัฐดนัย	จันทร์จำเริญ	092-624-1556	*7607	Com&Gov - 6	บัญชา	ศรีอุดม	086-619-1962	*7059
31-Oct-25	7-Nov-25	D-IC-9	ปริญญ์วัฒน์	ธงศรีเจริญ	081-629-8892	*7160	OPSP1-1	มงคล	โล้พิสาร	081-861-1851	*7153	OPSP2-1	ธเนศ	เสเกกุล	084-147-4600	*7200	PSC-21	สมัชชา	สุวรรณถาวร	096-154-9951	*7828	LSC-5	ชยพล	เสตะปุตตะ	065-649-5391	*7220	PIO-13	ธนิดา	เสมอภาค	064-724-5959	*7649	Welfare-1	สิริ์ลดา	สิทธิ	089-153-8911	*7129	Com&Gov - 7	ชวิดา	ปัญญาสุรยุธ	083-077-3025	*7056
7-Nov-25	14-Nov-25	D-IC-10	วิโรจน์	เลิศสลัก	081-817-6654	*7161	OPSP1-2	สิทธวีร์	ต้นตราสัย	081-870-3544	*7301	OPSP2-11	วิษณุ	เกษมวุฒิ	086-892-8778	*7166	PSC-22	สิริ	เกริกมณี	089-154-4347	*7831	LSC-6	จักรินทร์	พรมจันทร์	081-369-9951	*7234	PIO-14	กรรณิกา	สุวรรณมาลา	087-747-7534	*7648	Welfare-2	ธิดารัตน์	จิตต์ใจดี	088-376-7908	*7608	Com&Gov - 8	ภักชนก	บวรกิตจินดานันท์	090-319-6972	*7060
14-Nov-25	21-Nov-25	D-IC-11	อรัญญา	ทองเชี่ยว	081-817-8798	*7321	OPSP1-3	ไพศาล	ศรีสอาด	087-132-2662	*7403	OPSP2-3	เทียนสิน	บุญทวีส่ง	083-297-4656	*7925	PSC-1	นภัส	ปิยมหันต์	081-617-2420	*7173	LSC-7	ภูวนัตถ์	ศุภวัฒนสรณ์	065-971-6351	*7938	PIO-15	จิรกัญภรณ์	อินอนันต์	094-795-9225	*7905	Welfare-3	ศุภาพิชญ์	ประดับญาติ	086-348-0917	*7602	Com&Gov - 9	วรัญญู	โพธิ์มูล	092-381-0202	*7058
21-Nov-25	28-Nov-25	D-IC-12	สุวรรณา	ธำรงโรจนโกมล	081-918-8443	*7163	OPSP1-4	นิรุพ	ภมร	063-425-5992	*7404	OPSP2-4	ชญานนท์	ทรงอุดมวัฒนา	089-765-4447	*7953	PSC-2	ลัดดา	โรตมนันทกฤต	089-251-7154	*7927	LSC-8	ธนกร	ทองปาน	084-999-8874	*7216	PIO-6	ศศิพิมล	พนาสหธรรม	081-874-4176	*7998	Welfare-4	สมโชค	ด่านดี	097-924-7895	*7181	Com&Gov - 1	ธันวา	เรืองพัฒนทวี	087-781-2306	*7055
28-Nov-25	5-Dec-25	D-IC-13	ชื่นจิตร	พวงแก้ว	089-811-5152	*7139	OPSP1-5	พงษ์เทพ	เทพมงคล	080-098-9809	*7411	OPSP2-5	นาวินท์	สมสวัสดิ์	085-616-5755	*7954	PSC-3	สมเกียรติ	บุญศักดิ์ศรี	081-808-6377	*7699	LSC-9	สุวรรณ	สวัสดี	081-864-8788	*7211	PIO-2	นุกูล	ปกรณ์วณิชย์	081-698-2790	*7647	Welfare-5	เทพสิริ	มะศักดิ์	085-152-9840	*7131	Com&Gov - 2	บุษบา	บุญมั่น	080-539-9365	*7052
5-Dec-25	12-Dec-25	D-IC-14	กิตติโชติ	ธารีไทย	085-913-1387	*7262	OPSP1-6	บุญศิริ	เพ็ชรเก่า	089-600-0690	*7304	OPSP2-6	สุจิตร	นามบุดดา	086-382-9790	*7934	PSC-4	จรรยารักษ์	วัฒนศฤงฆาร	095-6471594	*7326	LSC-10	วรศิลป์	แก้วลังกา	098-278-5942	*7939	PIO-3	เกล้านภา	พลายงาม	081-687-9129	*7412	Welfare-6	ขวัญชนิตา	ศิลปชัย	081-861-5591	*7133	Com&Gov - 3	อภิสิทธิ์	สุนทรินทร์	063-197-8578	*7053
12-Dec-25	19-Dec-25	D-IC-15	ศุภชัย	หอมดี	089-751-5288	*7622	OPSP1-7	ชนาธิป	จิวรฤกษ์	085-804-6932	*7305	OPSP2-7	รัตภูมิ	ยืนบุรี	081-819-9406	*7935	PSC-5	วรนัฐ	เริงโกสุม	081-888-7885	*7343	LSC-11	ธนาทร	ปิยัง	086-168-8489	*7231	PIO-4	สุภาพร	ศิริคำ	081-575-7130	*7162	Welfare-7	ศรัณยนันต์	อารยะสุนทร	089-408-8122	*7125	Com&Gov - 4	ตุลา	สอนรำ	080-823-9408	*7054
19-Dec-25	26-Dec-25	D-IC-16	เอก	ทับเทศ	081-874-8544	*7149	OPSP1-8	นฤมล	พงศ์พิชญ์พิทักษ์	088-636-8245	*7402	OPSP2-8	ไพศาล	อินสอน	081-591-8870	*7910	PSC-6	ณัฐธิดา	พัฒนรัฐ	089-924-9406	*7825	LSC-12	วัชรพงษ์	สุขเอี่ยม	083-111-7084	*7201	PIO-5	ณัฐวรรณ	กิตติรุ่งเรืองชัย	089-249-6931	*7202	Welfare-8	สะลีมะฮ์	เผือกน้อย	062-624-1636	*7612	Com&Gov - 5	อนุรักษ์	ใจหาญ	086-368-5146	*7057
26-Dec-25	2-Jan-26	D-IC-17	ธนิดา	อาภาวุฒิชัย	086-522-5065	*7931	OPSP1-9	ฐิติรัตน์	ชัยเชษฐอมร	083-994-2494	*7372	OPSP2-9	กฤตพาส	ขันทอง	064-354-4556	*7155	PSC-7	จันทิภา	มั่งมีมาก	083-007-4475	*7157	LSC-13	จิรวัฒน์	กีรติเกริกไกร	090-012-0563	*7221	PIO-1	ภัทร์พิชชา	ส่องแสง	096-090-3555	*7644	Welfare-9	อัจฉรา	อัจฉริยพฤกษ์	084-663-5790	*7126	Com&Gov - 6	บัญชา	ศรีอุดม	086-619-1962	*7059
2-Jan-26	9-Jan-26	D-IC-1	วุฒิกร	มัธยมชาติ	081-910-6577	*7903	OPSP1-10	จิรโชติ	รอดเลี้ยง	098-265-2030	*7373	OPSP2-10	สันติ	ภัทรพนาวัน	081-905-2991	*7192	PSC-8	จันทราพร	พรหมฉิม	087-282-8774	*7926	LSC-14	พรชัย	อ้นองอาจ	086-779-1443	*7223	PIO-7	ภาวินันท์	โกบุตร	080-356-5614	*7322	Welfare-10	พนิดา	จันทะโก	080-565-6208	*7600	Com&Gov - 7	ชวิดา	ปัญญาสุรยุธ	083-077-3025	*7056
ลำดับที่ 2		D-IC-2	ช่อวรุณ	กิจทรัพย์ทวี	081-617-5251	*7136	OPSP1-11	กนกพร	อัตถาผล	092-279-2949	*7405	OPSP2-11	วิษณุ	เกษมวุฒิ	086-892-8778	*7166	PSC-9	กุลธิดา	ทรงสุรางค์	061-426-5453	*7826	LSC-15	สิทธิโชค	ลลิตนันทวัฒน์	092-402-1999	*7421	PIO-8	ธนวิน	อำพันแสง	091-782-6914	*7621	Welfare-12	จุฑามาศ	ศรีสอาด	087-696-1904	*7605	Com&Gov - 8	ภักชนก	บวรกิตจินดานันท์	090-319-6972	*7060
ลำดับที่ 3		D-IC-3	สุดารัตน์	ทองศรี	081-910-6088	*7923	OPSP1-12	วชิระ	ศิลาแสงรุ้ง	061-656-1650	*7164	OPSP2-12	ณัชฐ์ณพงศ์	วุฒิพิศาล	089-809-7500	*7911	PSC-10	วัลลภา	กระจ่างพิศ	098-252-9649	*7159	LSC-16	อัครพล	วิโรจน์กุล	085-871-0174	*7962	PIO-9	สุวรักษ์	ร่มสุข	062-419-8926	*7609	Welfare-13	กฤษณพล	เพ็ชร์ดี	062-497-8952	*7613	Com&Gov - 9	วรัญญู	โพธิ์มูล	092-381-0202	*7058
ลำดับที่ 4		D-IC-4	มณฑกานต์	แท่นจันทร์	086-899-1144	*7168	OPSP1-13	ธนพงศ์	หมวดใหม่	083-009-3582	*7172	OPSP2-13	สุทัศ	เบ้าคำ	094-215-7227	*7956	PSC-11	ปรารถนา	คำใส	085-266-7011	*7830	LSC-17	จิรายุ	กั๊กสูงเนิน	080-560-6970	*7964	PIO-10	กิตติศักดิ์	มนูญพงศ์พันธุ์	085-056-7255	*7640	Welfare-14	ณัฐดนัย	จันทร์จำเริญ	092-624-1556	*7607					
ลำดับที่ 5		D-IC-5	กิตติ	อัจฉริยะภากร	081-854-2923	*7300	OPSP1-14	รัชพงศ์	ทาวรรณ์	089-092-7151	*7434	OPSP2-14	นวศิษฎ์	กุลหิรัณย์มณี	086-998-6108	*7967	PSC-12	บัณฑิต	เหล่าดำรงชัย	081-628-7487	*7156	LSC-18	สุทธิพงษ์	วุธนู	082-516-6636	*7979	PIO-11	ภัสพิชา	นนทมาลย์	086-144-9661	*7604										
		D-IC-6	ภูษิต	เทพเกลี้ยง	081-720-8584	*7145	OPSP1-15	สุจินต์	วรสาร	084-464-0046	*7409	OPSP2-15	เอกลักษณ์	ชูเซ่ง	087-536-2334	*7966	PSC-13	ศยามล	อุ่นอารมณ์	084-360-1008	*7530						PIO-12	ศศิวิมล	มะดัน	062-229-3697	*7641										
		D-IC-7	ชัชวาล	ขันธทัตบำรุง	081-817-8132	*7902	OPSP1-16	นัตฐา	กิจเจริญ	083-244-7230	*7269	OPSP2-16	ทัชศนนท์	ชาลีวงษ์	090-406-4674	*7924	PSC-14	สุขจิต	พงษ์เจริญ	081-803-0783	*7701						PIO-13	ธนิดา	เสมอภาค	064-724-5959	*7649										
		D-IC-8	ณัฐพร	ทรงศิริ	062-146-6956	*7700	OPSP1-17	กิตติพงษ์	สร้อยทอง	095-246-4835	*7263	OPSP2-17	กาญณิชา	เชื้อคำลือ	083-611-9093	*7978	PSC-15	เบญจมาศ	ชาตรีนุวัฒน์	081-979-7635	*7912						PIO-14	กรรณิกา	สุวรรณมาลา	087-747-7534	*7648										
		D-IC-9	ปริญญ์วัฒน์	ธงศรีเจริญ	081-629-8892	*7160	OPSP1-18	วาสิตา	จันทร์บุษราคัม	098-716-4649	*7175	OPSP2-18	พนาดร	โกวิทกิตติวรรณ	092-275-3576	*7977	PSC-16	วีระวัฒน์	ศรีเพชร	082-917-7772	*7821						PIO-15	จิรกัญภรณ์	อินอนันต์	094-795-9225	*7905										
		D-IC-10	วิโรจน์	เลิศสลัก	081-817-6654	*7161	OPSP1-19	ปรีชญา	สงวนไทร	062-242-6546	*7167	OPSP2-19	พุฒิพงศ์	กาญจนเนตร	097-345-6367	*7920	PSC-17	อำพัน	นุชนิยม	086-056-1649	*7165																				
		D-IC-11	อรัญญา	ทองเชี่ยว	081-817-8798	*7321	OPSP1-20	มงคล	เลิศพงษ์ศิริไพศาล	088-826-8554	*7169	OPSP2-20	ภัทรมน	ถาวรศิลป์	065-649-1985	*7908	PSC-18	กัญญามาส	ภู่ระหงษ์	085-393-4951	*7142																				
		D-IC-12	สุวรรณา	ธำรงโรจนโกมล	081-918-8443	*7163	OPSP1-21	จิรทีปต์	เปรมศักดิ์เสถียร	083-186-3713	*7170	OPSP2-21	ชาลิสา	สุขมี	087-475-9913	*7930	PSC-19	ธนัชชา	ใจการุญเสมอ	092-608-4136	*7179																				
		D-IC-13	ชื่นจิตร	พวงแก้ว	089-811-5152	*7139											PSC-20	ปวีณา	เพชรติ่ง	093-595-5950	*7174																				
		D-IC-14	กิตติโชติ	ธารีไทย	085-913-1387	*7262											PSC-21	สมัชชา	สุวรรณถาวร	096-154-9951	*7828																				
		D-IC-15	ศุภชัย	หอมดี	089-751-5288	*7622											PSC-22	สิริ	เกริกมณี	089-154-4347	*7831																				
		D-IC-16	เอก	ทับเทศ	081-874-8544	*7149																																			
		D-IC-17	ธนิดา	อาภาวุฒิชัย	086-522-5065	*7931																																			

ภาคผนวก ข.103

ระบบการติดต่อสื่อสารทั้งภายในและภายนอก

ภาคผนวก ข.104

ระเบียบปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน

(Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure)

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน
Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure

ระเบียบปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน

ระเบียบปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน

ระเบียบปฏิบัติงานการคัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน
รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0903 วันที่มีผลบังคับใช้ 1 เมษายน 2567

ภาคผนวก ข.105

เอกสารระเบียบและขั้นตอน Pre-Start Up Safety Review (PSSR)

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)

PRE-START UP SAFETY REVIEW PROCEDURE

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.106

ระเบียบปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ และใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ

เอกสารควบคุม

ของ

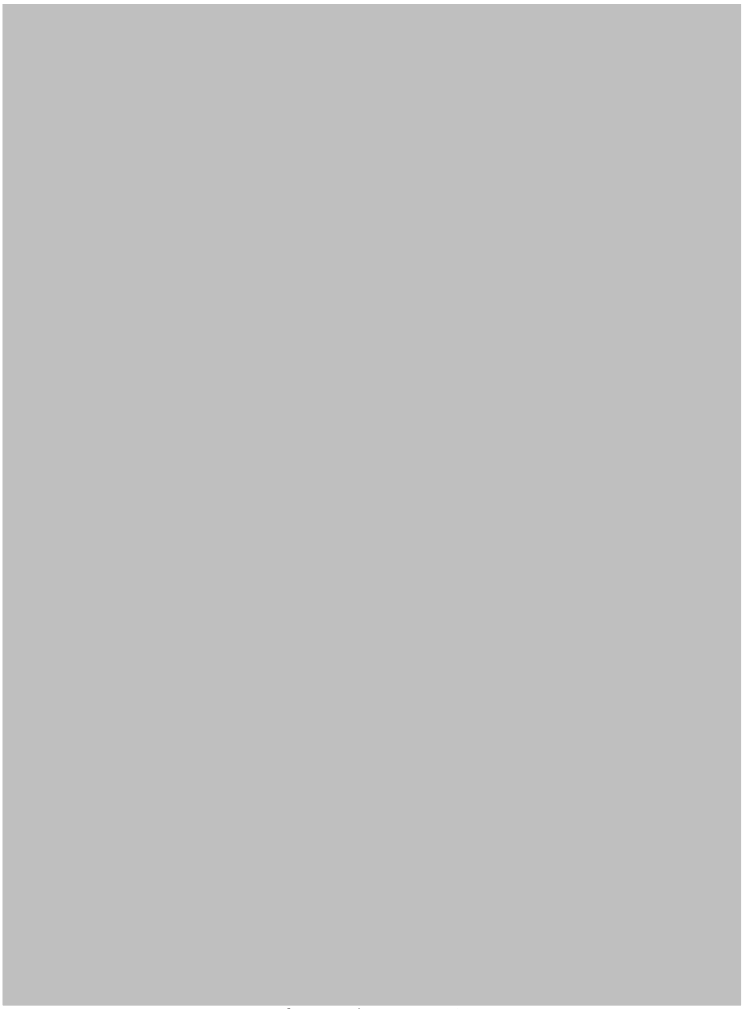
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

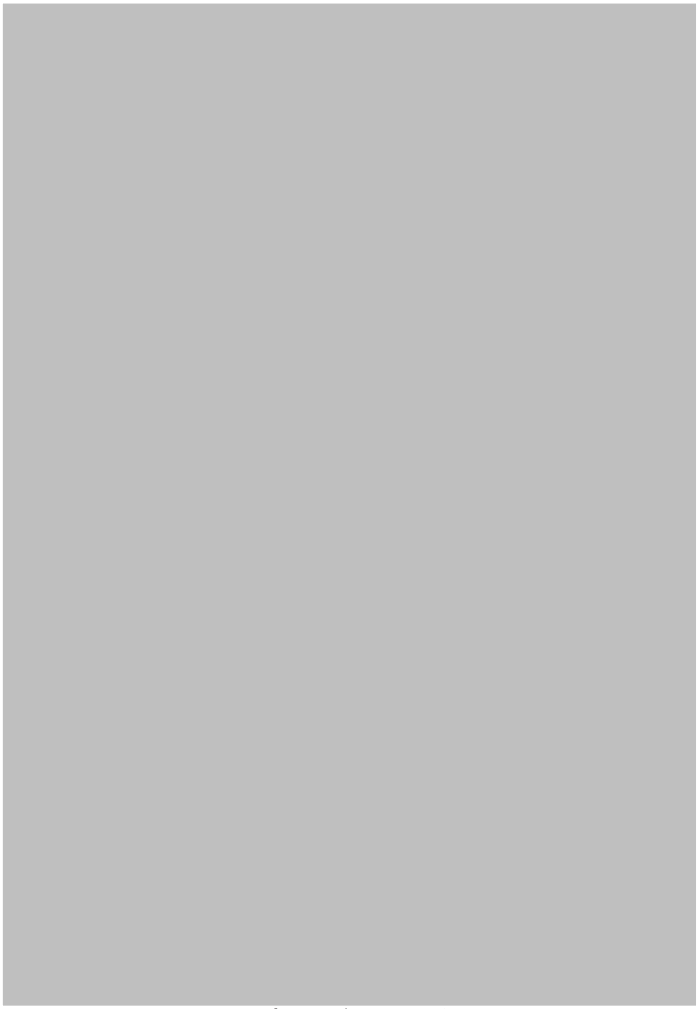
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

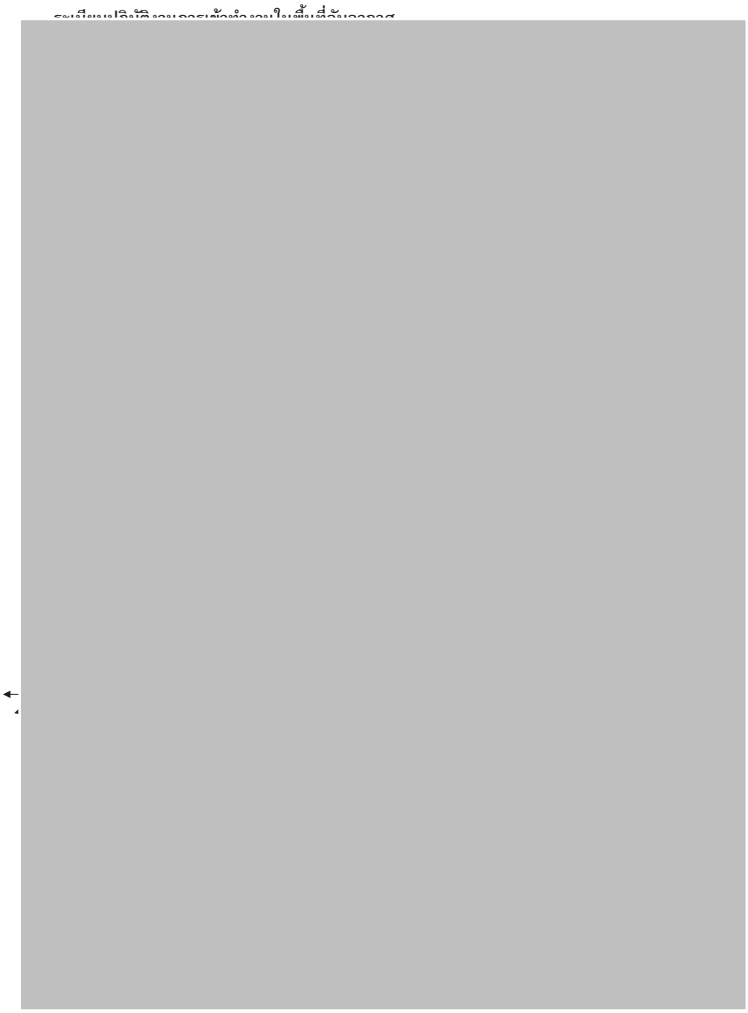
ระเบียบปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

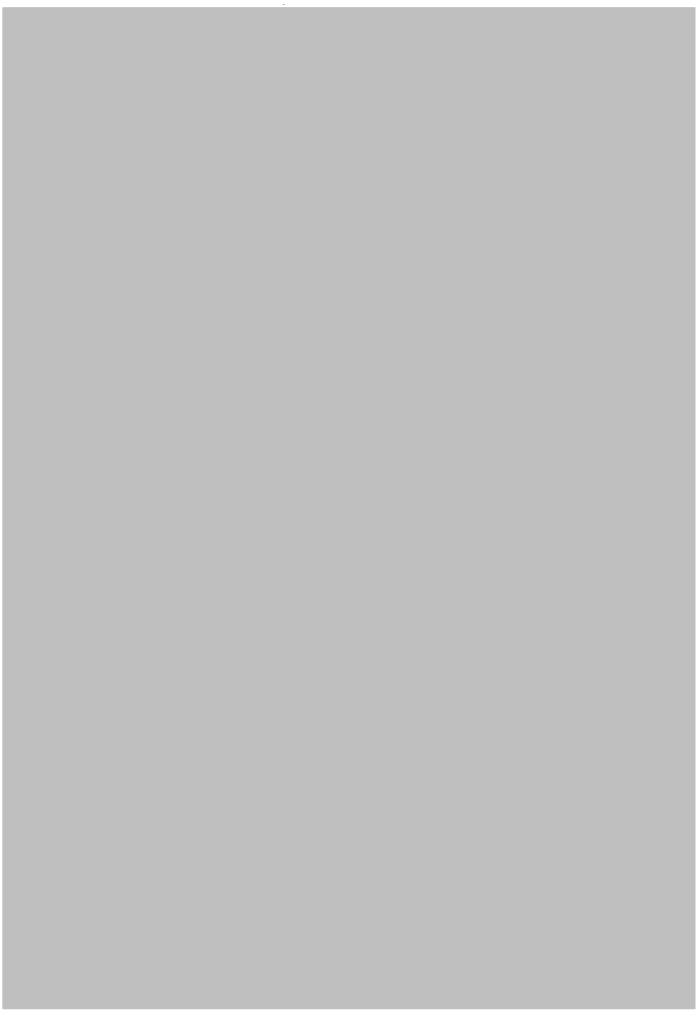
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

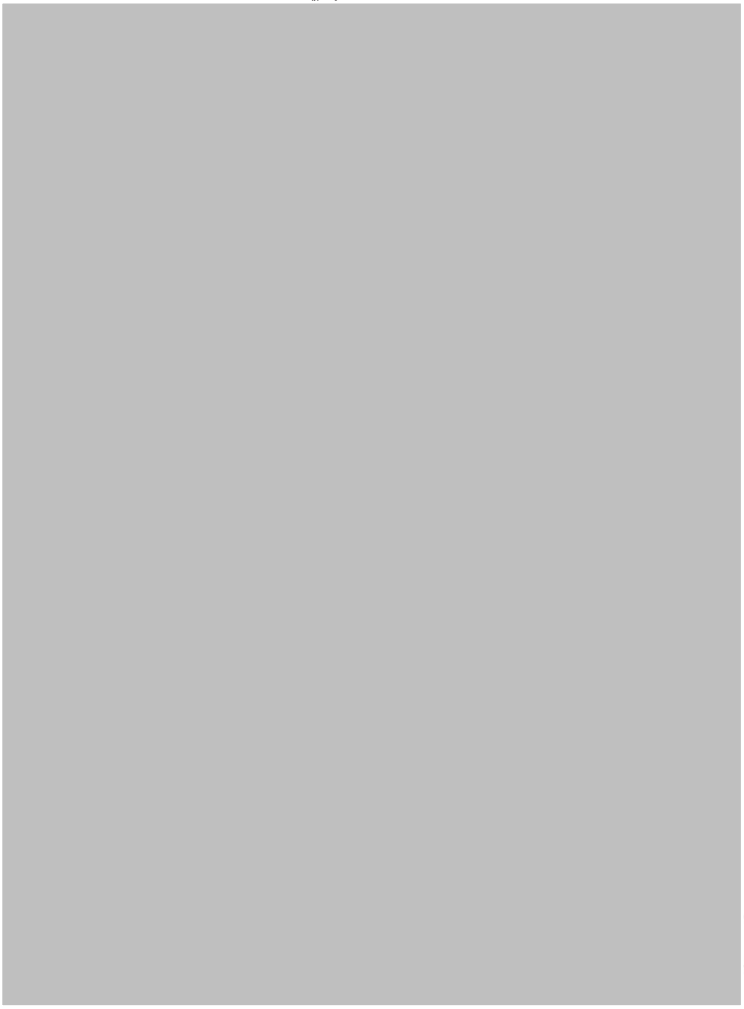
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

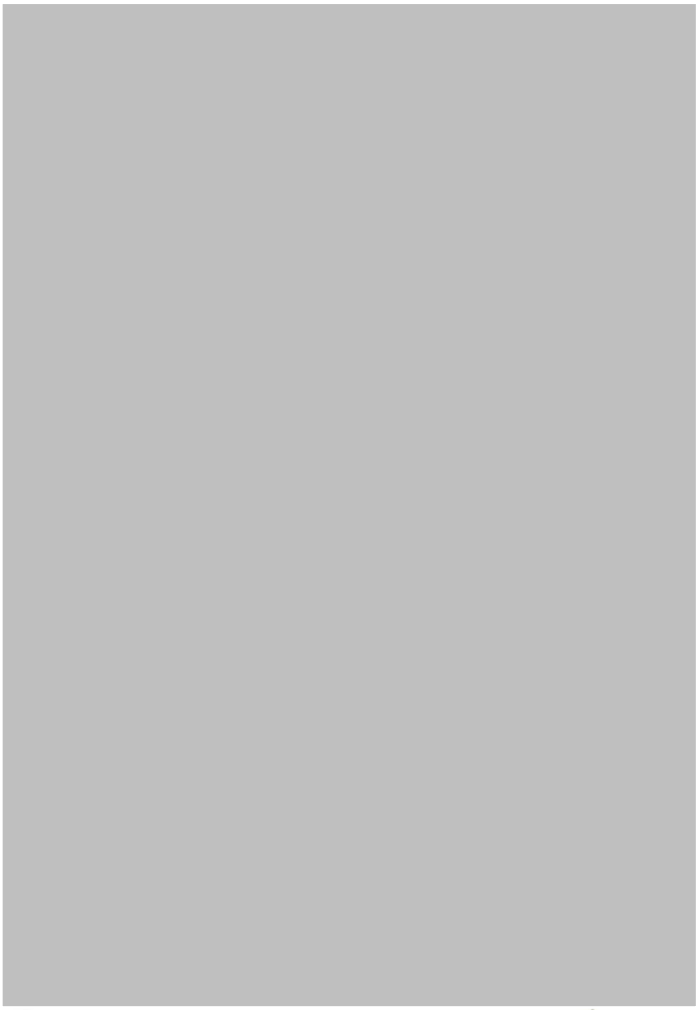


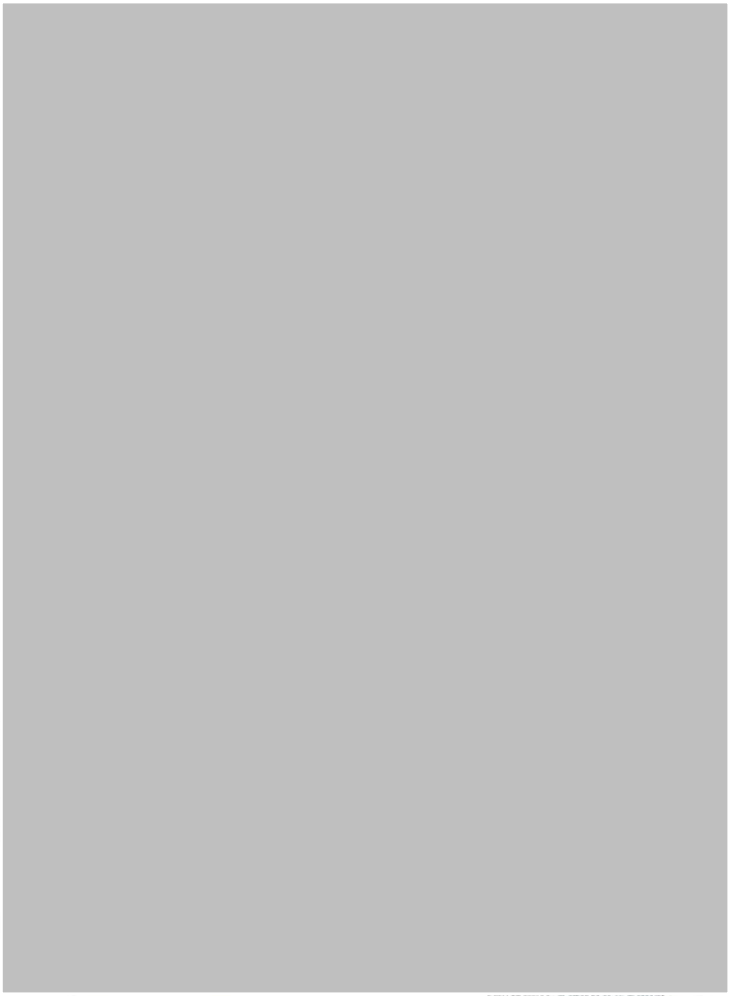


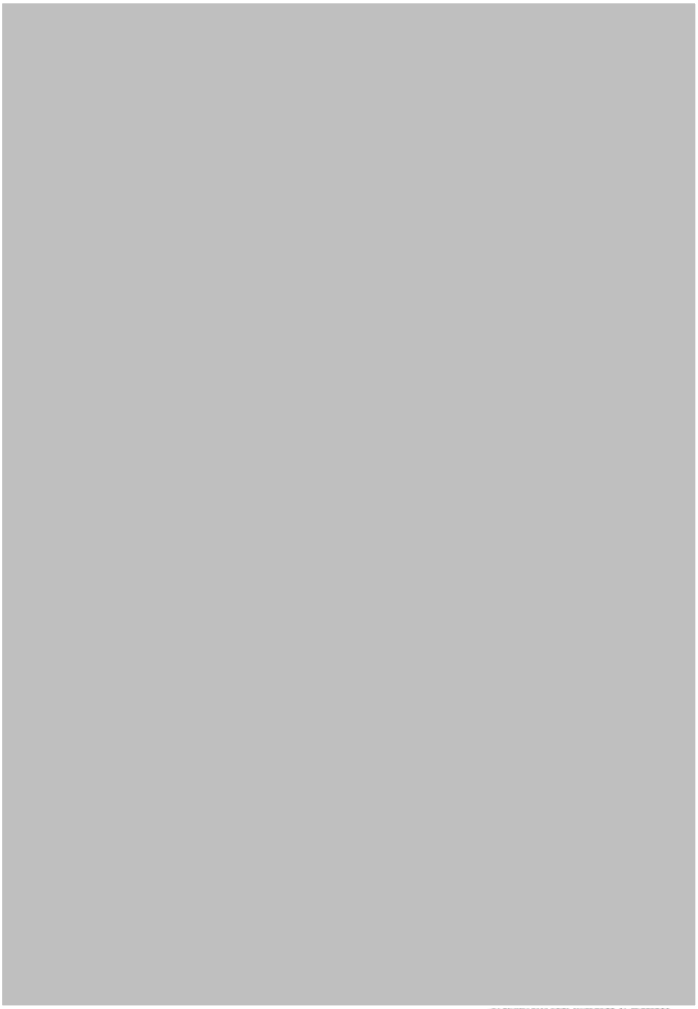












S-PSM-CO-P0914 Dia 23 OFF 30-04-24_1Y_ID-0554/24

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
เอกสารหนึ่งจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

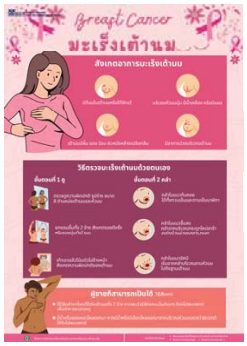
ภาคผนวก ข.107

เอกสารการให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อ

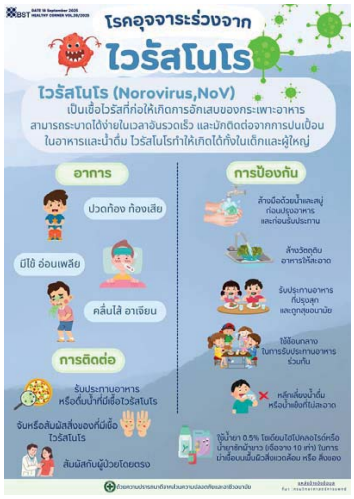
กิจกรรม Healthy Corner สื่อความรู้ด้านสุขภาพ

- ❑ ประชาสัมพันธ์ Healthy Corner สัปดาห์ละ 1 ครั้ง ผ่านทางอีเมล์และเสียงตามสาย
- ❑ กำหนดหัวข้อหลักตามสัปดาห์ สามารถเปลี่ยนแปลงได้ หากมีประเด็นที่ต้องการสื่อสารให้พนักงานทราบ

  - O สัปดาห์ที่ 1 : มะเร็งเต้านม
  - O สัปดาห์ที่ 2 : โรคเครียดลงกระเพาะ
  - O สัปดาห์ที่ 3 : หัวใจเต้นผิดจังหวะ
  - O สัปดาห์ที่ 4 : ไวรัสตับอักเสบบี



ตัวอย่าง Healthy Corner ประจำสัปดาห์



ตัวอย่าง Healthy Corner ประจำสัปดาห์

ประชาสัมพันธ์การจัดฉีดวัคซีนไข้หวัดใหญ่ 2568

SPECIAL

Let's get the 2025 flu vaccine!

วัคซีนไข้หวัดใหญ่

เพื่อเสริมสร้างภูมิคุ้มกัน รวมถึง
ลดความรุนแรงของอาการป่วย
และการเสียชีวิตจากโรคไข้หวัดใหญ่

ข้อมูลวัคซีนที่บริษัทจัดหาให้

วัคซีนไข้หวัดใหญ่ 4 สายพันธุ์ ยี่ห้อ INFLUVAC® Tetra 2025 (RYG)/ Vaxigriptetra (BKK)

- สายพันธุ์ A/Victoria/4897/2022 (H1N1)
- สายพันธุ์ A/Croatia/10136RV/2023 (H3N2)
- สายพันธุ์ B/Austria/1359417/2021
- สายพันธุ์ B/Phuket/3073/2013

ข้อแนะนำในการฉีด

1. ฉีดหลังการตรวจสุขภาพ เพื่อป้องกันผลที่อาจผิดปกติได้
2. สามารถฉีดวัคซีนพร้อมกับวัคซีนโควิด-19 ได้ (แนะนำให้ฉีดที่แขนคนละข้าง)
3. หายจากการติดเชื้อ COVID-19 แล้ว 14 วันขึ้นไป
4. ผู้ที่มีประวัติแพ้ไข่รุนแรง ควรเลี่ยงการฉีด แต่หากแพ้ไม่รุนแรง สามารถฉีดได้ ต้องเฝ้าดูอาการอย่างน้อย 30 นาทีหลังฉีด (ทั้งนี้ขึ้นกับความเห็นแพทย์และพยาบาลที่สถานพยาบาล)

RYG สหคลินิกบูรพารักษ์ ระยอง BRXG POLYCLINIC (ขนส่งใหม่)

พนักงานติดต่อ สหคลินิกบูรพารักษ์ ระยอง BRXG POLYCLINIC (ขนส่งใหม่)
โดย**ไม่เสียค่าใช้จ่าย** ตั้งแต่วันที่ **1 มิ.ย. - 31 ก.ค. 68**
เวลา 08.00 น. - 17.00 น. (ทุกวัน)
แจ้งชื่อพร้อม**บัตรพนักงาน**ที่เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์

สำหรับญาติพนักงานที่สนใจ (ชำระเงินเอง) สามารถฉีดวัคซีนได้ในราคาพิเศษที่บริษัทจัดหาให้ **วัคซีนเข็มละ 365 บาท** โดยต้องไปพร้อมกับพนักงาน เพื่อยืนยันตัวตนเท่านั้น

BKK โรงพยาบาลกรุงเทพคริสเตียน

พนักงานติดต่อ ศูนย์ตรวจสุขภาพ ชั้น 2 อาคารหมอแวลส์ รพ.กรุงเทพคริสเตียน
โดย**ไม่เสียค่าใช้จ่าย** ตั้งแต่วันที่ **1 มิ.ย. - 31 ก.ค. 68**
วันจันทร์ - วันเสาร์ และวันนักขัตฤกษ์ เวลา 07:00 น. - 15:00 น.
วันอาทิตย์ เวลา 08:00 น. - 12:00 น.
แจ้งชื่อบริษัทฯ พร้อม**บัตรประชาชน**ที่เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์

สำหรับญาติพนักงานที่สนใจ (ชำระเงินเอง) สามารถฉีดวัคซีนได้ในราคาพิเศษที่บริษัทจัดหาให้ **วัคซีนเข็มละ 790 บาท** และ สำหรับ**เด็กอายุต่ำกว่า 15 ปี วัคซีนเข็มละ 650 บาท จะมีค่าบริการทางการแพทย์และโรงพยาบาล 800 บาท** ทั้งนี้ราคาค่าบริการอาจสูงกว่า หากมีกรณีพิจารณาเพิ่มเติมจากแพทย์ โดยต้องไปพร้อมกับพนักงาน เพื่อยืนยันตัวตนเท่านั้น

สำหรับพนักงานที่เลือกสวัสดิการแบบ FLEXi สามารถนำค่าวัคซีนของบิดามารดา/คู่สมรส/ บุตร มาเบิกใน coin ได้

FLEXi

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ ปูเป้ SD1 (nattaya_w@bst.co.th) และ จินลี่ HRA3 (somchoke_d@bst.co.th)

BST

ภาคผนวก ข.108

หนังสือนำส่งข้อมูลสารเคมี (SDS) ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

NBL / โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง - 018/68

5 สิงหาคม 2568

เรื่อง ส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) เพื่อทราบเป็นฐานข้อมูล

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

เอกสารแนบ เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)

สืบเนื่องจากมาตรการความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และเพื่อรับมือกับเหตุฉุกเฉินที่อาจส่งผลให้มีการได้รับสัมผัสอันตรายทางด้านสารเคมี บริษัทฯ จึงได้มีการดำเนินการจัดส่งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีให้กับโรงพยาบาลใกล้เคียงในพื้นที่จังหวัดระยอง เพื่อให้โรงพยาบาลสามารถใช้ข้อมูลเหล่านี้เตรียมความพร้อมในการให้ความรู้ และการรักษา กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล ซึ่งอาจส่งผลกระทบด้านสุขภาพต่อทั้งพนักงานและชุมชน หรือกรณีเกิดอุบัติเหตุสัมผัสสารเคมี ซึ่งส่งผลกระทบต่อการบาดเจ็บและเจ็บป่วยของพนักงาน

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (โครงการผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์) จึงขอทำการจัดส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี หรือ Safety Data Sheet ของสารเคมีที่มีใช้ในกระบวนการผลิตของบริษัทฯ ให้ท่านทราบ เพื่อใช้เป็นประโยชน์ในการดำเนินงานต่อไป

ทั้งนี้ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (โครงการผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์) ขอความร่วมมือท่านในการจัดเก็บเอกสารอย่างเป็นระบบ เพื่อป้องกันข้อมูลรั่วไหล ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อบริษัทฯ

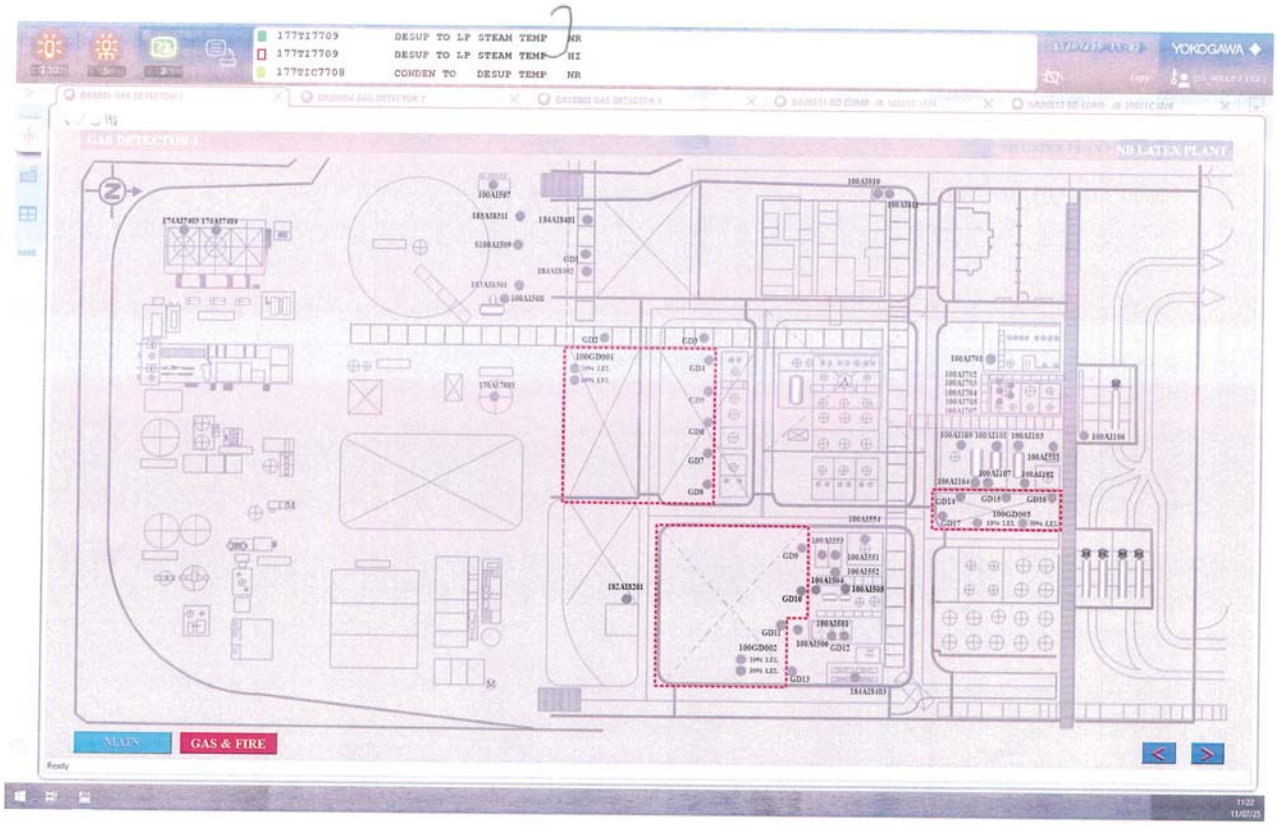
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

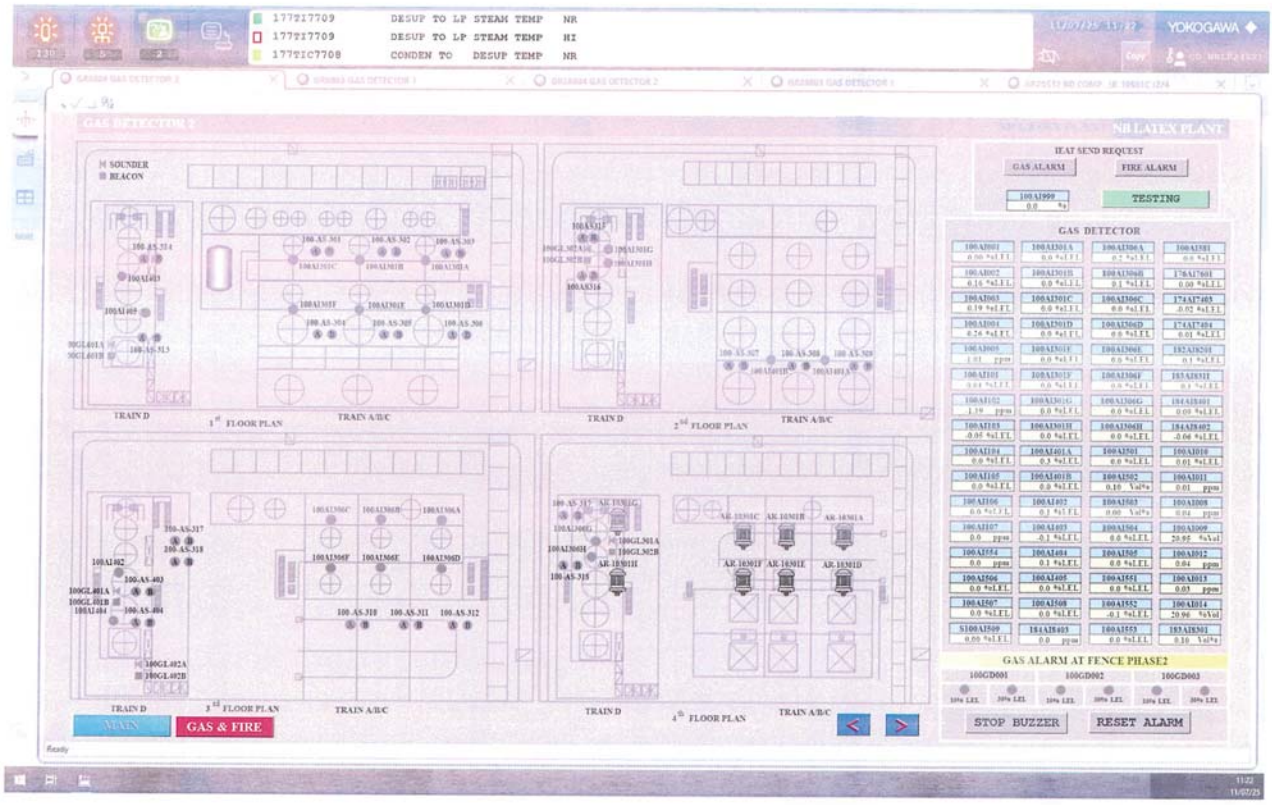
ขอแสดงความนับถือ

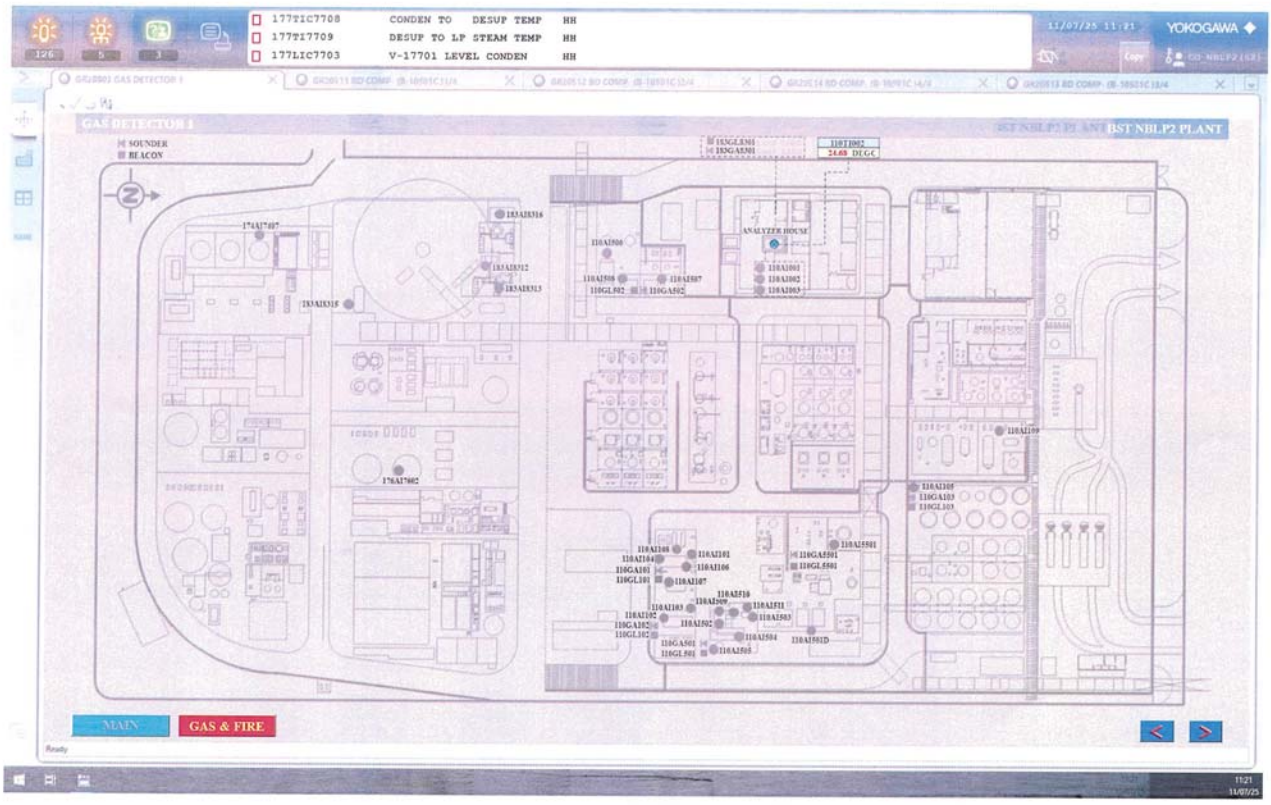
ส่วนความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
โทร. 038-949049 โทรสาร. 038-949099

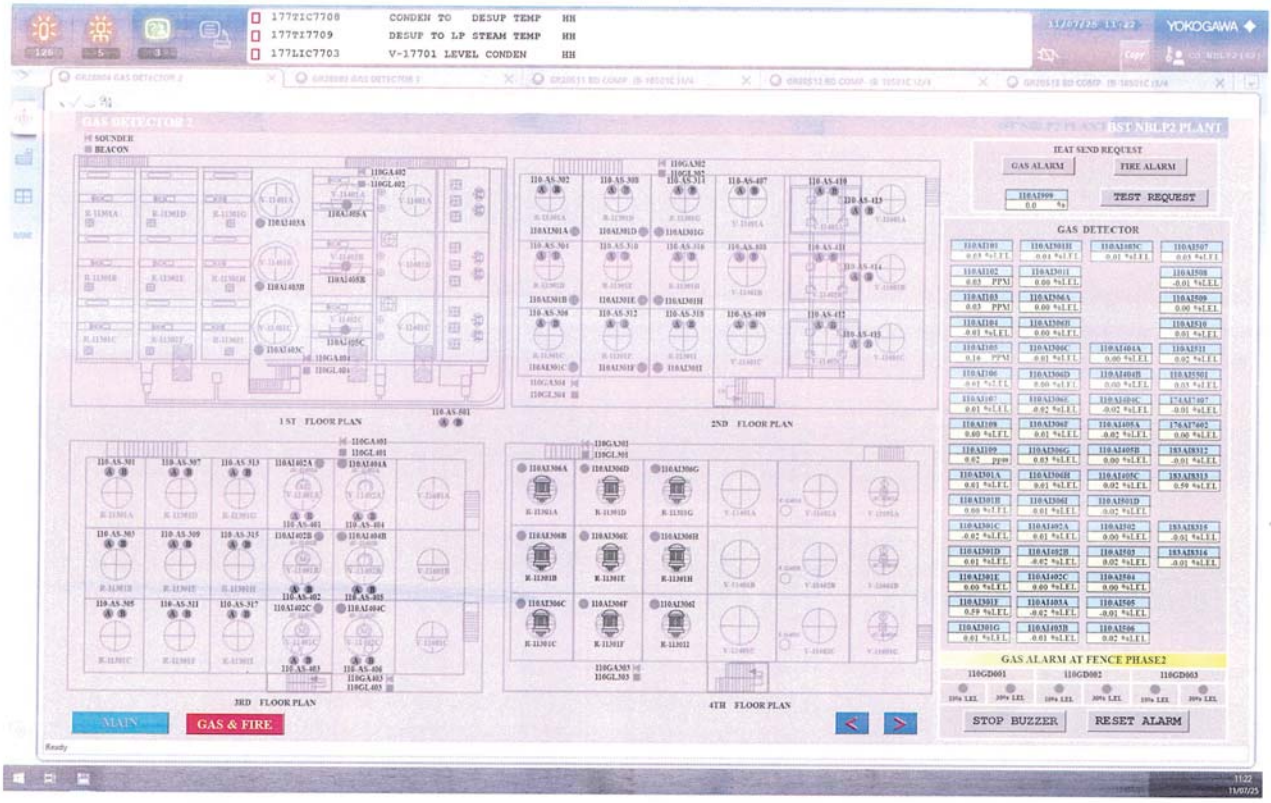
ภาคผนวก ข.109

แผนผัง Gas Monitoring System


177Z17709 DESUP TO LP STEAM TEMP NR
177Z17709 DESUP TO LP STEAM TEMP HI
177ZIC7708 CONDEN TO DESUP TEMP NR
YOKOGAWA
NB LATEX PLANT
MAIN
GAS & FIRE


177Z17709 DESUP TO LP STEAM TEMP NR
177Z17709 DESUP TO LP STEAM TEMP HI
177ZIC7708 CONDEN TO DESUP TEMP NR
YOKOGAWA
NB LATEX PLANT
SOUNDER
BEACON
HEAT SEND REQUEST
GAS ALARM
FIRE ALARM
TESTING
GAS DETECTOR
GAS ALARM AT FENCE PHASE2
STOP BUZZER
RESET ALARM
TRAIN D
1st FLOOR PLAN
TRAIN A/B/C
2nd FLOOR PLAN
3rd FLOOR PLAN
4th FLOOR PLAN
MAIN
GAS & FIRE


17721C7708 CONDEN TO DESUP TEMP HH
17721I7709 DESUP TO LP STEAM TEMP HH
17LIC7703 V-17701 LEVEL CONDEN HH
YOKOGAWA
GAS DETECTOR 1
BST NBLP2 PLANT
SOUNDER
BEACON
ANALYZER HOUSE
MAIN
GAS & FIRE


17721C7708 CONDEN TO DESUP TEMP HH
17721I7709 DESUP TO LP STEAM TEMP HH
17LIC7703 V-17701 LEVEL CONDEN HH
YOKOGAWA
GAS DETECTOR 2
BST NBLP2 PLANT
SOUNDER
BEACON
1ST FLOOR PLAN
2ND FLOOR PLAN
3RD FLOOR PLAN
4TH FLOOR PLAN
HEAT SEND REQUEST
GAS ALARM
FIRE ALARM
TEST REQUEST
GAS DETECTOR
GAS ALARM AT FENCE PHASE2
STOP BUZZER
RESET ALARM
MAIN
GAS & FIRE

ภาคผนวก ข.110

เอกสารวิธีการควบคุมปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชั่น

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Normal start up unit 300

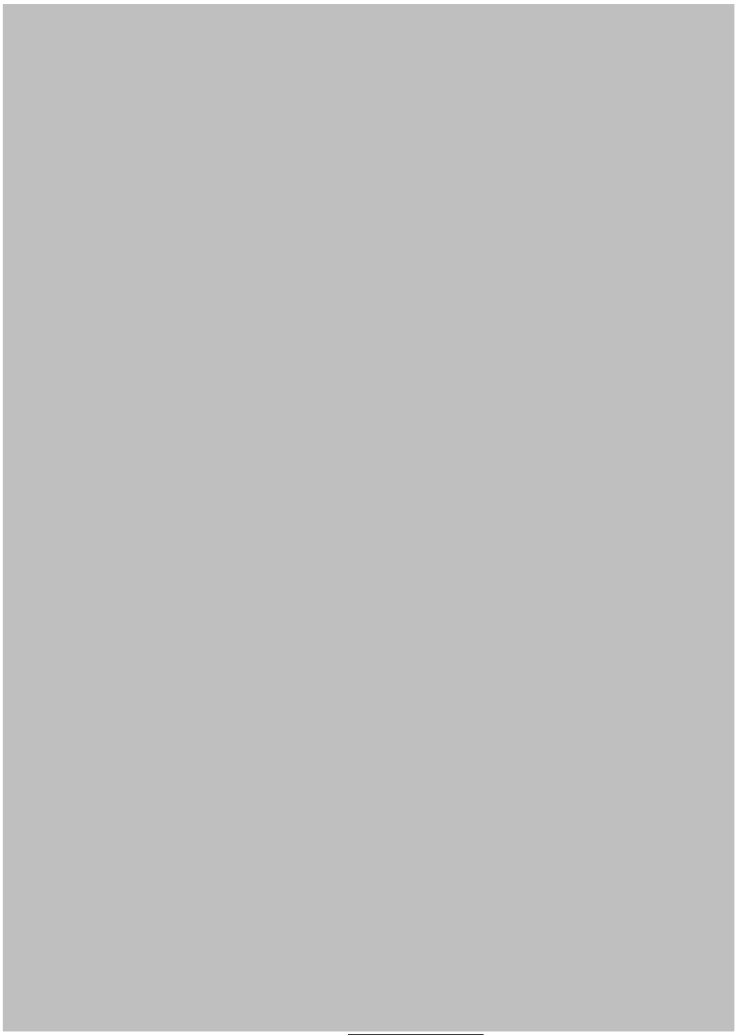
[redacted]

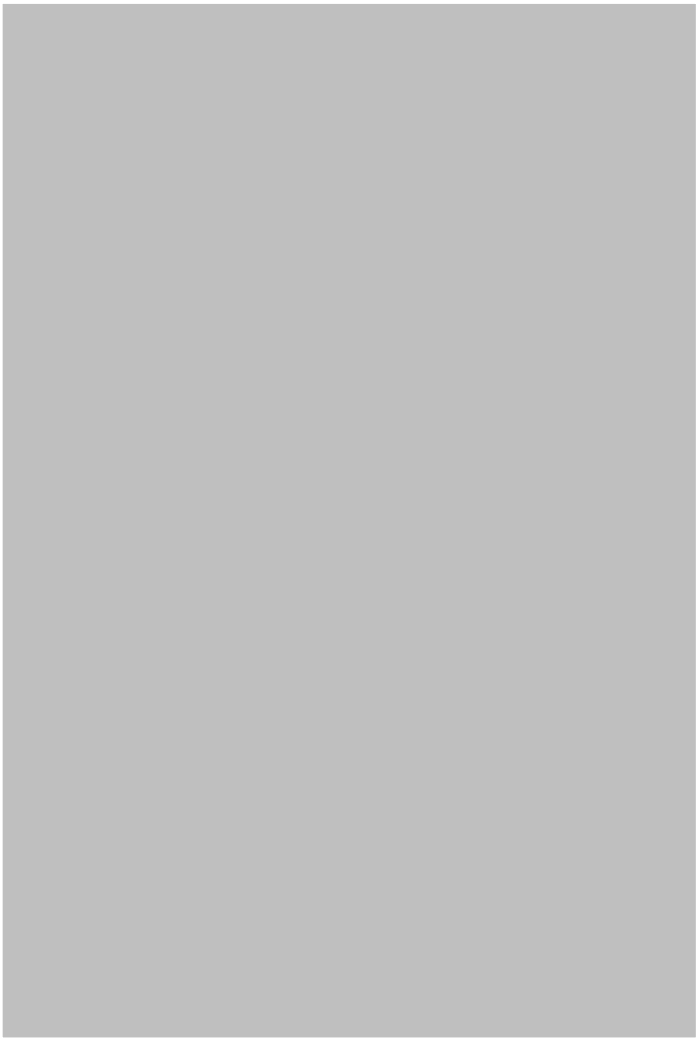
[redacted]

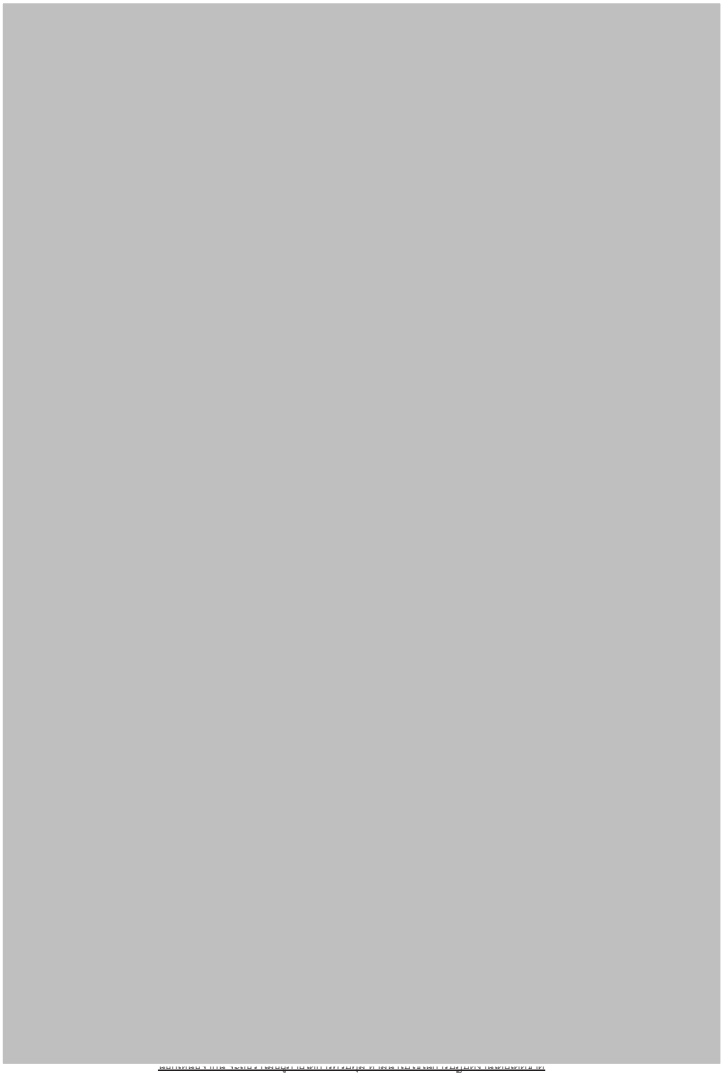
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

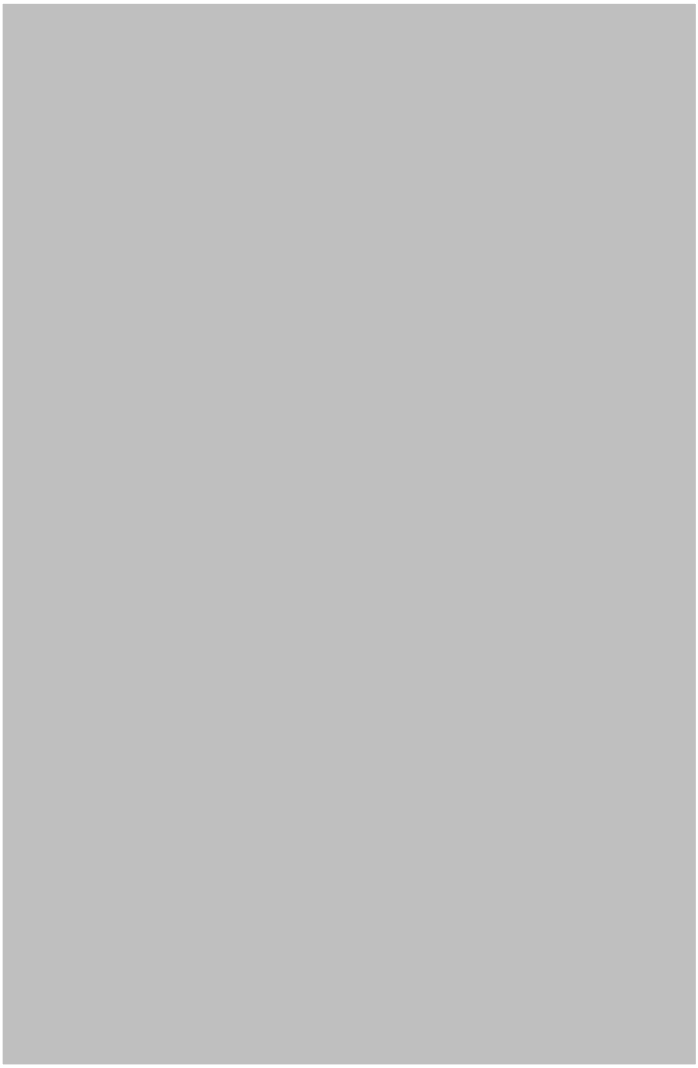
[redacted]

[redacted]









ภาคผนวก ข.111

มาตรการป้องกันการเกิด Runaway Reaction

เอกสารควบคุม

ของ

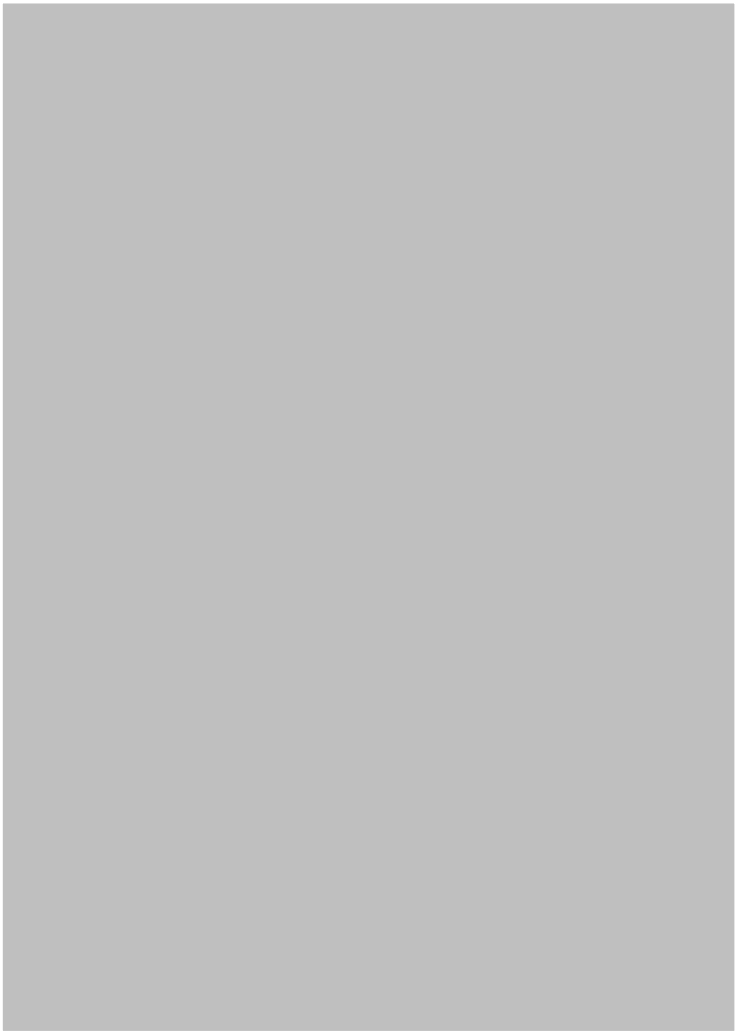
บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

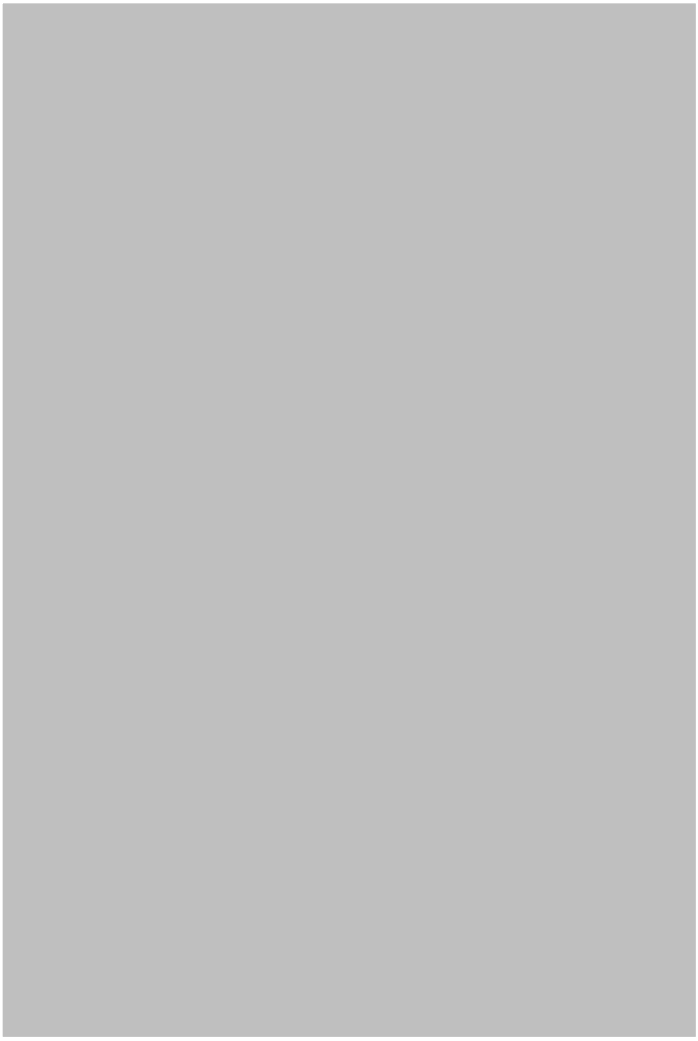
วิธีการปฏิบัติงาน Emergency shutdown and Troubleshooting unit 300

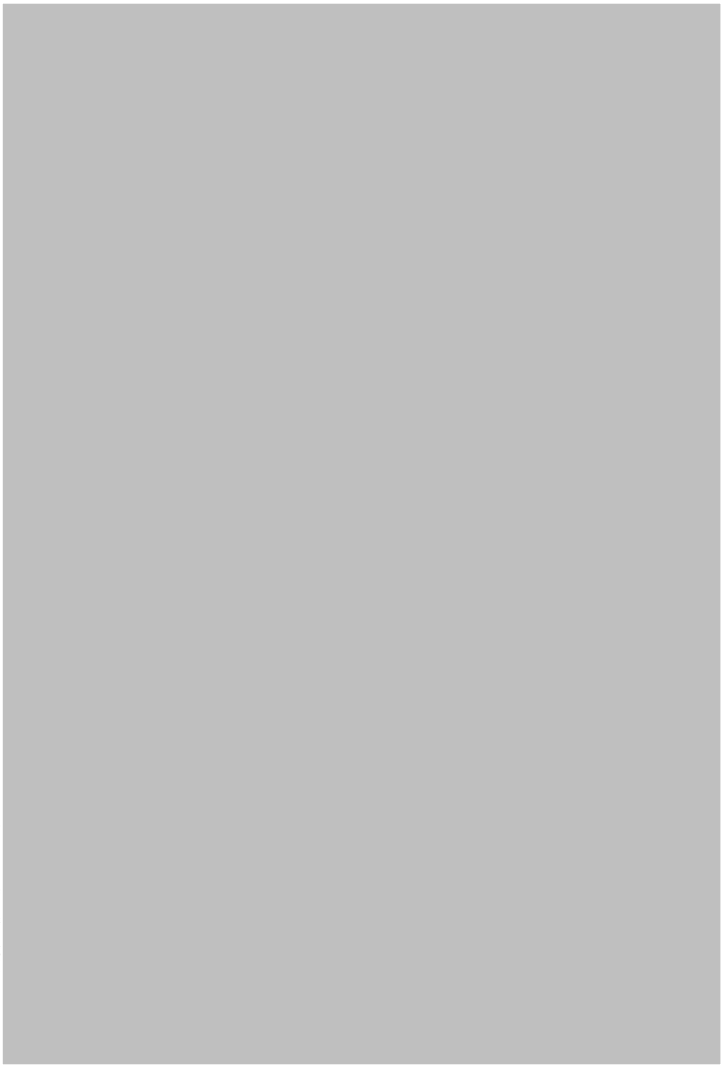
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

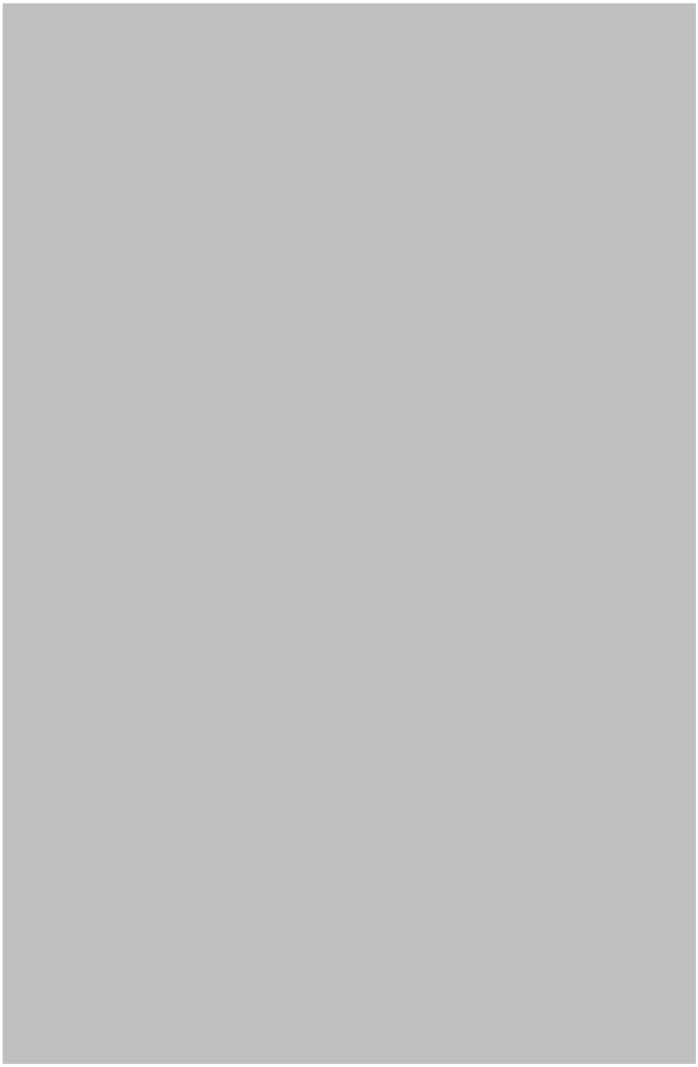
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : I-28-03-W022 ทิ้งเดือนที่ 6 , รับที่ผลเมื่อใช้ : 2 กันยายน 2568 หน้า 8/13 D-134225









นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.112

เอกสารวิธีการปฏิบัติงานเติมจ่ายวัตถุดิบ

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

วิธีการปฏิบัติงาน Charge BD from V-11101 to Reactor A-I

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีการปฏิบัติงาน Charge BD from BD charge tank to Reactor A-H

รหัสเอกสาร	I-28-03-W112	วันที่มีผลบังคับใช้	18 สิงหาคม 2568	
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า	1/11	ID-1336/25

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

วิธีการปฏิบัติงาน Charge BD from BD charge tank to Reactor A-H

เอกสารนี้ของบริษัทที่ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานเมื่อหมดอายุ

วิธีการปฏิบัติงาน Charge AN from V-11106 to Reactor A-I

รหัสเอกสาร	I-28.2-03-W112	วันที่มีผลบังคับใช้	8 กันยายน 2568	
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	1/9	1416/25

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

วิธีการปฏิบัติงาน Charge AN from V-11106 to Reactor A-I

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีการปฏิบัติงาน Charge MAA from MAA Storage tank to reactor

รหัสเอกสาร	I-28-03-W126	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤศจิกายน 2568	
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	1/7	ID-1911/25

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

วิธีการปฏิบัติงาน Charge MAA from MAA Storage tank to reactor

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

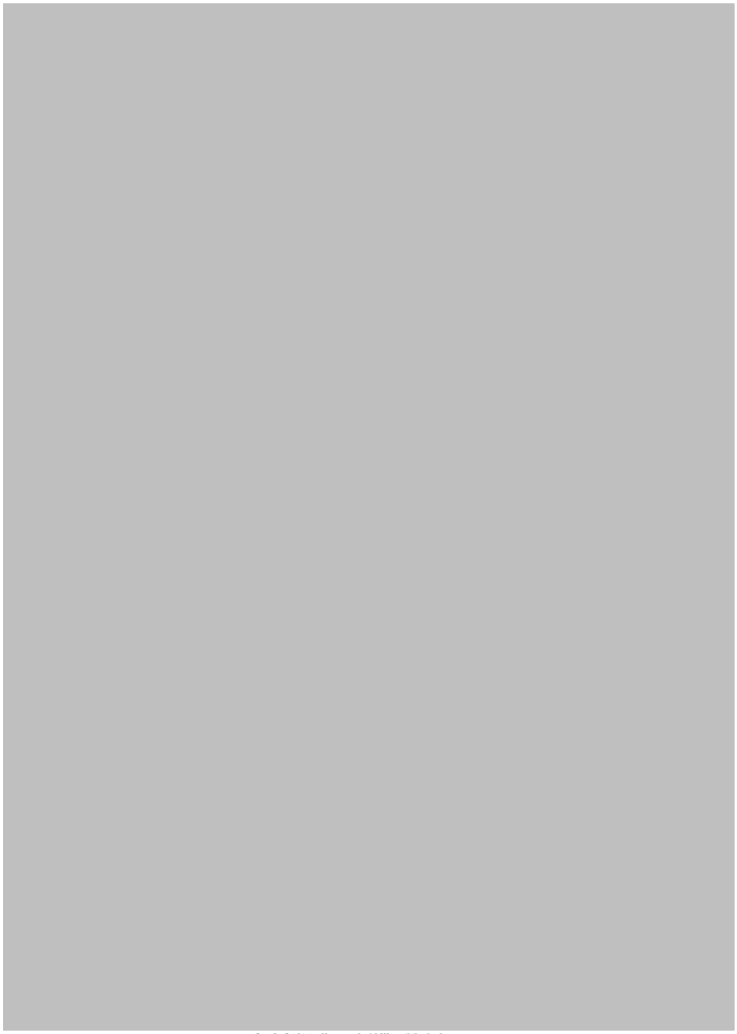
เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

วิธีการปฏิบัติงาน Charge MAA from V-11108 to Reactor A-I

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



[illegible]

ภาคผนวก ข.113

เอกสารตรวจสอบเครื่องยนต์/ระบบความปลอดภัย ของรถบรรทุกและรถรับ-ส่งพนักงาน

แบบตรวจสอบรถยนต์ประจำทุก 6 เดือน

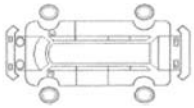
ประจำเดือน: ตุลาคม วันที่ตรวจ 18/12/67 (ตรวจสัปดาห์แรกของเดือน)

เลขทะเบียน 30-1010 รย. เลขกิโลเมตร 386586 บริมาณน้ำมันคงเหลือในถัง 70 %

ประเภท ☑ รถยนต์บริษัท ☐ รถยนต์เช่า (รถเช่านอกโดยการว่าจ้างชั่วคราวและหรือการว่าจ้างประจำ)

ขนิดรถ ☐ รถเก๋ง ☐ รถตู้ ☐ รถกระบะ ☑ รถบัส (เปรกลม)

น้ำมันที่ใช้ ☑ ดีเซล ☐ แก๊สโซลีน(เบนซิล)

ลำดับ	รายการ	แนวทางการตรวจ	ปกติ/มี	ผิดปกติ/ไม่มี	ลำดับ	รายการ	แนวทางการตรวจ	ปกติ/มี	ผิดปกติ/ไม่มี
1	ระบบน้ำมัน(ปกติต้องไม่หยด, ต่ำ)				5	ระบบไฟ			
	-น้ำมันเครื่อง					-แสงสว่างในเก๋ง	ไม่มีหลอดขาด	✓	
	-น้ำมันเบรก	ระดับปกติ				-ไฟหน้า-ไฟหลัง	ไม่มีหลอดขาด	✓	
	-น้ำมันเกียร์ออโต้	ระดับปกติ				-ไฟเบรก-ไฟหรี่	ไม่มีหลอดขาด	✓	
	-น้ำมันครัช(เฉพาะเกียร์ธรรมดา)	ระดับปกติ				-ไฟเลี้ยว-ไฟฉุกเฉิน	ไม่มีหลอดขาด	✓	
2	เครื่องมือประจำรถและอุปกรณ์				6	ระบบน้ำ			
	-ยางอะไหล่	มี	✓			-น้ำกลั่นแบตเตอรี่/ขั้วแบตฯ	ไม่มีคราบตะกรัน	✓	
	-แม่แรง	มี	✓			-น้ำหม้อน้ำ	มีน้ำในระดับปกติ	✓	
	-ชุดเครื่องมือประจำรถ	มี	✓			-น้ำปัดน้ำฝน/สภาพใบยาง	มีน้ำ/ใบยางไม่เปื่อย	✓	
3	ยาง				7	ความสะอาด			
	-ลมยาง ตามมาตรฐานที่กำหนด	ตาม ม/ฐ	✓			-ภายในรถ	✓		
	-ดอกยาง/ตัวเลข 2 ตัวแรก สัปดาห์ที่ผลิต 2 ตัวหลังปีที่ผลิต	18/23	✓			-ภายนอกตัวรถ	✓		
4	อุปกรณ์				8	สภาพรอบรถ			
	-กล้องหน้า พร้อมใช้งาน	บันทึกได้	✓			ด้านหน้า			
	-เข็มขัดนิรภัย พร้อมใช้งานทุกที่ทุกเวลา	ใช้งานได้	✓						
	-ค้อนทุบกระจก+มีดตัดเข็มขัดฯ	เห็น/สะดวกใช้	✓						
	-ถังดับเพลิง	เขย่าถัง	✓						
	-ไฟฉาย พร้อมใช้งาน	สว่างชัดเจน	✓						
	-ป้านสามเหลี่ยม/กรวยจราจร	อย่างน้อย 1 อัน	✓						

หมายเหตุ: ความผิดปกติ.....

ผู้ตรวจเช็ค.....

S-BBS-CO-F0016 (re.0)_Eff.14-08-20_2Y_ID-1095/20

แบบตรวจสอบรถยนต์ประจำทุก 6 เดือน

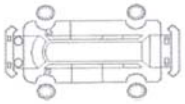
ประจำเดือน: ธันวาคม วันที่ตรวจ 29/12/2568 (ตรวจสัปดาห์แรกของเดือน)

เลขทะเบียน ก-8001 เลขกิโลเมตร 194187 บริมาณน้ำมันคงเหลือในถัง 50 %

ประเภท ☐ รถยนต์บริษัท ☑ รถยนต์เช่า (รถเช่านอกโดยการว่าจ้างชั่วคราวและหรือการว่าจ้างประจำ)

ขนิดรถ ☐ รถเก๋ง ☑ รถตู้ ☐ รถกระบะ ☐ รถบัส

น้ำมันที่ใช้ ☑ ดีเซล ☐ แก๊สโซลีน(เบนซิล)

ลำดับ	รายการ	แนวทางการตรวจ	ปกติ/มี	ผิดปกติ/ไม่มี	ลำดับ	รายการ	แนวทางการตรวจ	ปกติ/มี	ผิดปกติ/ไม่มี
1	ระบบน้ำมัน(ปกติต้องไม่หยด, ต่ำ)				5	ระบบไฟ			
	-น้ำมันเครื่อง		✓			-แสงสว่างในเก๋ง	ไม่มีหลอดขาด	✓	
	-น้ำมันเบรก	ระดับปกติ	✓			-ไฟหน้า-ไฟหลัง	ไม่มีหลอดขาด	✓	
	-น้ำมันเกียร์ออโต้	ระดับปกติ	✓			-ไฟเบรก-ไฟหรี่	ไม่มีหลอดขาด	✓	
	-น้ำมันครัช(เฉพาะเกียร์ธรรมดา)	ระดับปกติ	✓			-ไฟเลี้ยว-ไฟฉุกเฉิน	ไม่มีหลอดขาด	✓	
2	เครื่องมือประจำรถและอุปกรณ์				6	ระบบน้ำ			
	-ยางอะไหล่	มี	✓			-น้ำกลั่นแบตเตอรี่/ขั้วแบตฯ	ไม่มีคราบตะกรัน	✓	
	-แม่แรง	มี	✓			-น้ำหม้อน้ำ	มีน้ำในระดับปกติ	✓	
	-ชุดเครื่องมือประจำรถ	มี	✓			-น้ำปัดน้ำฝน/สภาพใบยาง	มีน้ำ/ใบยางไม่เปื่อย	✓	
3	ยาง				7	ความสะอาด			
	-ลมยาง ตามมาตรฐานที่กำหนด	ตาม ม/ฐ	✓			-ภายในรถ	สะอาด	✓	
	-ดอกยาง/ตัวเลข 2 ตัวแรก สัปดาห์ที่ผลิต 2 ตัวหลังปีที่ผลิต	17/25	✓			-ภายนอกตัวรถ	ดี	✓	
4	อุปกรณ์				8	สภาพรอบรถ			
	-กล้องหน้า พร้อมใช้งาน	บันทึกได้	✓			ด้านหน้า			
	-เข็มขัดนิรภัย พร้อมใช้งานทุกที่ทุกเวลา	ใช้งานได้	✓						
	-ค้อนทุบกระจก+มีดตัดเข็มขัดฯ	เห็น/สะดวกใช้	✓						
	-ถังดับเพลิง	เขย่าถัง	✓						
	-ไฟฉาย พร้อมใช้งาน	สว่างชัดเจน	✓						
	-ป้านสามเหลี่ยม/กรวยจราจร	อย่างน้อย 1 อัน	✓						

หมายเหตุ: ความผิดปกติ.....

ผู้ตรวจเช็ค.....

S-BBS-CO-F0016 (re.0)_Eff.14-08-20_2Y_ID-1095/20

ภาคผนวก ข.114

แผนและผลการบำรุงเชิงป้องกัน และตรวจสอบความปลอดภัย ของถังบรรจุวัตถุดิบ 1,3-บิวทาไดอีนและอะคริโลไนไตรล์รั่วไหล

❑ มีแผนการตรวจสอบและดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์)

ถึงแม้ถังเหล่านี้ไม่เข้าข่ายกฎหมายการตรวจสภาพถังของกรมธุรกิจพลังงาน

RAW MATERIAL : ถังเก็บวัตถุดิบ

No.	Raw Material Storage	Code	Capacity (m3)	การบำรุงรักษา	ครั้งล่าสุดที่ทำการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	กำหนดการดูแลตรวจสอบครั้งถัดไป
1	BD charge tank	V-10101	108.31	ตรวจสอบสภาพภายในและภายนอกด้วยสายตา(VT), ตรวจวัดความหนาที่เหลืออยู่ของถัง(UTM), ตรวจสอบแนวเชื่อมและCorrosionที่พื้นผิว (ET),การตรวจสอบแนวเชื่อม(MT)	พ.ย. 2565	ปกติ	ปี 2571
2	BD day tank	V-10103	45.27		พ.ย. 2565	ปกติ	ปี 2571
3	AN storage tank	V-10106	97.92		มี.ค. 2563	ปกติ	ปี 2568
4	MAA storage tank	V-10108	41.56		มี.ค. 2563	ปกติ	ปี 2568

STORAGE : ถังเก็บผลิตภัณฑ์

No.	Raw Material Storage	Code	Capacity (m3)	การบำรุงรักษา	ครั้งล่าสุดที่ทำการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	กำหนดการดูแลตรวจสอบครั้งถัดไป
1	Latex Tank No.1	T-10601	210.28	ตรวจสอบสภาพภายในและภายนอกด้วยสายตา(VT),ตรวจวัดความหนาที่เหลืออยู่ของถัง(UTM), ตรวจสอบแนวเชื่อม(PT), ตรวจสอบCorrosionที่พื้นผิว(ET)	ธ.ค. 2562	ปกติ	2567
2	Latex Tank No.2	T-10602	210.28		ส.ค. 2562	ปกติ	2567
3	Latex Tank No.3	T-10603	210.28		ธ.ค. 2562	ปกติ	2567
4	Latex Tank No.4	T-10604	210.28		มี.ค. 2562	ปกติ	2567
5	Latex Tank No.5	T-10605	210.28		ธ.ค. 2562	ปกติ	2567
6	Latex Tank No.6	T-10606	210.28		มี.ค. 2563	ปกติ	2568
7	Latex Tank No.7	T-10607	210.28		มี.ค. 2563	ปกติ	2568
8	Latex Tank No.8	T-10608	210.28		ธ.ค. 2562	ปกติ	2567
9	Latex Tank No.9	T-10609	210.28		เม.ย. 2562	ปกติ	2567
10	Latex Tank No.10	T-10610	210.28		ต.ค. 2562	ปกติ	2567
11	Latex Tank No.11	T-10611	210.28		ธ.ค. 2562	ปกติ	2567
12	Latex Tank No.12	T-10612	210.28		ธ.ค. 2562	ปกติ	2567
13	Latex Tank No.13	T-10613	210.28		ธ.ค. 2562	ปกติ	2567
14	Latex Tank No.14	T-10614	210.28		ธ.ค. 2562	ปกติ	2567

❑ มีแผนการตรวจสอบและดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์)

ถึงแม้ถังเหล่านี้ไม่เข้าข่ายกฎหมายการตรวจสภาพถังของกรมธุรกิจพลังงาน

Inspection Yearly Plan 2024

Type	Tag		2024 Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
189	V-18801	HOT WATER DRUM												
190	T-10559	AN BUFFER TANK												
191	T-10601	LATEX STORAGE TANK										1		
192	T-10602	LATEX STORAGE TANK										1		
193	T-10603	LATEX STORAGE TANK										1		
194	T-10604	LATEX STORAGE TANK										1		
195	T-10605	LATEX STORAGE TANK										1		
196	T-10606	LATEX STORAGE TANK												
197	T-10607	LATEX STORAGE TANK												
198	T-10608	LATEX STORAGE TANK										1		
199	T-10609	LATEX STORAGE TANK										1		
200	T-10610	LATEX STORAGE TANK										1		
201	T-10611	LATEX STORAGE TANK										1		
202	T-10612	LATEX STORAGE TANK										1		
203	T-10613	LATEX STORAGE TANK										1		
204	T-10614	LATEX STORAGE TANK										1		
205	T-17101	TREATED WATER TANK												
206	T-17111	COAGULATION TANK												

❑ รายงานผลการตรวจสอบประจำปี 2565 : ผลปกติ

ตรวจสอบโดยหน่วยงานภายนอก : บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด (REPCO)

ลำดับที่	ชื่อถัง	หมายเลข	ผลการตรวจสอบ	
			ภายนอกถัง	ภายในถัง
1	BD Charge Tank	V-10101	ปกติ	ปกติ
2	BD Day Tank	V-10103	ปกติ	ปกติ

ลำดับที่	ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	
		ภายนอกถัง	ภายในถัง
1	ฐานคอนกรีต	VT	-
2	ขนาด, การทรุดตัวและความเอียงของถัง	VT	Plumbness test
3	พื้นถัง (ด้านล่าง)	VT, UTM	VT, UTM, MFL
4	ผนังถัง (Shell Tank)	VT, UTM	VT,UTM
5	หลังคาถัง (Roof Tank)	VT, UTM	VT,UTM
6	ระบบสายกราวด์ และส่วนประกอบ	VT	VT
7	แนวเชื่อม	PT,ET,VT,MT	VT,PT,ET,MT

Remark : VT : ตรวจสอบด้วยสายตา (Visual inspection)
UTM : ตรวจวัดความหนา (Ultrasonic Thickness Measurement)
MT : ทดสอบโดยใช้อนุภาคแม่เหล็ก (Magnetic Particle Testing)
PT : การตรวจสอบด้วยสารแทรกซึม (Penetrant Testing)
Plumbness test : ตรวจค่าความดิ่ง
MFL : ตรวจสอบจากการรั่วไหลของสนามแม่เหล็ก (Magnetic Flux Leakage Testing)
ET: การตรวจสอบแนวเชื่อมและcorrosionที่พื้นผิว (Eddy current surface testing)

❑ ตัวอย่างผลการตรวจสอบและดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์)

รายงานผลการตรวจสอบถังวัตถุดิบประจำปี 2565 : ผลปกติ

V-10101

V-10103

❑ ตัวอย่างผลการตรวจสอบและดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์)

รายงานผลการตรวจสอบถังผลิตภัณฑ์ประจำปี 2565 : ผลปกติ

V-10101

V-10103

❑ การบำรุงรักษาถังบรรจุภัณฑ์

งานตรวจสอบความแข็งแรงและปริมาตรของถัง

- ❑ ความหนาของถัง
- ❑ ความสมบูรณ์ของแนวเชื่อมนอก-ใน
- ❑ ตรวจวัดความเอียงของถัง (Plumbness)
- ❑ ตรวจวัดการทรุดตัวของถัง (Tank Settlement)
- ❑ ตรวจสอบการรั่วซึมของพื้นถัง (Vacuum Test)
- ❑ ตรวจสอบฐานคอนกรีตด้วยสายตา

Non-Destructive Testing

Of

AN Storage tank
V-10106

Proficient Inspection Services Co. Ltd.
10 Soi Nawamin 86, Ramintra, Kannayao,
Bangkok 10230
website: www.proficient-inspection.com

Final Inspection Report

Customer	:	BST Elastomers Co., Ltd.
Site	:	BST NBL, Maptaphut
Report Number	:	PRO-2508-7
Reporting Date	:	23 August 2025

Table of Contents

Item	Description	Page
1	หนังสือรับรองผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม	2-3
2	Visual Inspection Report (VT)	4-23
3	Ultrasonic Testing Thickness Measurement Report (UTM)	24-48
4	Eddy Current Surface Testing Report (ET)	49-53
5	Inspector Certificates	Appendix1

COMPLETED BY	REPORTED BY	REVIEWED BY	REVIEWED BY	CLIENT APPROVED BY
SIGNATURE			Thanawut K	
NAME	Chaitawat Eidsara NDT Level II	Mr. Saifuliwan E. NDT Level III	Mr. Thanawut K. API 510	Mr. Natta Kitcharoen BST Elastomers Co., Ltd.
DATE	24-Aug-2025	25-Aug-2025	26-Aug-2025	27-Aug-2025

หนังสือรับรองผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

<u>หนังสือรับรอง</u>
<u>ผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม</u>

เขียนที่ 189/107 หมู่ที่ 5 ถนน บูรภาพัฒน์ อำเภอบ้านฉาง จะะยอง 21130

วันที่ 20 เดือน สิงหาคม พศ 2568

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า นาย ธนวุฒิ เกตุแก้ว อายุ 35 ปี เชื้อชาติ ไทย

สัญชาติ ไทย อยู่บ้านเลขที่ 28 หมู่ที่ - ถนน -

~~ซอย~~/ซอย บางแต 3 ตำบล บางแต อำเภอ บางแต จังหวัด กรุงเทพมหานคร

สถานที่ทำงาน บริษัท โปรฟิเชี่ยนท์ อินสเปคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ที่ตั้งที่ทำงาน 189/107 หมู่ที่ 5 ถนน บูรภาพัฒน์ อำเภอบ้านฉาง จังหวัด ระยอง 21130

ได้รับอนุญาตให้เป็นวิศวกรรมควบคุมประเภท ภาคีวิศวกร สาขา เครื่องกล

ตามใบอนุญาตเลขที่ ภก.44690 และยังไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพ

ขอรับรองว่าข้าพเจ้าเป็นผู้รับผิดชอบตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ 2542 โดยเป็นผู้ควบคุมการตรวจสอบและรับรองรายงานผลการตรวจสอบการทนะรับแรงดัน (Pressure Vessel) ตามวาระการตรวจสอบโดยขอยืนยันว่ารายงาน การตรวจสอบถูกต้องตามมาตรฐานอ้างอิง จึงลงนามรับรองไว้ตามเอกสารดังต่อไปนี้

1 เจ้าของอุปกรณ์	:	บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
2 สถานที่ตรวจสอบ	:	เลขที่ 5 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 2115
3 โทรศัพท์	:	038-698698
4 ลักษณะอุปกรณ์	:	ภาชนะรับแรงดัน (Pressure Vessel)
5 หมายเลขอุปกรณ์	:	V-10106
6 ชื่ออุปกรณ์	:	AN Storage Tank

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ตรวจสอบถังดังกล่าว โดยมีผลการตรวจสอบและรายละเอียดตามรายงานการตรวจสอบถังหมายเลข V-10106 ที่แนบมา ซึ่งสามารถใช้งานได้ต่อไปอีกโดยปลอดภัย ทั้งนี้ต้องมีการใช้งานอย่างถูกวิธีและมีการบำรุงรักษา อย่างถูกต้อง และ มีการตรวจสอบประจำเดือน และทุก ๆ ปี ตามคำแนะนำในมาตรฐานการตรวจ ข้าพเจ้าลงลายมือไว้เป็นหลักฐาน

Thanawut K

(นาย ธนวุฒิ เกตุแก้ว)

เลขที่ใบอนุญาต ภก.44690

วันที่ 20 เดือน สิงหาคม พศ 2568

VISUAL INSPECTION REPORT

Visual Inspection Report

of

AN Storage Tank, V-10106

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

an ISO 9001:2015 Certified company

Customer Name:	:	Bangkok Synthetics Co. Ltd.
Site Location:	:	BST Site 2, Maptaphut, Rayong
Project Number:	:	PRO-2508-7
Date of Inspection	:	18-Aug-2025

Proficient Inspection Services Co. Ltd., 10, Soi Nawamin 86, Ramintra,
Kannayao, 10230 Bangkok, Thailand
Telephone: +66 (0) 2077 6261

VISUAL INSPECTION REPORT

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

Client	Bangkok Synthetics Co. Ltd.
Project Name	PRO-2508-7
Site Location	BST Site 2, Maptaphut, Rayong

EQUIPMENT DETAILS

Unit Name	AN Storage Tank
Unit Number	V-10106

INSPECTION RESULTS

1 Visual Inspection

1.1 External Visual Inpection :

a) Nozzle N16 and N17: Moderate corrosion on the gasket was observed at the flange connections of Nozzles N16 and N17. (Pic. 2-4)

b) Nozzle N11: Coating damage with slight corrosion was observed at the slip-on flange of the nozzle. (Pic. 5-7)

c) Nozzle N12: (Pic. 8-11)

1. Coating damage with slight corrosion was observed at the slip-on flange of the nozzle.
2. Severe corrosion was observed on the valve and all associated stud bolts.

d) Nozzle N9: (Pic. 12-14)

1. Coating damage with slight corrosion was observed at the slip-on flange of the nozzle.
2. Moderate corrosion on the gasket was observed at the flange connections of Nozzles N9.

e) All external parts, After remove insulation windows: No visible damage and no signs of CUI were observed. (Pic. 16-38)

f) All Nozzles (Top): Slight corrosion and minor coating damage were observed on the flange connections. (Pic. 39-45)

g) Concrete foundation: Minor hair-crack and chipping was observed. (Pic. 46)

2 UTTM : Thickness measured on all points are above the required thickness. (See UTTM Report)

3 ET: : No indication was observed. (See ET Report)

COMMENTS AND RECOMMENDATIONS

1 The gasket shall be replaced during the next shutdown. (Pic. 2-4, 12-14)
2 The slip-on flange should be repaired or replaced. (Pic. 5-14)
3 The valve and stud bolts should be repaired or replaced. (Pic. 8-11)
4 External coating should be repaired. (Pic. 39-45)
5 Concrete foundation should be repaired. (Pic. 46)
6 Keep monitoring in next inspection window.

COMPLETED BY	REPORTED BY	REVIEWED BY	REVIEWED BY	CLIENT APPROVED BY
SIGNATURE	Thanawut K.			Nattak
NAME	Mr. Thanawut Ketkaew API 510 Inspector	Mr. Saifulwan E. NDT Level III		Mr. Natta Kitcharoen Bangkok Synthetics Co., Ltd.
DATE	18-Aug-2025	18-Aug-2025		18-Aug-2025

VISUAL INSPECTION REPORT

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

Client	Bangkok Synthetics Co. Ltd.
Project Name	PRO-2508-7
Site Location	BST Site 2, Maptaphut, Rayong

PHOTOS

Indication Detail :

Overview of V-10106

Recommendations :

-

PICTURE 1

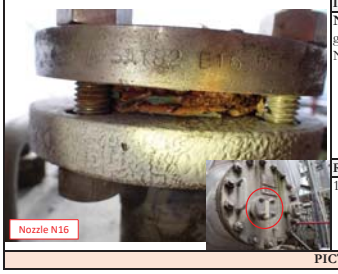
Indication Detail :

Nozzle N16 and N17: Moderate corrosion on the gasket was observed at the flange connections of Nozzles N16 and N17.

Recommendations :

1.The gasket shall be replaced during the next shutdown.

PICTURE 2



Indication Detail :

Nozzle N16 and N17: Moderate corrosion on the gasket was observed at the flange connections of Nozzles N16 and N17.

Recommendations :

1.The gasket shall be replaced during the next shutdown.

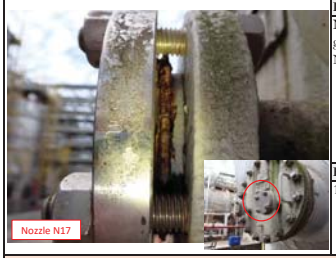
PICTURE 3

VISUAL INSPECTION REPORT

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

Client	Bangkok Synthetics Co. Ltd.
Project Name	PRO-2508-7
Site Location	BST Site 2, Maptaphut, Rayong

PHOTOS



Indication Detail :

Nozzle N16 and N17: Moderate corrosion on the gasket was observed at the flange connections of Nozzles N16 and N17.

Recommendations :

1.The gasket shall be replaced during the next shutdown.

PICTURE 4

Indication Detail :

Nozzle N11: Coating damage with slight corrosion was observed at the slip-on flange of the nozzle.

Recommendations :

1. The slip-on flange should be repaired or replaced.

PICTURE 5

Indication Detail :

Nozzle N11: Coating damage with slight corrosion was observed at the slip-on flange of the nozzle.

Recommendations :

1. The slip-on flange should be repaired or replaced.

PICTURE 6

VISUAL INSPECTION REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co. Ltd.
Project Name	PRO-2508-7
Site Location	BST Site 2, Maptaphut, Rayong

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

PHOTOS

Indication Detail :

Nozzle N11: Coating damage with slight corrosion was observed at the slip-on flange of the nozzle.

Recommendations :

1. The slip-on flange should be repaired or replaced.

PICTURE 7

Indication Detail :

Nozzle N12:
1. Coating damage with slight corrosion was observed at the slip-on flange of the nozzle.
2. Severe corrosion was observed on the valve and all associated stud bolts.

Recommendations :

1. The slip-on flange should be repaired or replaced.
2. The valve and stud bolts should be repaired or replaced.

PICTURE 8

Indication Detail :

Nozzle N12:
1. Coating damage with slight corrosion was observed at the slip-on flange of the nozzle.
2. Severe corrosion was observed on the valve and all associated stud bolts.

Recommendations :

1. The slip-on flange should be repaired or replaced.
2. The valve and stud bolts should be repaired or replaced.

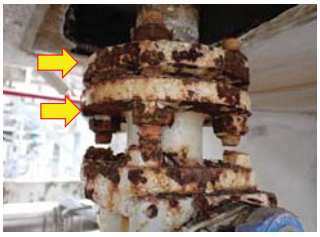
PICTURE 9

VISUAL INSPECTION REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co. Ltd.
Project Name	PRO-2508-7
Site Location	BST Site 2, Maptaphut, Rayong

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

PHOTOS



Indication Detail :

Nozzle N12:
1. Coating damage with slight corrosion was observed at the slip-on flange of the nozzle.
2. Severe corrosion was observed on the valve and all associated stud bolts.

Recommendations :

1. The slip-on flange should be repaired or replaced.
2. The valve and stud bolts should be repaired or replaced.

PICTURE 10

Indication Detail :

Nozzle N12:
1. Coating damage with slight corrosion was observed at the slip-on flange of the nozzle.
2. Severe corrosion was observed on the valve and all associated stud bolts.

Recommendations :

1. The slip-on flange should be repaired or replaced.
2. The valve and stud bolts should be repaired or replaced.

PICTURE 11

Indication Detail :

Nozzle N9:
1. Coating damage with slight corrosion was observed at the slip-on flange of the nozzle.
2. Moderate corrosion on the gasket was observed at the flange connections of Nozzles N9.

Recommendations :

1. The slip-on flange should be repaired or replaced.
2. The gasket shall be replaced during the next shutdown.

PICTURE 12

VISUAL INSPECTION REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co. Ltd.
Project Name	PRO-2508-7
Site Location	BST Site 2, Maptaphut, Rayong

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

PHOTOS

Indication Detail :

Nozzle N9:
1. Coating damage with slight corrosion was observed at the slip-on flange of the nozzle.
2. Moderate corrosion on the gasket was observed at the flange connections of Nozzles N9.

Recommendations :

1. The slip-on flange should be repaired or replaced.
2. The gasket shall be replaced during the next shutdown.

PICTURE 13

Indication Detail :

Nozzle N9:
1. Coating damage with slight corrosion was observed at the slip-on flange of the nozzle.
2. Moderate corrosion on the gasket was observed at the flange connections of Nozzles N9.

Recommendations :

1. The slip-on flange should be repaired or replaced.
2. The gasket shall be replaced during the next shutdown.

PICTURE 14

Indication Detail :

Overview of V-10106

Recommendations :

-

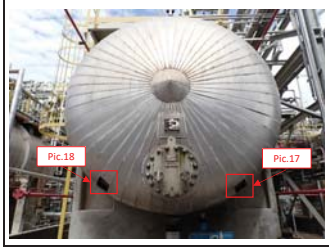
PICTURE 15

VISUAL INSPECTION REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co. Ltd.
Project Name	PRO-2508-7
Site Location	BST Site 2, Maptaphut, Rayong

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

PHOTOS



Indication Detail :

Head (East side): No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 16

Indication Detail :

Head (East side), After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 17

Indication Detail :

Head (East side), After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 18

VISUAL INSPECTION REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co. Ltd.
Project Name	PRO-2508-7
Site Location	BST Site 2, Maptaphut, Rayong

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

PHOTOS

Indication Detail :

Shell: No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 19

Indication Detail :

Shell, After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 20

Indication Detail :

Shell, After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 21

VISUAL INSPECTION REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co. Ltd.
Project Name	PRO-2508-7
Site Location	BST Site 2, Maptaphut, Rayong

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

PHOTOS

Indication Detail :

Shell, After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 22

Indication Detail :

Shell, After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 23

Indication Detail :

Shell, After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 24

VISUAL INSPECTION REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co. Ltd.
Project Name	PRO-2508-7
Site Location	BST Site 2, Maptaphut, Rayong

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

PHOTOS

Indication Detail :

Shell, After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 25

Indication Detail :

Shell, After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 26

Indication Detail :

Shell, After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 27

VISUAL INSPECTION REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co. Ltd.
Project Name	PRO-2508-7
Site Location	BST Site 2, Maptaphut, Rayong

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

PHOTOS

Indication Detail :

Shell, After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 28

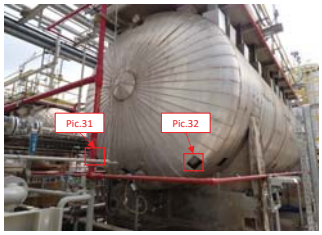
Indication Detail :

Shell, After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 29



Indication Detail :

Head (West side): No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 30

VISUAL INSPECTION REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co. Ltd.
Project Name	PRO-2508-7
Site Location	BST Site 2, Maptaphut, Rayong

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

PHOTOS

Indication Detail :

Head (West side), After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 31

Indication Detail :

Head (West side), After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 32

Indication Detail :

Shell, After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 33

VISUAL INSPECTION REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co. Ltd.
Project Name	PRO-2508-7
Site Location	BST Site 2, Maptaphut, Rayong

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

PHOTOS

Indication Detail :

Shell, After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 34

Indication Detail :

Shell, After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 35

Indication Detail :

Shell, After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 36

VISUAL INSPECTION REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co. Ltd.
Project Name	PRO-2508-7
Site Location	BST Site 2, Maptaphut, Rayong

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

PHOTOS

Indication Detail :

Shell, After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 37

Indication Detail :

Shell, After remove Insulation windows : No visible damage and no signs of CUI were observed.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 38

Indication Detail :

All Nozzles (Top): Slight corrosion and minor coating damage were observed on the flange connections.

Recommendations :

1. External coating should be repaired.

PICTURE 39

VISUAL INSPECTION REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co. Ltd.
Project Name	PRO-2508-7
Site Location	BST Site 2, Maptaphut, Rayong

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

PHOTOS

Indication Detail :

All Nozzles (Top): Slight corrosion and minor coating damage were observed on the flange connections.

Recommendations :

1. External coating should be repaired.

PICTURE 40

Indication Detail :

All Nozzles (Top): Slight corrosion and minor coating damage were observed on the flange connections.

Recommendations :

1. External coating should be repaired.

PICTURE 41

Indication Detail :

All Nozzles (Top): Slight corrosion and minor coating damage were observed on the flange connections.

Recommendations :

1. External coating should be repaired.

PICTURE 42

PHOTOS

Indication Detail :

All Nozzles (Top): Slight corrosion and minor coating damage were observed on the flange connections.

Recommendations :

1. External coating should be repaired.

PICTURE 43

Indication Detail :

All Nozzles (Top): Slight corrosion and minor coating damage were observed on the flange connections.

Recommendations :

1. External coating should be repaired.

PICTURE 44

Indication Detail :

All Nozzles (Top): Slight corrosion and minor coating damage were observed on the flange connections.

Recommendations :

1. External coating should be repaired.

PICTURE 45

PHOTOS

Indication Detail :

Concrete foundation: Minor hair-crack and chipping was observed.

Recommendations :

1. Concrete foundation should be repaired.

PICTURE 46

Indication Detail :

Grounding: The grounding connection are still in satisfactory condition.

Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 47

Indication Detail :

Nameplate: Satisfactory condition was observed.

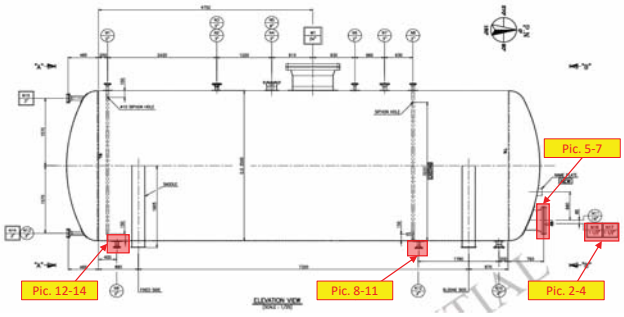
Recommendations :

1. Keep monitoring in next inspection window.

PICTURE 48

INDICATION MAPPING

AN Storage Tank



a) Nozzle N16 and N17: Moderate corrosion on the gasket was observed at the flange connections of Nozzles N9, N16 and N17.

Recommendation :
1. The gasket shall be replaced during the next shutdown.

b) Nozzle N9, N11 and N12: Coating damage with slight corrosion was observed at the slip-on flange of the nozzle.

Recommendation :
1.The slip-on flange should be repaired or replaced.

c) Nozzle N12:
1.. Severe corrosion was observed on the valve and all associated stud bolts.

Recommendation :
3.The valve and stud bolts should be repaired or replaced.

Final Report Closure for Bangkok Synthetics Co., Ltd.

ULTRASONIC TESTING THICKNESS MEASUREMENT REPORT

ULTRASONIC TESTING THICKNESS MEASUREMENT REPORT

of

AN Storage Tank, V-10106

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

an ISO 9001:2015 Certified company

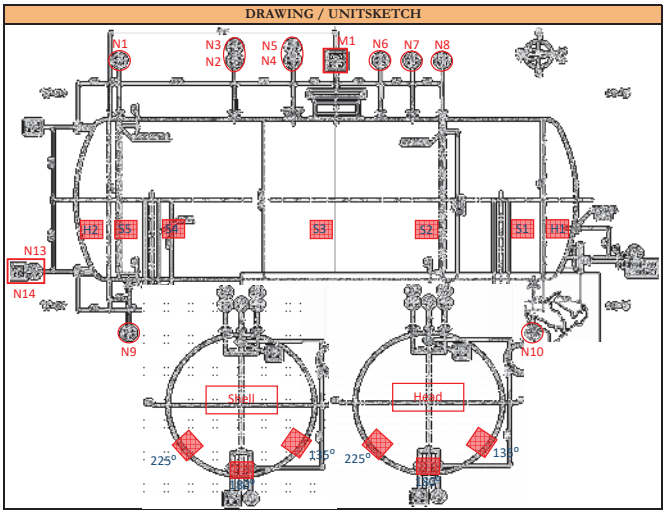
Customer Name:	:	Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Site Location:	:	BST NBL Site 2, Maptaphut
Project Number:	:	PRO-2508-7
Date of Inspection	:	18-Aug-2025

Proficient Inspection Services Co. Ltd., 10, Soi Nawamin 86, Ramintra,
Kannayao, 10230 Bangkok, Thailand
Telephone: +66 (0) 2077 6261

ULTRASONIC TESTING THICKNESS MEASUREMENT REPORT		PROFICIENT INSPECTION SERVICES
Client	Bangkok Synthetics Co., Ltd.	
Project Name	BST NBL Vessel 3 Unit	
Site Location	BST NBL Site 2, Maptaphut	

ITEM DETAILS			
Unit Name	AN Storage Tank	**Surface Temperature**	Ambient
Unit Number	V-10106	**Surface Condition**	Smooth
Drawing Number	NBL-4A-V-10106-000	**Surface Material**	Stainless Steel
Years of in-services	12.9 years	**Coating Thickness**	N/A
Component Material	Stainless Steel	**Dimension**	N/A

DRAWING / UNITSKETCH



INSPECTION SUMMARY

The thickness measurements for all parts/components of the vessel are still above the minimum required thickness.
Remark: All required thicknesses in this report were referenced from the calculation sheet, except for Nozzles N1, N3, N6, N8, N9, N10, N12, N16, and N17, which were calculated in accordance with ASME Section VIII, Division 1.

COMPLETED BY	REPORTED BY	REVIEWED BY	REVIEWED BY	CLIENT APPROVED BY
SIGNATURE	Sarun K.	Thanawut K		Nattak
NAME	Sarun Kongjun ASNT UTM Level II	Mr. Thanawut K. API 510 Inspector	Mr. Saifuliwan E. NDT Level III	Mr. Natta Kitcharoen Bangkok Synthetics Co., Ltd.
DATE	18-Aug-2025	19-Aug-2025	20-Aug-2025	21-Aug-2025

ULTRASONIC TESTING THICKNESS MEASUREMENT REPORT		PROFICIENT INSPECTION SERVICES
Client	Bangkok Synthetics Co., Ltd.	
Project Name	BST NBL Vessel 3 Unit	
Site Location	BST NBL Site 2, Maptaphut	

ITEM DETAILS				EQUIPMENT DETAIL	
Unit Name	AN Storage Tank	**Surface Temperature**	Ambient	**Brand/Model**	Olympus/ 38DL Plus
Unit Number	V-10106	**Surface Condition**	Smooth	**Serial Number**	193417904
Drawing Number	NBL-4A-V-10106-000	**Surface Material**	Stainless Steel	**Probe SN**	D790-SM-1211407
Years of in-services	12.9 years	**Coating Thickness**	N/A	**Probe Frequency**	5Mhz
Item Material	Stainless Steel	**Item Dimension**	N/A	**Calibration Block**	SS Step Wedge

Location / Height	Position		Nominal WT mm.	Min WT req. mm.	Actual WT mm. 18-Aug-25	Prev. WT mm. 15-Feb-20	Prev WT mm. -	CA	SCR mm/year	LCR mm/year	SRL Year(s)	LRL Year(s)	Remark
	CML	Degree											
H1	1	0°	9.52	6.12	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
		45°	9.52	6.12	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
		90°	9.52	6.12	Insulation	11.52	-	-	-	-	-	-	-
		135°	9.52	6.12	11.52	11.34	-	5.40	-0.03	-0.16	Note 1	Note 1	-
		180°	9.52	6.12	11.46	10.94	-	5.34	-0.09	-0.15	Note 1	Note 1	-
		225°	9.52	6.12	11.52	11.12	-	5.40	-0.07	-0.16	Note 1	Note 1	-
		270°	9.52	6.12	Insulation	11.05	-	-	-	-	-	-	-
		315°	9.52	6.12	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
H2	2	0°	9.52	6.12	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
		90°	9.52	6.12	Insulation	11.06	-	-	-	-	-	-	-
		135°	9.52	6.12	11.14	10.99	-	5.02	-0.03	-0.13	Note 1	Note 1	-
		180°	9.52	6.12	11.25	10.89	-	5.13	-0.07	-0.13	Note 1	Note 1	-
		225°	9.52	6.12	11.22	10.6	-	5.10	-0.11	-0.13	Note 1	Note 1	-
		270°	9.52	6.12	Insulation	11.12	-	-	-	-	-	-	-
		315°	9.52	6.12	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
S1	3	0°	12.70	6.13	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
		45°	12.70	6.13	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
		90°	12.70	6.13	Insulation	13.13	-	-	-	-	-	-	-
		135°	12.70	6.13	13.14	13.08	-	7.01	-0.01	-0.03	Note 1	Note 1	-

ULTRASONIC TESTING THICKNESS MEASUREMENT REPORT		PROFICIENT INSPECTION SERVICES
Client	Bangkok Synthetics Co., Ltd.	
Project Name	BST NBL Vessel 3 Unit	
Site Location	BST NBL Site 2, Maptaphut	

ITEM DETAILS				EQUIPMENT DETAIL	
Unit Name	AN Storage Tank	**Surface Temperature**	Ambient	**Brand/Model**	Olympus/ 38DL Plus
Unit Number	V-10106	**Surface Condition**	Smooth	**Serial Number**	193417904
Drawing Number	NBL-4A-V-10106-000	**Surface Material**	Stainless Steel	**Probe SN**	D790-SM-1211407
Years of in-services	12.9 years	**Coating Thickness**	N/A	**Probe Frequency**	5Mhz
Item Material	Stainless Steel	**Item Dimension**	N/A	**Calibration Block**	SS Step Wedge

Location / Height	Position		Nominal WT mm.	Min WT req. mm.	Actual WT mm. 18-Aug-25	Prev. WT mm. 15-Feb-20	Prev WT mm. -	CA	SCR mm/year	LCR mm/year	SRL Year(s)	LRL Year(s)	Remark
	CML	Degree											
S1	3	180°	12.70	6.13	13.09	13.25	-	6.96	0.03	-0.03	239.67	Note 1	-
		225°	12.70	6.13	13.18	13.11	-	7.05	-0.01	-0.04	Note 1	Note 1	-
		270°	12.70	6.13	Insulation	13.24	-	-	-	-	-	-	-
		315°	12.70	6.13	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
S2	4	0°	6.35	6.13	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
		45°	6.35	6.13	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
		90°	6.35	6.13	Insulation	6.73	-	-	-	-	-	-	-
		135°	6.35	6.13	6.64	6.71	-	0.31	0.01	-0.02	40.14	Note 1	-
		180°	6.35	6.13	6.36	6.65	-	0.23	0.03	0.00	4.37	Note 1	-
		225°	6.35	6.13	6.33	6.59	-	0.20	0.03	0.00	4.24	Note 2	-
		270°	6.35	6.13	Insulation	6.68	-	-	-	-	-	-	-
		315°	6.35	6.13	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
S3	5	0°	6.35	6.13	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
		45°	6.35	6.13	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
		90°	6.35	6.13	Insulation	6.78	-	-	-	-	-	-	-
		135°	6.35	6.13	6.37	6.73	-	0.24	0.07	0.00	3.67	Note 1	-
		180°	6.35	6.13	6.43	6.66	-	0.30	0.04	-0.01	7.19	Note 1	-
		225°	6.35	6.13	6.37	6.49	-	0.24	0.02	0.00	11.02	Note 1	-
		270°	6.35	6.13	Insulation	6.55	-	-	-	-	-	-	-
		315°	6.35	6.13	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-

ULTRASONIC TESTING THICKNESS MEASUREMENT REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Project Name	BST NBL Vessel 3 Unit
Site Location	BST NBL Site 2, Maptaphut

ITEM DETAILS				EQUIPMENT DETAIL	
Unit Name	AN Storage Tank	**Surface Temperature**	Ambient	**Brand/Model**	Olympus/ 38DL Plus
Unit Number	V-10106	**Surface Condition**	Smooth	**Serial Number**	193417904
Drawing Number	NBL-4A-V-10106-000	**Surface Material**	Stainless Steel	**Probe SN**	D790-SM-1211407
Years of in-services	12.9 years	**Coating Thickness**	N/A	**Probe Frequency**	5Mhz
Item Material	Stainless Steel	**Item Dimension**	N/A	**Calibration Block**	SS Step Wedge

Location / Height	Position		Nominal WT mm.	Min WT req. mm.	Actual WT mm. 18-Aug-25	Prev. WT mm. 15-Feb-20	Prev WT mm. -	CA	SCR mm/year	LCR mm/year	SRL Year(s)	LRL Year(s)	Remark
	CML	Degree											
S4	6	0°	6.35	6.13	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
		45°	6.35	6.13	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
		90°	6.35	6.13	Insulation	6.38	-	-	-	-	-	-	-
		135°	6.35	6.13	6.27	6.33	-	0.14	0.01	0.01	12.86	22.57	-
		180°	6.35	6.13	6.22	6.39	-	0.09	0.03	0.01	2.92	8.93	-
		225°	6.35	6.13	6.20	6.37	-	0.07	0.03	0.01	2.27	6.02	-
		270°	6.35	6.13	Insulation	6.40	-	-	-	-	-	-	-
		315°	6.35	6.13	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
S5	7	0°	12.70	6.13	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
		45°	12.70	6.13	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
		90°	12.70	6.13	Insulation	13.05	-	-	-	-	-	-	-
		135°	12.70	6.13	13.19	12.94	-	7.06	-0.05	-0.04	None 1	None 1	-
		180°	12.70	6.13	12.73	12.83	-	6.60	0.02	0.00	363.63	None 1	-
		225°	12.70	6.13	12.76	12.86	-	6.63	0.02	0.00	365.29	None 1	-
		270°	12.70	6.13	Insulation	12.92	-	-	-	-	-	-	-
		315°	12.70	6.13	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
N1 (2")	8	0°	3.91	3.42	3.89	Insulation	-	0.47	-	0.00	-	303.15	-
		90°	3.91	3.42	4.03	Insulation	-	0.61	-	-0.01	-	None 1	-
		180°	3.91	3.42	4.02	Insulation	-	0.60	-	-0.01	-	None 1	-
		270°	3.91	3.42	4.05	Insulation	-	0.63	-	-0.01	-	None 1	-

ULTRASONIC TESTING THICKNESS MEASUREMENT REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Project Name	BST NBL Vessel 3 Unit
Site Location	BST NBL Site 2, Maptaphut

ITEM DETAILS				EQUIPMENT DETAIL	
Unit Name	AN Storage Tank	**Surface Temperature**	Ambient	**Brand/Model**	Olympus/ 38DL Plus
Unit Number	V-10106	**Surface Condition**	Smooth	**Serial Number**	193417904
Drawing Number	NBL-4A-V-10106-000	**Surface Material**	Stainless Steel	**Probe SN**	D790-SM-1211407
Years of in-services	12.9 years	**Coating Thickness**	N/A	**Probe Frequency**	5Mhz
Item Material	Stainless Steel	**Item Dimension**	N/A	**Calibration Block**	SS Step Wedge

Location / Height	Position		Nominal WT mm.	Min WT req. mm.	Actual WT mm. 18-Aug-25	Prev. WT mm. 15-Feb-20	Prev WT mm. -	CA	SCR mm/year	LCR mm/year	SRL Year(s)	LRL Year(s)	Remark
	CML	Degree											
N2 (3")	9	0°	5.49	4.80	5.88	Insulation	-	1.08	-	-0.03	-	Note 1	-
		90°	5.49	4.80	5.78	Insulation	-	0.98	-	-0.02	-	Note 1	-
		180°	5.49	4.80	5.80	Insulation	-	1.00	-	-0.02	-	Note 1	-
		270°	5.49	4.80	5.82	Insulation	-	1.02	-	-0.03	-	Note 1	-
N3 (2")	10	0°	3.91	3.42	3.84	3.83	-	0.42	0.00	0.01	Note 1	77.40	-
		45°	3.91	3.42	3.82	3.76	-	0.40	-0.01	0.01	Note 1	57.33	-
		90°	3.91	3.42	3.82	Inaccessible	-	0.40	-	0.01	-	57.33	-
		135°	3.91	3.42	3.82	3.85	-	0.40	0.01	0.01	73.46	57.33	-
N4 (3")	11	180°	5.49	4.80	5.26	5.19	-	0.46	-0.01	0.02	Note 1	25.80	-
		225°	5.49	4.80	5.84	5.16	-	1.04	-0.12	-0.03	Note 1	Note 1	-
		270°	5.49	4.80	5.93	5.97	-	1.13	0.01	-0.03	155.65	Note 1	-
		315°	5.49	4.80	5.78	5.93	-	0.98	0.03	-0.02	31.76	Note 1	-
N5 (8")	12	0°	8.18	5.18	8.35	8.26	-	3.17	-0.02	-0.01	Note 1	Note 1	-
		90°	8.18	5.18	8.18	8.91	-	3.00	0.13	0.00	22.64	Note 2	-
		180°	8.18	5.18	8.26	9.73	-	3.08	0.27	-0.01	11.54	Note 1	-
		270°	8.18	5.18	8.42	8.32	-	3.24	-0.02	-0.02	Note 1	Note 1	-
N6 (2")	13	0°	3.91	3.42	Insulation	Insulation	-	-	-	-	-	-	-
		90°	3.91	3.42	Insulation	Insulation	-	-	-	-	-	-	-
		180°	3.91	3.42	Insulation	Insulation	-	-	-	-	-	-	-
		270°	3.91	3.42	Insulation	Insulation	-	-	-	-	-	-	-

ULTRASONIC TESTING THICKNESS MEASUREMENT REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Project Name	BST NBL Vessel 3 Unit
Site Location	BST NBL Site 2, Maptaphut

ITEM DETAILS				EQUIPMENT DETAIL	
Unit Name	AN Storage Tank	**Surface Temperature**	Ambient	**Brand/Model**	Olympus/ 38DL Plus
Unit Number	V-10106	**Surface Condition**	Smooth	**Serial Number**	193417904
Drawing Number	NBL-4A-V-10106-000	**Surface Material**	Stainless Steel	**Probe SN**	D790-SM-1211407
Years of in-services	12.9 years	**Coating Thickness**	N/A	**Probe Frequency**	5Mhz
Item Material	Stainless Steel	**Item Dimension**	N/A	**Calibration Block**	SS Step Wedge

Location / Height	Position		Nominal WT mm.	Min WT req. mm.	Actual WT mm. 18-Aug-25	Prev. WT mm. 15-Feb-20	Prev WT mm. -	CA	SCR mm/year	LCR mm/year	SRL Year(s)	LRL Year(s)	Remark
	CML	Degree											
N7 (3")	14	0°	5.49	4.80	5.52	5.93	-	0.72	0.07	0.00	9.68	Note 1	-
		90°	5.49	4.80	5.80	6.03	-	1.00	0.04	-0.02	23.95	Note 1	-
		180°	5.49	4.80	5.73	5.96	-	0.93	0.04	-0.02	22.28	Note 1	-
		270°	5.49	4.80	5.64	5.85	-	0.84	0.04	-0.01	22.04	Note 1	-
N8 (2")	13	0°	3.91	3.42	3.84	Insulation	-	0.42	-	0.01	-	77.40	-
		90°	3.91	3.42	4.01	Insulation	-	0.59	-	-0.01	-	None 1	-
		180°	3.91	3.42	3.90	Insulation	-	0.48	-	0.00	-	619.20	-
		270°	3.91	3.42	3.80	Insulation	-	0.38	-	0.01	-	44.56	-
N9 (2")	14	0°	3.91	3.42	3.81	Insulation	-	0.39	-	0.01	-	50.31	-
		90°	3.91	3.42	3.81	Insulation	-	0.39	-	0.01	-	50.31	-
		180°	3.91	3.42	3.67	Insulation	-	0.25	-	0.02	-	13.44	-
		270°	3.91	3.42	3.84	Insulation	-	0.42	-	0.01	-	77.40	-
N10 (4")	15	0°	6.02	5.27	6.28	Insulation	-	1.01	-	-0.02	-	Note 1	-
		90°	6.02	5.27	6.15	Insulation	-	0.88	-	-0.01	-	Note 1	-
		180°	6.02	5.27	6.05	Insulation	-	0.78	-	0.00	-	Note 1	-
		270°	6.02	5.27	6.22	Insulation	-	0.95	-	-0.02	-	Note 1	-
N11 (18")	16	0°	9.52	5.19	Inaccessible	Insulation	-	-	-	-	-	-	-
		90°	9.52	5.19	Inaccessible	Insulation	-	-	-	-	-	-	-
		180°	9.52	5.19	Inaccessible	Insulation	-	-	-	-	-	-	-
		270°	9.52	5.19	Inaccessible	Insulation	-	-	-	-	-	-	-

ULTRASONIC TESTING THICKNESS MEASUREMENT REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Project Name	BST NBL Vessel 3 Unit
Site Location	BST NBL Site 2, Maptaphut

ITEM DETAILS				EQUIPMENT DETAIL	
Unit Name	AN Storage Tank	**Surface Temperature**	Ambient	**Brand/Model**	Olympus/ 38DL Plus
Unit Number	V-10106	**Surface Condition**	Smooth	**Serial Number**	193417904
Drawing Number	NBL-4A-V-10106-000	**Surface Material**	Stainless Steel	**Probe SN**	D790-SM-1211407
Years of in-services	12.9 years	**Coating Thickness**	N/A	**Probe Frequency**	5Mhz
Item Material	Stainless Steel	**Item Dimension**	N/A	**Calibration Block**	SS Step Wedge

Location / Height	Position		Nominal WT mm.	Min WT req. mm.	Actual WT mm. 18-Aug-25	Prev. WT mm. 15-Feb-20	Prev WT mm. -	CA	SCR mm/year	LCR mm/year	SRL Year(s)	LRL Year(s)	Remark
	CML	Degree											
N12 (2")	17	0°	3.91	3.42	4.16	Insulation	-	0.74	-	-0.02	-	Note 1	-
		90°	3.91	3.42	4.22	Insulation	-	0.80	-	-0.02	-	Note 1	-
		180°	3.91	3.42	4.06	Insulation	-	0.64	-	-0.01	-	Note 1	-
		270°	3.91	3.42	4.18	Insulation	-	0.76	-	-0.02	-	Note 1	-
N13 (3")	18	0°	5.49	4.80	Insulation	Inaccessible	-	-	-	-	-	-	-
		90°	5.49	4.80	5.40	5.51	-	0.60	0.02	0.01	30.05	86.00	-
		180°	5.49	4.80	5.64	5.79	-	0.84	0.03	-0.01	30.85	Note 1	-
		270°	5.49	4.80	5.78	5.96	-	0.98	0.03	-0.02	30.00	Note 1	-
N14 (3")	19	0°	5.49	4.80	5.79	Insulation	-	0.99	-	-0.02	-	Note 1	-
		90°	5.49	4.80	5.88	Insulation	-	1.08	-	-0.03	-	Note 1	-
		180°	5.49	4.80	5.82	Insulation	-	1.02	-	-0.03	-	Note 1	-
		270°	5.49	4.80	5.72	Insulation	-	0.92	-	-0.02	-	Note 1	-
N15 (3")	20	0°	5.49	4.80	Inaccessible	Insulation	-	-	-	-	-	-	-
		90°	5.49	4.80	Inaccessible	Insulation	-	-	-	-	-	-	-
		180°	5.49	4.80	Inaccessible	Insulation	-	-	-	-	-	-	-
		270°	5.49	4.80	Inaccessible	Insulation	-	-	-	-	-	-	-
N16 (1-1/2")	21	0°	3.68	3.22	Inaccessible	4.29	-	-	-	-	-	-	-
		90°	3.68	3.22	Inaccessible	4.32	-	-	-	-	-	-	-
		180°	3.68	3.22	Inaccessible	3.97	-	-	-	-	-	-	-
		270°	3.68	3.22	Inaccessible	4.27	-	-	-	-	-	-	-

ULTRASONIC TESTING THICKNESS MEASUREMENT REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Project Name	BST NBL Vessel 3 Unit
Site Location	BST NBL Site 2, Maptaphut

ITEM DETAILS			
Unit Name	AN Storage Tank	**Surface Temperature**	Ambient
Unit Number	V-10106	**Surface Condition**	Smooth
Drawing Number	NBL-4A-V-10106-000	**Surface Material**	Stainless Steel
Years of in-services	12.9 years	**Coating Thickness**	N/A
Component Material	Stainless Steel	**Dimension**	N/A

EQUIPMENT DETAIL	
Brand/Model	Olympus/ 38DL Plus
Serial Number	193417904
Probe SN	D790-SM-1211407
Probe Frequency	5Mhz
Calibration Block	SS Step Wedge

Location / Height	Position CML	Position Degree	Nominal WT mm.	Min WT req. mm.	Actual WT mm. 18-Aug-25	Prev. WT mm. 15-Feb-20	Prev WT mm. -	CA	SCR mm year	LCR mm year	SRL Year(s)	LRL Year(s)	Remark
N17 (1-1/2")	22	0°	3.68	3.22	Inaccessible	4.80	-	-	-	-	-	-	-
		90°	3.68	3.22	Inaccessible	4.74	-	-	-	-	-	-	-
		180°	3.68	3.22	Inaccessible	3.92	-	-	-	-	-	-	-
		270°	3.68	3.22	Inaccessible	4.34	-	-	-	-	-	-	-
M1 (24")	23	0°	9.52	5.18	9.79	10.06	-	4.61	0.05	-0.02	94.07	Note 1	-
		45°	9.52	5.18	9.92	10.14	-	4.74	0.04	-0.03	118.71	Note 1	-
		90°	9.52	5.18	10.05	10.20	-	4.87	0.03	-0.04	178.88	Note 1	-
		135°	9.52	5.18	10.12	10.51	-	4.94	0.07	-0.05	69.79	Note 1	-
		180°	9.52	5.18	10.08	10.42	-	4.90	0.06	-0.04	79.40	Note 1	-
		225°	9.52	5.18	10.09	10.31	-	4.91	0.04	-0.04	122.96	Note 1	-
		270°	9.52	5.18	10.01	10.32	-	4.83	0.06	-0.04	85.84	Note 1	-
		315°	9.52	5.18	10.07	10.36	-	4.89	0.05	-0.04	92.90	Note 1	-

NOTE: 1 = Corrosion Rate very low, equal or lesser than 0 mm/year.
2 = The remaining life is more than 1000 years or cannot be calculated due to corrosion rate is too low

ULTRASONIC TESTING THICKNESS MEASUREMENT REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Project Name	BST NBL Vessel 3 Unit
Site Location	BST NBL Site 2, Maptaphut

ITEM DETAILS			
Unit Name	AN Storage Tank	**Surface Temperature**	Ambient
Unit Number	V-10106	**Surface Condition**	Smooth
Drawing Number	NBL-4A-V-10106-000	**Surface Material**	Stainless Steel
Years of in-services	12.9 years	**Coating Thickness**	N/A
Component Material	Stainless Steel	**Dimension**	N/A

Minimum Thickness Calculation (Nozzle, UG-27)

V-10106 Design data

Pressure of Shell, P	3.5	Kg/cm2
Radius of Vessel, R	1750	mm
Stress, S	16700	si (A312-TP304L at 125˚C)
Joint Efficiency, E	0.7	

1.) Nozzle 1.1/2" , ASME SEC VIII Div.1 UG-27

$$t = \frac{PR}{SE-0.6P} \quad t = \frac{(3.5 \times 14.5) \times 24.15}{(16700 \times 0.7) - 0.6 \times (3.5 \times 14.5)} \quad t = \frac{1225.6}{11690 - 30.45}$$

$$t = \frac{1225.6}{11659.6} \quad \mathbf{t = 0.11\ mm}$$

2.) Nozzle 2" , ASME SEC VIII Div.1 UG-27

$$t = \frac{PR}{SE-0.6P} \quad t = \frac{(3.5 \times 14.5) \times 30.15}{(16700 \times 0.7) - 0.6 \times (3.5 \times 14.5)} \quad t = \frac{1530.1}{11690 - 30.45}$$

$$t = \frac{1530.1}{11659.6} \quad \mathbf{t = 0.13\ mm}$$

3.) Nozzle 3" , ASME SEC VIII Div.1 UG-27

$$t = \frac{PR}{SE-0.6P} \quad t = \frac{(3.5 \times 14.5) \times 44.45}{(16700 \times 0.7) - 0.6 \times (3.5 \times 14.5)} \quad t = \frac{2255.8}{11690 - 30.45}$$

$$t = \frac{2255.8}{11659.6} \quad \mathbf{t = 0.19\ mm}$$

ULTRASONIC TESTING THICKNESS MEASUREMENT REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Project Name	BST NBL Vessel 3 Unit
Site Location	BST NBL Site 2, Maptaphut

ITEM DETAILS			
Unit Name	AN Storage Tank	**Surface Temperature**	Ambient
Unit Number	V-10106	**Surface Condition**	Smooth
Drawing Number	NBL-4A-V-10106-000	**Surface Material**	Stainless Steel
Years of in-services	12.9 years	**Coating Thickness**	N/A
Component Material	Stainless Steel	**Dimension**	N/A

Minimum Thickness Calculation (Nozzle, UG-27)

V-10106 Design data

Pressure of Shell, P	3.5	Kg/cm2
Radius of Vessel, R	1750	mm
Stress, S	16700	si (A312-TP304L at 125˚C)
Joint Efficiency, E	0.7	

4.) Nozzle 4" , ASME SEC VIII Div.1 UG-27

$$t = \frac{PR}{SE-0.6P} \quad t = \frac{(3.5 \times 14.5) \times 57.15}{(16700 \times 0.7) - 0.6 \times (3.5 \times 14.5)} \quad t = \frac{2900.4}{11690 - 30.45}$$

$$t = \frac{2900.4}{11659.6} \quad \mathbf{t = 0.25\ mm}$$

5.) Nozzle 8" , ASME SEC VIII Div.1 UG-27

$$t = \frac{PR}{SE-0.6P} \quad t = \frac{(3.5 \times 14.5) \times 109.55}{(16700 \times 0.7) - 0.6 \times (3.5 \times 14.5)} \quad t = \frac{5559.7}{11690 - 30.45}$$

$$t = \frac{5559.7}{11659.6} \quad \mathbf{t = 0.48\ mm}$$

6.) Nozzle 18" , ASME SEC VIII Div.1 UG-27

$$t = \frac{PR}{SE-0.6P} \quad t = \frac{(3.5 \times 14.5) \times 228.6}{(16700 \times 0.7) - 0.6 \times (3.5 \times 14.5)} \quad t = \frac{11601.5}{11690 - 30.45}$$

$$t = \frac{11601.5}{11659.6} \quad \mathbf{t = 1.00\ mm}$$

ULTRASONIC TESTING THICKNESS MEASUREMENT REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Project Name	BST NBL Vessel 3 Unit
Site Location	BST NBL Site 2, Maptaphut

ITEM DETAILS			
Unit Name	AN Storage Tank	**Surface Temperature**	Ambient
Unit Number	V-10106	**Surface Condition**	Smooth
Drawing Number	NBL-4A-V-10106-000	**Surface Material**	Stainless Steel
Years of in-services	12.9 years	**Coating Thickness**	N/A
Component Material	Stainless Steel	**Dimension**	N/A

Minimum Thickness Calculation (Nozzle, UG-27)

V-10106 Design data

Pressure of Shell, P	3.5	Kg/cm2
Radius of Vessel, R	1750	mm
Stress, S	16700	si (A312-TP304L at 125˚C)
Joint Efficiency, E	0.7	

7.) Nozzle 24" , ASME SEC VIII Div.1 UG-27

$$t = \frac{PR}{SE-0.6P} \quad t = \frac{(3.5 \times 14.5) \times 305}{(16700 \times 0.7) - 0.6 \times (3.5 \times 14.5)} \quad t = \frac{15478.8}{11690 - 30.45}$$

$$t = \frac{15478.8}{11659.6} \quad \mathbf{t = 1.33\ mm}$$

ULTRASONIC TESTING THICKNESS MEASUREMENT REPORT	
Client	Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Project Name	BST NBL Vessel 3 Unit
Site Location	BST NBL Site 2, Maptaphut

ITEM DETAILS			
Unit Name	AN Storage Tank	Surface Temperature	Ambient
Unit Number	V-10106	Surface Condition	Smooth
Drawing Number	NBL-4A-V-10106-000	Surface Material	Stainless Steel
Years of in-services	12.9 years	Coating Thickness	N/A
Component Material	Stainless Steel	Dimension	N/A

Minimum Thickness Calculation (Nozzle, UG-45)

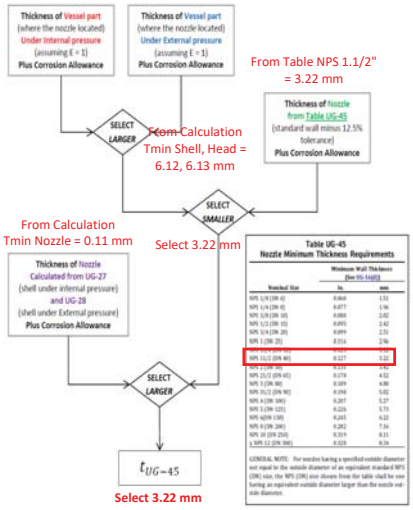
According to UG-45 of ASME VIII Div.1 – 2011 Edition

For Manhole and Handhole (access opening and openings used only for inspection):

t_{UG45} = Calculated from UG-27 (Shell under Internal Pressure) and UG-28 (Shell and Tube under External Pressure) plus Corrosion Allowance

Nozzle N16, N17 - 1.1/2"

For Other Nozzles:



ULTRASONIC TESTING THICKNESS MEASUREMENT REPORT	
Client	Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Project Name	BST NBL Vessel 3 Unit
Site Location	BST NBL Site 2, Maptaphut

ITEM DETAILS			
Unit Name	AN Storage Tank	Surface Temperature	Ambient
Unit Number	V-10106	Surface Condition	Smooth
Drawing Number	NBL-4A-V-10106-000	Surface Material	Stainless Steel
Years of in-services	12.9 years	Coating Thickness	N/A
Component Material	Stainless Steel	Dimension	N/A

Minimum Thickness Calculation (Nozzle, UG-45)

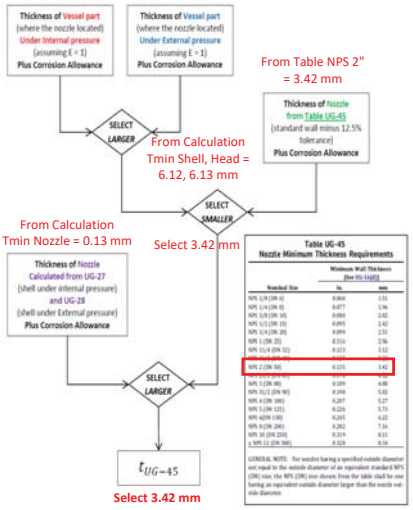
According to UG-45 of ASME VIII Div.1 – 2011 Edition

For Manhole and Handhole (access opening and openings used only for inspection):

t_{UG45} = Calculated from UG-27 (Shell under Internal Pressure) and UG-28 (Shell and Tube under External Pressure) plus Corrosion Allowance

Nozzle N1, N3, N6, N8, N9, N12 - 2"

For Other Nozzles:



ULTRASONIC TESTING THICKNESS MEASUREMENT REPORT	
Client	Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Project Name	BST NBL Vessel 3 Unit
Site Location	BST NBL Site 2, Maptaphut

ITEM DETAILS			
Unit Name	AN Storage Tank	Surface Temperature	Ambient
Unit Number	V-10106	Surface Condition	Smooth
Drawing Number	NBL-4A-V-10106-000	Surface Material	Stainless Steel
Years of in-services	12.9 years	Coating Thickness	N/A
Component Material	Stainless Steel	Dimension	N/A

Minimum Thickness Calculation (Nozzle, UG-45)

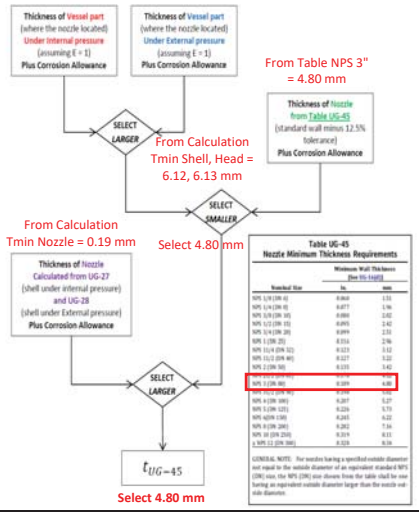
According to UG-45 of ASME VIII Div.1 – 2011 Edition

For Manhole and Handhole (access opening and openings used only for inspection):

t_{UG45} = Calculated from UG-27 (Shell under Internal Pressure) and UG-28 (Shell and Tube under External Pressure) plus Corrosion Allowance

Nozzle N13, N14, N15- 3"

For Other Nozzles:



ULTRASONIC TESTING THICKNESS MEASUREMENT REPORT	
Client	Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Project Name	BST NBL Vessel 3 Unit
Site Location	BST NBL Site 2, Maptaphut

ITEM DETAILS			
Unit Name	AN Storage Tank	Surface Temperature	Ambient
Unit Number	V-10106	Surface Condition	Smooth
Drawing Number	NBL-4A-V-10106-000	Surface Material	Stainless Steel
Years of in-services	12.9 years	Coating Thickness	N/A
Component Material	Stainless Steel	Dimension	N/A

Minimum Thickness Calculation (Nozzle, UG-45)

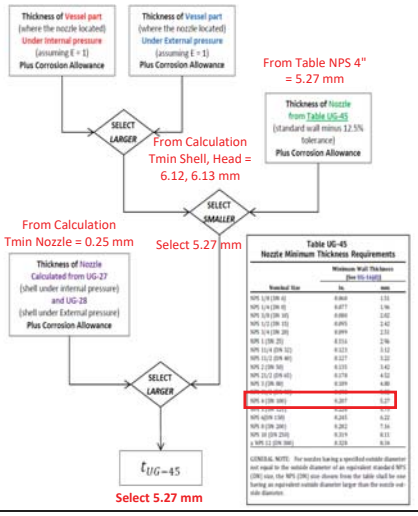
According to UG-45 of ASME VIII Div.1 – 2011 Edition

For Manhole and Handhole (access opening and openings used only for inspection):

t_{UG45} = Calculated from UG-27 (Shell under Internal Pressure) and UG-28 (Shell and Tube under External Pressure) plus Corrosion Allowance

Nozzle N10 - 4"

For Other Nozzles:



Pressure Vessel Design Calculations

V-10106

DESIGN CALCULATION	Tank No. V-10106

In Accordance with ASME Section VIII Division 1

ASME Code Version : 2007

Analysis Performed by : LPN METALLURGICAL RESEARCH CENTER (THAILAND) CO.,LTD.

Approved by : Weerasak Rachalotorn ME.3153

Customer Name : Bangkok Synthetics Co.,Ltd. RAYONG THAILAND.

Project Name : BST NB LATEX PROJECT

Pressure Vessel N0. : V-10106 Reused General Assembly

Date of Analysis : December 15, 2012

Element Thickness, Pressure, Diameter and Allowable Stress :

From	To	Int. Press + Liq. Hd kgf/cm2	Nominal Thickness mm	Total Corr Allowance mm	Element Diameter mm	Allowable Stress(SE) kgf/cm2
LftHead		3.50000	...	0.00000	3500.00	998.008
Shell		3.50000	...	0.00000	3500.00	998.008
RthHead		3.50000	...	0.00000	3500.00	998.008

Element Required Thickness and MAWP :

From	To	Design Pressure kgf/cm2	M.A.W.P. Corroded kgf/cm2	M.A.P. New & Cold kgf/cm2	Actual Thickness mm	Required Thickness mm
LftHead		3.50000	5.73238	5.73238	10.0000	6.11792
Shell		3.50000	9.73275	9.73275	17.0000	6.12863
RthHead		3.50000	5.73238	5.73238	10.0000	6.11792
Minimum			5.732	5.732		

MAWP: 5.732 kgf/cm2, limited by: LftHead.

Internal Pressure Calculation Results :

ASME Code, Section VIII, Division 1, 2007

Elliptical Head From 10 To 20 SA-240 304L at 125 C

LftHead

Thickness Due to Internal Pressure [Tr]:
= (P*D*K)/(2*S*E+2*P*(K-0.1)) per Appendix 1-4 (c)
= (3.500*3499.9998*1.00)/(2*1174.13*0.85+2*3.500*(1.00-0.1))
= 6.1179 + 0.0000 = 6.1179 mm

Max. All. Working Pressure at Given Thickness [MAWP]:
= (2*S*E*(T-CA))/(K*D-2*(T-CA)*(K-0.1)) per Appendix 1-4 (c)
= (2*1174.13*0.85*(10.0000))/(1.00*3499.9998-2*(10.0000)*(1.00-0.1))
= 5.732 kgf/cm2

Maximum Allowable Pressure, New and Cold [MAPNC]:
= (2*SA*E*T)/(K*D-2*T*(K-0.1)) per Appendix 1-4 (c)
= (2*1174.13*0.85*10.0000)/(1.00*3499.9998-2*10.0000*(1.00-0.1))
= 5.732 kgf/cm2

Actual stress at given pressure and thickness [Sact]:
= (P*(K*D-2*(T-Ca)*(K-0.1)))/(2*E*(T-Ca))
= (3.500*(1.00*3499.9998-2*(10.0000)*(1.00-0.1)))/(2*0.85*(10.0000))
= 716.882 kgf/cm2

Required Thickness of Straight Flange = 6.129 mm

Percent Elongation per UHA-44 (75*tnom/Rf)*(1-Rf/Ro) 1.264 %

Cylindrical Shell From 20 To 30 SA-240 304L at 125 C

Shell

Thickness Due to Internal Pressure [Tr]:
= (P*D/2)/(S*E+0.4*P) per Appendix 1-1 (a)(1)
= (3.500*3499.9998/2)/(1174.13*0.85+0.4*3.500)
= 6.1286 + 0.0000 = 6.1286 mm

นายวีระศักดิ์ รัชโลธร
สก. 3153

Max. All. Working Pressure at Given Thickness [MAWP]:
= (S*E*(T-Ca))/(D/2-0.4*(T-Ca)) per Appendix 1-1 (a)(1)
= (1174.13*0.85*(17.0000))/(3499.9998/2-0.4*17.0000)
= 9.733 kgf/cm2

Maximum Allowable Pressure, New and Cold [MAPNC]:
= (SA*E*T)/(D/2-0.4*T) per Appendix 1-1 (a)(1)
= (1174.13*0.85*17.0000)/(3499.9998/2-0.4*17.0000)
= 9.733 kgf/cm2

Actual stress at given pressure and thickness [Sact]:
= (P*(D/2-0.4*(T-Ca)))/(E*(T-Ca))
= (3.500*((3499.9998/2-0.4*(17.0000)))/(0.85*(17.0000))
= 422.228 kgf/cm2

Percent Elongation per UHA-44 (50*tnom/Rf)*(1-Rf/Ro) 0.488 %

Elliptical Head From 30 To 40 SA-240 304L at 125 C

RthHead

Thickness Due to Internal Pressure [Tr]:
= (P*D*K)/(2*S*E+2*P*(K-0.1)) per Appendix 1-4 (c)
= (3.500*3499.9998*1.00)/(2*1174.13*0.85+2*3.500*(1.00-0.1))
= 6.1179 + 0.0000 = 6.1179 mm

Max. All. Working Pressure at Given Thickness [MAWP]:
= (2*S*E*(T-CA))/(K*D-2*(T-CA)*(K-0.1)) per Appendix 1-4 (c)
= (2*1174.13*0.85*(10.0000))/(1.00*3499.9998-2*(10.0000)*(1.00-0.1))
= 5.732 kgf/cm2

Maximum Allowable Pressure, New and Cold [MAPNC]:
= (2*SA*E*T)/(K*D-2*T*(K-0.1)) per Appendix 1-4 (c)
= (2*1174.13*0.85*10.0000)/(1.00*3499.9998-2*10.0000*(1.00-0.1))
= 5.732 kgf/cm2

Actual stress at given pressure and thickness [Sact]:
= (P*(K*D-2*(T-Ca)*(K-0.1)))/(2*E*(T-Ca))
= (3.500*(1.00*3499.9998-2*(10.0000)*(1.00-0.1)))/(2*0.85*(10.0000))
= 716.882 kgf/cm2

Required Thickness of Straight Flange = 6.129 mm

Percent Elongation per UHA-44 (75*tnom/Rf)*(1-Rf/Ro) 1.264 %

Hydrostatic Test Pressure Results:

Pressure per UG99b	= 1.3 * M.A.W.P. * Sa/S	7.452	kgf/cm2
Pressure per UG99b[33]	= 1.3 * Design Pres * Sa/S	4.550	kgf/cm2
Pressure per UG99c	= 1.3 * M.A.P. - Head(Hyd)	7.102	kgf/cm2
Pressure per UG100	= 1.1 * M.A.W.P. * Sa/S	6.306	kgf/cm2

Horizontal Hydrotest performed in accordance with: UG-99c

Stresses on Elements due to Hydrostatic Test Pressure:

From	To	Stress	Allowable	Ratio	Pressure
LftHead		1526.4	1526.4	1.000	7.45
Shell		899.0	1526.4	0.589	7.45
RthHead		1526.4	1526.4	1.000	7.45

Elements Suitable for Internal Pressure.

นายวีระศักดิ์ รัชโลธร
สก. 3153

External Pressure Calculation Results :

ASME Code, Section VIII, Division 1, 2007

Elliptical Head From 10 to 20 Ext. Chart: HA-3 at 50 C

LftHead

Elastic Modulus from Chart: HA-3 at 50 C : 0.19578E+07 kgf/cm2

Results for Maximum Allowable External Pressure (MAEP):

Tca	OD	D/t	Factor A	B
10.000	3500.00	350.00	0.0003968	388.45

EMAP = B/(K0*D/t) = 388.4471 /(0.9000 *350.0000) = 1.2332 kgf/cm2

Results for Required Thickness (Tca):

Tca	OD	D/t	Factor A	B
9.006	3500.00	388.65	0.0003574	349.82

EMAP = B/(K0*D/t) = 349.8182 /(0.9000 *388.6490) = 1.0001 kgf/cm2

Cylindrical Shell From 20 to 30 Ext. Chart: HA-3 at 50 C

Shell

Elastic Modulus from Chart: HA-3 at 50 C : 0.19578E+07 kgf/cm2

Results for Maximum Allowable External Pressure (MAEP):

Tca	OD	SLEN	D/t	L/D	Factor A	B
17.000	3500.00	9705.00	205.88	2.7729	0.0001605	157.13

EMAP = (4*B)/(3*(D/t)) = (4*157.1302)/(3*205.8823) = 1.0176 kgf/cm2

Results for Required Thickness (Tca):

Tca	OD	SLEN	D/t	L/D	Factor A	B
16.882	3500.00	9705.00	207.32	2.7729	0.0001588	155.50

EMAP = (4*B)/(3*(D/t)) = (4*155.4954)/(3*207.3174) = 1.0000 kgf/cm2

Results for Maximum Stiffened Length (Slen):

Tca	OD	SLEN	D/t	L/D	Factor A	B
17.000	3500.00	9873.31	205.88	2.8209	0.0001578	154.42

EMAP = (4*B)/(3*(D/t)) = (4*154.4214)/(3*205.8823) = 1.0001 kgf/cm2

Elliptical Head From 30 to 40 Ext. Chart: HA-3 at 50 C

RthHead

Elastic Modulus from Chart: HA-3 at 50 C : 0.19578E+07 kgf/cm2

Results for Maximum Allowable External Pressure (MAEP):

Tca	OD	D/t	Factor A	B
10.000	3500.00	350.00	0.0003968	388.45

EMAP = B/(K0*D/t) = 388.4471 /(0.9000 *350.0000) = 1.2332 kgf/cm2

Results for Required Thickness (Tca):

Tca	OD	D/t	Factor A	B
9.006	3500.00	388.65	0.0003574	349.82

EMAP = B/(K0*D/t) = 349.8182 /(0.9000 *388.6490) = 1.0001 kgf/cm2

External Pressure Calculations

From	To	Section Length cm	Outside Diameter mm	Corroded Thickness mm	Factor A	Factor B kgf/cm2

นายวีระศักดิ์ วัชโลธร
สก. 3153

10	20	No Calc	3500.00	10.0000	0.00039683	388.447
20	30	970.500	3500.00	17.0000	0.00016052	157.130
30	40	No Calc	3500.00	10.0000	0.00039683	388.447

External Pressure Calculations

From	To	External Actual T. mm	External Required T. mm	External Des. Press. kgf/cm2	External M.A.W.P. kgf/cm2
10	20	10.0000	9.00556	1.00000	1.23317
20	30	17.0000	16.8823	1.00000	1.01761
30	40	10.0000	9.00556	1.00000	1.23317
Minimum					1.018

External Pressure Calculations

From	To	Actual Len. Bet. Stiff. cm	Allow. Len. Bet. Stiff. cm	Ring Inertia Required cm**4	Ring Inertia Available cm**4
10	20	No Calc	No Calc	No Calc	No Calc
20	30	970.500	987.331	No Calc	No Calc
30	40	No Calc	No Calc	No Calc	No Calc

Elements Suitable for External Pressure.

Nozzle Calculation Summary

Description	Internal kgf/cm2	Ext kgf/cm2	MAPNC Path	UG45 [tr]	Weld	Areas
N2	9.10	OK	...	...	OK	Passed
N2	9.18	OK	...	OK 4.80	OK	Passed
N4	9.73	OK	...	...	OK	Passed
N4	9.73	OK	...	OK 4.80	OK	Passed
N5	8.74	OK	...	...	OK	Passed
N5	8.82	OK	...	OK 5.18	OK	Passed
N1	9.14	OK	...	OK 5.18	OK	Passed
N7	9.73	OK	...	OK 4.80	OK	Passed
N11	5.26	OK	...	...	OK	Passed
N11	5.42	OK	...	OK 5.19	OK	Passed

Min. - Nozzles 5.26 N11
Min. Shell&Flgs 5.73 10 20 5.73

Computed Vessel M.A.W.P. 5.26 kgf/cm2

Note: MAWPs (Internal Case) shown above are at the High Point.

Check the Spatial Relationship between the Nozzles

From Node	Nozzle Description	X Coordinate,	Layout Angle,	Dia. Limit
20	N2	2645.000	12.491	155.854
20	N4	3865.000	12.491	155.854
20	N5	3865.000	-12.491	405.435
20	N1	4775.000	0.000	1149.401
20	N7	6365.000	0.000	155.854
30	N11	0.000	180.000	857.301

นายวีระศักดิ์ วัชโลธร
สก. 3153

The nozzle spacing is computed by the following:
= Sqrt(l2 + lc2) where
l - Arc length along the inside vessel surface in the long. direction.
lc - Arc length along the inside vessel surface in the circ. direction

If any interferences/violations are found, they will be noted below.
No interference violations have been detected !

Design Code: ASME Code Section VIII Division 1, 2007

Diameter Spec : 3500.000 mm OD
Vessel Design Length, Tangent to Tangent 912.50 cm

Specified Datum Line Distance 0.00 cm

Shell/Head Matl SA-240 304L
Nozzle Material SA-312 TP304
Re-Pad Material SA-240 304L

Internal Design Temperature 125 C
Internal Design Pressure 3.50 kgf/cm2

External Design Temperature 50 C
External Design Pressure 1.00 kgf/cm2

Maximum Allowable Working Pressure 5.26 kgf/cm2
External Max. Allowable Working Pressure 1.02 kgf/cm2
Hydrostatic Test Pressure 7.10 kgf/cm2

Wind Design Code ASCE-93
Earthquake Design Code UBC-94

Element Pressures and MAWP: kgf/cm2

Element Desc	Internal	External	M.A.W.P	Corr. All.
LftHead	3.500	1.000	5.732	0.0000
Shell	3.500	1.000	9.733	0.0000
RthHead	3.500	1.000	5.732	0.0000

Element Type	"To" Elev cm	Length cm	Element Thk mm	R e q d Int.	T h k Ext.	Joint Eff Long	Joint Eff Circ
Ellipse	2.5	2.5	10.0	6.1	9.0	0.85	0.85
Cylinder	910.0	907.5	17.0	6.1	16.9	0.85	0.85
Ellipse	912.5	2.5	10.0	6.1	9.0	0.85	0.85

Element thicknesses are shown as Nominal if specified, otherwise are Minimum

The minimum thickness requirement from calculation is 6.10 mm, while the minimum thickness from measurement is 6.26 mm

Result : Pass

Saddle Parameters:

Saddle Width	254.000	mm
Saddle Bearing Angle	124.000	deg.
Centerline Dimension	2057.400	mm
Wear Pad Width	304.800	mm
Wear Pad Thickness	15.875	mm
Wear Pad Bearing Angle	134.000	deg.
Distance from Saddle to Tangent	920.800	mm

นายวีระศักดิ์ วัชโลธร
สก. 3153

Summary of Maximum Saddle Loads, Operating Case :

Maximum Vertical Saddle Load	9348.83	kgf
Maximum Transverse Saddle Shear Load	703.13	kgf
Maximum Longitudinal Saddle Shear Load	566.31	kgf

Summary of Maximum Saddle Loads, Hydrotest Case :

Maximum Vertical Saddle Load	56952.38	kgf
Maximum Transverse Saddle Shear Load	232.03	kgf
Maximum Longitudinal Saddle Shear Load	186.88	kgf

Weights:

Fabricated	- Bare W/O Removable Internals	16049.5	kgm
Shop Test	- Fabricated + Water (Full)	113138.4	kgm
Shipping	- Fab. + Rem. Intls.+ Shipping App.	16049.5	kgm
Erected	- Fab. + Rem. Intls.+ Insul. (etc)	16049.5	kgm
Empty	- Fab. + Intls. + Details + Wghts.	16049.5	kgm
Operating	- Empty + Operating Liquid (No CA)	16049.5	kgm
Field Test	- Empty Weight + Water (Full)	113138.4	kgm

นายวีระศักดิ์ วัชโลธร
สก. 3153

EDDY CURRENT TESTING (SURFACE) REPORT

EDDY CURRENT TESTING (SURFACE) REPORT

of

AN Storage Tank, V-10106

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

an ISO 9001:2015 Certified company

Customer Name:	:	Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Site Location:	:	BST Site2, Maptaphut
Project Number:	:	PRO-2508-7
Date of Inspection	:	18-Aug-2025

Proficient Inspection Services Co. Ltd., 10, Soi Nawamin 86, Ramintra,
Kannayao, 10230 Bangkok, Thailand
Telephone: +66 (0) 2077 6261

EDDY CURRENT TESTING (SURFACE) REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Project Name	BST NBL Vessel 3 Unit
Site Location	BST Site2, Maptaphut

ITEM DETAILS

Unit Name	AN Storage Tank	**Surface Temperature**	Ambient
Unit Number	V-10106	**Surface Condition**	Clean
Drawing Number	NBL-4A-V-101006-001	**Surface Material**	Stainless Steel
Years of in-services	12.9 years	**Coating Thickness**	N/A
Item Type	Pressure Vessel	**Weld Type**	Butt Weld and Fillet Weld

EQUIPMENT DETAILS

Manufacturer	Olympus	**Probe SN**	S24990
Equipment Model	Nortec 600	**Test Frequency**	100KHz
Serial number	230355707	**Calibration Block SN**	042025-01

INSPECTION RESULTS

No.	Item / Unit Tag	Weld Location	Length, mm	Evaluation	Result		
					Accept	Reject	Repair
1	L1	Arround	200	No recordable indication	✓		
2	L2	Arround	200	No recordable indication	✓		
3	Nozzle N9	Arround	-	No recordable indication	✓		
4	Nozzle N10	Arround	-	No recordable indication	✓		
5	Nozzle N12	Arround	-	No recordable indication	✓		
6	Nozzle N14	Arround	-	No recordable indication	✓		

INSPECTION SUMMARY

No recordable indication was found

COMPLETED BY	REPORTED BY	REVIEWED BY	REVIEWED BY	CLIENT APPROVED BY
SIGNATURE			Thanawut K	
NAME	Chaitawat Eidsara ASNT ET Level II	Mr. Saifuliwan E. NDT Level III	Mr. Thanawut Ketkaew API 510 Inspector	Mr. Natta Kitcharoen Bangkok Synthetics Co., Ltd.
DATE	18-Aug-2025	18-Aug-2025	18-Aug-2025	18-Aug-2025

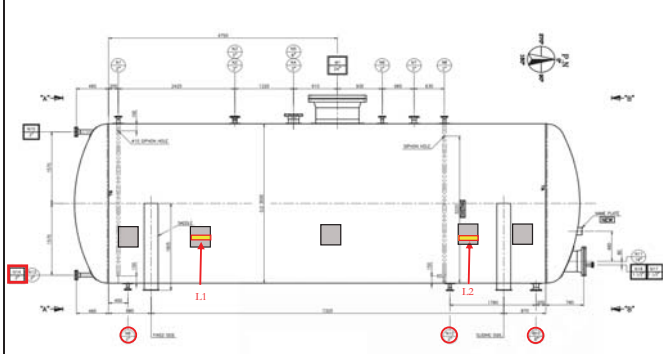
EDDY CURRENT TESTING (SURFACE) REPORT

Client	Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Project Name	BST NBL Vessel 3 Unit
Site Location	BST Site2, Maptaphut

ITEM DETAILS

Unit Name	AN Storage Tank	**Surface Temperature**	Ambient
Unit Number	V-10106	**Surface Condition**	Clean
Drawing Number	NBL-4A-V-101006-001	**Surface Material**	Stainless Steel
Years of in-services	12.9 years	**Coating Thickness**	N/A
Item Type	Pressure Vessel	**Weld Type**	Butt Weld and Fillet Weld

DRAWING LAYOUT / UNIT SKETCH

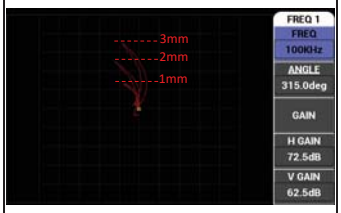


External Inspection

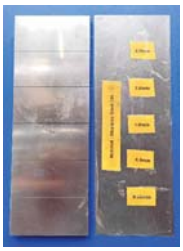
EDDY CURRENT TESTING (SURFACE) REPORT	
Client	Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Project Name	BST NBL Vessel 3 Unit
Site Location	BST Site2, Maptaphut

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

PHOTOGRAPHS



Photos 1



Photos 2

Photos 3

Photos 4

Photos 5

Photos 6

Final Report Closure for BST Elastomers Co., Ltd.

PROFICIENT INSPECTION SERVICES

Appendix 1
Inspector Certificate

สภาวิศวกร

ประกาศนียบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายธนวุฒิ เกตุแก้ว

เป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ระดับภาคีวิศวกร สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน ภก.๔๕๖๙๐

ออกให้ ณ วันที่ ๒๙ พฤษภาคม ๒๕๖๒

(นายสืองชัย ทองนิล)
เลขาธิการสภาวิศวกร

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ธเนศ วีระศิริ)
นายกสภาวิศวกร

สแกน QR Code เพื่อตรวจสอบเอกสาร

เอกสารฉบับนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตฯ ออกไว้เพื่อเป็นเกียรติประวัติแก่สมาชิก

API INDIVIDUAL CERTIFICATION PROGRAMS

ANAB ACCREDITED PERSONNEL CERTIFICATION

verifies that

Thanawut Ketkaew

HAS MET THE ESTABLISHED AND PUBLISHED REQUIREMENTS FOR API CERTIFICATION AS AN

API 510 PRESSURE VESSEL INSPECTOR

IN ACCORDANCE WITH THE KNOWLEDGE DEFINED IN THE **API Standard 510**

CERTIFICATION NUMBER 63875

ORIGINAL CERTIFICATION DATE	February 29, 2016
CURRENT CERTIFICATION DATE	February 28, 2025
EXPIRATION DATE	February 28, 2028

Director, Individual Certification Programs

API | ICP

THIS IS A COPY

PROFICIENT
INSPECTION SERVICES

It is hereby certified that:

Sarun Kongjun

Of:

Proficient Inspection Services

Has completed 24 hours training course and demonstrated proficiency in accordance to Proficient Written Practice L3-OGP-03 Training, Examination and Certification of Personnel to Perform NDT Procedure with reference from ASNT Recommended Written Practice document No. SNT-TC-IA 2020 edition in the following discipline and level shown below:

Ultrasonic Testing Thickness Measurement (UTTM) Level II

Date of issue: 4 May 2021
Date of Expire: 31 May 2026
Certificate No.: 210504-02

Saifuliwan Ezzedin Sinin
ASNT NDT Level III ET VT UT
Certificate Number : 228977

Signature

Proficient Inspection Services Co. Ltd., 10 Soi Nawamin 86, Nawamin Rd.,Ramintra, Kannayao, Bangkok 10230 Thailand

PROFICIENT
INSPECTION SERVICES

It is hereby certified that:

Chaitawat Eidsara

Of:

Proficient Inspection Services

Has completed 40 hours training course and demonstrated proficiency in accordance to Proficient Written Practice L3-OGP-03 Training, Examination and Certification of Personnel to Perform NDT Procedure with reference from ASNT Recommended Written Practice document No. SNT-TC-IA 2020 edition in the following discipline and level shown below:

Eddy Current Surface Testing – Welds (ET) Level II

Date of issue: 27 August 2022
Date of Expire: 31 August 2027
Certificate No.: 220807-06

Saifuliwan Ezzedin Sinin
ASNT NDT Level III ET VT UT
Certificate Number : 228977

Signature

Proficient Inspection Services Co. Ltd., 10 Soi Nawamin 86, Nawamin Rd.,Ramintra, Kannayao, Bangkok 10230 Thailand

ภาคผนวก ข.115

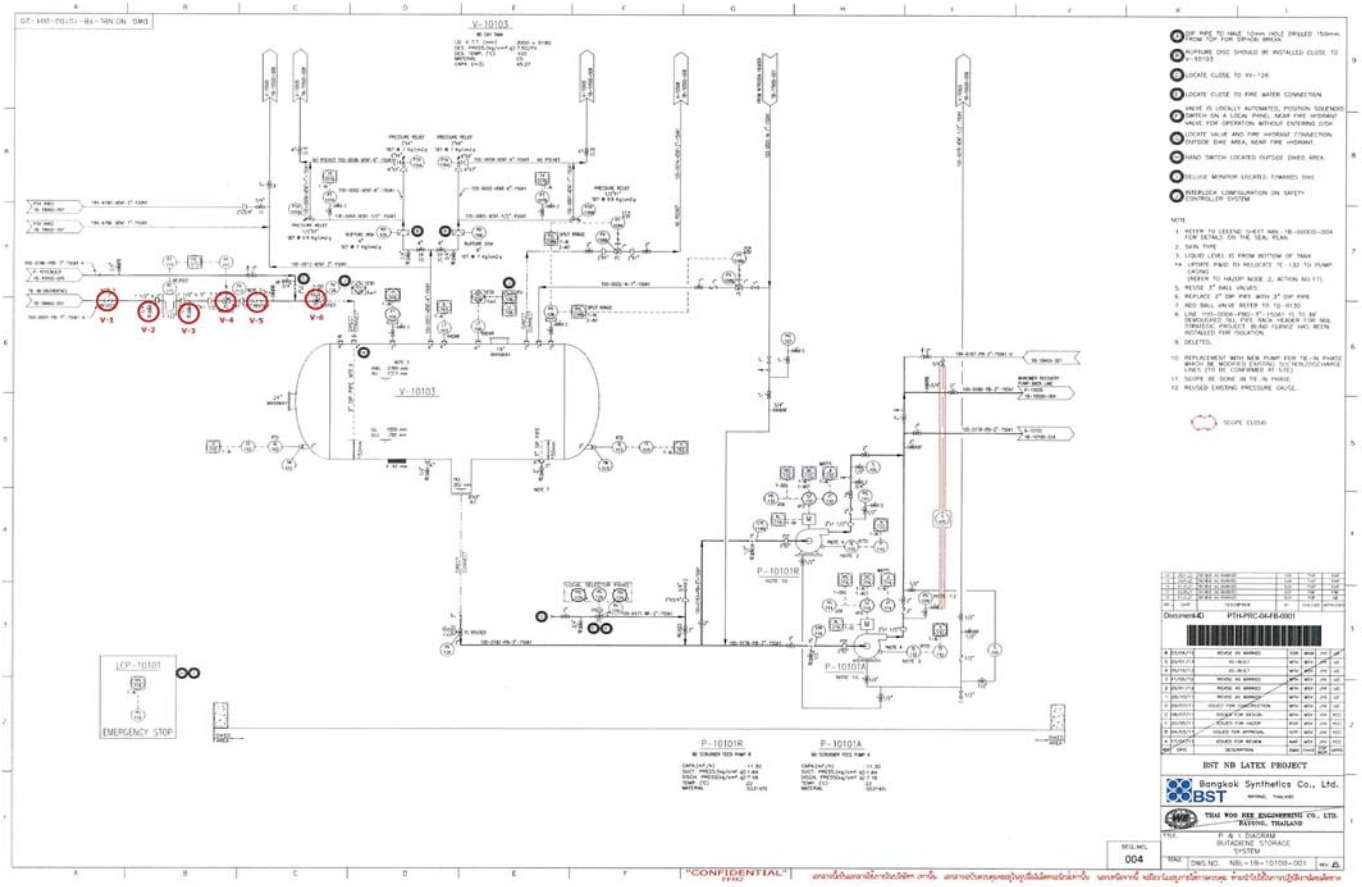
เอกสารการตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์ว ของท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโครงการ

แบบฟอร์มตรวจสอบการรัวไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์ว

Item	P&ID No.	Line No.	สารเคมี ที่ Service	Equipment	ความเข้มข้น VOCs (ppm)	Date	Check By	Remark
1	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-1	0	21-7-25	PBI	
2	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-2	0	"	PBI	
3	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-3	0	"	PBI	
4	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-4	0	"	PBI	
5	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-5	0	"	PBI	
6	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-6	0	"	PBI	
7	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-7	0	"	PBI	

หมายเหตุ : ความถี่ในการตรวจสอบ 1 ครั้ง/เดือน

Unit Supervisor	Supervisor	Section Manager
Date 21/7/25	Date 21.07.25	Date 21.7.25



แบบฟอร์มตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์ว

Item	P&ID No.	Line No.	สารเคมี ที่ Service	Equipment	ความเข้มข้น VOCs (ppm)	Date	Check By	Remark
1	NBL-1B-10100-002	100-0029-VENT-1"-150A1	AN	V-1	0	21-7-25	PBI	
2	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-2	0	"	PBI	
3	NBL-1B-10100-002	100-0026-NLO-1"-150A1	AN	V-3	0	"	PBI	
4	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-4	0	"	PBI	
5	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-5	0	"	PBI	
6	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-6	0	"	PBI	
7	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-7	0	"	PBI	
8	NBL-1B-10100-002	100-0027-AN-3"-150A1	AN	V-8	0	"	PBI	
9	NBL-1B-10100-002	100-0027-AN-3"-150A1	AN	V-9	0	"	PBI	
10	NBL-1B-10100-002	100-0037-AN-1"-150A1	AN	V-10	0	"	PBI	
11	NBL-1B-10100-002	100-0037-AN-1"-150A1	AN	V-11	0	"	PBI	
12	NBL-1B-10100-002	100-0037-AN-1"-150A1	AN	V-12	0	"	PBI	
13	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-13	0	"	PBI	
14	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-14	0	"	PBI	
15	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-15	0	"	PBI	
16	NBL-1B-10100-002	100-6395-N-3/4"-150A1	AN	V-16	0	"	PBI	
17	NBL-1B-10100-002	100-0026-NLO-1"-150A1	AN	V-17	0	"	PBI	
18	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-18	0	"	PBI	
19	NBL-1B-10100-002	100-0030-VENT-3/4"-150A1	AN	V-19	0	"	PBI	
20	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-20	0	"	PBI	
21	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-21	0	"	PBI	
22	NBL-1B-10100-003	100-0027-AN-3"150A1	AN	V-22	0	"	PBI	
23	NBL-1B-10100-003	100-0027-AN-3"150A1	AN	V-23	0	"	PBI	
24	NBL-1B-10100-003	100-3807-AN-1 1/2"-150A1-K	AN	V-24	0	"	PBI	
25	NBL-1B-10100-003	100-0027-AN-3"150A1	AN	V-25	0	"	PBI	
26	NBL-1B-10100-003	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-26	0	"	PBI	
27	NBL-1B-10100-003	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-27	0	"	PBI	

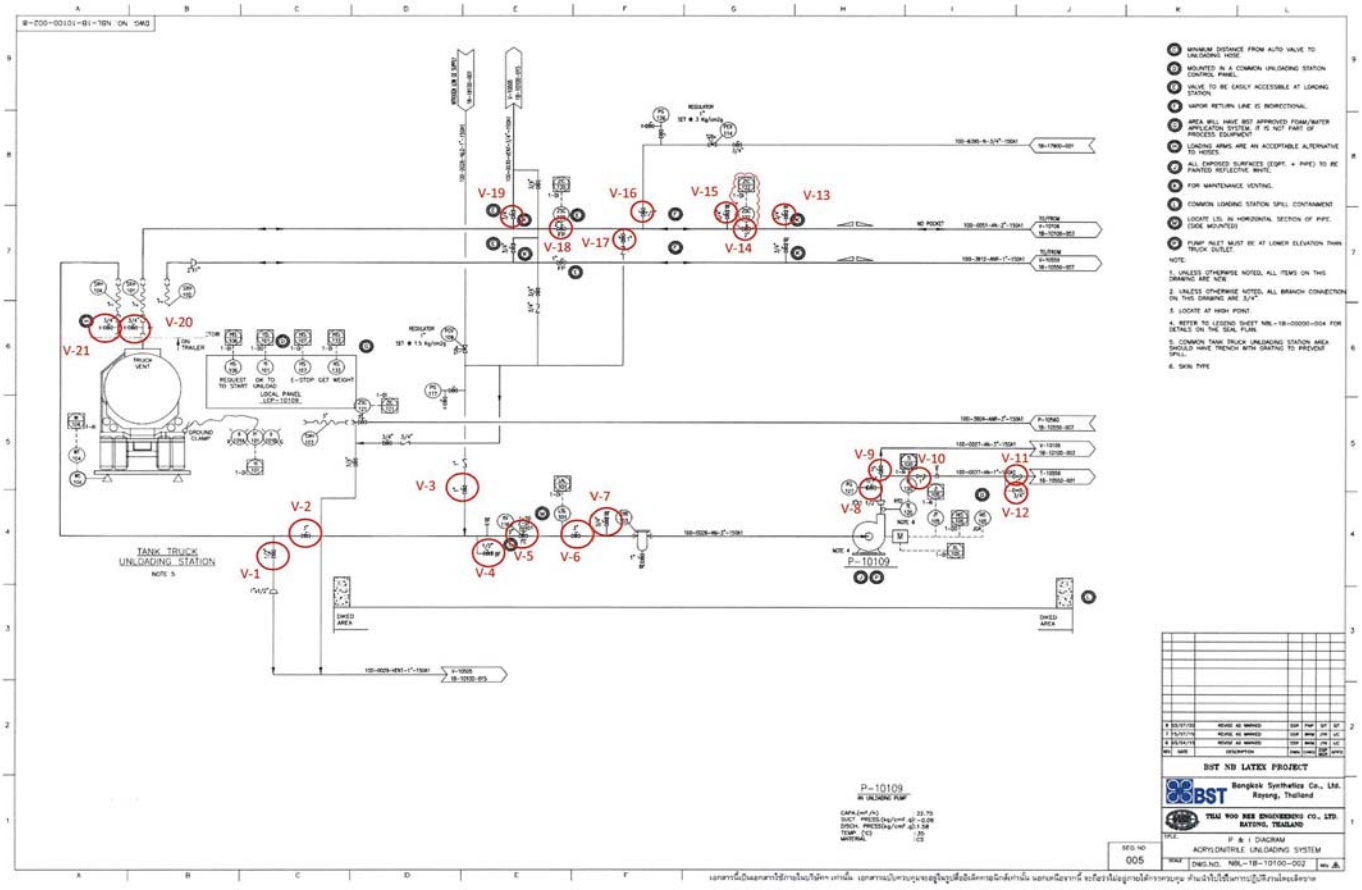
หมายเหตุ : ความถี่ในการตรวจสอบ 1 ครั้ง/เดือน

Unit Supervisor
Date. 21/7/25

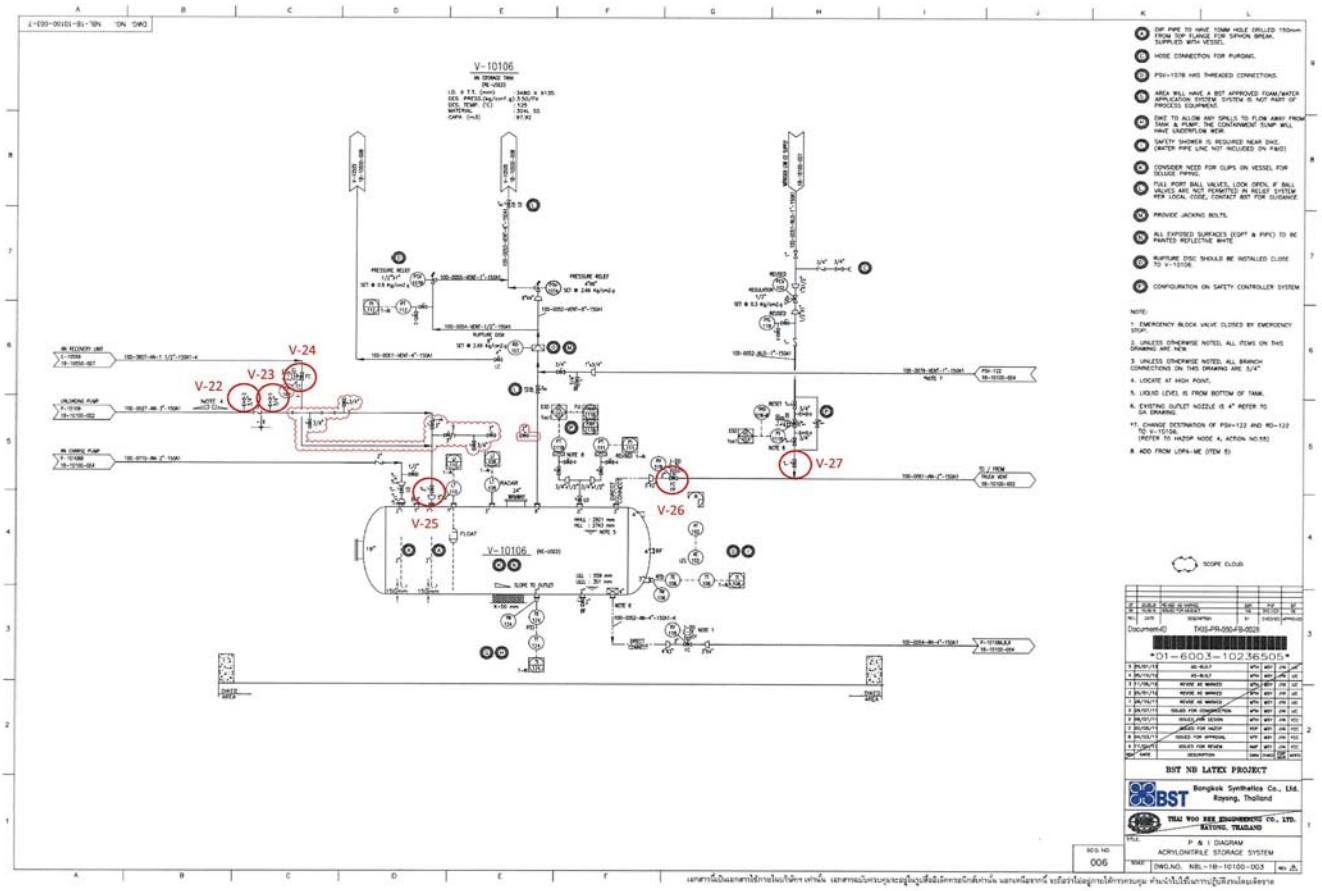
Supervisor
Date. 21.7.25

Section Manager
Date. 22.7.25

I-28-03-F044 (re.4)_Eff.10-06-25_3Y_ID-0845-25



I-28-03-F044 (re.4)_Eff.10-06-25_3Y_ID-0845-25



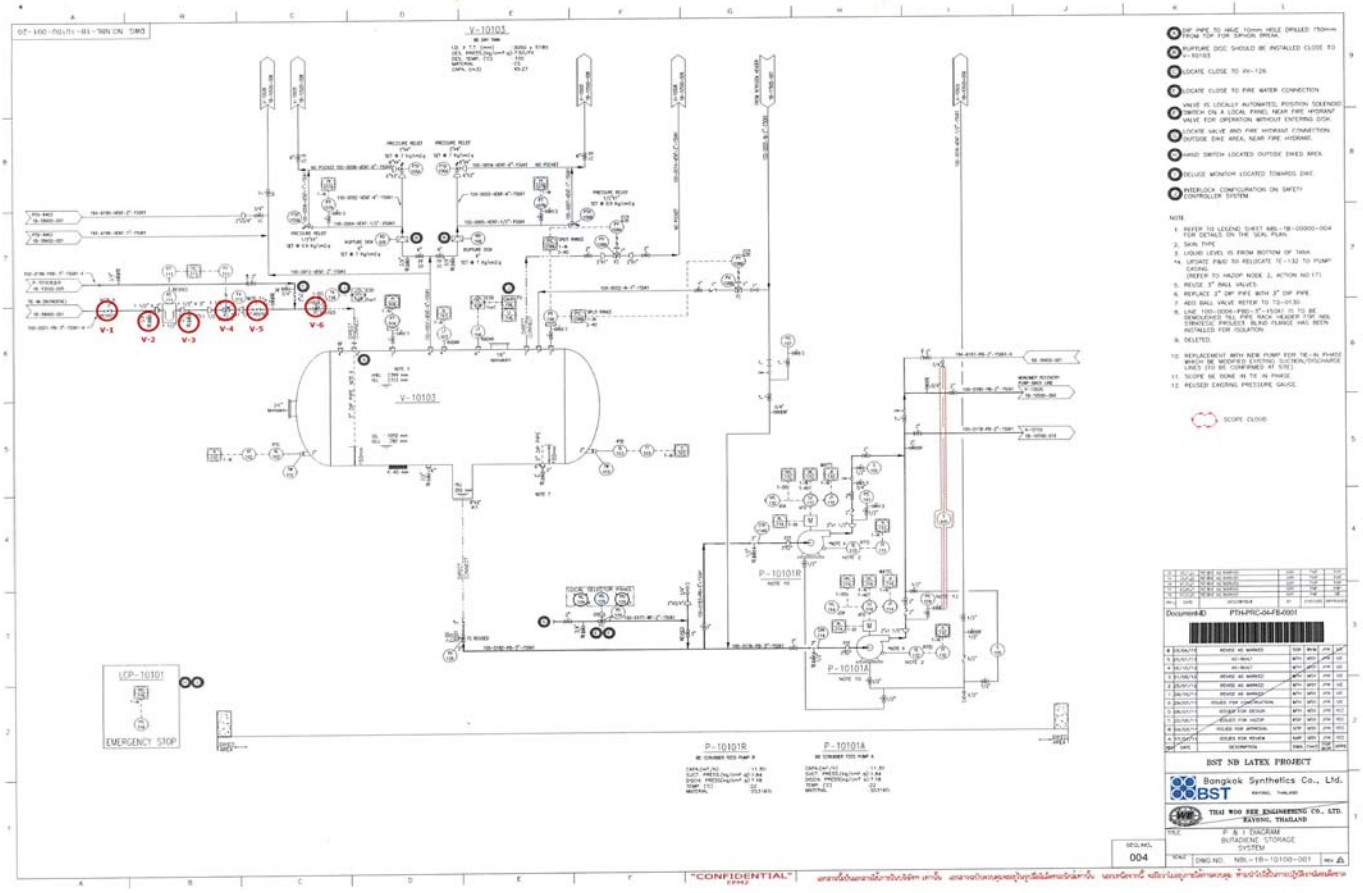
I-28-03-F044 (re.4)_Eff.10-06-25_3Y_ID-0845-25

แบบฟอร์มตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์ว

Item	P&ID No.	Line No.	สารเคมี ที่ Service	Equipment	ความเข้มข้น VOCs (ppm)	Date	Check By	Remark
1	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-1	0	22-8-25	RTP	
2	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-2	0	"	RTP	
3	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-3	0	"	RTP	
4	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-4	0	"	RTP	
5	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-5	0	"	RTP	
6	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-6	0	"	RTP	
7	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-7	0	"	RTP	

หมายเหตุ : ความถี่ในการตรวจสอบ 1 ครั้ง/เดือน

Unit Supervisor	Supervisor	Section Manager
Date 22/8/25	Date 22.08.20	Date 22.8.25



I-28-03-F044 (re.4)_Eff.10-06-25_3Y_ID-0845-25

แบบฟอร์มตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์ว

Item	P&ID No.	Line No.	สารเคมี ที่ Service	Equipment	ความเข้มข้น VOCs (ppm)	Date	Check By	Remark
1	NBL-1B-10100-002	100-0029-VENT-1"-150A1	AN	V-1	0	22-8-25	RTP	
2	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-2	0	"	RTP	
3	NBL-1B-10100-002	100-0026-NLO-1"-150A1	AN	V-3	0	"	RTP	
4	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-4	0	"	RTP	
5	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-5	0	"	RTP	
6	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-6	0	"	RTP	
7	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-7	0	"	RTP	
8	NBL-1B-10100-002	100-0027-AN-3"-150A1	AN	V-8	0	"	RTP	
9	NBL-1B-10100-002	100-0027-AN-3"-150A1	AN	V-9	0	"	RTP	
10	NBL-1B-10100-002	100-0037-AN-1"-150A1	AN	V-10	0	"	RTP	
11	NBL-1B-10100-002	100-0037-AN-1"-150A1	AN	V-11	0	"	RTP	
12	NBL-1B-10100-002	100-0037-AN-1"-150A1	AN	V-12	0	"	RTP	
13	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-13	0	"	RTP	
14	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-14	0	"	RTP	
15	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-15	0	"	RTP	
16	NBL-1B-10100-002	100-6395-N-3/4"-150A1	AN	V-16	0	"	RTP	
17	NBL-1B-10100-002	100-0026-NLO-1"-150A1	AN	V-17	0	"	RTP	
18	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-18	0	"	RTP	
19	NBL-1B-10100-002	100-0030-VENT-3/4"-150A1	AN	V-19	0	"	RTP	
20	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-20	0	"	RTP	
21	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-21	0	"	RTP	
22	NBL-1B-10100-003	100-0027-AN-3"150A1	AN	V-22	0	"	RTP	
23	NBL-1B-10100-003	100-0027-AN-3"150A1	AN	V-23	0	"	RTP	
24	NBL-1B-10100-003	100-3807-AN-1 1/2"-150A1-K	AN	V-24	0	"	RTP	
25	NBL-1B-10100-003	100-0027-AN-3"150A1	AN	V-25	0	"	RTP	
26	NBL-1B-10100-003	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-26	0	"	RTP	
27	NBL-1B-10100-003	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-27	0	"	RTP	

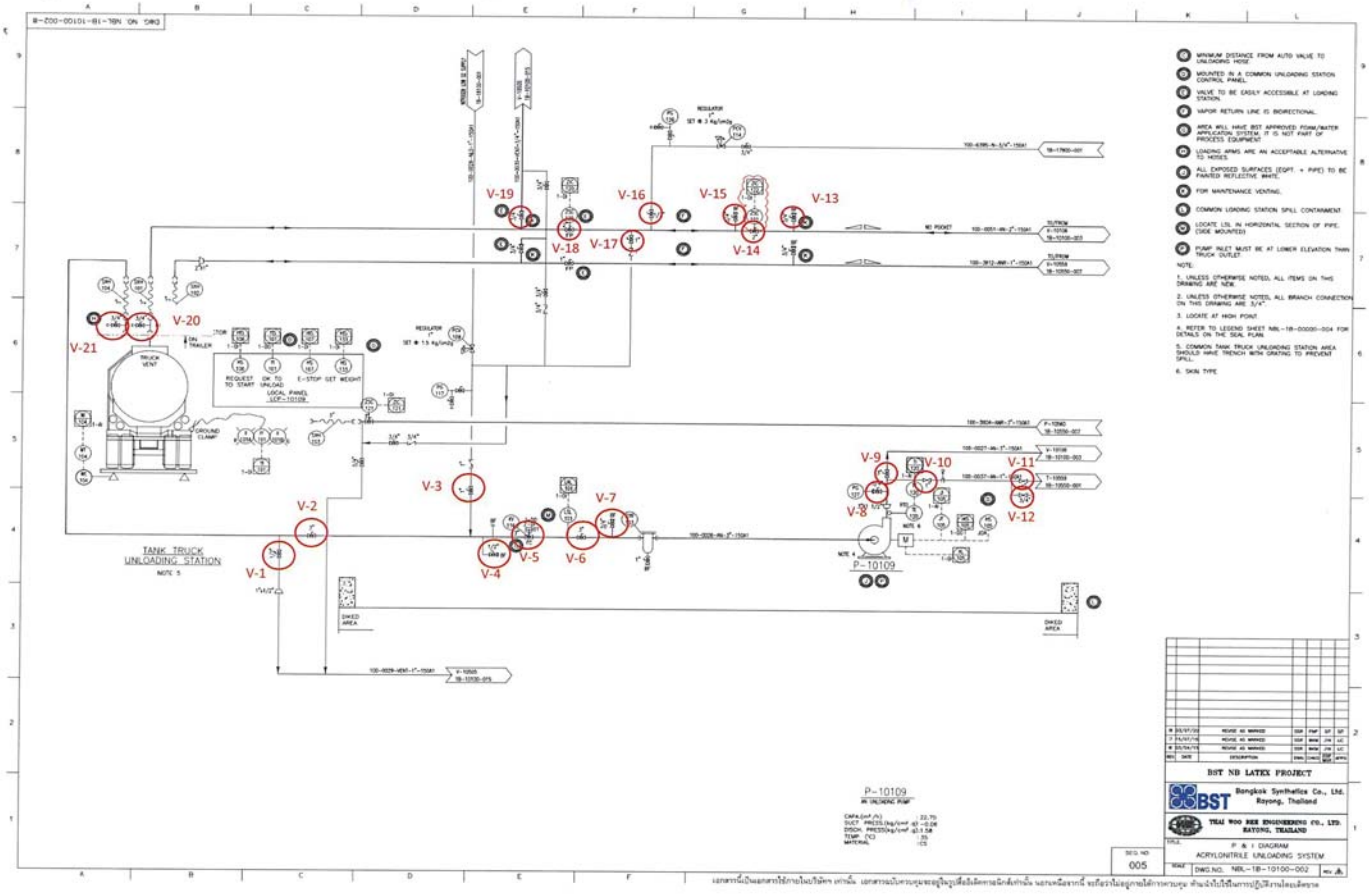
หมายเหตุ : ความถี่ในการตรวจสอบ 1 ครั้ง/เดือน

Unit Supervisor Date 22/8/25

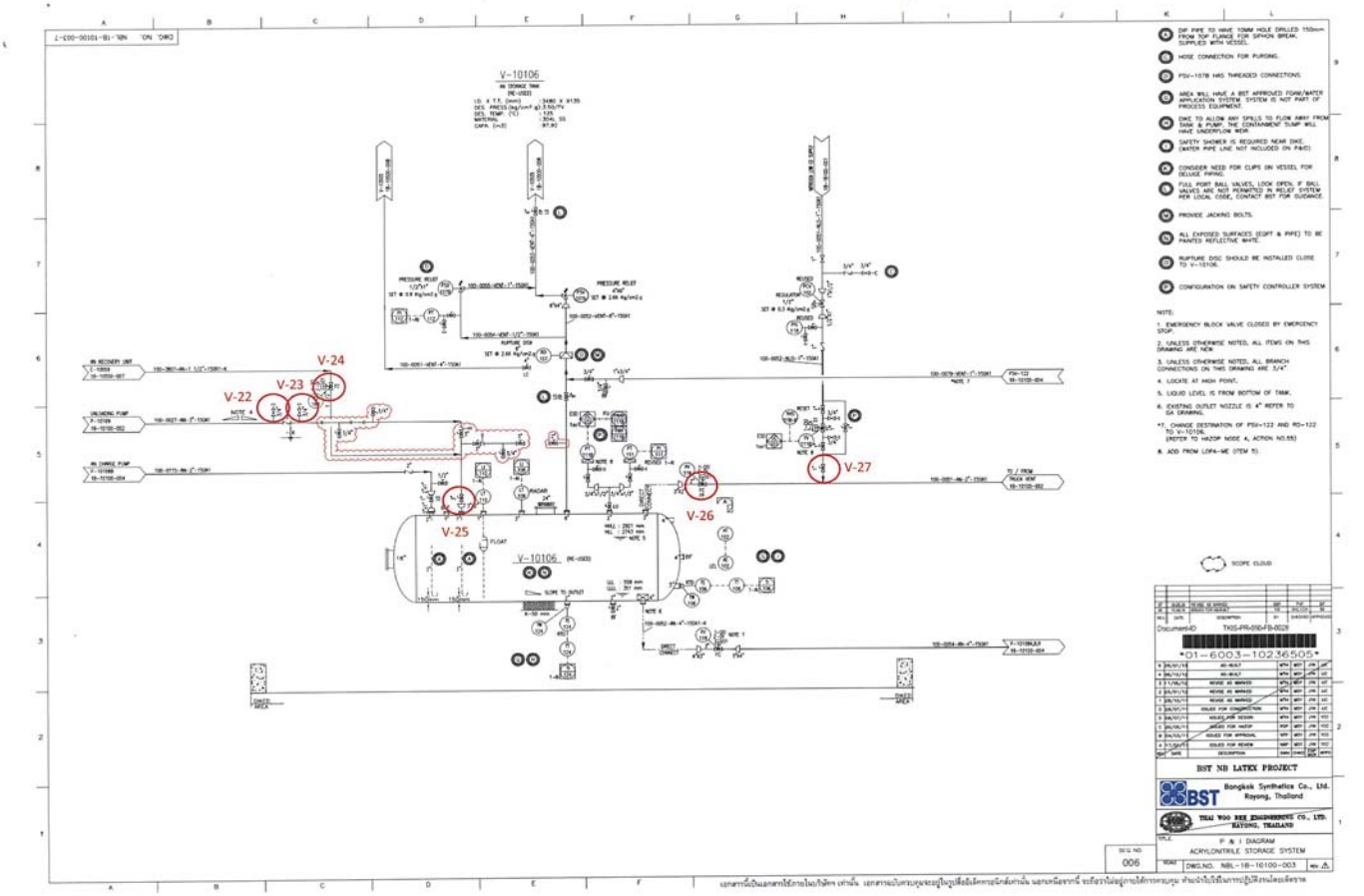
Supervisor Date 22.08.25

Section Manager Date 22.8.25

I-28-03-F044 (re.4)_Eff.10-06-25_3Y_ID-0845-25



I-28-03-F044 (re.4)_Eff.10-06-25_3Y_ID-0845-25



I-28-03-F044 (re.4)_Eff.10-06-25_3Y_ID-0845-25

แบบฟอร์มตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์ว

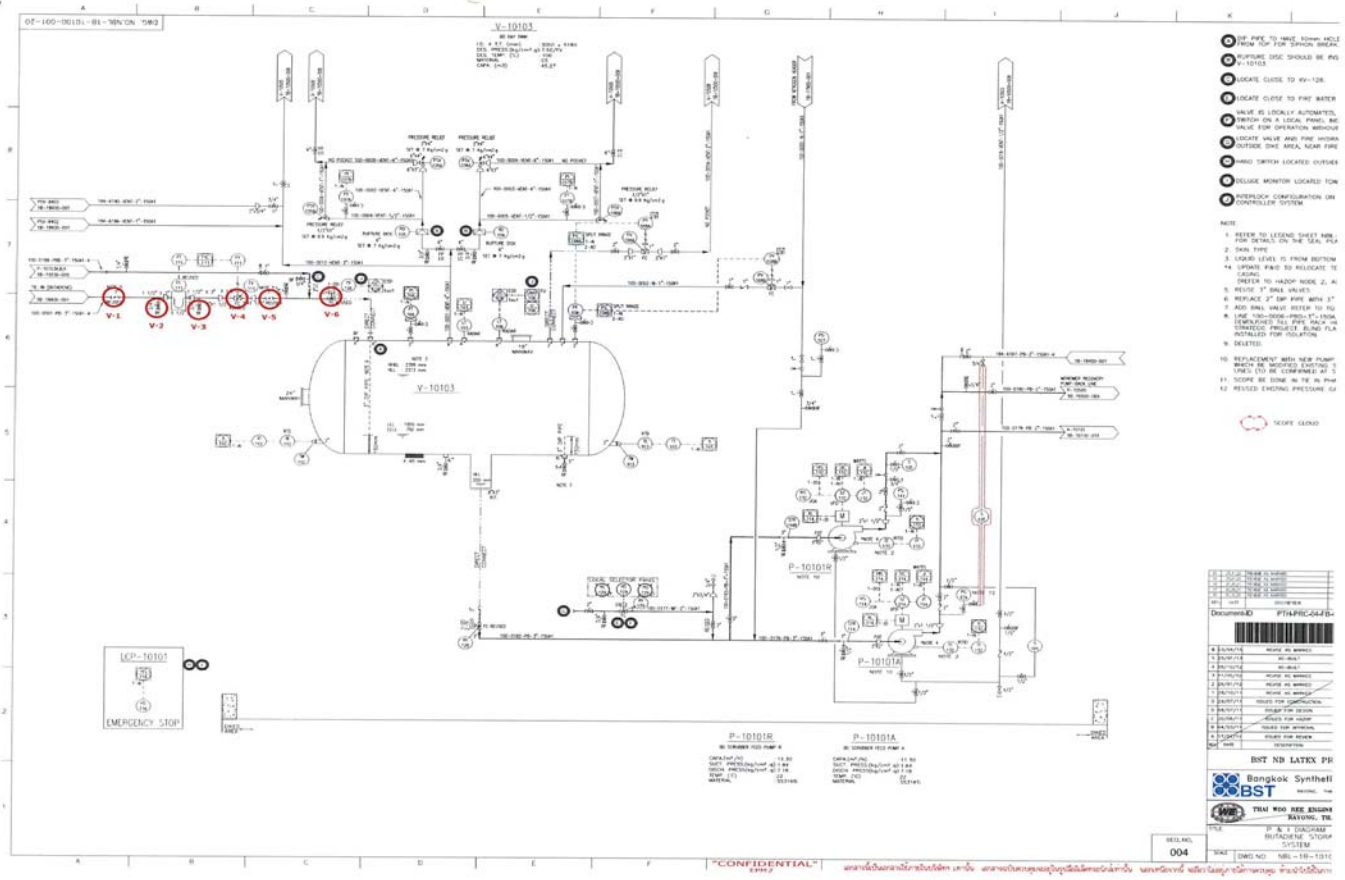
Item	P&ID No.	Line No.	สารเคมี ที่ Service	Equipment	ความเข้มข้น VOCs (ppm)	Date	Check By	Remark
1	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-1	0.0	26-9-25	[illegible]	
2	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-2	0.0	"	[illegible]	
3	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-3	0.0	"	[illegible]	
4	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-4	0.0	"	[illegible]	
5	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-5	0.0	"	[illegible]	
6	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-6	0.0	"	[illegible]	
7	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-7	0.0	"	[illegible]	

หมายเหตุ : ความถี่ในการตรวจสอบ 1 ครั้ง/เดือน

Unit Supervisor
Date 26/9/25

Supervisor
Date 26.9.25

Section Manager
Date 26.9.25



แบบฟอร์มตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์ว

Item	P&ID No.	Line No.	สารเคมี ที่ Service	Equipment	ความเข้มข้น VOCs (ppm)	Date	Check By	Remark
1	NBL-1B-10100-002	100-0029-VENT-1"-150A1	AN	V-1	0.0	26-9-25	SOL	
2	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-2	0.0	"	SOL	
3	NBL-1B-10100-002	100-0026-NLO-1"-150A1	AN	V-3	0.0	"	SOL	
4	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-4	0.0	"	SOL	
5	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-5	0.0	"	SOL	
6	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-6	0.0	"	SOL	
7	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-7	0.0	"	SOL	
8	NBL-1B-10100-002	100-0027-AN-3"-150A1	AN	V-8	0.0	"	SOL	
9	NBL-1B-10100-002	100-0027-AN-3"-150A1	AN	V-9	0.0	"	SOL	
10	NBL-1B-10100-002	100-0037-AN-1"-150A1	AN	V-10	0.0	"	SOL	
11	NBL-1B-10100-002	100-0037-AN-1"-150A1	AN	V-11	0.0	"	SOL	
12	NBL-1B-10100-002	100-0037-AN-1"-150A1	AN	V-12	0.0	"	SOL	
13	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-13	0.0	"	SOL	
14	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-14	0.0	"	SOL	
15	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-15	0.0	"	COL	
16	NBL-1B-10100-002	100-6395-N-3/4"-150A1	AN	V-16	0.0	"	SOL	
17	NBL-1B-10100-002	100-0026-NLO-1"-150A1	AN	V-17	0.0	"	SOL	
18	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-18	0.0	"	SOL	
19	NBL-1B-10100-002	100-0030-VENT-3/4"-150A1	AN	V-19	0.0	"	SOL	
20	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-20	0.0	"	SOL	
21	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-21	0.0	"	SOL	
22	NBL-1B-10100-003	100-0027-AN-3"150A1	AN	V-22	0.0	"	SOL	
23	NBL-1B-10100-003	100-0027-AN-3"150A1	AN	V-23	0.0	"	SOL	
24	NBL-1B-10100-003	100-3807-AN-1 1/2"-150A1-K	AN	V-24	0.0	"	SOL	
25	NBL-1B-10100-003	100-0027-AN-3"150A1	AN	V-25	0.0	"	SOL	
26	NBL-1B-10100-003	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-26	0.0	"	SOL	
27	NBL-1B-10100-003	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-27	0.0	"	SOL	

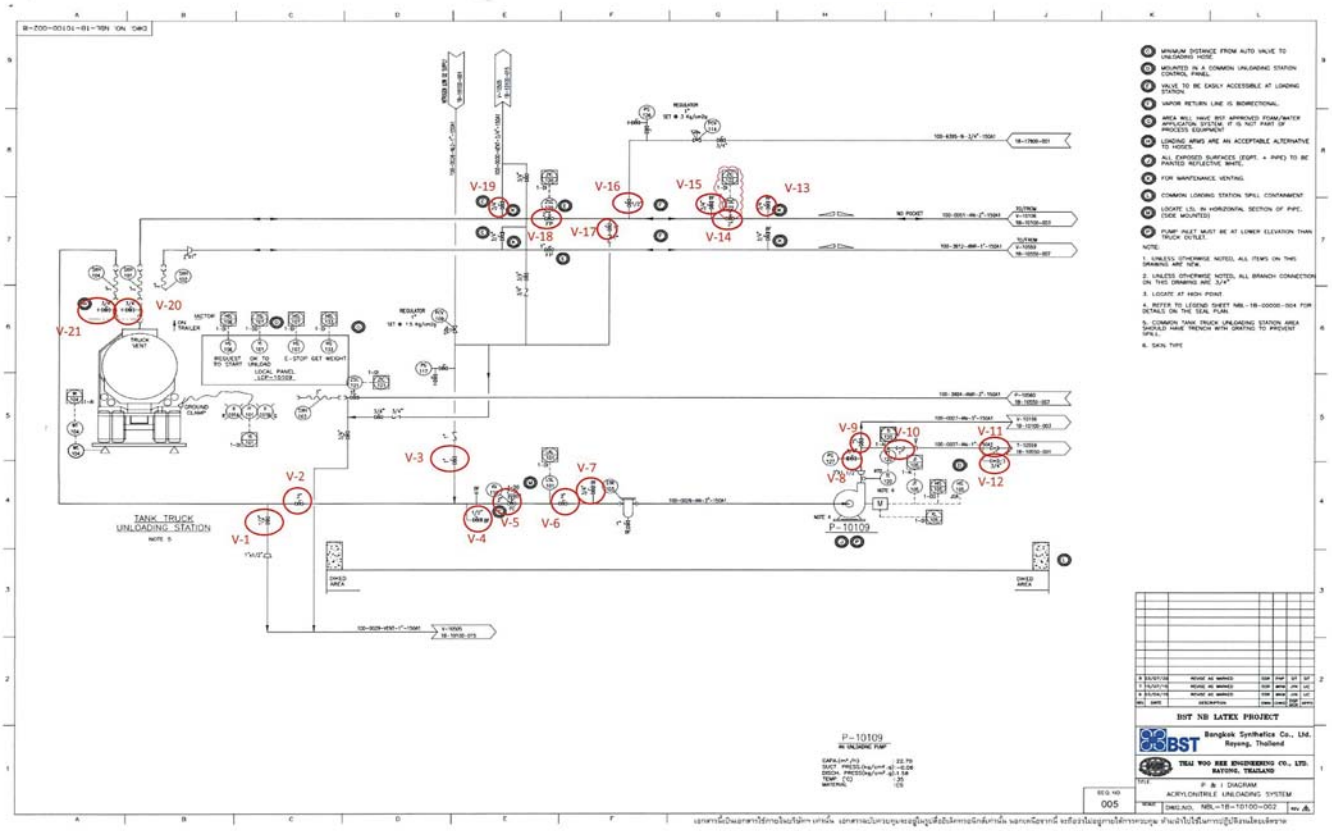
หมายเหตุ : ความถี่ในการตรวจสอบ 1 ครั้ง/เดือน

Unit Supervisor Date 26/9/25

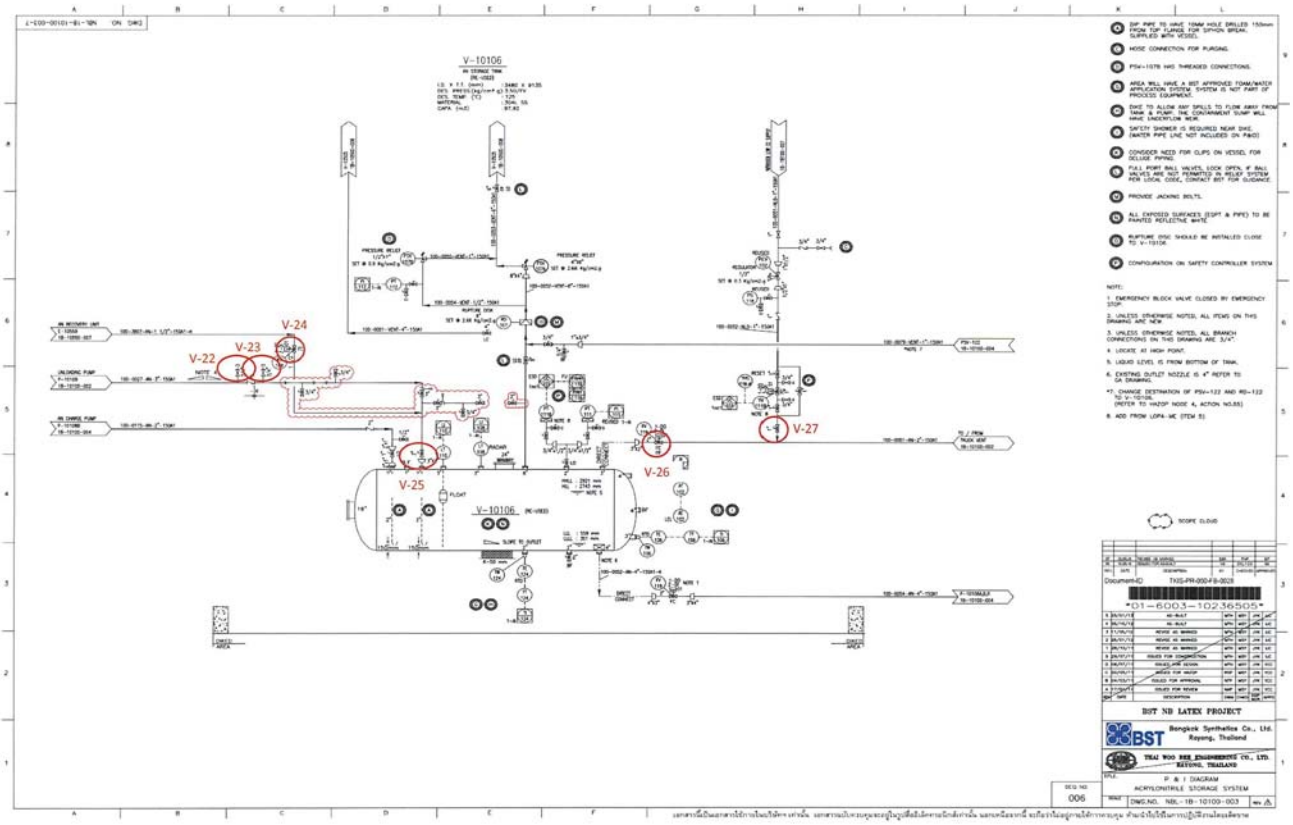
Supervisor Date 26.9.25

Section Manager Date 26.9.25

I-28-03-F044 (re.4)_Eff.10-06-25_3Y_ID-0845-25



I-28-03-F044 (re.4)_Eff.10-06-25_3Y_ID-0845-25

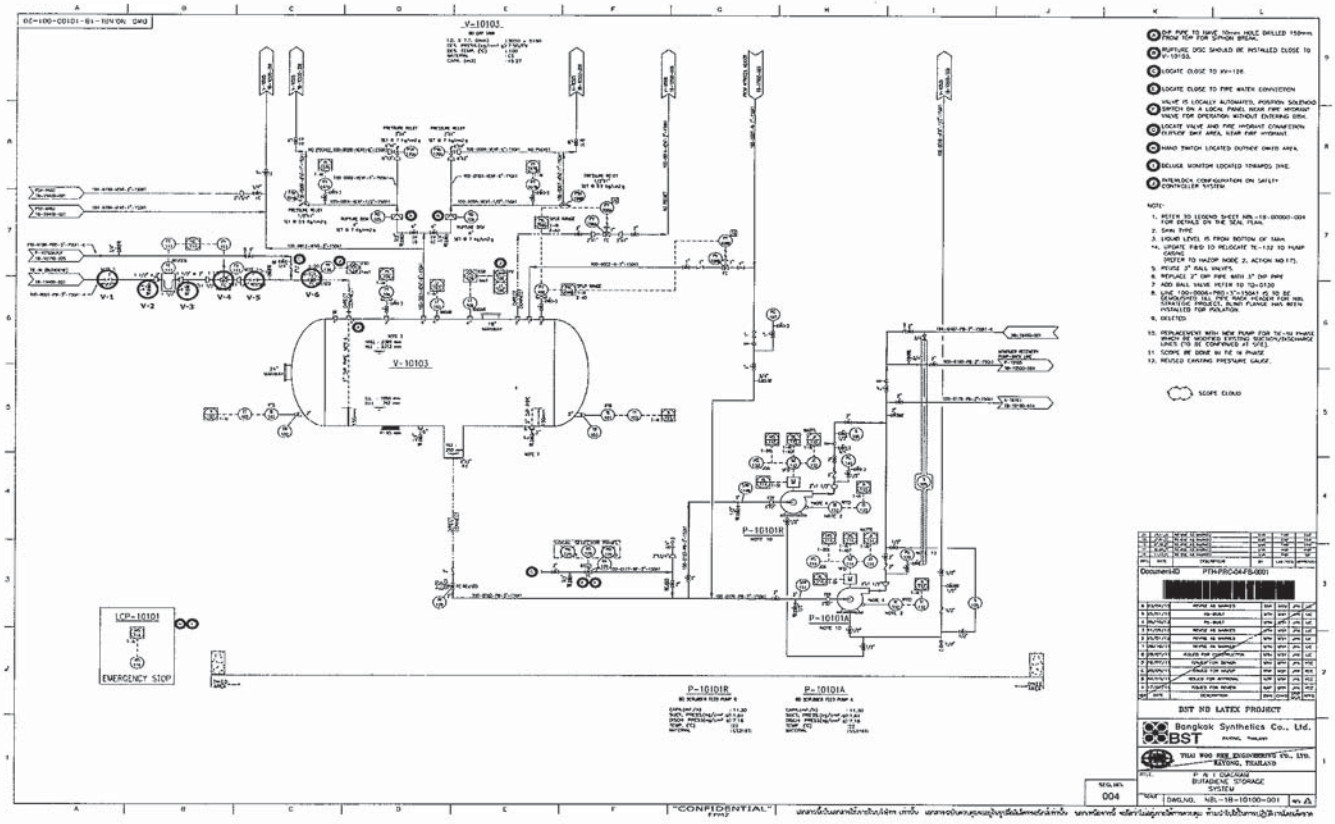


แบบฟอร์มตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์ว

Item	P&ID No.	Line No.	สารเคมี ที่ Service	Equipment	ความเข้มข้น VOCs (ppm)	Date	Check By	Remark
1	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-1	0.0	19-10-25	KPN	
2	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-2	0.0	"	KPN	
3	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-3	0.0	"	KPN	
4	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-4	0.0	"	KPN	
5	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-5	0.0	"	KPN	
6	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-6	0.0	"	KPN	
7	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-7	0.0	"	KPN	

หมายเหตุ : ความถี่ในการตรวจสอบ 1 ครั้ง/เดือน

Unit Supervisor	Supervisor	Section Manager
Date 19/10/25	Date 19.10.25	Date 19.10.25



I-28-03-F044 (re.4)_Eff.10-06-25_3Y_ID-0845-25

แบบฟอร์มตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์ว

Item	P&ID No.	Line No.	สารเคมี ที่ Service	Equipment	ความเข้มข้น VOCs (ppm)	Date	Check By	Remark
1	NBL-1B-10100-002	100-0029-VENT-1"-150A1	AN	V-1	0.0	19-10-25	KPN	
2	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-2	0.0	"	KPN	
3	NBL-1B-10100-002	100-0026-NLO-1"-150A1	AN	V-3	0.0	"	KPN	
4	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-4	0.0	"	KPN	
5	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-5	0.0	"	KPN	
6	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-6	0.0	"	KPN	
7	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-7	0.0	"	KPN	
8	NBL-1B-10100-002	100-0027-AN-3"-150A1	AN	V-8	0.0	"	KPN	
9	NBL-1B-10100-002	100-0027-AN-3"-150A1	AN	V-9	0.0	"	KPN	
10	NBL-1B-10100-002	100-0037-AN-1"-150A1	AN	V-10	0.0	"	KPN	
11	NBL-1B-10100-002	100-0037-AN-1"-150A1	AN	V-11	0.0	"	KPN	
12	NBL-1B-10100-002	100-0037-AN-1"-150A1	AN	V-12	0.0	"	KPN	
13	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-13	0.0	"	KPN	
14	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-14	0.0	"	KPN	
15	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-15	0.0	"	KPN	
16	NBL-1B-10100-002	100-6395-N-3/4"-150A1	AN	V-16	0.0	"	KPN	
17	NBL-1B-10100-002	100-0026-NLO-1"-150A1	AN	V-17	0.0	"	KPN	
18	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-18	0.0	"	KPN	
19	NBL-1B-10100-002	100-0030-VENT-3/4"-150A1	AN	V-19	0.0	"	KPN	
20	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-20	0.0	"	KPN	
21	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-21	0.0	"	KPN	
22	NBL-1B-10100-003	100-0027-AN-3"150A1	AN	V-22	0.0	"	KPN	
23	NBL-1B-10100-003	100-0027-AN-3"150A1	AN	V-23	0.0	"	KPN	
24	NBL-1B-10100-003	100-3807-AN-1 1/2"-150A1-K	AN	V-24	0.0	"	KPN	
25	NBL-1B-10100-003	100-0027-AN-3"150A1	AN	V-25	0.0	"	KPN	
26	NBL-1B-10100-003	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-26	0.0	"	KPN	
27	NBL-1B-10100-003	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-27	0.0	"	KPN	

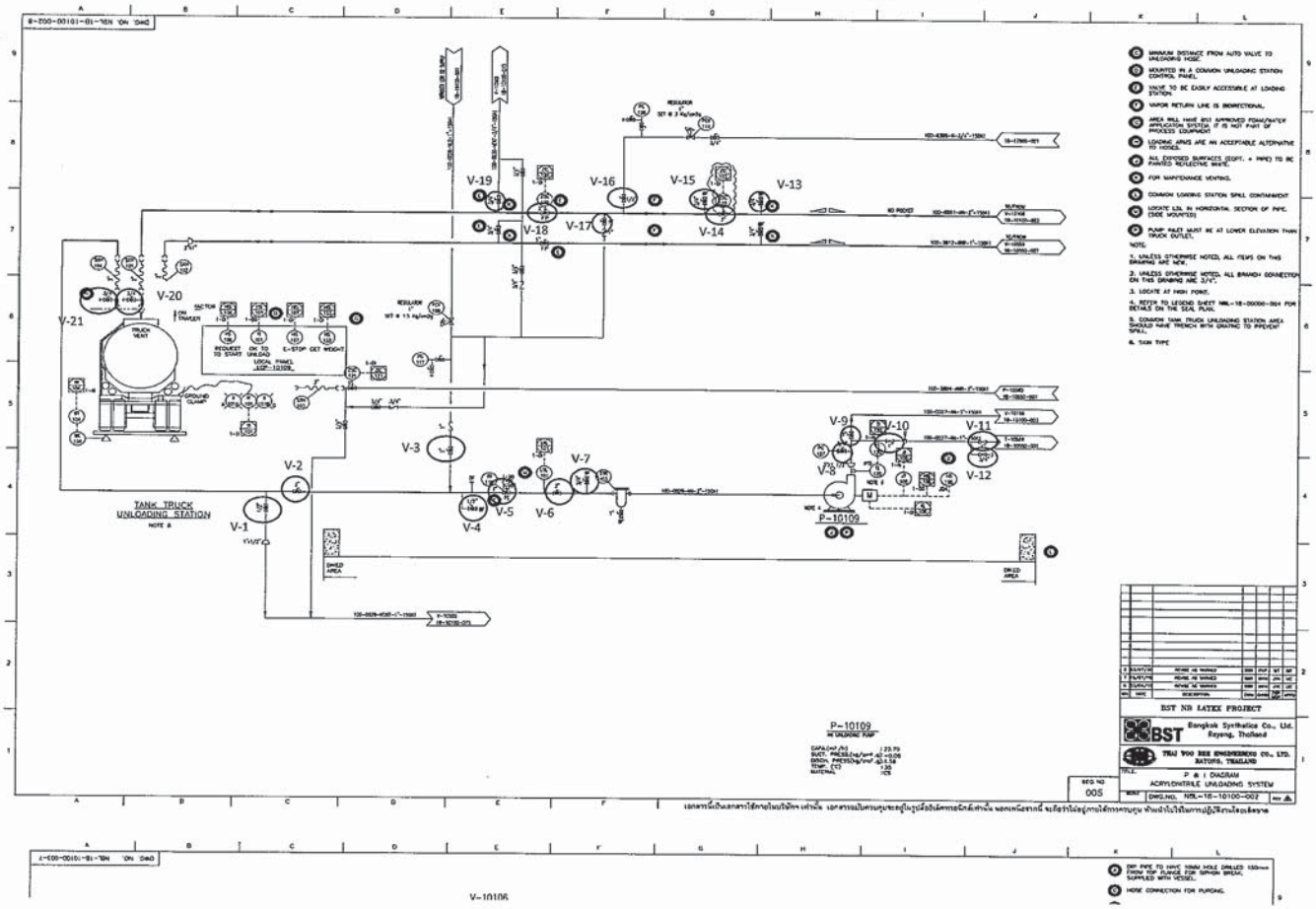
หมายเหตุ : ความถี่ในการตรวจสอบ 1 ครั้ง/เดือน

Unit Supervisor Date 19/10/25

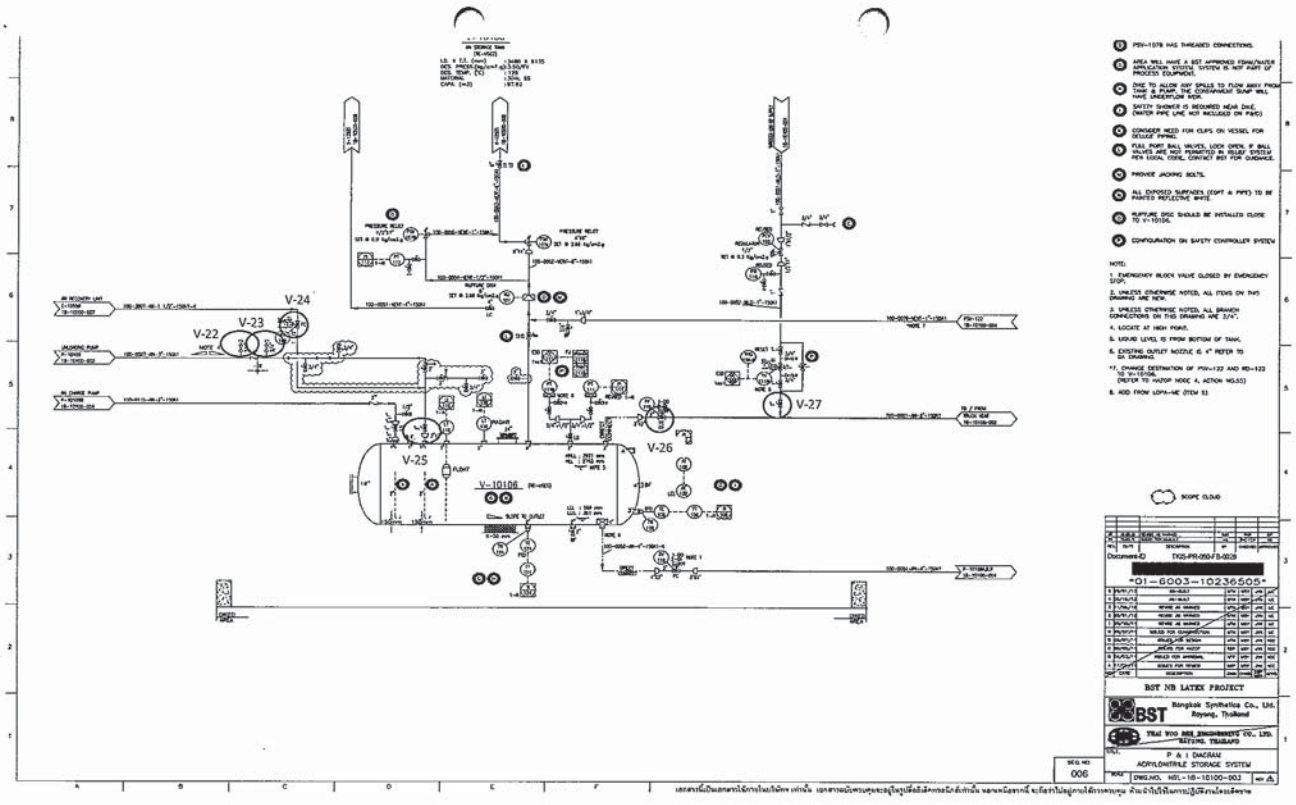
Supervisor Date 19-10-25

Section Manager Date 19.10.25

I-28-03-F044 (re.4)_Eff.10-06-25_3Y_ID-0845-25



I-28-03-F044 (re.4)_Eff.10-06-25_3Y_ID-0845-25



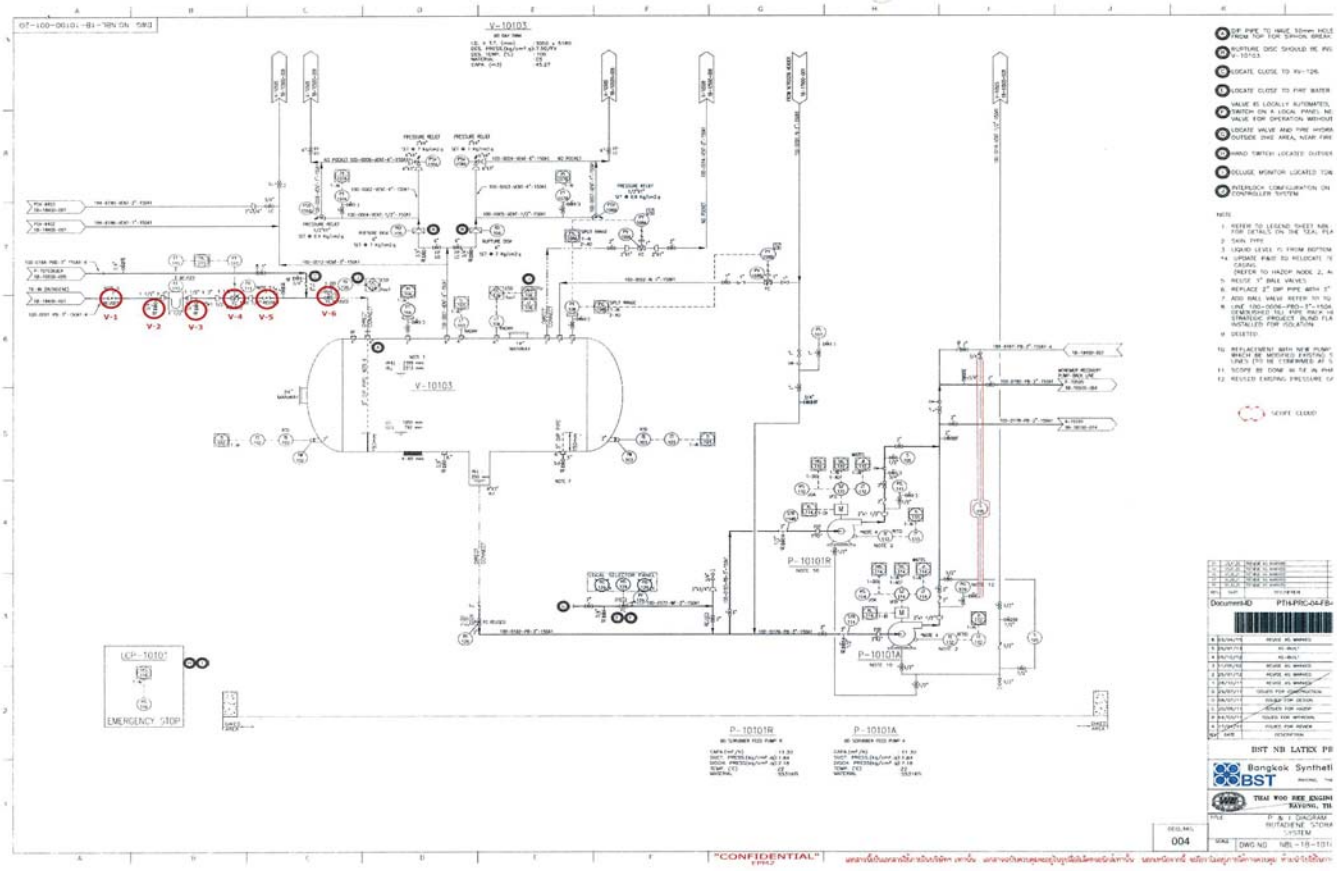
I-28-03-F044 (re.4)_Eff.10-06-25_3Y_ID-0845-25

แบบฟอร์มตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์ว

Item	P&ID No.	Line No.	สารเคมี ที่ Service	Equipment	ความเข้มข้น VOCs (ppm)	Date	Check By	Remark
1	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-1	0.0	9-11-25	[illegible]	
2	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-2	0.0	"	[illegible]	
3	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-3	0.0	"	[illegible]	
4	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-4	0.0	"	[illegible]	
5	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-5	0.0	"	[illegible]	
6	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-6	0.0	"	[illegible]	
7	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-7	0.0	"	[illegible]	

หมายเหตุ : ความถี่ในการตรวจสอบ 1 ครั้ง/เดือน

Unit Supervisor	Supervisor	Section Manager
Date 9/11/25	Date 9.11.25	Date 9.11.25



แบบฟอร์มตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์ว

Item	P&ID No.	Line No.	สารเคมี ที่ Service	Equipment	ความเข้มข้น VOCs (ppm)	Date	Check By	Remark
1	NBL-1B-10100-002	100-0029-VENT-1"-150A1	AN	V-1	0.0	9-11-25	[illegible]	
2	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-2	0.0	"	[illegible]	
3	NBL-1B-10100-002	100-0026-NLO-1"-150A1	AN	V-3	0.0	"	[illegible]	
4	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-4	0.0	"	[illegible]	
5	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-5	0.0	"	[illegible]	
6	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-6	0.0	"	[illegible]	
7	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-7	0.0	"	[illegible]	
8	NBL-1B-10100-002	100-0027-AN-3"-150A1	AN	V-8	0.0	"	[illegible]	
9	NBL-1B-10100-002	100-0027-AN-3"-150A1	AN	V-9	0.0	"	[illegible]	
10	NBL-1B-10100-002	100-0037-AN-1"-150A1	AN	V-10	0.0	"	[illegible]	
11	NBL-1B-10100-002	100-0037-AN-1"-150A1	AN	V-11	0.0	"	[illegible]	
12	NBL-1B-10100-002	100-0037-AN-1"-150A1	AN	V-12	0.0	"	[illegible]	
13	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-13	0.0	"	[illegible]	
14	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-14	0.0	"	[illegible]	
15	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-15	0.0	"	[illegible]	
16	NBL-1B-10100-002	100-6395-N-3/4"-150A1	AN	V-16	0.0	"	[illegible]	
17	NBL-1B-10100-002	100-0026-NLO-1"-150A1	AN	V-17	0.0	"	[illegible]	
18	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-18	0.0	"	[illegible]	
19	NBL-1B-10100-002	100-0030-VENT-3/4"-150A1	AN	V-19	0.0	"	[illegible]	
20	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-20	0.0	"	[illegible]	
21	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-21	0.0	"	[illegible]	
22	NBL-1B-10100-003	100-0027-AN-3"150A1	AN	V-22	0.0	"	[illegible]	
23	NBL-1B-10100-003	100-0027-AN-3"150A1	AN	V-23	0.0	"	[illegible]	
24	NBL-1B-10100-003	100-3807-AN-1 1/2"-150A1-K	AN	V-24	0.0	"	[illegible]	
25	NBL-1B-10100-003	100-0027-AN-3"150A1	AN	V-25	0.0	"	[illegible]	
26	NBL-1B-10100-003	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-26	0.0	"	[illegible]	
27	NBL-1B-10100-003	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-27	0.0	"	[illegible]	

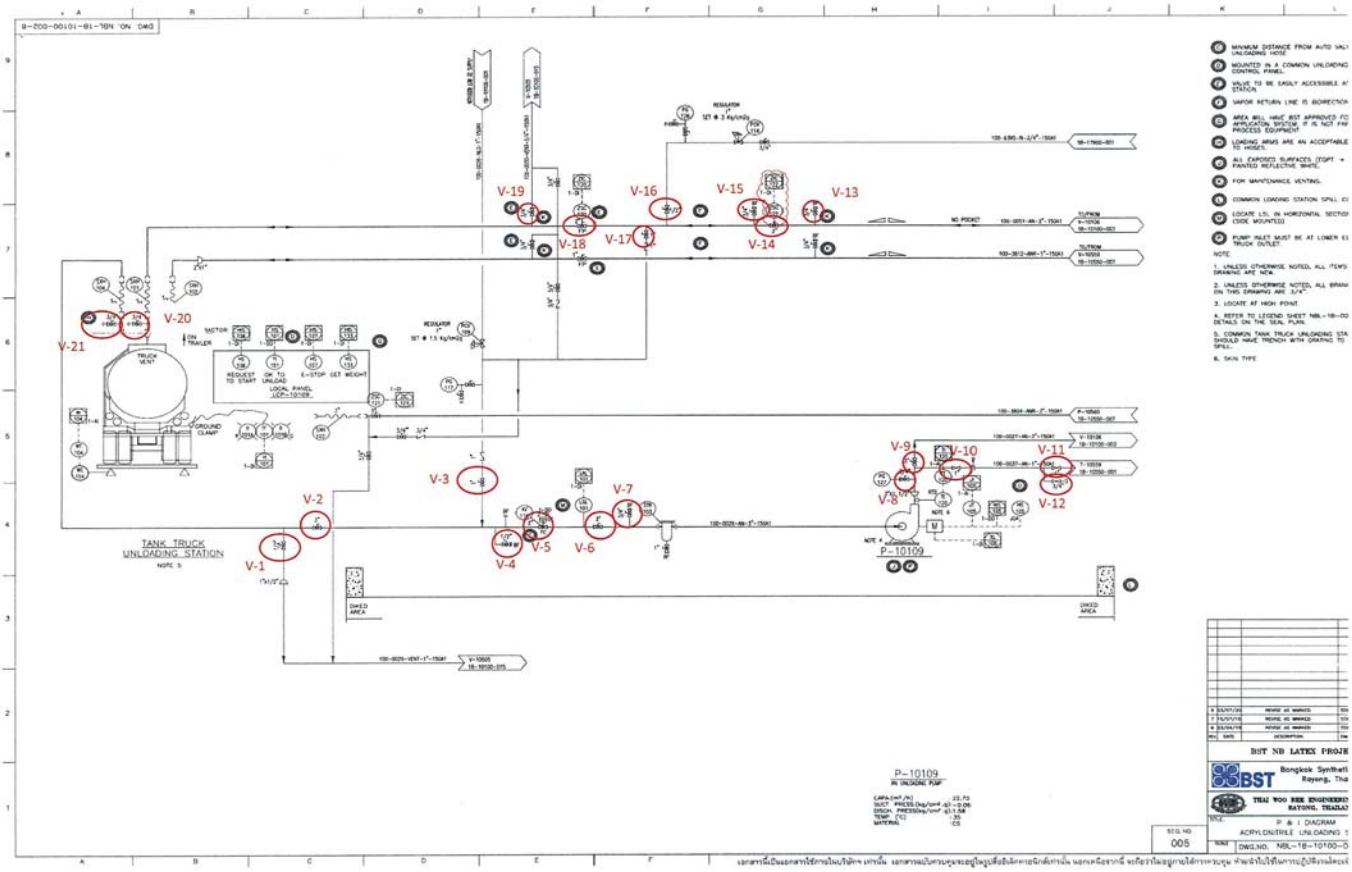
หมายเหตุ : ความถี่ในการตรวจสอบ 1 ครั้ง/เดือน

Unit Supervisor Date 9/11/25

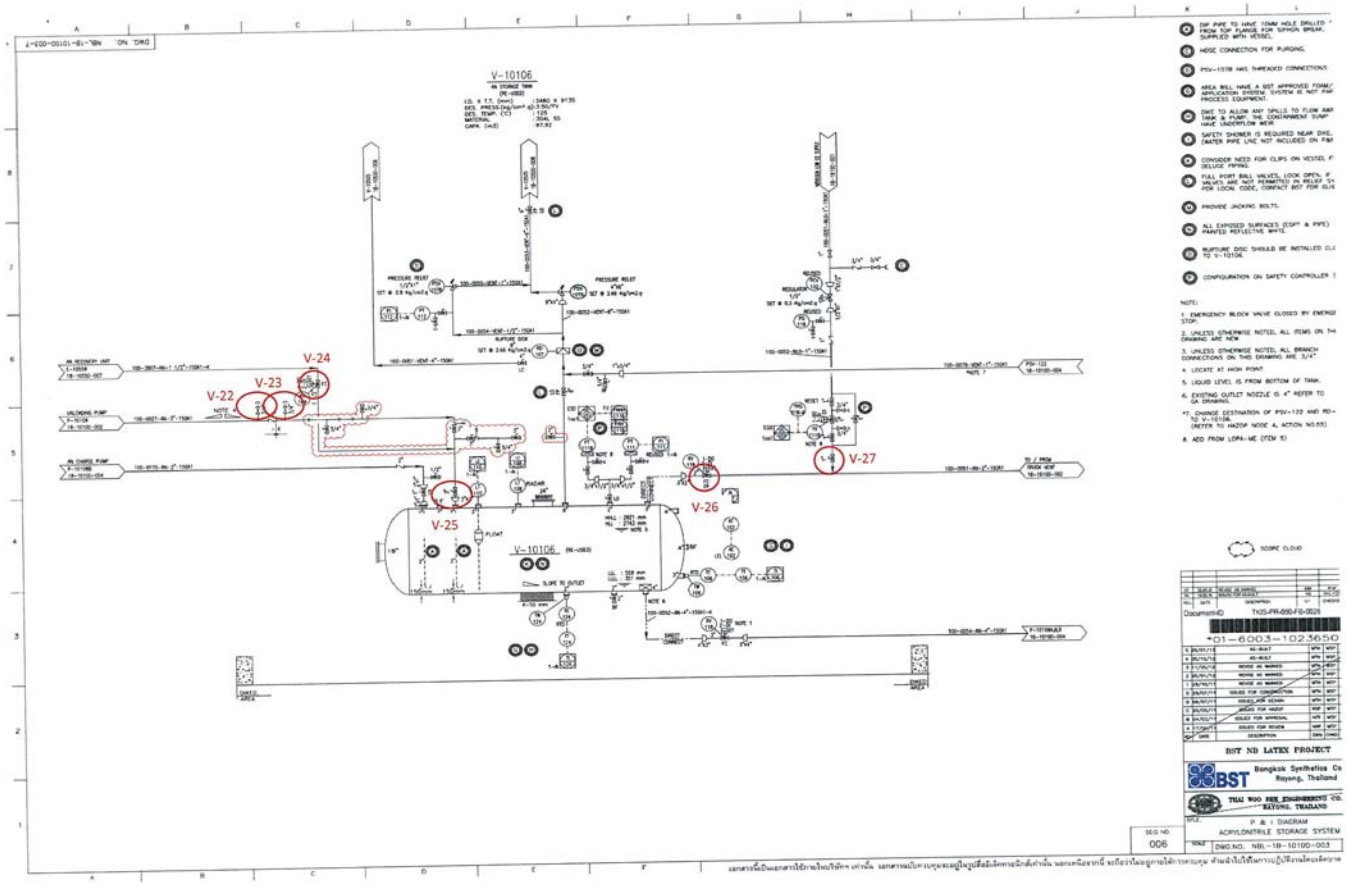
Supervisor Date 9.11.25

Section Manager Date 9.11.25

I-28-03-F044 (re.4)_Eff.10-06-25_3Y_ID-0845-25



I-28-03-F044 (re.4)_Eff.10-06-25_3Y_ID-0845-25



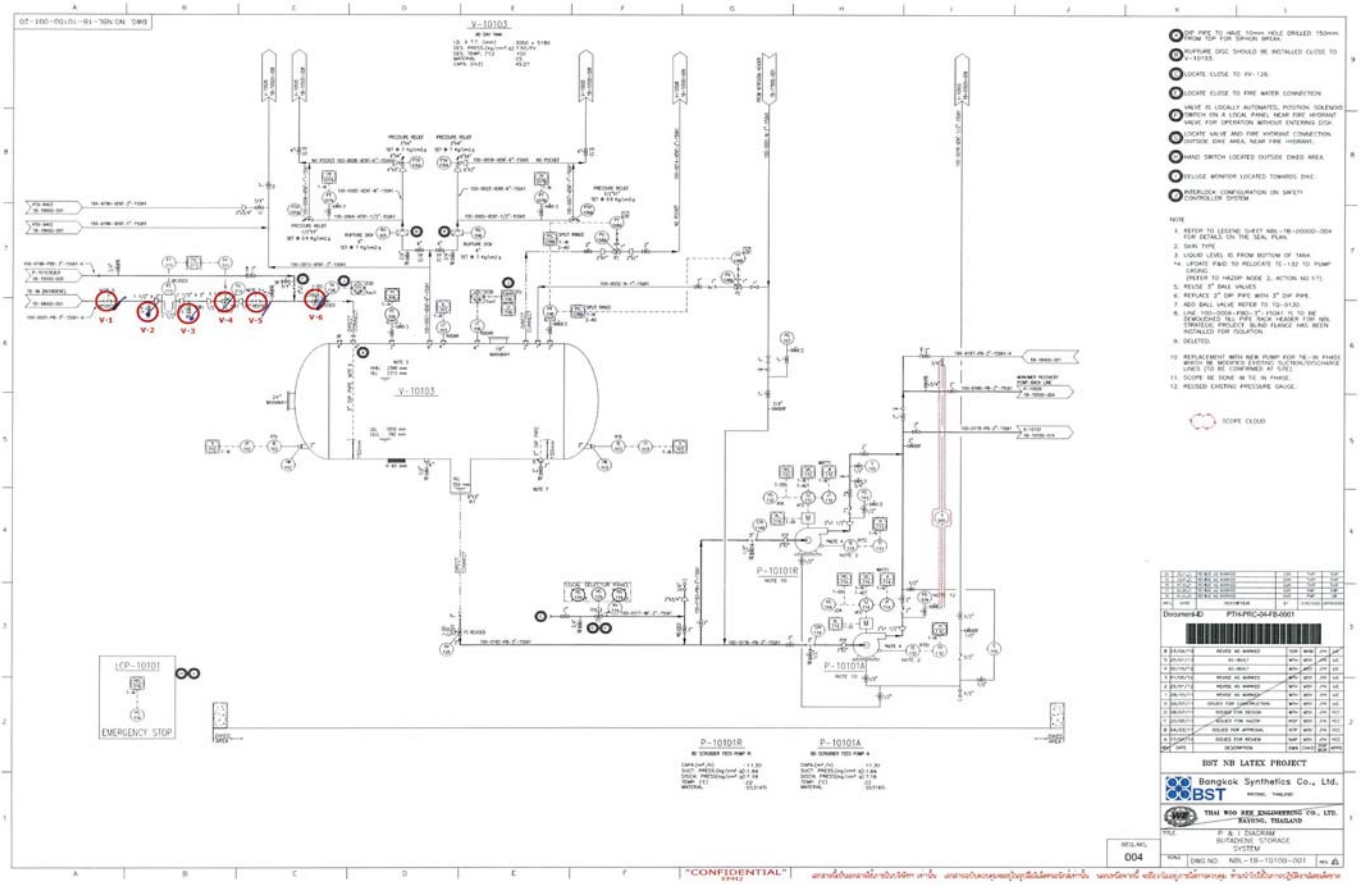
I-28-03-F044 (re.4)_Eff.10-06-25_3Y_ID-0845-25

แบบฟอร์มตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์ว

Item	P&ID No.	Line No.	สารเคมี ที่ Service	Equipment	ความเข้มข้น VOCs (ppm)	Date	Check By	Remark
1	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-1	0	21-12-25	MM	
2	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-2	0	"	MM	
3	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-3	0	"	MM	
4	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-4	0	"	MM	
5	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-5	0	"	MM	
6	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-6	0	"	MM	
7	NBL-1B-10100-001	100-0001-PB-3"-150A1-K	BD	V-7	0	"	MM	

หมายเหตุ : ความถี่ในการตรวจสอบ 1 ครั้ง/เดือน

Unit Supervisor	Supervisor	Section Manager
Date 21-12-25	Date 23-12-25	Date 23-12-25



I-28-03-F044 (re.4)_Eff.10-06-25_3Y_ID-0845-25

แบบฟอร์มตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์ว

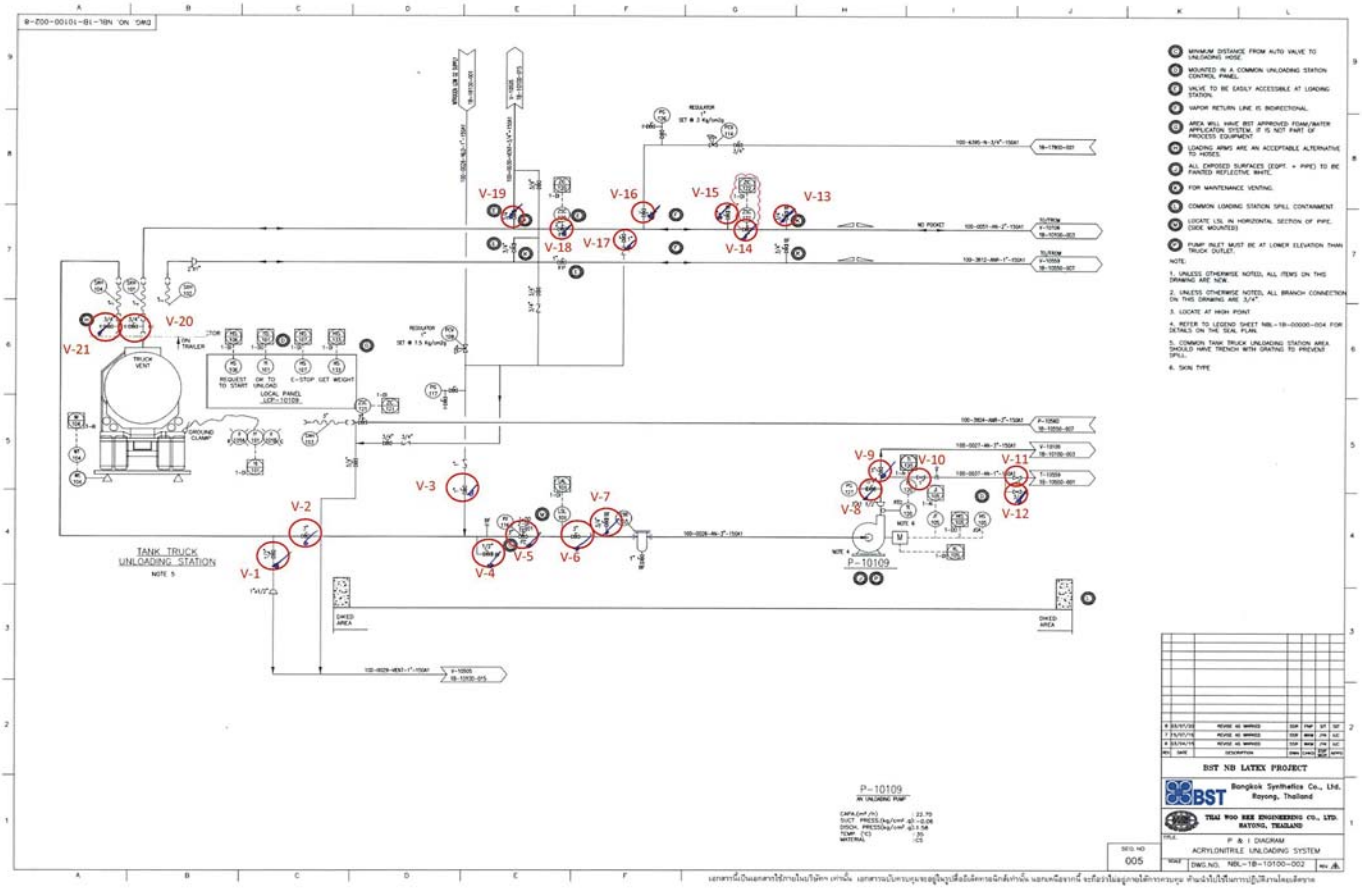
Item	P&ID No.	Line No.	สารเคมี ที่ Service	Equipment	ความเข้มข้น VOCs (ppm)	Date	Check By	Remark
1	NBL-1B-10100-002	100-0029-VENT-1"-150A1	AN	V-1	0	21-12-25	MM	
2	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-2	0	"	MM	
3	NBL-1B-10100-002	100-0026-NLO-1"-150A1	AN	V-3	0	"	MM	
4	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-4	0	"	MM	
5	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-5	0	"	MM	
6	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-6	0	"	MM	
7	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-7	0	"	MM	
8	NBL-1B-10100-002	100-0027-AN-3"-150A1	AN	V-8	0	"	MM	
9	NBL-1B-10100-002	100-0027-AN-3"-150A1	AN	V-9	0	"	MM	
10	NBL-1B-10100-002	100-0037-AN-1"-150A1	AN	V-10	0	21-12-25	MM	
11	NBL-1B-10100-002	100-0037-AN-1"-150A1	AN	V-11	0	"	MM	
12	NBL-1B-10100-002	100-0037-AN-1"-150A1	AN	V-12	0	21-12-25	MM	
13	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-13	0	"	MM	
14	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-14	0	"	MM	
15	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-15	0	"	MM	
16	NBL-1B-10100-002	100-6395-N-3/4"-150A1	AN	V-16	0	"	MM	
17	NBL-1B-10100-002	100-0026-NLO-1"-150A1	AN	V-17	0	"	MM	
18	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-18	0	"	MM	
19	NBL-1B-10100-002	100-0030-VENT-3/4"-150A1	AN	V-19	0	"	MM	
20	NBL-1B-10100-002	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-20	0	21-12-25	MM	
21	NBL-1B-10100-002	100-0026-AN-3"-150A1	AN	V-21	0	21-12-25	MM	
22	NBL-1B-10100-003	100-0027-AN-3"150A1	AN	V-22	0	"	MM	
23	NBL-1B-10100-003	100-0027-AN-3"150A1	AN	V-23	0	"	MM	
24	NBL-1B-10100-003	100-3807-AN-1 1/2"-150A1-K	AN	V-24	0	"	MM	
25	NBL-1B-10100-003	100-0027-AN-3"150A1	AN	V-25	0	"	MM	
26	NBL-1B-10100-003	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-26	0	"	MM	
27	NBL-1B-10100-003	100-0051-AN-2"-150A1	AN	V-27	0	"	MM	

หมายเหตุ : ความถี่ในการตรวจสอบ 1 ครั้ง/เดือน

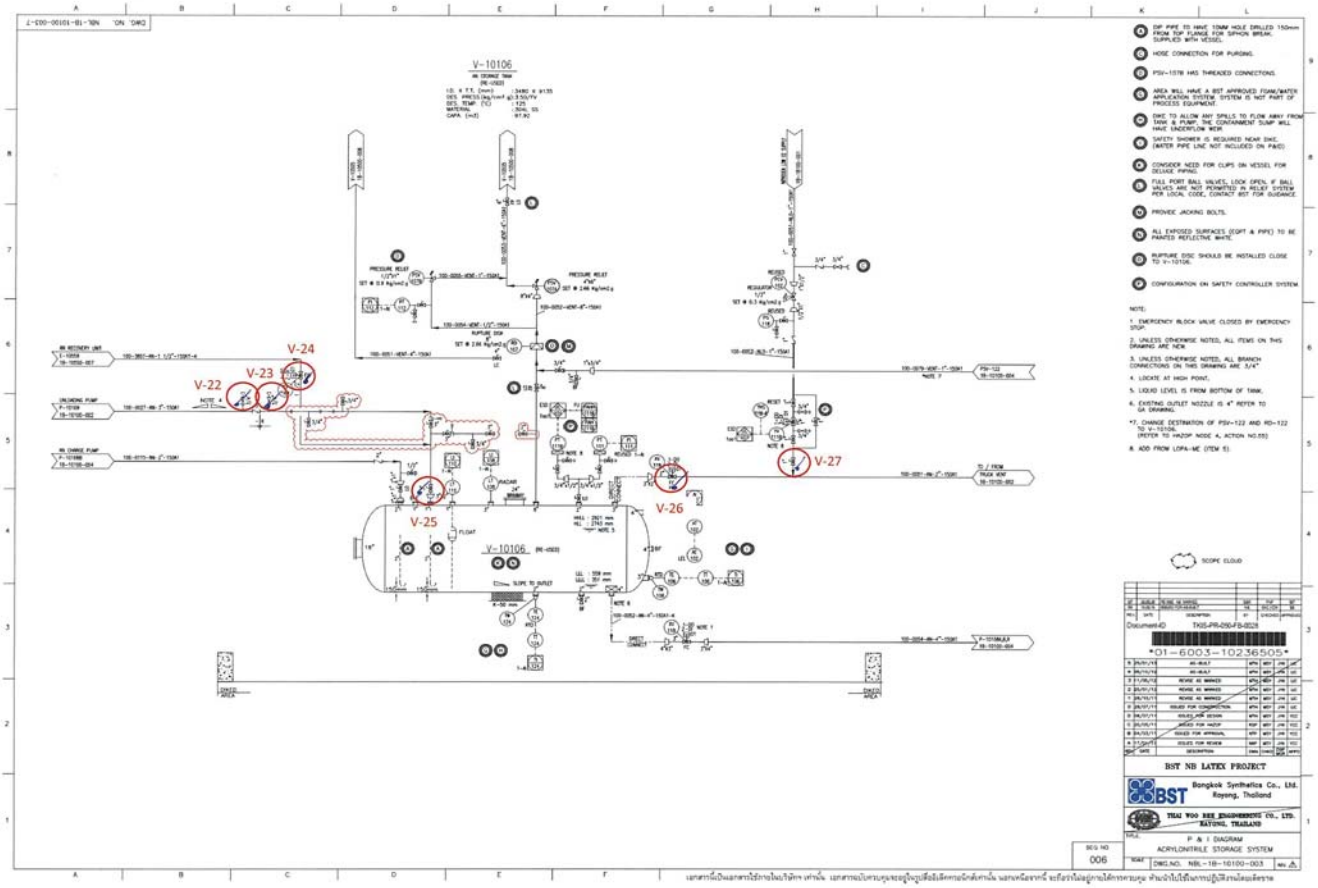
Unit Supervisor Date 21-12-25

Supervisor Date 23-12-25

Section Manager Date 23-12-25



I-28-03-F044 (re.4)_Eff.10-06-25_3Y_ID-0845-25



I-28-03-F044 (re.4)_Eff.10-06-25_3Y_ID-0845-25

ภาคผนวก ข.116

แผนและผลการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ของท่อขนส่งวัตถุดิบ อุปกรณ์ตรวจจับการรั่วไหล บริเวณบรรจุวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์

PM Forecast Yearly Report

Year	2025	**Week Number Definition (Start date of week)**						
Site ID	=NBL	1: Jan 1, 2025	2: Jan 8, 2025	3: Jan 15, 2025	4: Jan 22, 2025	5: Jan 29, 2025	6: Feb 5, 2025	7: Feb 12, 2025
PM Number	NPM11588	8: Feb 19, 2025	9: Feb 26, 2025	10: Mar 5, 2025	11: Mar 12, 2025	12: Mar 19, 2025	13: Mar 26, 2025	14: Apr 2, 2025
Section		15: Apr 9, 2025	16: Apr 16, 2025	17: Apr 23, 2025	18: Apr 30, 2025	19: May 7, 2025	20: May 14, 2025	21: May 21, 2025
Locations		22: May 28, 2025	23: Jun 4, 2025	24: Jun 11, 2025	25: Jun 18, 2025	26: Jun 25, 2025	27: Jul 2, 2025	28: Jul 9, 2025
Asset Number		29: Jul 16, 2025	30: Jul 23, 2025	31: Jul 30, 2025	32: Aug 6, 2025	33: Aug 13, 2025	34: Aug 20, 2025	35: Aug 27, 2025
Status		36: Sep 3, 2025	37: Sep 10, 2025	38: Sep 17, 2025	39: Sep 24, 2025	40: Oct 1, 2025	41: Oct 8, 2025	42: Oct 15, 2025
		43: Oct 22, 2025	44: Oct 29, 2025	45: Nov 5, 2025	46: Nov 12, 2025	47: Nov 19, 2025	48: Nov 26, 2025	49: Dec 3, 2025
		50: Dec 10, 2025	51: Dec 17, 2025	52: Dec 24, 2025	53: Dec 31, 2025			

Week Number Of Year

PM/Route	Desc.	Location	Asset	Sect.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
NPM11588 (6:MONTHS	CALIBRATE GAS DETECTOR	NBL		MT3A									x													x																										x					

Tivoli. software IBM.

PM Forecast Yearly Report

Year	2025	**Week Number Definition (Start date of week)**						
Site ID	=NBL	1: Jan 1, 2025	2: Jan 8, 2025	3: Jan 15, 2025	4: Jan 22, 2025	5: Jan 29, 2025	6: Feb 5, 2025	7: Feb 12, 2025
PM Number	NPM11588	8: Feb 19, 2025	9: Feb 26, 2025	10: Mar 5, 2025	11: Mar 12, 2025	12: Mar 19, 2025	13: Mar 26, 2025	14: Apr 2, 2025
Section		15: Apr 9, 2025	16: Apr 16, 2025	17: Apr 23, 2025	18: Apr 30, 2025	19: May 7, 2025	20: May 14, 2025	21: May 21, 2025
Locations		22: May 28, 2025	23: Jun 4, 2025	24: Jun 11, 2025	25: Jun 18, 2025	26: Jun 25, 2025	27: Jul 2, 2025	28: Jul 9, 2025
Asset Number		29: Jul 16, 2025	30: Jul 23, 2025	31: Jul 30, 2025	32: Aug 6, 2025	33: Aug 13, 2025	34: Aug 20, 2025	35: Aug 27, 2025
Status		36: Sep 3, 2025	37: Sep 10, 2025	38: Sep 17, 2025	39: Sep 24, 2025	40: Oct 1, 2025	41: Oct 8, 2025	42: Oct 15, 2025
		43: Oct 22, 2025	44: Oct 29, 2025	45: Nov 5, 2025	46: Nov 12, 2025	47: Nov 19, 2025	48: Nov 26, 2025	49: Dec 3, 2025
		50: Dec 10, 2025	51: Dec 17, 2025	52: Dec 24, 2025	53: Dec 31, 2025			

Week Number Of Year

PM/Route	Desc.	Location	Asset	Sect.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
NR1309		100- AT-001,100 AT-002,100 AT-003,100 AT-004,100 AT-005,100 AT-006,100 AT-007,100 AT-008,100 AT-009,100 AT-010,100 AT-011,100 AT-012,100 AT-013,100 AT-101,100 AT-102,100 AT-103,100 AT-104,100 AT-105,100 AT-106,100 AT-107,100 AT-301A, 100- AT-301B, 100- AT-301C, 100- AT-301D, 100- AT-301E, 100- AT-301F, 100- AT-301G, 100- AT-301H, 100- AT-306A, 100- AT-306B, 100- AT-306C, 100- AT-306D, 100- AT-306E, 100- AT-306F, 100- AT-306G, 100- AT-306H, 100-														x																		x																							

PM Forecast Yearly Report

Year	2025	
Site ID	=NBL	
PM Number	NPM11588	
Section		
Locations		
Asset Number		
Status		

Week Number Definition (Start date of week)

1: Jan 1, 2025	2: Jan 8, 2025	3: Jan 15, 2025	4: Jan 22, 2025	5: Jan 29, 2025	6: Feb 5, 2025	7: Feb 12, 2025
8: Feb 19, 2025	9: Feb 26, 2025	10: Mar 5, 2025	11: Mar 12, 2025	12: Mar 19, 2025	13: Mar 26, 2025	14: Apr 2, 2025
15: Apr 9, 2025	16: Apr 16, 2025	17: Apr 23, 2025	18: Apr 30, 2025	19: May 7, 2025	20: May 14, 2025	21: May 21, 2025
22: May 28, 2025	23: Jun 4, 2025	24: Jun 11, 2025	25: Jun 18, 2025	26: Jun 25, 2025	27: Jul 2, 2025	28: Jul 9, 2025
29: Jul 16, 2025	30: Jul 23, 2025	31: Jul 30, 2025	32: Aug 6, 2025	33: Aug 13, 2025	34: Aug 20, 2025	35: Aug 27, 2025
36: Sep 3, 2025	37: Sep 10, 2025	38: Sep 17, 2025	39: Sep 24, 2025	40: Oct 1, 2025	41: Oct 8, 2025	42: Oct 15, 2025
43: Oct 22, 2025	44: Oct 29, 2025	45: Nov 5, 2025	46: Nov 12, 2025	47: Nov 19, 2025	48: Nov 26, 2025	49: Dec 3, 2025
50: Dec 10, 2025	51: Dec 17, 2025	52: Dec 24, 2025	53: Dec 31, 2025			

					Week Number Of Year																																																					
PM/Route	Desc.	Location	Asset	Sect.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
		AT-401A, 100- AT-401B, 100- AT-402,100 AT-403,100 AT-404,100 AT-405,100 AT-501,100 AT-504,100 AT-505,100 AT-506,100 AT-507,100 AT-508,100 AT-509,100 AT-551,100 AT-552,100 AT-553,100 AT-554,100 AT-581,174 AT-7403,17 AT-7404,17 AT-7601,18 AT-8201,18 AT-8311																																																							

Number of Records: 1

Calibration Gas Detector Report

Report No. ANT-RP-GD-25224- 58

Calibration date : 14-Nov-2025

Date of next calibration : 14-May-2026

Unit Under Calibration

Customer Name : Bangkok Synthetics Co.,Ltd.
8 I-2 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong 21150

Manufacturer :	HONEYWELL	**Tag No.**	:	100-AT-001
Description :	Flammable -1,3-Butadiene Gas Detector	**Area**	:	Phase 1
Transmitter Model :	XNX-AMAI-NNNNN	**Location**	:	Lab New CCR (PARR Room)
Transmitter S/N:	08139906	**Gas Measurement**	:	1,3-Butadiene
Model Sensor No. :	2108B4001N	**Measurement Range**	:	0-100 % LEL
Sensor S/N . :	Z01258712270180	**mA Output**	:	4 mA = 0 %LEL , 20 mA = 100 %LEL

Standard Equipment Used :

Standard Gas	Concentrate	Certificate No./Lot No.	Accuracy	Expired Date
Iso-Butane Balance Air	0.9%Vol(50%LEL)	COA-18-18-25062024-001-0	+-2.1%	11-Jun-2027

As Found and Calibration

Calibration Factor : 1.059

Before Calibrate :

Set point %LEL	Actual Reading %LEL	Error % of FS
46.4	46.5	0.10

After Calibrate :

Set point %LEL	Actual Reading %LEL	Error % of FS
46.4	46.5	0.10

Calibration result :

- ☑ Passed without remark
- ☐ Passed with remark
- ☐ Clean lens sensor and filter sensor
- ☐ Clean guard and body
- ☐ Clean line sampling
- ☐ Clean line drain

Remark

- ☐ Replace new transmitter
- ☐ Replace new sensor
- ☐ Display damage
- ☐ Other .....

14-Nov-2025 14-Nov-2025

Address: 44/15 Moo 5 Tubma, Muang, Rayong 21000 Tel: 038-681-570
Website: www.antplus.co.th Email: info@antplus.co.th

Calibration Gas Detector Report

Report No. ANT-RP-GD-25224- 63

Calibration date : 14-Nov-2025

Date of next calibration : 14-May-2026

Unit Under Calibration

Customer Name : Bangkok Synthetics Co.,Ltd.

8 I-2 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong 21150

Manufacturer :	HONEYWELL	**Tag No.**	:	100-AT-008
Description :	Toxic - Acrylonitrile (AN) Gas Detector	**Area**	:	Phase 1
Transmitter Model :	D06-B-16-20100	**Location**	:	Lab New CCR (GC Room)
Transmitter S/N:	D06M090004C5	**Gas Measurement**	:	Acrylonitrile (AN)
Model Sensor No. :	C07-3007-000	**Measurement Range**	:	0-20 PPM
Sensor S/N . :	SC007200006C5	**mA Output**	:	4 mA = 0 PPM , 20 mA = 20 PPM

Standard Equipment Used :

Standard Gas	Concentrate	Certificate No./Lot No.	Accuracy	Expired Date
Carbon monoxide Balance Air	50 PPM	304-403280680-1	+-2.0%	25-Mar-2029

As Found and Calibration

Calibration Factor : 0.076

Before Calibrate :

Set point PPM	Actual Reading PPM	Error % of FS
10.0	11.0	5.00

After Calibrate :

Set point PPM	Actual Reading PPM	Error % of FS
10.0	10.0	0.00

Calibration result :

- ☑ Passed without remark
- ☐ Passed with remark
- ☐ Clean lens sensor and filter sensor
- ☐ Clean guard and body
- ☐ Clean line sampling
- ☐ Clean line drain

Remark

- ☐ Replace new transmitter
- ☐ Replace new sensor
- ☐ Display damage
- ☐ Other .....

14-Nov-2025 14-Nov-2025

Address: 44/15 Moo 5 Tubma, Muang, Rayong 21000 Tel: 038-681-570

Website: www.antplus.co.th Email: info@antplus.co.th

Schedule test deluge valve

Plan

Schedule Test deluge Valve			JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
No.	TAG	AREA												
1	DV-7201	BD Tank and MAA Tank	10-2-25											
2	DV-7202	Pump chemical truck unload		10-2-25										
3	DV-7203	Reactor 1st & 2nd Fl.												
4	DV-7204	Stripper 1st & 2nd Fl.					4-6-25							
5	DV-7205	BD Recovery Area								19-5-25				
6	DV-7206	AN Recovery Area								19-5-25				
7	DV-7207	Blow Down & Stripper 2nd& 3rd Fl.						4-6-25						
8	DV-7208	Top Blow Down & Stripper							4-6-25					
9	DV-7209	Slop & BD compressor C									25-8-25			
10	DV-7210	Spray Chemical Truck Unload Area		10-2-25										
11	DV-7211	V-10559 ,TDDM,AN Tank Area			3-3-25									
12	172-XV-7211	By pass DV-7211 with DV-7201			3-3-25									
13	DV-7212	Reactor G,H												
14	DV-7213	Reactor G,H											3-11-25	
15	DV-7214	Blow Down D & Stripper D												3-12-25

หมายเหตุ : Test ในสัปดาห์แรกของเดือน

I-28-03-F018 (re.5)(P.1/1)_Eff.19-12-22_3Y_ID-1609/22

แบบฟอร์มการทดสอบระบบการจ่ายน้ำดับเพลิงฉุกเฉิน

ธันวาคม.

ITEM	LOCATION		DELUGE TEST METHOD							FIRE PUMP RUNNING STATUS					WT CONSUMED m³/hr.	TESTOR		REMARK
			DCS COMMAND			LOCAL SWITCH BUTTON			LOCAL	P-17201		P-17202						
	TAG	AREA	OPEN	CLOSE	GRAPHIC Status	OPEN	CLOSE	GRAPHIC (L) Status	VALVE	A	R	A	B	C		DATE	BY	
1	DV-7201	BD Tank and MAA Tank													400			
2	DV-7202	Pump chemical truck unload													38			
3	AV-7202	Chemical Prep. Unit 200																
4	DV-7203	Reactor 1st & 2nd Fl.													343			
5	DV-7204	Stripper 1st & 2nd Fl.													294			
6	AV-7203	Compound A/B/C																
7	DV-7205	BD Recovery Area													140			
8	DV-7206	AN Recovery Area													86			
9	DV-7207	Blow Down & Stripper 2nd& 3rd Fl.													368			
10	DV-7208	Top Blow Down & Stripper													417			
11	DV-7209	Slop & BD compressor C																
12	DV-7210	Spray Chemical Truck Unload Area																
13	DV-7211	V-10559 ,TDDM,AN Tank Area																
14	172-XV-7211	By pass DV-7211 with DV-7201																
15	AV-7207	Initial D																
16	DV-7212	Reactor G,H																(อ้างอิง ISO14001-2015 เลขที่พิจารณา MT2-EAI- 06)
17	DV-7213	Reactor G,H																
18	DV-7214	Blow Down D & Stripper D	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/		3-12-25	NDC	Manual valve test by CO
19	AV-7208	Compound D																
20	AV-7201	Fire Pump																

How To : Check by filled ✓ in table if it be done

Remark : 1. Test schedule fire fighting deluge valve ***every Monday*** . (If have some problem impact to be test, please inform to Production Manager imediately!!)

2. Please confirm inventory of treated water and fire water before test deludge valve.

3. Please annouce to all of our staff by party line early 15 minute of testing time.

4. Please confirm all of area safely to test.

Safety Engineer	Unit Supervisor	Shift Supervisor	Division Manager
Date 3-12-25	Date 3-12-25	Date 3-12-25	Date 03-12-25

I-28-03-F018 (re.5)(P.1/1)_Eff.19-12-22_3Y_ID-1609/22

แบบฟอร์มการทดสอบระบบการจ่ายน้ำดับเพลิงฉุกเฉิน

ITEM	LOCATION		DELUGE TEST METHOD							FIRE PUMP RUNNING STATUS					WT CONSUMED m³/hr.	TESTOR		REMARK
	TAG	AREA	DCS COMMAND			LOCAL SWITCH BUTTON			LOCAL	P-17201		P-17202				DATE	BY	
			OPEN	CLOSE	GRAPHIC Status	OPEN	CLOSE	GRAPHIC (L) Status	VALVE	A	R	A	B	C				
1	DV-7201	BD Tank and MAA Tank													400			
2	DV-7202	Pump chemical truck unload													38			
3	AV-7202	Chemical Prep. Unit 200																
4	DV-7203	Reactor 1st & 2nd Fl.													343			
5	DV-7204	Stripper 1st & 2nd Fl.													294			
6	AV-7203	Compound A/B/C																
7	DV-7205	BD Recovery Area													140			
8	DV-7206	AN Recovery Area													85			
9	DV-7207	Blow Down & Stripper 2nd & 3rd Fl.													368			
10	DV-7208	Top Blow Down & Stripper													417			
11	DV-7209	Slop & BD compressor C																
12	DV-7210	Spray Chemical Truck Unload Area																
13	DV-7211	V-10559 ,TDDM,AN Tank Area																
14	172-XV-7211	By pass DV-7211 with DV-7201																
15	AV-7207	Initial D																
16	DV-7212	Reactor G,H																(อ้างอิง ISO14001-2015 เลขที่กิจกรรม MT2-EAI- 06)
17	DV-7213	Reactor G,H	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓		9-11-25	[illegible]	
18	DV-7214	Blow Down D & Stripper D																Manual valve test by CO
19	AV-7208	Compound D																
20	AV-7201	Fire Pump																

How To : Check by filled ✓ in table if it be done *

RemarK : 1. Test schedule fire fighting deluge valve ***every Monday.*** (If have some problem impact to be test, please inform to Production Manager imediately!!)

2. Please confirm inventory of treated water and fire water before test deludge valve.

3. Please annouce to all of our staff by party line early 15 minute of testing time.

4. Please confirm all of area safely to test.

(.....) Safety Engineer Date 9-11-25

(.....) Unit Supervisor Date 9/11/25

(.....) Shift Supervisor Date 9/11/25

Section Manager Date 9.11.25

หลังจากนี้ตั้งแต่ 19 Nov 25 จะเริ่มเปลี่ยนการทดสอบ ทุกๆ วันพุธ.

I-28-03-F018 (rev.6)(P.1/1)_Eff.09-06-25_3Y_ID-0796/25

แบบฟอร์มการทดสอบระบบการจ่ายน้ำดับเพลิงฉุกเฉิน

สิงหาคม

ITEM	LOCATION		DELUGE TEST METHOD							FIRE PUMP RUNNING STATUS					WT CONSUMED m³/hr.	TESTOR		REMARK
	TAG	AREA	DCS COMMAND			LOCAL SWITCH BUTTON			LOCAL	P-17201		P-17202				DATE	BY	
			OPEN	CLOSE	GRAPHIC Status	OPEN	CLOSE	GRAPHIC (L) Status	VALVE	A	R	A	B	C				
1	DV-7201	BD Tank and MAA Tank													400			
2	DV-7202	Pump chemical truck unload													38			
3	AV-7202	Chemical Prep. Unit 200																
4	DV-7203	Reactor 1st & 2nd Fl.													343			
5	DV-7204	Stripper 1st & 2nd Fl.													294			
6	AV-7203	Compound A/B/C																
7	DV-7205	BD Recovery Area													140			
8	DV-7206	AN Recovery Area													86			
9	DV-7207	Blow Down & Stripper 2nd & 3rd Fl.													368			
10	DV-7208	Top Blow Down & Stripper													417			
11	DV-7209	Slop & BD compressor C	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		25.8.25	[illegible]	สั่ง tag DCS → DV-7209 ไม่ Record
12	DV-7210	Spray Chemical Truck Unload Area																
13	DV-7211	V-10559 ,TDDM,AN Tank Area																
14	172-XV-7211	By pass DV-7211 with DV-7201																
15	AV-7207	Initial D																
16	DV-7212	Reactor G,H																(อ้างอิง ISO14001-2015 เลขที่กิจกรรม MT2-EAI- 06)
17	DV-7213	Reactor G,H																
18	DV-7214	Blow Down D & Stripper D																Manual valve test by CO
19	AV-7208	Compound D																
20	AV-7201	Fire Pump																

How To : Check by filled ✓ in table if it be done

RemarK : 1. Test schedule fire fighting deluge valve ***every Monday*** . (If have some problem impact to be test, please inform to Production Manager imediately!!)

2. Please confirm inventory of treated water and fire water before test deludge valve.

3. Please annouce to all of our staff by party line early 15 minute of testing time.

4. Please confirm all of area safely to test.

(.....) Safety Engineer Date 25 [illegible]

(.....) Unit Supervisor Date 25-8-25

(.....) Shift Supervisor Date 25-8-25

(.....) Division Manager Date 25.8.25

I-28-03-F018 (rev.5)(P.1/1)_Eff.19-12-22_3Y_ID-1639/22

แบบฟอร์มการทดสอบระบบการจ่ายน้ำดับเพลิงฉุกเฉิน

กรกฎาคม

ITEM	LOCATION		DELUGE TEST METHOD							FIRE PUMP RUNNING STATUS					WT CONSUMED m³/hr.	TESTOR		REMARK
	TAG	AREA	DCS COMMAND			LOCAL SWITCH BUTTON			LOCAL VALVE	P-17201		P-17202				DATE	BY	
			OPEN	CLOSE	GRAPHIC Status	OPEN	CLOSE	GRAPHIC (L) Status		A	R	A	B	C				
1	DV-7201 ✓	BD Tank and MAA Tank													400			
2	DV-7202 ✓	Pump chemical truck unload													38			
3 ✓	AV-7202	Chemical Prep. Unit 200																
4	DV-7203	Reactor 1st & 2nd Fl.													343			
5	DV-7204	Stripper 1st & 2nd Fl.													294			
6 ✓	AV-7203	Compound A/B/C																
7	DV-7205	BD Recovery Area													140			
8	DV-7206	AN Recovery Area													86			
9	DV-7207	Blow Down & Stripper 2nd & 3rd Fl.													368			
10	DV-7208	Top Blow Down & Stripper	/	/	/	/	/	/		/		/	/	/	417	21-7-25	NTT	
11	DV-7209	Slop & BD compressor C																
12	DV-7210	Spray Chemical Truck Unload Area																
13	DV-7211	V-10559 ,TDDM,AN Tank Area																
14	172-XV-7211	By pass DV-7211 with DV-7201																
15 ✓	AV-7207	Initial D																
16	DV-7212	Reactor G,H																(อ้างอิง ISO14001-2015 เลขที่ดัชนกรรม MT2-EAI- 06)
17	DV-7213	Reactor G,H																
18	DV-7214	Blow Down D & Stripper D																Manual valve test by CO
19 ✓	AV-7208	Compound D																
20 ✓	AV-7201	Fire Pump																

How To : Check by filled ✓ in table if it be done

RemarK : 1. Test schedule fire fighting deluge valve ***every Monday*** . (If have some problem impact to be test, please inform to Production Manager imediately!!)

2. Please confirm inventory of treated water and fire water before test deludge valve.

3. Please annouce to all of our staff by party line early 15 minute of testing time.

4. Please confirm all of area safely to test.

Safety Engineer Date 21-7-25 | Unit Supervisor Date 21/7/25 | Shift Supervisor Date 21.7.25 | Division Manager Date 21.7.25

I-28-03-F018 (re.5)(P.1/1)_Eff.19-12-22_3Y_ID-160922

Schedule test deluge valve

Plan

Schedule Test deluge Valve			JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
No.	TAG	AREA												
1	DV-7231	BD CHARGE TANK & BD DECANTER	22.1.25											
2	DV-7232	BD DAY TANK & PUMP AN CHARGE		17.2.25										
3	DV-7234	REACTOR A-C				21.4.25								
4	DV-7235	REACTOR D-F					15-5-25							
5	DV-7237	BLOWDOWN A-C												
6	DV-7238	STRIPPER A-C												
7	DV-7239	COMPOUND A-C						20-6-25						
8	DV-7240	SWECO , SCREENER							21-7-25					
9	DV-7241	MAA STROAGE									15/9/25			
10	DV-7242	BD COMPRESSURE D		17.2.25										
11	DV-7243	BD RECOV. STORAGE , AN SCURUB			10-3-25						15/9/25			
12	DV-7244	IMPOUND BASIN			10-3-25									
13	AV-7224	AIR COMPRESSOR												
14	AV-7226	WASTE HOUSE											9-11-25	
15	0	0												—

หมายเหตุ : Test ในสัปดาห์แรกของเดือน

แบบฟอร์มการทดสอบระบบการจ่ายน้ำดับเพลิงฉุกเฉิน

ITEM	LOCATION		DELUGE TEST METHOD							FIRE PUMP RUNNING STATUS						WT CONSUMED m³/hr.	TESTOR		REMARK
	TAG	AREA	DCS COMMAND			LOCAL SWITCH BUTTON			LOCAL VALVE	P-17201		P-17202					DATE	BY	
			OPEN	CLOSE	GRAPHIC Status	OPEN	CLOSE	GRAPHIC (L) Status		A	R	A	B	C	R				
1	DV-7231	BD CHARGE TANK & BD DECANTER																	
2	DV-7232	BD DAY TANK & PUMP AN CHARGE																	
3	DV-7233	AN STORAGE TANK																	
4	DV-7234	REACTOR A-C																	
5	DV-7235	REACTOR D-F																	
6	DV-7236	REACTOR G-I																	
7	DV-7237	BLOWDOWN A-C																	
8	DV-7238	STRIPPER A-C																	
9	DV-7239	COMPOUND A-C																	
10	DV-7240	SWECO , SCREENER																	
11	DV-7241	MAA STROAGE																	
12	DV-7242	BD COMPRESSURE D																	
13	DV-7243	BD RECOV. STORAGE , AN SCURUB																	
14	DV-7244	IMPOUND BASIN																	
15	AV-7223	CHEMICAL PREP.																	
16	AV-7224	AIR COMPRESSOR																	
17	AV-7226	WASTE HOUSE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		9-11-25	PBI	

How To : Check by filled ✓ in table if it be done

RemarK : 1. Test schedule fire fighting deluge valve ***every Monday***. (If have some problem impact to be test, please inform to Production Manager imediately!!)

2. Please confirm inventory of treated water and fire water before test deludge valve.

3. Please annouce to all of our staff by party line early 15 minute of testing time.

4. Please confirm all of area safely to test.

Safety Engineer Date. 9-11-25 | Unit Supervisor Date. 9/11/25 | Shift Supervisor Date. 9.11.25 | Division Manager Date. 9.11.25

I-28.2-03-F013 (re.1) Page. 1/1_Eff.04-03-25_3Y_ID-0278/25

แบบฟอร์มการทดสอบระบบการจ่ายน้ำดับเพลิงฉุกเฉิน

ITEM	LOCATION		DELUGE TEST METHOD							FIRE PUMP RUNNING STATUS						WT CONSUMED m³/hr.	TESTOR		REMARK
	TAG	AREA	DCS COMMAND			LOCAL SWITCH BUTTON			LOCAL VALVE	P-17201		P-17202					DATE	BY	
			OPEN	CLOSE	GRAPHIC Status	OPEN	CLOSE	GRAPHIC (L) Status		A	R	A	B	C	R				
1	DV-7231	BD CHARGE TANK & BD DECANTER																	
2	DV-7232	BD DAY TANK & PUMP AN CHARGE																	
3	DV-7233	AN STORAGE TANK																	
4	DV-7234	REACTOR A-C																	
5	DV-7235	REACTOR D-F																	
6	DV-7236	REACTOR G-I																	
7	DV-7237	BLOWDOWN A-C																	
8	DV-7238	STRIPPER A-C																	
9	DV-7239	COMPOUND A-C																	
10	DV-7240	SWECO , SCREENER																	
11	DV-7241	MAA STROAGE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	✓	✓	✓	✓	✓		15/9/25	AZD	
12	DV-7242	BD COMPRESSURE D																	
13	DV-7243	BD RECOV. STORAGE , AN SCURUB	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	✓	✓	✓	✓	✓		15/9/26	AZD	
14	DV-7244	IMPOUND BASIN																	
15	AV-7223	CHEMICAL PREP.																	
16	AV-7224	AIR COMPRESSOR																	
17	AV-7226	WASTE HOUSE																	

How To : Check by filled ✓ in table if it be done

RemarK : 1. Test schedule fire fighting deluge valve ***every Monday***. (If have some problem impact to be test, please inform to Production Manager imediately!!)

2. Please confirm inventory of treated water and fire water before test deludge valve.

3. Please annouce to all of our staff by party line early 15 minute of testing time.

4. Please confirm all of area safely to test.

Safety Engineer Date. 15-19-25 | Unit Supervisor Date. 15/9/25 | Shift Supervisor Date. 15.9.25 | Division Manager Date. 15.9.25

I-28.2-03-F013 (re.1) Page. 1/1_Eff.04-03-25_3Y_ID-0278/25

แบบฟอร์มการทดสอบระบบการจ่ายน้ำดับเพลิงฉุกเฉิน

ITEM	LOCATION		DELUGE TEST METHOD							FIRE PUMP RUNNING STATUS						WAT CONSUMED m³/hr.	TESTOR		REMARK
	TAG	AREA	DCS COMMAND			LOCAL SWITCH BUTTON			LOCAL VALVE	P-17201		P-17202					DATE	BY	
			OPEN	CLOSE	GRAPHIC Status	OPEN	CLOSE	GRAPHIC (L) Status		A	R	A	B	C	R				
1	DV-7231	BD CHARGE TANK & BD DECANTER																	
2	DV-7232	BD DAY TANK & PUMP AN CHARGE																	
3	DV-7233	AN STORAGE TANK																	
4	DV-7234	REACTOR A-C																	
5	DV-7235	REACTOR D-F																	
6	DV-7236	REACTOR G-I																	
7	DV-7237	BLOWDOWN A-C																	
8	DV-7238	STRIPPER A-C																	
9	DV-7239	COMPOUND A-C																	
10	DV-7240	SWECO , SCREENER	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	–		21-7-25	PBJ	
11	DV-7241	MAA STROAGE																	
12	DV-7242	BD COMPRESSURE D																	
13	DV-7243	BD RECOV. STORAGE , AN SCURUB																	
14	DV-7244	IMPOUND BASIN																	
15	AV-7223	CHEMICAL PREP.																	
16	AV-7224	AIR COMPRESSOR																	
17	AV-7226	WASTE HOUSE																	

How To : Check by filled ✓ in table if it be done

RemarK : 1. Test schedule fire fighting deluge valve ***every Monday*** . (If have some problem impact to be test, please inform to Production Manager imediately!!)

2. Please confirm inventory of treated water and fire water before test deludge valve.

3. Please annouce to all of our staff by party line early 15 minute of testing time.

4. Please confirm all of area safely to test.

Safety Engineer	Unit Supervisor	Shift Supervisor	Division Manager
Date 21-7-25	Date 21/07/25	Date 21-7-25	Date 21/7/25

Water Hydrant / Fire Hose Reel Testing Plan 2025

No.	Tag number	Equipment/พื้นที่	วันที่ทดสอบ	ผลการทดสอบ
21	BL-FHM-AD01	หลังเสาธง Admin	13-Dec-25	normal
22	BL-FHM-CT01	หน้าองค์พระ	13-Dec-25	normal
23	BL-FH-CCR01	หน้า New CCR	13-Dec-25	normal
24	BL-FH-UT01	Utility	9-Jun-25	normal
25	BL-FHR-SUT01	Utility	4-Dec-25	normal
26	BL-FHR-0301	Phase 1.5 F2	25-Nov-25	normal
27	BL-FHR-0302	Phase 1.5 F2	4-Jun-25	normal
28	BL-FHR-0303	Phase 1.5 F3	25-Nov-25	normal
29	BL-FHR-0304	Phase 1.5 F3	25-Nov-25	normal
30	BL-FHR-0305	Phase 1.5 F4	25-Nov-25	normal
31	BL-FHR-1301	Phase 2	25-Nov-25	normal
32	BL-FHR-1302	Phase 2	25-Nov-25	normal
33	BL-FHR-1303	Phase 2	25-Nov-25	normal
34	BL-FHR-1304	Phase 2	25-Nov-25	normal
35	BL-FHR-1305	Phase 2	25-Nov-25	normal
36	BL-FHR-1306	Phase 2	25-Nov-25	normal
37	BL-FHR-1307	Phase 2	25-Nov-25	normal
38	BL-FHR-1308	Phase 2	25-Nov-25	normal
39	BL-FHR-1309	Phase 2	25-Nov-25	normal
40	BL-FHR-1310	Phase 2	25-Nov-25	normal
41	BL-FHR-1311	Phase 2	25-Nov-25	normal
42	BL-FHR-1312	Phase 2	25-Nov-25	normal
43	BL-FHR-1313	Phase 2	25-Nov-25	normal
44	BL-FHR-PL01	Pilot plant	25-Nov-25	normal
45	BL-FHR-LAB01	New CCR F1	4-Dec-25	normal
46	BL-FHR-RD01	New CCR F2	4-Dec-25	normal
47	BL-FHR-RD02	New CCR F2	4-Dec-25	normal
48	BL-FHR-MN01	Workshop MN	25-Nov-25	normal
49	BL-FHR-AD01	Admin	14-Jul-25	normal
50	BL-FHR-AD02	Admin	14-Jul-25	normal
51	BL-FHR-AD03	Admin	14-Jul-25	normal
52	BL-FHR-AD04	Admin	14-Jul-25	normal
53	BL-FHR-CT01	Canteen	14-Jul-25	normal
54	BL-FHR-CT02	Canteen	14-Jul-25	normal
55	BL-FHR-CT03	Canteen	14-Jul-25	normal
56	BL-FHR-CT04	Canteen	14-Jul-25	normal
57	BL-FHR-CT05	Canteen	14-Jul-25	normal
58	BL-FHR-CT06	Canteen	14-Jul-25	normal

58

ทอสอบ Fire pump
Site1 วันพฤหัส
Site2 วันจันทร์

FH = Fire water hydrant
FHM = Fire water hydrant with monitor
FHR = Fire Hose Reel

Water Deluge Testing Plan 2025

No.	Tag number	TAG	Equipment/พื้นที่	Stainer	วันที่ทดสอบ 1	วันที่ทดสอบ 2	วันที่ทดสอบ 3
1	BL-DV-TU-01	DV-7202	Truck unload		10-Feb-25	21-Nov-25	Done
2	BL-DV-TU-02	DV-7210	Spray Chemical Truck Unload Area		14-Feb-25	19-Nov-25	Done
3	BL-DV-0101	DV-7201	Monomer Storage Tank		10-Feb-25	19-Nov-25	Done
4	BL-DV-0102	DV-7211	V-10559 ,TDDM,AN Tank Area		13-Mar-25	19-Nov-25	Done
5	BL-DV-0301	DV-7203	Unit 300		12-Nov-25	19-Nov-25	Done
6	BL-DV-0302	DV-7204	Unit 300		4-Jun-25	10-Dec-25	Done
7	BL-DV-0303	DV-7212	Reactor G,H		27-Oct-25	29-Nov-25	Done
8	BL-DV-0304	DV-7213	Reactor G,H		27-Oct-25	29-Nov-25	Done
9	BL-DV-0401	DV-7207	Blow Down & Stripper 2nd& 3rd Fl.		4-Jun-25	11-Dec-25	Done
10	BL-DV-0402	DV-7208	Top Blow Down & Stripper		4-Jun-25	21-Jul-25	Done
11	BL-DV-0403	DV-7214	Blow Down D,Stripper D		27-Oct-25	29-Nov-25	Done
12	BL-DV-0404	DV-7205	Unnit 500		10-Feb-25	22-Sep-25	Done
13	BL-DV-0501	DV-7206	Unnit 550		10-Feb-25	22-Sep-25	Done
14	BL-DV-0502	DV-7209	SlopTank&BD Com.C		25-Aug-25	22-Sep-25	Done
15	BL-DV-0503	DV-7242	B-10501D		25-Aug-25	22-Sep-25	Done
16	BL-DV-0504	DV-7243	V-11502-C11501		15-Sep-25	20-Oct-25	Done
17	BL-DV-0505	DV-7231	V-11101-11102		10-Feb-25	20-Oct-25	Done
18	BL-DV-1101	DV-7233	V-11106		10-Feb-25	20-Oct-25	Done
19	BL-DV-1102	DV-7232	V-11103,P11108 AR		10-Feb-25	20-Oct-25	Done
20	BL-DV-1103	DV-7241	V-11108		15-Sep-25	20-Oct-25	Done
21	BL-DV-1301	DV-7234	Reactor A,B,C		15-Oct-25	27-Oct-25	Done
22	BL-DV-1302	DV-7235	Reactor D,E,F		15-Oct-25	10-Dec-25	Done
23	BL-DV-1303	DV-7236	Reactor G,H,I		15-Oct-25	10-Dec-25	Done
24	BL-DV-1401	DV-7237	V-11401 A,B,C		15-Oct-25	26-Nov-25	Done
25	BL-DV-1402	DV-7238	V-11402 A,B,C		15-Oct-25	26-Nov-25	Done
26	BL-DV-1403	DV-7239	S-11601 A,B,C		12-Nov-25	17-Dec-25	Done
27	BL-DV-1601	DV-7240	S-11601 A1,B1,C1		12-Sep-25	17-Dec-25	Done
				DV	27	27	54
				MV	9		
				WP	15		
					51		

DV Water Deluge valve
MV Water Sprinkler Manual Valve
SUV Water Sprinkler Shut of Valve
WP Water Sprinkler Wet Pipe

ภาคผนวก ข.117

เอกสารรับรองการออกแบบท่อขนส่งตามมาตรฐาน ANSI/ASME

BST	Bangkok Synthetics Co., Ltd. Calculation Of Pipe Wall Thickness	Doc. No: NG Wall Thickness-01 Rev. : 0 Update on : 04 / 08 / 20 Sheet 1 of 1

Pipe Design Thickness for Piping Class 150 (FOR NATURAL GAS TO THERMAL OXIDIZER)

Materials A53 Gr. B

Design Code	:	ASME B 31.3	
Fluid Name	:	Natural gas	
Design Pressure	:	856.4 kPA	(7.7 Kg/cm2G)
Design Temperature	:	65 Deg. C	
Location Class	:	4	
Materials	:	A53 Gr.B	

$$t = \frac{P \times D}{2(SEW+PY)}$$

t	=	Req'd thickness including corrosion allowance	0.233	mm
P	=	Design Pressure	856.4	kPa
D	=	Nominal outside diameter of pipe	2	inch
S	=	Specified minimum yield strength	110,316	kPa
Y	=	Valuves Of Coefficient	0.4	
W	=	Weld joint strenght reduction factor	1	
E	=	Quality factor	1	

Calculation Thickness for Piping Class 150#

Item	Pipe size (Inch)	Pipe O.D. (mm)	Calculated Thk (mm)	Used (mm)	Used SCH	Remarks
1	2"	60.33	0.233	3.912	40	

Conclusions :

The required wall thickness for material grade and design factor is noted below:

Pipe 2" Class 150 required thickness = 0.233 mm Selected thickness = 3.912 mm **PASS**

Part	Client	Code	Doc ID Code	Project No.
NBL	BST	NBL Incremental Project (Phase 1.5)	PTH-PIP-00-EC-0002	01-6008

Engineering Specification for Piping Material

BST

Page 1 of 78

ENGINEERING SPECIFICATION

FOR PIPING MATERIAL

Rev	Status	Description	Date	Prepared	Date	Checked	Date	Approved	AC
02	IFD	Re-issued for Design	22.11.19	SP	22.11.19	PT	22.11.19	NP	
01	IFD	Issued for Design	21.10.19	SP	21.10.19	PT	21.10.19	NP	

01-6008-10431704

Category Code 3

thyssenkrupp Industrial Solutions

Piping Specification
General

UAN	:	01-6008-000
Rev. Date	:	24.09.19
First Issue	:	24.09.19
Print Date	:	19.11.2019
Print Time	:	06:20

P I P I N G
S P E C I F I C A T I O N
NBL Incremental Project
01-6008
P a r t 1

40-7849-10/RP4.0-MT1/RS10/1996-12/00

thyssenkrupp Industrial Solutions

Piping Specification
General

UAN	:	01-6008-000
Part	:	1
Page	:	1
Rev. Date	:	24.09.19
First Issue	:	24.09.19
Print Date	:	19.11.2019
Print Time	:	06:20

CLIENT :
SITE :
PROJECT :
PLANT :

TITLE OF DOCUMENT : PIPING SPECIFICATION
DATE OF FIRST ISSUE :

REV.	DATE	PREPARED DATE / SIGN	CHECKED DATE / SIGN	APPROVED DATE / SIGN	REMARKS

REVISION	DATE OF REVISION	PARTS	DESCRIPTION

40-7849-10/RP4.0-MT1/RS10/1996-12/00

thyssenkrupp Industrial Solutions

Piping Specification
General

UAN	:	01-6008-000
Part	:	1
Page	:	3
Rev. Date	:	24.09.19
First Issue	:	24.09.19
Print Date	:	19.11.2019
Print Time	:	06:20

G E N E R A L N O T E S :

1) This specification shall be applied to piping materials indicated on P&ID flow diagrams and Utility flow Diagrams.
However, the piping materials which are furnished as a regular part of proprietary or standardized equipment
(or package facility) shall be in accordance with the equipment manufacturer's standards for the design conditions.

This specification shall not be applied to specially designed mating flanges, gaskets, bolts and nuts
at the equipment nozzle.

2) Design, fabrication, testing, and inspection of piping materials shall be accomplished in accordance
with the applicable Codes and Standards of the latest edition as follow

ANSI B16.21	Non metallic Gaskets for Pipe flanges
ANSI B16.43	Wrought Copper and Copper Alloy Solder Joint Fittings for Solvent Drainage System
ANSI B18.2.1	Square and Hex Bolts and Screws (Inch Series)
ANSI B18.2.2	Square and Hex Nuts (Inch Series)
API 594	Wafer Type Check Valves
API 595	Cast - Iron Gate Valves, Flanged Ends
API 598	Valve Inspection and Test
API 599	Steel and Ductile Iron Plug Valves
API 600	Steel Gate Valves - Flanged and Butt-Welding Ends
API 601	Metallic Gaskets for Raised-Face Pipe Flanges and Flanged Connections (Double-Jacketed Corrugated and Spiral-Wound)
API 602	Compact Steel Gate Valves
API 604	Ductile Iron Gate Valves, Flanged Ends
API 605	Large-Diameter Carbon Steel Flanges
API 606	Compact Steel Gate Valves-Extended Body
API 609	Butterfly Valves, Lug-Type and Water-Type
API RP 947	Controlling Weld Hardness of Carbon Steel Refinery Equipment to Prevent Environmental Cracking
ASME B1.20.1	Pipe Threads
ASME B16.1	Cast Iron Pipe Flanges and Flanged Fittings
ASME B16.3	Malleable Iron Threaded Fittings, 150# and 300#
ASME B16.4	Cast Iron Threaded Fittings
ASME B16.5	Pipe Flanges and Flanged Fittings
ASME B16.9	Factory-Made Wrought Steel Butt welding Fittings
ASME B16.10	Face-to-Face and End-to-End Dimensions of Valves
ASME B16.11	Forged Steel Fittings, Socket-Welding the Threaded
ASME B16.20	Ring-Joint Gaskets and Grooves for Steel Pipe Flanges
ASME B16.25	Butt welding Ends
ASME B16.34	Valves-Flanged, Threaded and Welding End
ASME B16.36	Orifice flange
ASME B16.42	Ductile Iron Pipe Flanges and Flanged Fittings

40-7849-10/RP4.0-MT1/RS10/1996-12/00

thyssenkrupp Industrial Solutions

Piping Specification
General

UAN	:	01-6008-000
Part	:	1
Page	:	2
Rev. Date	:	24.09.19
First Issue	:	24.09.19
Print Date	:	19.11.2019
Print Time	:	06:20

C O N T E N T - L I S T

PART 1 - GENERAL

PART 2 - LIST OF FLUIDS

PART 3.1 - WALL THICKNESS TABLES

PART 3.2 - BRANCH TABLES

PART 4.1 - PIPING CLASSES

PART 4.2 - SPECIAL PARTS PIPING CLASSES

40-7849-10/RP4.0-MT1/RS10/1996-12/00

thyssenkrupp Industrial Solutions

Piping Specification
General

UAN	:	01-6008-000
Part	:	1
Page	:	4
Rev. Date	:	24.09.19
First Issue	:	24.09.19
Print Date	:	19.11.2019
Print Time	:	06:20

ASME B16.47	Large Diameter Steel Flanges
ASME B16.48	Spectacle blind
ASME B31.3	Chemical Plant and Petroleum Refinery Piping
ASME B31.4	Liquid Petroleum Transportation Piping Systems.
ASME B31.8	Pipeline Gas Transmission and Distribution Piping
ASME B36.10	Welded and Seamless Wrought Steel Pipe
ASME B36.19	Stainless Steel Pipe
ASME IX	Welding and Brazing Qualifications
ASTM A269	Stainless steel seamless tube
BS 3799	Steel Pipe Fitting, Screwed and Socket-Welding for Petroleum industry
BS 5352	Steel Wedge Gate, Globe and Check Valves 50 mm. and Smaller for the Petroleum, Petrochemical and Allied Industries
ISO 4427	Plastics piping systems-Polyethylene(PE) pipes and fittings for water supply
MSS SP-6	Standard Finishes for Contact Faces of Pipe Flanges
MSS SP-25	Standard Marking System for Valves, Fittings, Flanges and Unions
MSS SP-43	Wrought Stainless Steel Butt welding Fittings
MSS SP-44	Steel Pipe Line Flanges
MSS SP-53	Magnetic Particle Examination Method
MSS SP-54	Radiographic Inspection Method
MSS SP-55	Visual Method
MSS SP-61	Hydrostatic Testing of Steel Valves
MSS SP-72	Ball Valves with Flanged or Butt-Welding ends for General Service
MSS SP-95	Swage Nipple
MSS SP-97	Integrally Reinforced Forged Branch Outlet Fittings - Socket Welding, Threaded, and Butt Welding Ends,
MSS SP-84	Steel Valves - Socket Welding and Threaded Ends
MSS SP-85	Cast - Iron Globe and Angle Valves Flanged and Threaded End
NACE	National Association of Corrosion Engineers
SSPC-SP-1	Steel Structures Painting Manual - Solvent Cleaning
SSPC-SP-2	Steel Structures Painting Manual - Hand Tool Cleaning
SSPC-SP-3	Steel Structures Painting Manual - Power Tool Cleaning

3) Scope

3.1 This specification shall be applied to piping materials indicated on the piping and instrument diagram (hereinafter referred to as P&ID).
However, piping systems furnished as a regular part of equipment or package shall be in accordance with design conditions of equipment
manufacturer's standards.

3.2 When the piping is connected to the equipment, this specification shall be applied to the extent as Indicated below:
A. Companion flanges, gaskets, bolts and nuts at equipment nozzle.
B. First block valve(*) with companion flanges , gaskets ,bolts and nuts in the instrument connecting line
C. Companion flanges, gaskets, bolts and nuts for relief valves.
D. Companion flanges gaskets, bolts and nuts at the matching point between the piping furnished as

40-7849-10/RP4.0-MT1/RS10/1996-12/00

part of equipment by its manufacturers and that provided by SECL. "First block valve" in the instrument connecting line as used herein shall mean the nearest valve to a line to which the instrument is connected.
(*) "First block valve" in the instrument connecting line as used herein shall mean the nearest valve to a line to which the
3.3 This specification shall not be applied to specially designed companion flanges, gaskets , bolts and nuts at the equipment nozzle

3.4 Codes and Standards

3.4.1 This specification is based on the American Society of Mechanical Engineers for Pressure Piping ASME B31.3 "Chemical Plant and Petroleum Refinery Piping"

3.4.2 Unless otherwise specified in listing codes , the latest edition of listing codes shall be used.

3.5 Abbreviations

Abbreviations used in this specification are defined in Appendix 1 "Abbreviations"

4) MATERIALS

4.1 Standard Materials
Materials shall be generally in accordance with ASTM and those not covered in ASTM shall conform to KS or JIS standards of country of origin.
When Materials are not covered by official standards , those shall be in accordance with manufacturer's standards.

4.2 Cooper and cooper Alloys
Copper based alloy shall not be used in ammonia service. Alloys with a copper content greater than 50% shall not be used in services where acetylene in a wet environment is present

4.3 Material Classification

4.3.1 Piping material specifications is classified in accordance with the pressures and temperatures for each line, and the medium in the line.

4.3.2 Material classes are identified by a coding system which consists of one letter(L) and four number (N)

Three position system :	N	L	N
Example :	150	A	1
	Pressure Rating	Material Code Letter	Number

4.4 Carbon Content
Carbon steel containing carbon content of more than 0.35% shall not be used in welded construction,or to be shaped by oxygen cutting or thermal cutting process.

4.5 Environmental Evaluation
Environmental pollution, disruption and sanitation shall be considered in selecting piping materials.

otherwise specified.

5.2.10 Features not covered by the valve descriptions shall be in accordance with manufacturer's standard suitable for the intended application.

5.2.11 Where carbon steel bonnet, cap or gland bolts are normally furnished with ASTM A193 grade B7, they shall be furnished in the liquid quenched and tempered condition.

5.2.12 Bonnet, cap or gland bolts are not normally furnished with ASTM A307, unless otherwise specified in the individual material class.

5.2.13 Unless otherwise specified in the individual material class, manual gear operators shall be supplied for the following size and larger, The operating force at half opening position of the handwheel or lever shall not exceed 35 kgf.

Class	Gate	Globe	Ball	Plug	Butterfly
150	14" and over	10" and over	8" and over	4" and over	8" and over
300	10" and over	8" and over	6" and over	4" and over	
600	8" and over	6" and over	6" and over	4" and over	
900	6" and over	6" and over	4" and over	4" and over	
1500	4" and over	4" and over	3" and over	3" and over	
2500	3" and over	3" and over	3" and over	3" and over	

5.2.14 The gate valves with 2-piece or split wedge may not be used, unless specific approval is obtained. The 2-piece or split wedge type shall not used in steam service.

5.2.15 Swing check valves shall be provided with limit stops to prevent disc from remaining in the open position and also suitable for horizontal as well as vertical installation.

5.2.16 The operating levers or handles on ball valves and plug valves shall indicate by their position whether the valve is open or closed. The open position shall be indicated when the lever or handle points in a direction parallel to the flow through the valve. In addition, it shall be impossible to reverse the indicating position inadvertently during reassembly of the valve.

5.2.17 Lubricated plug valves shall not be used unless otherwise specified.

5.2.18 Fire-safe ball valves design shall be in accordance with API 607, where fire-safe design specified in the individual material specification

5.3 Flanges

5) REQUIREMENT

5.1 Pipes

5.1.1 Pipe dimensions shall be in accordance with ASME B36.10 for welded and seamless wrought steel pipe with ASME B36.19 for stainless steel pipe, unless otherwise specified.

5.1.2 Pipe made by acid Bessemer process shall not be acceptable. Hot dip galvanized process shall be done (Refer to ASTM A123, A153, A385).

5.1.3 Butt-welding ends preparation shall be in accordance with ASME B16.25.

5.1.4 The thickness of threaded nipples shall be calculated in accordance with ASME B31.3.

5.1.5 Pipe tolerances shall be in accordance with applicable material code.

5.1.6 Pipe thickness shall be calculated in accordance with ASME B31.3.

5.1.7 Polyethylene coated pipes shall be manufactured in accordance with KS D 3589 or class 2 of KS D 3607

5.2 Valves

5.2.1 Gate, Globe and check valves
A. Forged steel valves (socket welding or threaded ends) shall be in accordance with API 602 forclass 600 and lower, and ASME B16.34 for class 900 and higher, unless otherwise specified.
B. Cast steel valves (flanged or butt-welding ends) shall be in accordance with API 600, unless otherwise specified.
C. Pressure seal shall be in accordance with ASME B16.34, if required.

5.2.2 Ball valves shall conform to MSS SP-72, plug valves shall conform to API 599.

5.2.3 Butterfly valves shall conform to API 609, wafer type check valves shall conform to API 594

5.2.4 Corrosion resistant valves (normally austenitic stainless steel) shall be in accordance with API603,unless otherwise specified.

5.2.5 Bronze valves shall conform to MSS SP-80, "Gate, Globe, Angle and Check valves", MSS SP-72" Ball valve", API 609 "Butterfly valve".

5.2.6 Face to face and end to end dimensions of steel valves shall conform to ASME B16.10 to the extent covered. Valve supplier shall furnish certified dimension drawings for all valves.

5.2.7 Butt-welding end valves shall be furnished with ends to match pipe schedule. End preparation shall be in accordance with ASME B16.25.

5.2.8 End connection of threaded valves shall be in accordance with ASME B1.20.1. End connection of socket welding valves shall be in accordance with ASME B16.11.

5.2.9 Bonnet gasket materials shall be compatible with the gasket materials specified in the individual materialspecification data, unless

5.3.1 Flanges shall be as follows:

A. ASME Class 125 cast iron (all sizes) : ASME B16.1
B. ASME Class 150 - 1500 (1/2B - 24B) : ASME B16.5
C. ASME Class 2500 (1/2B - 12B) : ASME B16.5
D. MSS Class 150-600 (26B - 60B) : MSS SP-44, ASME B16.47, series "A"
E. MSS Class 150-600 (26B - 60B) : MSS SP-44, ASME B16.47, series "A"

5.3.2 Unless otherwise specified, steel flange faces shall be in accordance with ASME B16.5. However, smooth finish of raised face (RFSF) flange shall be between 125micron inch and 200micron inch arithmetic average roughness height(AARH).

5.3.3 Flanges not conforming to ASME B16.5, ASME16.1, MSS SP-44, ASME B16.77 or API 605 shall be specified on drawings.

5.3.4 Sizes for reducing or blind flanges are indicated by nominal pipe sizes.

5.3.5 End preparation of welding neck flanges shall be in accordance with ASME B16.25. The nore of welding neck flanges shall correspond to the inside diameter of the connecting pipe or fitting, permitting a thickness difference up to 1.6mm. When the difference in wall thickness between the two components being joined exceeds 1.6mm taper boring shall be performed on the component having the heavier wall per ASME B16.25

5.3.6 Flat face flanges with full face gaskets shall be used against flat face cast iron equipment and valve flanges.

5.3.7 Ring type joint flanges shall have grooves conforming to ASME B16.20.

5.4 Fittings

5.4.1 All fittings shall be as follows :

A. Forged steel socket welding and threaded fittings : ASME B16.11
B. Butt-welding fittings and stub ends : ASME B16.9
C. Butt-welding short radius elbows and returns : ASME B16.28 .

5.4.2 End preparation of butt-welding fittings are specified with a wall thickness larger than that of the pipe and this results in misalignment greater than 1.6mm between the inside surfaces of the parts to be joined, the fitting shall be taper bored per ASME B16.25.

5.4.3 All lines which connect to another line or header, including instrument connections, vents and drains are considered as branch connections. The basis for design of branch connections is the applicable ASME code. Reinforcement requirements shall be determined by ASME B31.3. Branches having adequate strength shall be made with unreinforced or reinforced sub-ins with the following exceptions

A. Size-to-size connections shall be tees in all pressure ratings.
B. Branches 1-1/2B and smaller shall be made with integrally reinforced branch connection fittings ortees.

5.4.4 Special consideration shall be taken for branch connection in cyclic service such as temperature cycling.

5.4.5 Polyethylene coated fittings shall be manufactured in accordance with class 1 (PF4) of KS D 3607 or PIF of KS D 3589.

5.5 Gaskets

5.5.1 All gaskets shall be as follows :

A. Spiral wound gasket : API 601
B. Non-metallic gasket : ASME B16.21
C. Ring-joint gaskets : ASME B16.20
D. Gasket dimensions for flange 26B and larger : Applicable flange codes
E. Gaskets not conforming above codes shall be specified on drawings.

5.6 Bolts and Nuts for Flange

5.6.1 Bolts and nuts shall be as follows :

A. Bolts and nuts shall be heavy hexagon bolts and nuts, and shall conform to ASME B16.2.1 and B16.2.2 respectively.
B. Threads shall be to coarse thread series ASME B1.1. Number of threads shall be 8 per one inch for bolt size U1-1/8" and larger.
C. Accuracy of threads and fineness of finish Item Accuracy of thread Fineness of finish Bolt 2A Semi-finished or better Nut 2B

5.6.2 Stub bolts shall be threaded in their full length.

5.6.3 Stub bolt with two nuts shall be used rather than bolt with one nut.

5.6.4 Number of diameter and length of bolts for flange connection shall be in accordance with ASME B16.5

5.7 Thread

Threads for pipes, flanges, valves and fittings shall be specified in ASME B1.20.1 pipe threads, unless otherwise specified.

BST PROJECT

1. GENERAL NOTE FOR CLASS : 150A1

1.1 Ball Valve special suitable for AN & BD Service (MPTFE seat used for all valve with BD process service)
1.2 Gate Valve (SW) used for small bore inline connections and Drain.
1.3 Gate Valve (Flanged) used for directly connection to flange piping/component/instrument/nozzle.
1.4 Gate Valve (NPTxSW) used for connection to Instrument.
1.5 Quick Coupling used for Fire hydrant connector.

2. GENERAL NOTE FOR CLASS : 150X1

2.1 Gate Valve (SW) used for small bore inline connections and Drain.

Piping Class	Material	Corr. Allowance	Nominal Pressure	Facing
1500V5	A312 GR.TP316	0.0 MM	1500	RFSF
150A1	A106 GR.B/A53 GR.B SMLS	1.5 MM	150	RFSF
150F1	A106 GR.B Glass Lining	0.0 MM	150	RFSF
150K1	A312 GR.TP304 SMLS	0.0 MM	150	RFSF
150P1	A312 GR.TP316L SMLS	0.0 MM	150	RFSF
150X1	A53 GR.B SMLS GALV.	1.5 MM	150	FF
150X2	A53 GR.B SMLS GALV.	1.5 MM	150	FF
150Z3	HDPE PE100	0.0 MM	PN 16	FF
150Z5	HDPE PE100	0.0 MM	PN 12.5	FF
300A1	A106 GR.B/A53 GR.B SMLS	1.5 MM	300	RFSF
300P1	A312 GR.TP316L SMLS	0.0 MM	300	RFSF

2.2 Gate Valve (Flanged) used for directly connection to flange piping/component/instrument/nozzle.
2.3 Gate Valve (NPTxSW) used for connection to Instrument.

3. GENERAL NOTE FOR CLASS : 150P1

3.1 Gate Valve (SW) used for small bore inline connections and Drain.
3.2 Gate Valve (Flanged) used for directly connection to flange piping/component/instrument/nozzle.
3.3 Gate Valve (NPTxSW) used for connection to Instrument.

4. GENERAL NOTE FOR CLASS : 150X1

4.1 Gate Valve (NPT) used for small bore inline connections,drain and instruments.
4.2 Gate Valve (Flanged) used for directly connection to flange piping/component/instrument/nozzle.

5. GENERAL NOTE FOR CLASS : 300A1

5.1 Gate Valve (SW) used for small bore inline connections and Drain.
5.2 Gate Valve (Flanged) used for directly connection to flange piping/component/instrument/nozzle.
5.3 Gate Valve (NPTxSW) used for connection to Instrument.

6. GENERAL NOTE FOR CLASS : 150P1(B)

6.1 Gate Valve (SW) used for small bore inline connections and Drain.
6.2 Gate Valve (Flanged) used for directly connection to flange piping/component/instrument/nozzle.
6.3 Gate Valve (NPTxSW) used for connection to Instrument.

7. GENERAL NOTE FOR CLASS : 150X2

7.1 Half coupling used for Spray nozzle.

8. GENERAL NOTE FOR CLASS : 300P1

8.1 Full Coupling (NPTxSW) used for connection to Instrument.

9. GENERAL NOTE FOR BRANCH TABLE

9.1 STUB-INS SHALL BE REINFORCED IN ACCORDANCE WITH ASME B31.3 Para 304.3 WHERE REINFORCING PAD TO BE REQUIRED.

PIPING SPECIFICATION

NBL Incremental Project

01-6008

Part 2

thyssenkrupp Industrial Solutions

Piping Specification
List of Fluids

UAN : 01-6008-000
Part : 2
Page : 1
Rev. Date : 24.09.19
First Issue : 24.09.19
Print Date : 2019-11-21
Print Time : 07:10

Fluid Symbol	Fluid Description	Aggr. state	DN max.	Techn. Stand.	WGK 1)	SK 2)	GK 3)	Corros. allow. mm	Insul. temp. CEL	Ins. Type	Design press. BAR(G)	Design temp. CEL	Calc. press. BAR(G)	Calc. temp. CEL	Piping class
AA	Acrylic Acid								40		12.5	65	11.3	40	150P1
AI	Instrument Air								40		9.1	65	8	40	150X1
AMM	Ammonia Aqueous								35		11.1	65	8.6	35	150P1
AMM_1	Ammonia Aqueous								35		11.1	65	8.6	35	300P1
AN	Acrylonitrile								35	K	14.7	65	12	35	150A1
ANF	Waste Water (w/ AN)								60		14.7	65	12	60	150A1
ANIP	Water (w/AN), AN (w/Water)								60		8	50	4.3	60	150A1
ANR	Recovered Acrylonitrile								40		14.7	65	12	40	150A1
ANR_1	Recovered Acrylonitrile								40		14.7	65	12	40	150P1
AN_1	Acrylonitrile								35		14.7	65	12	35	150P1
AOE	Anti-Oxidant								0.2		7.7	65	4.8	0.2	150P1
AP	Plant Air								40		10.4	65	8	40	150A1
AP_1	Plant Air								40		10.4	65	8	40	150P1
AP_2	Plant Air								40		10.4	65	8	40	150X1
AQS	Aqueous Solution								40		12.5	87	11.3	40	150P1

1) Water - Hazard - Class acc. to 'german water reserves law WHG'; Classification acc. to VWV WASSERGEFAEHRDENDE STOFFE.
2) Symbol-Ident-letter for product properties acc. to GEFAHRSTOFFVERORDNUNG:
Xn = noxious, O = incendiary, T = toxic, T+ = very toxic, F = light flammable, F+ = highly flammable, C = caustic, Xi = irritant, E = explosive, N = environment endangering
3) Hazard class acc. to PRESS.VESSEL CODE: 1 = toxic/combustible/caustic 2 = very toxic 3 = liquid gas

40-7649-10/IRP4.0-MT1/RS20/1997-08/00

thyssenkrupp Industrial Solutions

Piping Specification
List of Fluids

UAN : 01-6008-000
Part : 2
Page : 3
Rev. Date : 24.09.19
First Issue : 24.09.19
Print Date : 2019-11-21
Print Time : 07:10

Fluid Symbol	Fluid Description	Aggr. state	DN max.	Techn. Stand.	WGK 1)	SK 2)	GK 3)	Corros. allow. mm	Insul. temp. CEL	Ins. Type	Design press. BAR(G)	Design temp. CEL	Calc. press. BAR(G)	Calc. temp. CEL	Piping class
FG	Fuel Gas								35		7.7	65	1.5	35	150A1
KL	Emergency Killing Agent								40		21.5	65	16.5	40	300A1
KL_1	Emergency Killing Agent								40		21.5	65	16.5	40	150A1
KM	Tert-Dodecyl Mercaptan (TDDM)								35		12.5	65	11.3	35	150P1
KO	Paramenthane Hydro peroxide								40		7.7	65	2.4	40	150P1
KOH	Potassium Hydroxide								35		11.09	65	8.6	35	150P1
LAX	Latex								40		7.7	84	5.3	40	150F1
LAX_1	Latex								40		7.7	84	5.3	40	150P1
MAA	Methacrylic Acid								27		12.5	57	11.3	27	150P1
MAN	Manifold								170	KW	7.7	65	11.3	170	150P1
MAN_1	Manifold								170		15.5	65	11.3	170	300P1
MAN_2	Manifold								170		14.7	65	11.3	170	300F1
MAN_3	Manifold								170		7.7	65	11.3	170	150A1
MAN_4	Manifold								170		7.7	65	11.3	170	150F1
MF	Styrene								35		12.5	65	11.3	35	150A1

1) Water - Hazard - Class acc. to 'german water reserves law WHG'; Classification acc. to VWV WASSERGEFAEHRDENDE STOFFE.
2) Symbol-Ident-letter for product properties acc. to GEFAHRSTOFFVERORDNUNG:
Xn = noxious, O = incendiary, T = toxic, T+ = very toxic, F = light flammable, F+ = highly flammable, C = caustic, Xi = irritant, E = explosive, N = environment endangering
3) Hazard class acc. to PRESS.VESSEL CODE: 1 = toxic/combustible/caustic 2 = very toxic 3 = liquid gas

40-7649-10/IRP4.0-MT1/RS20/1997-08/00

thyssenkrupp Industrial Solutions

Piping Specification
List of Fluids

UAN : 01-6008-000
Part : 2
Page : 2
Rev. Date : 24.09.19
First Issue : 24.09.19
Print Date : 2019-11-21
Print Time : 07:10

Fluid Symbol	Fluid Description	Aggr. state	DN max.	Techn. Stand.	WGK 1)	SK 2)	GK 3)	Corros. allow. mm	Insul. temp. CEL	Ins. Type	Design press. BAR(G)	Design temp. CEL	Calc. press. BAR(G)	Calc. temp. CEL	Piping class
AV	Atmospheric vent								35		7.7	100	2	35	150A1
BGL	Bruggolite (Reducer)								40		10.5	65	8	40	150P1
BIO	Biocide								35		7.7	65	2.8	35	150P1
CA	Catalyst , Sodium Persulfate								35		12.5	65	11.3	35	150P1
CHGD	ChainGuard (Short Stopper)								40		15.5	65	13.9	40	300P1
CHGD_1	ChainGuard (Short Stopper)								40		15.5	65	13.9	40	150P1
CL	Low Pressure Condensate								170	W	11.2	200	7.5	170	150A1
DBA	Dodecyl Benzene Sulfonic Acid								40		7.7	68	4.2	40	150P1
DEF	Defoamner								40		11.1	65	8.6	40	150P1
DR	Drain								104		8	65	7	104	150A1
DR_1	Drain								104		8.5	65	7	104	150P1
DR_2	Drain								104		9.1	65	7	104	150X1
DR_3	Drain								104		7.7	65	7	104	150K1
DSP	Dispersant								35		8	65	4.7	35	150P1
EDTA	EDTA solution								40		7.7	65	6.7	40	150P1

1) Water - Hazard - Class acc. to 'german water reserves law WHG'; Classification acc. to VWV WASSERGEFAEHRDENDE STOFFE.
2) Symbol-Ident-letter for product properties acc. to GEFAHRSTOFFVERORDNUNG:
Xn = noxious, O = incendiary, T = toxic, T+ = very toxic, F = light flammable, F+ = highly flammable, C = caustic, Xi = irritant, E = explosive, N = environment endangering
3) Hazard class acc. to PRESS.VESSEL CODE: 1 = toxic/combustible/caustic 2 = very toxic 3 = liquid gas

40-7649-10/IRP4.0-MT1/RS20/1997-08/00

thyssenkrupp Industrial Solutions

Piping Specification
List of Fluids

UAN : 01-6008-000
Part : 2
Page : 4
Rev. Date : 24.09.19
First Issue : 24.09.19
Print Date : 2019-11-21
Print Time : 07:10

Fluid Symbol	Fluid Description	Aggr. state	DN max.	Techn. Stand.	WGK 1)	SK 2)	GK 3)	Corros. allow. mm	Insul. temp. CEL	Ins. Type	Design press. BAR(G)	Design temp. CEL	Calc. press. BAR(G)	Calc. temp. CEL	Piping class
MF_1	Styrene								35		12.5	65	11.3	35	150P1
N	Nitrogen								40		10.4	65	9.5	40	150A1
NLO	Nitrogen Low O2								40		7.7	65	8	40	150A1
NLO_1	Nitrogen Low O2								40		9.1	65	8	40	150X1
NLO_2	Nitrogen Low O2								40		10.4	65	8	40	150P1
NMP	N-Methylpyrrolidone								40		7.7	65	0.4	40	150P1
NO	Caustic Soda								40		7.7	65	5.3	40	150A1
NO_1	Caustic Soda								40		7.7	65	5.3	40	150P1
N_1	Nitrogen								40		10.4	65	9.5	40	150P1
OS	O2 Scavenger								40		10	65	7.7	40	150P1
PB	Butadiene								35	K	13	65	10	35	150A1
PBB	Blended Butadiene								17	K	13	45	10	17	150A1
PBD	Purified Butadiene								35		15	65	11.3	35	150A1
PBD_1	Purified Butadiene								35	K	15	65	11.3	35	150P1
PBR	Recovered Butadiene								80		19	110	14.5	80	150A1

1) Water - Hazard - Class acc. to 'german water reserves law WHG'; Classification acc. to VWV WASSERGEFAEHRDENDE STOFFE.
2) Symbol-Ident-letter for product properties acc. to GEFAHRSTOFFVERORDNUNG:
Xn = noxious, O = incendiary, T = toxic, T+ = very toxic, F = light flammable, F+ = highly flammable, C = caustic, Xi = irritant, E = explosive, N = environment endangering
3) Hazard class acc. to PRESS.VESSEL CODE: 1 = toxic/combustible/caustic 2 = very toxic 3 = liquid gas

40-7649-10/IRP4.0-MT1/RS20/1997-08/00

thyssenkrupp Industrial Solutions

Piping Specification
List of Fluids

UAN : 01-6008-000
Part : 2
Page : 5
Rev. Date : 24.09.19
First Issue : 24.09.19
Print Date : 2019-11-21
Print Time : 07:10

Fluid Symbol	Fluid Description	Aggr. state	DN max.	Techn. Stand.	WGK 1)	SK 2)	GK 3)	Corros. allow. mm	Insul. temp. CEL	Ins. Type	Design press. BAR(G)	Design temp. CEL	Calc. press. BAR(G)	Calc. temp. CEL	Piping class
PBR_2	Recovered Butadiene								80		19	110	14.5	80	1500V5
PD	Process Drain, Waste Water								40		7.7	90	2.3	40	150A1
SFR	Seal Fluid Return								80		10.4	110	8	80	1500V5
SFR_1	Seal Fluid Return								80		10.4	110	8	80	300P1
SFS	Seal Fluid Supply								50		10.4	70	8	50	1500V5
SFS_1	Seal Fluid Supply								50		10.4	70	8	50	300P1
SL	Low pressure steam								190	W	9.1	200	7.5	190	150A1
SLX	Seed Latex								40		15.7	134	12.1	40	150P1
SLX_2	Seed Latex								40		15.7	134	12.1	40	300P1
SL_1	Low pressure steam								190	W	9.1	200	7.5	190	150P1
SS	Short Stopper								35		15.5	65	13.9	35	300P1
SSL	Super Low pressure steam								156	W	7.7	186	3	156	150A1
SSL_1	Super Low pressure steam								156		7.7	186	3	156	150P1
SUR	Surfactant								40		11.7	65	9	40	150P1
SUR2	Surfactant 2								35		14	65	8	35	150P1

1) Water - Hazard - Class acc. to 'german water reserves law WHG'; Classification acc. to VWV WASSERGEFAEHRDENDE STOFFE.
2) Symbol-Ident-letter for product properties acc. to GEFAHRSTOFFVERORDNUNG:
Xn = noxious, O = incendiary, T = toxic, T+ = very toxic, F = light flammable, F+ = highly flammable, C = caustic, Xi = irritant, E = explosive, N = environment endangering
3) Hazard class acc. to PRESS.VESSEL CODE: 1 = toxic/combustible/caustic 2 = very toxic 3 = liquid gas

40-7649-10/IRP4.0-MT1/RS20/1997-08/00

thyssenkrupp Industrial Solutions

Piping Specification
List of Fluids

UAN : 01-6008-000
Part : 2
Page : 7
Rev. Date : 24.09.19
First Issue : 24.09.19
Print Date : 2019-11-21
Print Time : 07:10

Fluid Symbol	Fluid Description	Aggr. state	DN max.	Techn. Stand.	WGK 1)	SK 2)	GK 3)	Corros. allow. mm	Insul. temp. CEL	Ins. Type	Design press. BAR(G)	Design temp. CEL	Calc. press. BAR(G)	Calc. temp. CEL	Piping class
WD	Demineralized Water								40		14.2	70	10	40	150K1
WD_1	Demineralized Water								40		14.2	70	10	40	150P1
WD_3	Demineralized Water								40		14.2	70	10	40	300P1
WD_4	Demineralized Water								40		14.2	70	10	40	1500V5
WF	Fire Water								40		15	65	13	40	150X2
WF_1	Fire Water U/G								40		15	65	13	40	150Z3
WF_2	Fire Water Wet System								40		15	65	13	40	150A1
WLR	Chilled Water Return								10	K	7.7	37	7	10	150A1
WLS	Chilled Water Supply								4	K	7.7	34	7	4	150A1
WP	Potable Water								40		7.7	65	4	40	150X1
WP_1	Potable Water								40		7.7	73	4	40	150Z5
WR	Cooling Water Return								43		7.7	73	6	43	150A1
WS	Cooling Water Supply								33		7.7	63	6	33	150A1
WT	Treated Water								40		10.4	65	7.5	40	150A1
WTP	Tempered Cooling water								120		7.7	134	6	120	150A1

1) Water - Hazard - Class acc. to 'german water reserves law WHG'; Classification acc. to VWV WASSERGEFAEHRDENDE STOFFE.
2) Symbol-Ident-letter for product properties acc. to GEFAHRSTOFFVERORDNUNG:
Xn = noxious, O = incendiary, T = toxic, T+ = very toxic, F = light flammable, F+ = highly flammable, C = caustic, Xi = irritant, E = explosive, N = environment endangering
3) Hazard class acc. to PRESS.VESSEL CODE: 1 = toxic/combustible/caustic 2 = very toxic 3 = liquid gas

40-7649-10/IRP4.0-MT1/RS20/1997-08/00

thyssenkrupp Industrial Solutions

Piping Specification
List of Fluids

UAN : 01-6008-000
Part : 2
Page : 6
Rev. Date : 24.09.19
First Issue : 24.09.19
Print Date : 2019-11-21
Print Time : 07:10

Fluid Symbol	Fluid Description	Aggr. state	DN max.	Techn. Stand.	WGK 1)	SK 2)	GK 3)	Corros. allow. mm	Insul. temp. CEL	Ins. Type	Design press. BAR(G)	Design temp. CEL	Calc. press. BAR(G)	Calc. temp. CEL	Piping class
SWF	Seal Water Flushing								40		23.3	65	16	40	1500V5
SWR	Seal Water Return								80		21.2	110	8	80	1500V5
SWS	Seal Water Supply								40		21.2	65	8	40	1500V5
TKPP	Tetrapotassium Pyrophosphate								40		7.7	65	3.9	40	150P1
VAC	Vacuum								35		7.7	65	-0.1	35	150A1
VAC_1	Vacuum								35		7.7	65	-0.1	35	150P1
VAC_2	Vacuum								35		7.7	65	-0.1	35	300A1
VAP	Vapor								35		7.7	65	0	35	1500V5
VENT	Vent / Waste Gas								80		7.7	65	16.5	80	150A1
VENT_1	Vent / Waste Gas								80		7.7	65	16.5	80	150P1
VENT_2	Vent / Waste Gas								80		21.5	65	16.5	80	300F1
VENT_3	Vent / Waste Gas								80		21.5	65	16.5	80	300A1
VENT_4	Vent / Waste Gas								80		7.7	65	16.5	80	150F1
VENT_5	Vent / Waste Gas								80		9.1	65	16.5	80	150X1
WA	Raw Water								40		7.7	65	4	40	150A1

1) Water - Hazard - Class acc. to 'german water reserves law WHG'; Classification acc. to VWV WASSERGEFAEHRDENDE STOFFE.
2) Symbol-Ident-letter for product properties acc. to GEFAHRSTOFFVERORDNUNG:
Xn = noxious, O = incendiary, T = toxic, T+ = very toxic, F = light flammable, F+ = highly flammable, C = caustic, Xi = irritant, E = explosive, N = environment endangering
3) Hazard class acc. to PRESS.VESSEL CODE: 1 = toxic/combustible/caustic 2 = very toxic 3 = liquid gas

40-7649-10/IRP4.0-MT1/RS20/1997-08/00

thyssenkrupp Industrial Solutions

Piping Specification
List of Fluids

UAN : 01-6008-000
Part : 2
Page : 8
Rev. Date : 24.09.19
First Issue : 24.09.19
Print Date : 2019-11-21
Print Time : 07:10

Fluid Symbol	Fluid Description	Aggr. state	DN max.	Techn. Stand.	WGK 1)	SK 2)	GK 3)	Corros. allow. mm	Insul. temp. CEL	Ins. Type	Design press. BAR(G)	Design temp. CEL	Calc. press. BAR(G)	Calc. temp. CEL	Piping class
WW	Waste Water								40		8	65	4	40	150A1
WWL_1	White Water								60		7.7	65	3.5	60	150P1

1) Water - Hazard - Class acc. to 'german water reserves law WHG'; Classification acc. to VWV WASSERGEFAEHRDENDE STOFFE.
2) Symbol-Ident-letter for product properties acc. to GEFAHRSTOFFVERORDNUNG:
Xn = noxious, O = incendiary, T = toxic, T+ = very toxic, F = light flammable, F+ = highly flammable, C = caustic, Xi = irritant, E = explosive, N = environment endangering
3) Hazard class acc. to PRESS.VESSEL CODE: 1 = toxic/combustible/caustic 2 = very toxic 3 = liquid gas

40-7649-10/IRP4.0-MT1/RS20/1997-08/00

Piping Specification
Wall Thickness Table

UAN	01-6008-000
Part	3
Rev. Date	24.09.19
First Issue	24.09.19
Print Date	19.11.2019
Print Time	07:56

PIPING SPECIFICATION
NBL Incremental Project
01-6008
Part 3

40-7649-10/IRP4.0-MT1/RS30/1996-12/00

Piping Specification
Branch Table

UAN	01-6008-000
Part	3
Rev. Date	24.09.19
First Issue	24.09.19
Print Date	19.11.2019
Print Time	07:57

PIPING SPECIFICATION
NBL Incremental Project
01-6008
Part 3

40-7649-10/IRP4.0-MT1/RS31/1996-12/00

Piping Specification
Wall Thickness Table
Piping Class: 150A1

UAN	01-6008-000
Part	3
Page	2
Rev. Date	24.09.19
First Issue	24.09.19
Print Date	19.11.2019
Print Time	07:56

DN	Outside Diameter	Wall Thickness in MM										
		PS										
1/2"	21,3	3,73										
3/4"	26,7	3,91										
1"	33,4	4,55										
1 1/2"	48,3	5,08										
2"	60,3	3,91										
2 1/2"	73,0	5,16										
3"	88,9	5,49										
4"	114,3	6,02										
6"	168,3	7,11										
8"	219,1	8,18										
10"	273,0	9,27										
12"	323,8	9,53										
14"	355,6	9,53										
16"	406,4	7,92										
18"	457,0	7,92										
20"	508,0	9,53										
24"	610,0	9,53										

PS = PIPES

40-7649-10/IRP4.0-MT1/RS30/1996-12/00

Piping Specification
Branch Table
Piping Class: 150A1

UAN	01-6008-000
Part	3
Page	1
Rev. Date	24.09.19
First Issue	24.09.19
Print Date	19.11.2019
Print Time	07:57

Main Pipe DN	Branch Pipe DN 1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
1/2"	T																
3/4"	TR	T															
1"	TR	TR	T														
1 1/2"	TR	TR	TR	T													
2"	S	S	TR	TR	T												
2 1/2"	S	S	S	TR	TR	T											
3"	S	S	S	TR	TR	TR	T										
4"	S	S	S	S	TR	TR	TR	T									
6"	S	S	S	S	*	*	TR	TR	T								
8"	S	S	S	S	*	*	*	TR	TR	T							
10"	S	S	S	S	*	*	*	*	TR	TR	T						
12"	S	S	S	S	*	*	*	*	TR	TR	TR	T					
14"	S	S	S	S	*	*	*	*	*	TR	TR	TR	T				
16"	S	S	S	S	*	*	*	*	*	TR	TR	TR	TR	T			
18"	S	S	S	S	*	*	*	*	*	*	TR	TR	TR	TR	T		
20"	S	S	S	S	*	*	*	*	*	*	*	TR	TR	TR	TR	T	
24"	S	S	S	S	*	*	*	*	*	*	*	*	TR	TR	TR	TR	T

* = STUB-IN (Note 9.1)
T = Equal Tee
S = Sockolet
TR = BW-Tee, reduced

40-7649-10/IRP4.0-MT1/RS31/1996-12/00

Piping Specification
Piping Class: 150A1
NBL Incremental Project

UAN	01-6008-000
Part	4
Page	3
Print Date	21.11.2019
Print Time	02:52

Fluid code:

AN	ANF	ANIP	ANR	AP	AV	CL	DR	FG	KL_1	MAN_3	MF	N	NLO	NO	PB	PBB	PBD
PBR	PO	SL	SSL	VAC	VENT	WA	WLR	WLS	WR	WS	WT	WTP	WW				

Basic Material: A106 GR.B/A53 GR.B SMLS — Facing: RFSF — Corrosion allowance: 1.5 MM

Rating: Class 150											
	Temperature CEL:	371	343	260	204	149	38	-29			
	Pressure bar g	7,7	8,7	11,9	14,0	16,1	20,0				

Piping Schedule

ASME B36.10M															
	DN	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
	OD	21,3	26,7	33,4	48,3	60,3	73,0	88,9	114,3	168,3	219,1	273,0	323,8	355,6	406,4
	Thk	3,73	3,91	4,55	5,08	3,91	5,16	5,49	6,02	7,11	8,18	9,27	9,53	9,53	7,92
CONTINUE	DN	18"	20"	24"											
	OD	457,0	508,0	610,0											
	Thk	7,92	9,53	9,53											

Pipe		Designation	Rating Class	DN from	to	Material	Standard	End Connection	Note
P	P8Y-L07-PADA	PIPE Sch80 SMLS PE		1/2"	1 1/2"	A106,GR.B	ASME B36.10M	Plain ends	
P	P8Z-F01-PADA	PIPE STD SMLS BE		2"	14"	A106,GR.B	ASME B36.10M	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
P	P8Z-D01-PADA	PIPE SCH20 SMLS BE		16"	24"	A106,GR.B	ASME B36.10M	BW-Ends acc.to ASME B16.25	

Fittings

E	LEXN-01-FAAA	ELBOW 90 DEG SW	3000	1/2"	1 1/2"	A105	ASME B16.11	SW-Ends acc.to ASME B16.11	
E	EEZ-F01-EAAA	ELBOW 90 DEG LR STD BW		2"	14"	A234 GR.WPB	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
E	EEZ-D01-EABA	ELBOW 90 DEG LR Sch20 BW		16"	24"	A234,GR.WPBW	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
EA	EGZ-D-1-KIAAB	ELBOW 90 DEG Sch20 SR BW		20"	20"	A234,GR.WPBW	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
EF	LFXN-01-FAAA	ELBOW 45 DEG SW	3000	1/2"	1 1/2"	A105	ASME B16.11	SW-Ends acc.to ASME B16.11	
EF	EFZ-F01-EAAA	ELBOW 45 DEG LR STD BW		2"	14"	A234,GR.WPB	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
EF	EFZ-D01-EABA	ELBOW 45 DEG LR Sch20 BW		16"	24"	A234,GR.WPBW	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
R	EQZ-F01-EAAA	REDUCER, CON STD BW		3"	14"	A234 GR.WPB	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
R	EQZ-D01-EABA	REDUCER, CON Sch20 BW		18"	24"	A234,GR.WPBW	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
RA	EQZDF01-EABA	REDUCER, CON Sch20xSTD BW		16"	18"	A234,GR.WPBW	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
RAA	EGZ-F-KIBAB	REDUCER, CON STD BW		2"	2"	A234 GR.WPB	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
RB	EGZ-D01-EABAH	REDUCER, CON Sch20 BW (HOLE)		16"	20"	A234,GR.WPBW	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	

Revision	Date	Name	Checked	Description	Revision	Date	Name	Checked	Description

40-7649-10/IRP4.0-MT1/RS01/2010-11/02 — 150A1

Piping Specification
Piping Class: 150A1
NBL Incremental Project

UAN	01-6008-000
Part	4
Page	5
Print Date	21.11.2019
Print Time	02:52

Flanges

		Designation	Rating Class	DN from	to	Material	Standard	End Connection	Note
F	FWBD-04-FAAA	SOCKET WELD FLANGE Sch80 RFSF	150	1/2"	1 1/2"	A105	ASME B16.5	RFSF acc.to ASME B16.5	
F	FABDF08-FAAA	WELDING NECK FLANGE STD RFSF	150	2"	14"	A105	ASME B16.5	RFSF acc.to ASME B16.5	
F	FABDD03-FAAA	WELDING NECK FLANGE Sch20 RFSF	150	16"	24"	A105	ASME B16.5	RFSF acc.to ASME B16.5	
FA	FABDF08-FAAAJ	WN FLANGE WJACK BOLT STD RFSF	150	2"	14"	A105	ASME B16.5	RFSF acc.to ASME B16.5	
FA	FABDD03-FAAAJ	WN FLANGE WJACK BOLT RFSF	150	16"	24"	A105	ASME B16.5	RFSF acc.to ASME B16.5	
FB	FBSD-03-FAAA	BLIND FLANGE RFSF	150	1/2"	24"	A105	ASME B16.5	RFSF acc.to ASME B16.5	
FBD	FBSF-03-FAAA	BLIND FLANGE RFSF	300	1/2"	24"	A105	ASME B16.5	RFSF acc.to ASME B16.5	
FBH	FRBD-03-FAAAH	BLIND FLANGE RFSF W/ NPT TAP	150	3/4"	2"	A105	ASME B16.5	RFSF acc.to ASME B16.5	
FD	FWBF-03-FAAA	SOCKET WELD FLANGE Sch80 RFSF	300	1/2"	1 1/2"	A105	ASME B16.5	RFSF acc.to ASME B16.5	
FD	FABFF08-FAAA	WELDING NECK FLANGE STD RFSF	300	2"	14"	A105	ASME B16.5	RFSF acc.to ASME B16.5	
FD	FABFD03-FAAA	WELDING NECK FLANGE Sch20 RFSF	300	16"	24"	A105	ASME B16.5	RFSF acc.to ASME B16.5	
FO	FOBFF04-FAAA	WN-ORIFICE FLANGE STD RFSF	300	2"	24"	A105	ASME B16.36	RFSF acc.to ASME B16.5	

Bolts

B	BB--B1-ABAB	STUD BOLT / NUTS (HDG).	150	1/2"	24"	A193,GR.B7 (HDG) / A194,GR.2H (HDG).	B16.5/18.2.1&2	ASME B16.5/API 605	
BBD	BB--B3-ABAB	STUD BOLT / NUTS (HDG).	300	1/2"	24"	A193,GR.B7 (HDG) / A194,GR.2H (HDG).	B16.5/18.2.1&2	ASME B16.5/API 605	

Gaskets

G	DSBD-04-GAZA	SPIRAL WOUND GASKET 4.5mm	150	1/2"	24"	SS304/GRAPHITE	ASME B16.20	RF acc.to ASME B16.5	
GD	DSBF-07-GACA	SPIRAL WOUND GASKET 4.5mm	300	1/2"	24"	SS304/GRAPHITE	ASME B16.20	RF acc.to ASME B16.5	

Others

MC	QUCCSA	DOUBLE FEMALE HOSE CONNECTOR	150	2"	3"	A105	MFR-STD	RFSF acc.to ASME B16.5	5
VW	KBBD-01-SAAA	SPECTACLE BLIND RFSF	150	1/2"	8"	A285 GR.C	ASME B16.48	RFSF acc.to ASME B16.5	
VW	KABD-01-SAAA	PADDLE BLANK & SPACER RFSF	150	10"	24"	A285 GR.C	ASME B16.48	RFSF acc.to ASME B16.5	
MB	SP-UC-001	QUICK COUPLING FNPT	3000	3/4"	1"	A182, GR.F304	MFR-STD	outside THR-Ends	

Valves

		Designation	Rating Class	DN from	to	Material: Body	Body Seat	Packing	Standard	End Connection	Note
V	SAXI-C02FAAAS	GATE VALVE OS&Y BB SW VAS816F	800	1/2"	1 1/2"	A105	13CR HF	FLEXIBLE GRAPHITE	API 602	SW-Ends acc.to ASME B16.11	2
V	SABD-C02CBBAS	GATE OS&Y BB RFSF VAF221F	150	2"	12"	A216 GR.WCB	13CR	FLEXIBLE GRAPHITE	API 600	RFSF acc.to ASME B16.5	
V	SGBD-C02CBBAS	GATE OS&Y GOP BB RFSF VAF221F	150	14"	24"	A216 GR.WCB	13CR	FLEXIBLE GRAPHITE	API 600	RFSF acc.to ASME B16.5	

Revision	Date	Name	Checked	Description	Revision	Date	Name	Checked	Description

40-7649-10/IRP4.0-MT1/RS01/2010-11/02 — 150A1

Piping Specification
Piping Class: 150A1
NBL Incremental Project

UAN	01-6008-000
Part	4
Page	4
Print Date	21.11.2019
Print Time	02:52

		Fittings	Rating Class	DN from	to	Material	Standard	End Connection	Note
RE	EKZ-F01-EAAA	REDUCER, ECC STD BW		3"	14"	A234 GR.WPB	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
RE	EKZ-D01-EABA	REDUCER, ECC Sch20 BW		16"	24"	A234,GR.WPBW	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
REA	EKZ-F-KIBAB	REDUCER, ECC STD BW		2"	2"	A234 GR.WPB	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
REA	EKZDF01-EABA	REDUCER, ECC Sch20xSTD BW		16"	18"	A234,GR.WPBW	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
T	LTXN-05-FAAA	TEE, EQUAL SW	3000	1/2"	1 1/2"	A105	ASME B16.11	SW-Ends acc.to ASME B16.11	
T	ETZ-F09-EAAA	TEE, EQUAL STD BW		2"	14"	A234 GR.WPB	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
T	ETZ-D01-EABA	TEE, EQUAL Sch20 BW		16"	24"	A234,GR.WPBW	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
TL	ELG-D-2-OKAAB	LATERAL, EQUAL Sch20 BW		6"	20"	A234,GR.WPBW	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
TR	LTXN-06-FAAA	TEE, REDUCED SW	3000	3/4"	1 1/2"	A105	ASME B16.11	SW-Ends acc.to ASME B16.11	
TR	ETZ-F10-EAAA	TEE, REDUCED STD BW		3"	14"	A234 GR.WPB	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
TR	ETZ-D02-EABA	TEE, REDUCED Sch20 BW		16"	24"	A234,GR.WPBW	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
TRA	ETZFL01-EAAA	TEE, REDUCED SchSTDx80 BW		2"	3"	A234 GR.WPB	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
TRA	ETZDF01-EABA	TEE, REDUCED Sch20xSTD BW		16"	18"	A234,GR.WPBW	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
TS	LSXN-01-FAAA	SOCKOLET SW	3000	2"	24"	A105	MSS SP-97	SW-Ends acc.to ASME B16.11	
C	LKXN-01-FAAA	CAP SW	3000	1/2"	1 1/2"	A105	ASME B16.11	SW-Ends acc.to ASME B16.11	
C	EKZ-F01-EAAA	CAP STD BW		2"	14"	A234 GR.WPB	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
C	EKZ-D01-EABA	CAP Sch20 BW		16"	24"	A234 GR.WPB	ASME B16.9	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
CA	LKFN-05-FAAA	CAP FNPT	3000	1/2"	1 1/2"	A105	ASME B16.11	inside THR-Ends, ASME B16.11	
M	LMXN-01-FAAA	FULL COUPLING SW	3000	1/2"	1 1/2"	A105	ASME B16.11	SW-Ends acc.to ASME B16.11	
MA	LMXNF01-FAAA	FULL COUPLING SWxNPT	3000	1/2"	1 1/2"	A105	ASME B16.11	SW-Ends acc.to ASME B16.11	
N	N8Y-L01-PADA	PIPE NIPPLE Sch80 PBE 100mm		1/2"	1 1/2"	A106,GR.B	UHDE SPECIFIC.	Plain ends	
NA	N8Y-L02-PADA	PIPE NIPPLE Sch80 POExTOE150mm		1/2"	1 1/2"	A106,GR.B	UHDE SPECIFIC.	Plain ends	
NB	N8Y-L03-PADA	PIPE NIPPLE Sch80 POExTOE150mm		1/2"	1 1/2"	A106,GR.B	UHDE SPECIFIC.	Plain ends	
R	ENY-L01-FAAA	SWAGE CON Sch80 PBE		3/4"	1 1/2"	A105	MSS SP-95	Plain ends	
R	ENZYL01-FAAA	SWAGE CON Sch5TSx80 BLExPSE		2"	2 1/2"	A105	MSS SP-95	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
RA	ENYFL01-FAAA	SWAGE CON Sch80 PLExTSE		3/4"	1 1/2"	A105	MSS SP-95	Plain ends	
RE	ENY-L02-FAAA	SWAGE ECC Sch80 PBE		3/4"	1 1/2"	A105	MSS SP-95	Plain ends	
RE	ENZYL02-FAAA	SWAGE ECC Sch5TSx80 BLExPSE		2"	2 1/2"	A105	MSS SP-95	BW-Ends acc.to ASME B16.25	
REA	ENYFL02-FAAA	SWAGE ECC Sch80 PLExTSE		3/4"	1 1/2"	A105	MSS SP-95	Plain ends	
CP	H5GN-01-FAAA	PLUG ROUND HEAD NPT	3000	1/2"	1 1/2"	A105	ASME B16.11	outside THR-Ends	

Flanges

Revision	Date	Name	Checked	Description	Revision	Date	Name	Checked	Description

40-7649-10/IRP4.0-MT1/RS01/2010-11/02 — 150A1

Piping Specification
Piping Class: 150A1
NBL Incremental Project

UAN	01-6008-000
Part	4
Page	6
Print Date	21.11.2019
Print Time	02:52

Valves

	Designation	Rating Class	DN from	to	Material: Body	Body Seat	Packing	Standard	End Connection	Note
VA	SABD-C02FAAAS	GATE OS&Y BB RFSF VAF216F	150	1/2"	1 1/2"	A105	13CR HF	FLEXIBLE GRAPHITE	API 600	RFSF acc.to ASME B16.5	3
VAA	SAXFC02FAAAS	GATE OS&Y BB NPTx0W VAD818F	800	1/2"	1 1/2"	A105	13CR HF	FLEXIBLE GRAPHITE	API 602	SW-Ends acc.to ASME B16.11	4
VB	TKBD-C32CBBA	BALL VALVE LOP FB RFSF VFL22K	150	1/2"	6"	A216, GR.WCB	RTFE	PTFE	API 607,608	RFSF acc.to ASME B16.5	
VB	TLBD-C32CBBA	BALL VALVE GOP FB RFSF VFL22K	150	8"	24"	A216, GR.WCB	RTFE	PTFE	API 607,608	RFSF acc.to ASME B16.5	
VBA	TKBF-C32CBBA	BALL VALVE LOP FB RFSF VLF32K	300	4"	4"	A216, GR.WCB	RTFE	PTFE	API 607,608	RFSF acc.to ASME B16.5	
VBB	TLBF-C32CBBA	BALL VALVE GOP FB RFSF VLF32K	300	6"	10"	A216, GR.WCB	RTFE	PTFE	API 607,608	RFSF acc.to ASME B16.5	
VBC	TKBD-16ZCBBA	BALL VALVE FB RFSF VFL22K-1	150	1/2"	6"	A216, GR.WCB	MPTFE	MPTFE	API 607,608	RFSF acc.to ASME B16.5	21
VBC	TLBD-16ZCBBA	BALL VALVE GO FB RFSF VFL22K-1	150	8"	24"	A216, GR.WCB	MPTFE	MPTFE	API 607,608	RFSF acc.to ASME B16.5	21
VF	UEMD-C32CBBA	BUTTERFLY LO WAFER RFSF VUW22H	150	3"	8"	A216,GR.WCB	EPDM	EPDM	API STD 609	Sandwich, Wafer-Type	
VF	UKMD-C32CBBA	BUTTERFLY GO WAFER RFSF VUW22H	150	8"	24"	A216,GR.WCB	EPDM	EPDM	API STD 609	Sandwich, Wafer-Type	
VG	VK06-C02FAAA	GLOBE VALVE OS&Y BB SW VBS818F	800	1/2"	1 1/2"	A105	13CR HF	FLEXIBLE GRAPHITE	API 602	SW-Ends acc.to ASME B16.11	
VG	VABD-C01CBBA	GLOBE OS&Y BB RFSF VBF221F	150	2"	8"	A216 GR.WCB	13CR	FLEXIBLE GRAPHITE	ANSI B16.10	RFSF acc.to ASME B16.5	
VG	VBBD-C01CBBA	GLOBE OS&Y BB GOP RFSF VBF221F	150	10"	10"	A216 GR.WCB	13CR	FLEXIBLE GRAPHITE	ANSI B16.10	RFSF acc.to ASME B16.5	
VL	TABD-139DJBGDB	PLUG VALVE LOP FB RFSF	150	1/2"	6"	A216 WCB	PTFE	PTFE	API 60	RFSF acc.to ASME B16.5	
VC	RAXI-C02FAAA	LIFT CHECK VALVE SW VCS818	800	1/2"	1 1/2"	A105	13CR HF	FLEXIBLE GRAPHITE	API 602	SW-Ends acc.to ASME B16.11	
VC	RKBD-C01CBBA	SWING CHECK VALVE RFSF VCF221	150	2"	8"	A216 Gr.WCB	13CR	FLEXIBLE GRAPHITE	ASME B16.10	RFSF acc.to ASME B16.5	
VCB	RMBD-C34CBBA	DUAL CHECK WAFER RFSF VCW22G	150	2"	24"	A216 GR.WCB	13CR + INCONEL	FLEXIBLE GRAPHITE	API 594	Wafer-Type RFSF ASME B16.5	

Notes

21 - See General note Project 1.1
2 - See General note Project 1.2
3 - See General note Project 1.3
4 - See General note Project 1.4
5 - See General note Project 2.1

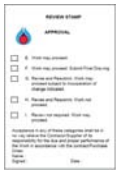
Revision	Date	Name	Checked	Description	Revision	Date	Name	Checked	Description

40-7649-10/IRP4.0-MT1/RS01/2010-11/02 — 150A1

APPROVED BY	PTT		PTT GAS PIPELINES FOR BST ELASTOMER CO.,LTD.
CHECKED BY	PTT		
PREPARED BY	MXN		

PTT Public Company Limited

PIPE WALL THICKNESS CALCULATION
DOC. NO. ED-P-1802.39-0330-001 REV.B


REVIEW STAMP

APPROVAL

MAXENs	PROJECT NO. 1802.12	MXN PROJECT NO./ CONTRACT NO.

DOCUMENT CHANGE RECORD

Rev	Date	Prepared/ Revised By	Reviewed By	Approved By	Description
A	28-May-19	MXN	PTT	PTT	Issued for Approval
B	10-Jun-19	MXN	PTT	PTT	Issued for Approval

PTT GAS PIPELINES FOR BST ELASTOMER CO.,LTD.			1802.39
Pipe Wall Thickness Calculation			
Jun 10, 2019	Rev.B	Project Doc. No. ED-P-1802.39-0330-001	Page 3 of 5

TABLE OF CONTENTS

SECTION **PAGE**

1. Piping Material – Class 300# (D30) 4

Calculation Cover Sheet
Piping Wall Thickness per ASME B31.8

Project No: 1802.39 **Calc No:**
Activity: Pipe Wall Thickness Check **File:**
Client: PTT Public Company Limited
Project: PTT GAS PIPELINES FOR BST ELASTOMER CO.,LTD.
Subject: Calculation for Piping wall thickness - D30

Calculation Objective

To ascertain the required wall thicknesses for pressure containment per ASME B31.8 for Knauf Gypsum (Thailand) Limited Project- Location Class 4 (design factor = 0.4). Design Factor selected as per PTT DCM for Inplant Piping

Calculation Method

The calculation methodology is described within ASME B31.8 Clause 841.11.

Design pressure

API 5L GRB, MAOP = 4.964 MPa (720 psi).
Wall thicknesses are calculated for location classes as follows: Class 1 Div 1(F=0.80), Class 1 Div 2 (F=0.72), Class 2 (F=0.60), Class 3 (F=0.5) and Class 4 (F=0.4)

Assumptions

References

1) ASME B31.8-2003 "Gas Transmission and Distribution Piping Systems"
2) API 5L-2000: Specification for Line Pipe

Conclusions

The required wall thickness for the material grade and design factor is noted below:

3" D30	2.29 mm	Selected thickness SCH 40 = 5.49 mm	Passed

Piping Wall Thickness per ASME B31.8

Version 1.0

Project No: 1802.39 **Calc No:**
Activity: Pipe Wall Thickness Check **File:**
Client: PTT Public Company Limited
Project: PTT GAS PIPELINES FOR BST ELASTOMER CO.,LTD.
Subject: Wall Thickness Calculation

Input - Design Parameters

Design Pressure	P	4.964 MPa	(720 psi)
Pipe Manufacture		API 5L - Seamless	
Longitudinal Joint Factor	E	1.00	
Design Temperature		49 °C	(120°F)
Temp. Derating Factor	T	1.000	
Pipe Material Grade		API 5L B	
Pipe SMYS	S	241 MPa	

Ref: ASME B31.8-2003 Clause 841.1.1

$$t = \frac{P \cdot D}{2.S.F.E.T}$$

Results - Nominal Wall Thickness (t)

Diameter (DN)	(in)	(mm)	Class 1, Div 1 F = 0.80	Class 1, Div 2 F = 0.72	Class 2 F = 0.60	Class 3 F = 0.50	Class 4 F = 0.40
DN8	0.25	13.7	0.18	0.20	0.24	0.28	0.35
DN15	0.5	21.3	0.27	0.30	0.37	0.44	0.55
DN20	0.75	26.7	0.34	0.38	0.46	0.55	0.69
DN25	1	33.4	0.43	0.48	0.57	0.69	0.86
DN40	1.5	48.3	0.62	0.69	0.83	0.99	1.24
DN50	2	60.3	0.78	0.86	1.04	1.24	1.55
DN80	3	88.9	1.14	1.27	1.53	1.83	2.29
DN100	4	114.3	1.47	1.63	1.96	2.35	2.94
DN150	6	48.3	0.62	0.69	0.83	0.99	1.24
DN200	8	219.1	2.82	3.13	3.76	4.51	5.64
DN250	10	273.1	3.52	3.906	4.69	5.63	7.03
DN300	12	323.9	4.17	4.63	5.56	6.67	8.34
DN350	14	355.6	4.58	5.09	6.10	7.32	9.16
DN400	16	406.4	5.23	5.81	6.98	8.37	10.46
DN450	18	457.2	5.89	6.54	7.85	9.42	11.77
DN500	20	508.0	6.54	7.27	8.72	10.46	13.08
DN550	22	558.8	7.19	7.99	9.59	11.51	14.39
DN600	24	609.6	7.85	8.72	10.46	12.56	15.70
DN650	26	660.4	8.50	9.45	11.34	13.60	17.00
DN700	28	711.2	9.16	10.17	12.21	14.65	18.31
DN750	30	762.0	9.81	10.90	13.08	15.70	19.62
DN800	32	812.8	10.46	11.63	13.95	16.74	20.93
DN850	34	863.6	11.12	12.35	14.82	17.79	22.24
DN900	36	914.4	11.77	13.08	15.70	18.83	23.54
DN950	38	965.2	12.43	13.81	16.57	19.88	24.85
DN1000	40	1016.0	13.08	14.53	17.44	20.93	26.16
DN1050	42	1066.8	13.73	15.26	18.31	21.97	27.47
DN1100	44	1117.6	14.39	15.99	19.18	23.02	28.77
DN1150	46	1168.4	15.04	16.71	20.06	24.07	30.08
DN1200	48	1219.2	15.70	17.44	20.93	25.11	31.39

ภาคผนวก ข.118

เอกสารการตรวจสอบรอยเชื่อมท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ

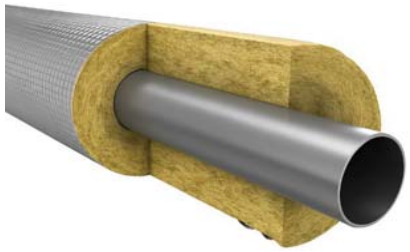
Corrosion Under Insulation (CUI)

Of

Pipeline number
183-6158-FG-1"-150A1-N

Proficient Inspection Services Co. Ltd.
10 Soi Nawamin 86, Ramintra, Kannayao,
Bangkok 10230
website: www.proficient-inspection.com

Final Inspection Report



Customer : Bangkok Synthetics Co. Ltd.
Site : BST Site 2, NBL
Report Number : PRO-2501-5
Reporting Date : 4 February 2025

Table of Contents

Item	Description	Page
1	Inspection Checklist	2
2	Piping and Instrumentation Diagram	3
3	Visual Inspection Report	4-20
5	Ultrasonic Testing Thickness Measurement Report	21-36
6	Eddy Current Testing Report	37-47
7	3D & 2D Isometric Drawing	48-54
8	Attachment Certification	Appendix 1
9	Other attachment	-

COMPLETED BY	REPORTED BY	REVIEWED BY	REVIEWED BY	CLIENT APPROVED BY

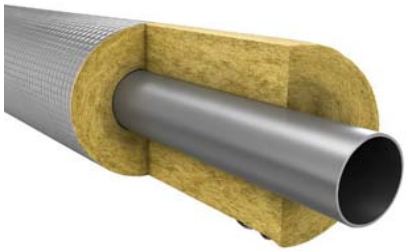
Corrosion Under Insulation (CUI)

Of

Pipeline number
184-6177-FG-1"-150A1-N

Proficient Inspection Services Co. Ltd.
10 Soi Nawamin 86, Ramintra, Kannayao,
Bangkok 10230
website: www.proficient-inspection.com

Final Inspection Report



Customer : Bangkok Synthetics Co. Ltd.
Site : BST Site 2, NBL
Report Number : PRO-2501-5
Reporting Date : 5 February 2025

Table of Contents

Item	Description	Page
1	Inspection Checklist	2
2	Piping and Instrumentation Diagram	3
3	Visual Inspection Report	4-40
5	Ultrasonic Testing Thickness Measurement Report	41-80
6	Eddy Current Testing Report	81-112
7	3D & 2D Isometric Drawing	113-135
8	Attachment Certification	Appendix 1
9	Other attachment	-

COMPLETED BY	REPORTED BY	REVIEWED BY	REVIEWED BY	CLIENT APPROVED BY

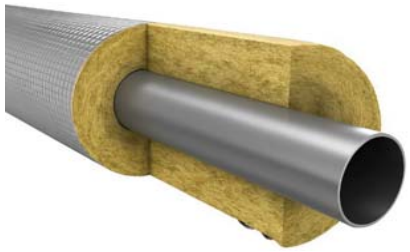
Corrosion Under Insulation (CUI)

Of

Pipeline number
184-6198-FG-2-150A1-N

Proficient Inspection Services Co. Ltd.
10 Soi Nawamin 86, Ramintra, Kannayao,
Bangkok 10230
website: www.proficient-inspection.com

Final Inspection Report



Customer : Bangkok Synthetics Co. Ltd.
Site : BST Site 2, NBL
Report Number : PRO-2501-5
Reporting Date : 4 February 2025

Table of Contents

Item	Description	Page
1	Inspection Checklist	2
2	Piping and Instrumentation Diagram	3
3	Visual Inspection Report	4-28
5	Ultrasonic Testing Thickness Measurement Report	29-80
6	Eddy Current Testing Report	81-100
7	3D & 2D Isometric Drawing	101-115
8	Attachment Certification	Appendix 1
9	Other attachment	-

COMPLETED BY	REPORTED BY	REVIEWED BY	REVIEWED BY	CLIENT APPROVED BY

ภาคผนวก ข.119

แผนและผลการบำรุงรักษาท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ

เอกสารสนับสนุน

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

NBL Inspection Master Yearly Plan 2025

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Inspection Yearly Plan 2025

Type	Tag		2025											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Tank inspection														
PSV Yearly Inspection (LPG)														
Pipe line & Static Equipment (UTM) & CUI														
Above Groung Insulation Line (CUI)	**Line No.**													
Pipe line & Static Equipment (UTM & CUI)														
Above Groung Non-Insulation Line (UTM)	**Line No.**													
1	184-6177-FG-1"-150A1	Pipe line					/	/	/					
2	184-6198-FG-2"-150A1	Pipe line					/	/	/					
3	183-6158-FG-1"-150A1	Pipe line					/	/	/					
	==End==													
Post indicator valve for UG	**Line No.**													
OSBL Pipe Line	**Line No.**													
Tank , Vessel , H/E, Flare (Rank "A")	**Tag**	**DESCRIPTION**												
Vibration														
Equipment Rank A , B	**Tag**	**DESCRIPTION**												
Oil sampling	**Tag**	**DESCRIPTION**												
Structural inspection (Pipe Rack) Inspection	**DESCRIPTION**													
Building Inspection	**DESCRIPTION**													
1	BUILDING MAINTENANCE SHOP (BLD-MT)								1					
2	BUILDING CCR (BLD-CCR)								1					
3	BUILDING LOGISTIC (BLD-LOGISTIC)								1					
4	BUILDING Administration (BLD-Admin)								1					
5	BUILDING Canteen (BLD-Canteen)								1					
	==End==													
Foundation Inspection	**Tag**	**DESCRIPTION**												
Bund wall inspection	**Tag**	**DESCRIPTION**												
1	V-10106	AN STORAGE TANK												
2	V-10109	TDDM DAY TANK												
3	V-10203	NH_4OH Prep. TANK												
4	V-10209	KOH Prep. TANK												
5	V-10402C	LATEX STORAGE TANK NO.13												
6	T-10613	LATEX STORAGE TANK NO.13												
7	V-10602A	INTERMEDIATE LATEX TANK A												
8	TOTE	TOTE LOADING												
9	T-10602	LATEX STORAGE TANK NO.2												
10	FUEL GAS	FUEL GAS SKID												
11	T-10559	AN BUFFER TANK												
12	Chemical Demin	HCL STORAGE TANK												
13	Chemical Demin	SODA STORAGE TANK												
14	Treated water	ALUM STORAGE TANK												
15	Treated water	SODA STORAGE TANK												
16	Treated water	POLYMER STORAGE TANK												
17	Chemical Cooling	CHEMICAL UNLOADING												
18	Chemical Cooling	CHEMICAL STORAGE TANK												
19	Chemical Cooling	CHEMICAL STORAGE TANK												
20	V-18701 (T-01)	DIESEL OIL STORAGE TANK 1 (GEN1)							1					
21	V-18702 (T-02)	DIESEL OIL STORAGE TANK 2 (GEN2)							1					

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Inspection Yearly Plan 2025

Type	Tag		2025											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	==End==													
Infrared Thermographic Inspection	Tag	DESCRIPTION												
Measuring Resistance Grounding System	Tag													
Test run Generator (MT3B)	Tag													
Calibration Gas Detector	Tag	Service												
Test Smoke & Heat Detector	Tag	Unit												
Fire Alarm System	Tag	Unit												
Yearly Test Fire Pump	Tag													
PSV , PVSV , RD T/A Inspection	Tag													

Prepared By.....Reviewed By.....Approved By.....

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.120

ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีมีการรั่วไหล 1,3-บิวทาไดอีน แต่ไม่มีการติดไฟ

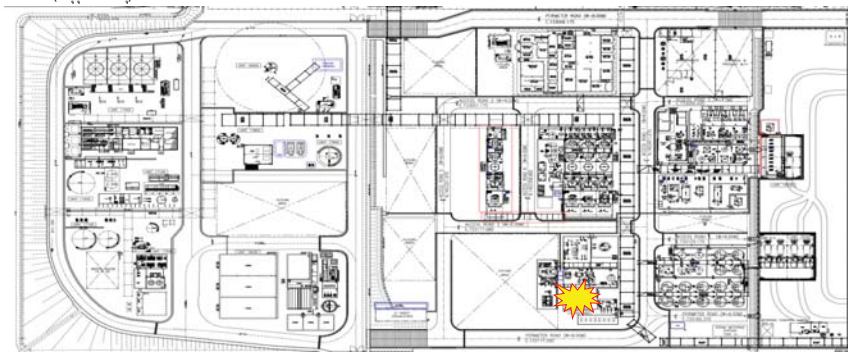
Pre incident Plan

Equipment: B-10501A

Scenario Description : B-10501A leak ตรง flexible hose of suction line"

Plant NBL	Unit 550	เลือกโดยพิมพ์ a เลือกช่องเดียวเท่านั้น		Vessel		Tank		Reactor
			✔	Compressor		Column		Pump

1. Plot Plan (ระบุจุดที่เกิดเหตุ)



2. Details of Equipment & Process Condition

1. Diameter	0.918	m	6. Flow Rate(กรณี pump)	221	kg/h
2. Height	1.74	m	7. Pressure	-0.76	kg/cm2g
3. Surface Area	3.35	m^2	8. Temp.	35	degC
4. Line Diameter	203.2	mm	9. Inventory		Tons
5. Dike Area(กxย)		m^2 (กรณีใช้Foam)			

3. SDS (ชื่อสารเคมีและรหัสเอกสาร)

1 S-PSM-BL-S01004 1,3 Butadiene

2 -

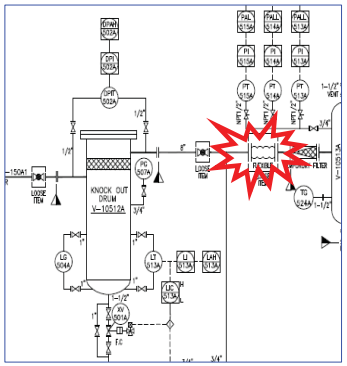
เบอร์โทรติดต่อ ศูนย์สื่อสาร(MCC) : : 038-698601 ต่อ 1119 ช่องวิทยุสื่อสาร : 4
038-698607

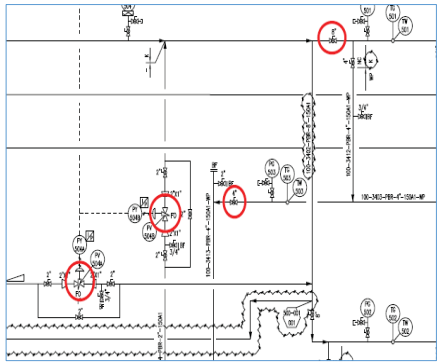
4.1 Isolation/Shutdown

Operating Shutdown	Action by (ตำแหน่ง)
1. Stop B-10501A	CO/FO
2. Close manual valveof suction valve and discharge valve.	FO
3. Close manual valve to flare of gear box room.	FO
4. Close 100PV504A/B	CO
5. Close 100PV511	CO
6. Close 100XV525.	CO

Electric Shutdown	Action by (ตำแหน่ง)
1. B-10501A	MT3B

4.2 Picture or P&ID of Isolation/Shutdown





5 Fire Water Supplies and Requirment

a) Required Fire Water Flow (อัตราน้ำขั้นต่ำที่ต้องใช้ต่อชั่วโมง (จากการคำนวณ)) 2.05 m^3/hr

Deluge valve

No.	Equiment/Tag	Capacity (m^3/hr)
1	DV-7205 (site2)	96.768
2		
3		
4		
5		
Total		96.768

Fire water hydrant & Fixed monitor

No.	Equiment/Tag	Capacity (m^3/hr)
1	FH-7218 (site2)	113.4
2	FH-7219 (site2)	113.4
3		
4		
5		
Total		226.8

ปริมาณน้ำเพียงพอต่อการใช้ระงับเหตุ เพียงพอ 321.52 (m^3/hr)

b).ปริมาณFoam Con. 3%ที่ต้องเตรียมขั้นต่ำ(จากการคำนวณ)) - L

Note : Foam Supplies and Requirment (Note: อย่างไรก็ตาม Consequence Analysis นี้ไม่เกิด Pool Fire)

No.	Equiment/Tag	Capacity (L)	Quantity (ea.)	Total
1				
2				
3				
4				
5				
Total				

ปริมาณโฟมเพียงพอต่อการใช้ระงับเหตุ L

Note: ต้องเรียก Fire Truck ที่มี Foam และสามารถทำ Flow rate ได้มากกว่า 2,950 L/min (8,060 - 5,110)

11. Emergency Response Step

Emergency Response Step	Action by (ตำแหน่ง)
เกิดการรั่วไหลที่ B-10501Aโดยไม่ติดไฟ	-
1. จัดทีม SOP จำนวน 2 ชุด โดยต่อจาก FH-7218 และ FH-7219	FL , FT
2. FC แจ้ง CO เปิด DV-7205 เพื่อ Scrub กลุ่มก๊าซแล้วป้องกันการติดไฟและ Cool down อุปกรณ์รอบข้างจุดเกิดเหตุ	FC , CO
3. FL พร้อมทั้งทีม SOP สวมใส่ SCBA จัดการปิดกั้นพื้นที่พร้อมฉีดน้ำ Scrub กลุ่มก๊าซไม่ให้กระจายวงกว้าง	FL , FT
4. NPC มารายงานตัวที่จุด Command post แล้วจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงที่ FH-7218	BST , NPC
5. FC (BST/NPC) , FL (BST/NPC) วางแผนเพื่อที่จะเข้า Isolate valve ของ B-10501A	BST , NPC
6. FL จัดทีม SOP จำนวน 2 ชุด โดยมีของ BST/NPC เข้า Isolate valve	BST , NPC
7. FL เข้า Isolate valve เรียบร้อยแจ้งให้ทีม MT3C เข้า Stop leak.	BST , NPC
8. FC แจ้ง CO-2 หยุด DV-7205 และ FL ตรวจสอบแก๊สของจุดเกิดเหตุ	FC , FL
9. FC แจ้ง FL หยุดฉีดน้ำแล้วแจ้ง OC เพื่อขอยกเลิกเหตุฉุกเฉิน	OC , FC , FL
10. OC ประเมินหน้างานแล้วแจ้ง FC ยกเลิกเหตุฉุกเฉิน แล้ว FC แจ้ง CO ให้ประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน	OC , FC , CO
เกิดการรั่วไหลที่ B-10501A โดยติดไฟ	-
1. จัดทีม SOP จำนวน 2 ชุด โดยต่อจาก FH-7218 และ FH-7219	FL , FT
2. FC แจ้ง CO เปิด DV-7205 เพื่อ Scrub กลุ่มก๊าซแล้วป้องกันการติดไฟและ Cool down อุปกรณ์รอบข้างจุดเกิดเหตุ	FC , CO
3. FL พร้อมทั้งทีม SOP สวมใส่ SCBA จัดการปิดกั้นพื้นที่แล้วฉีดน้ำ Cool down ไม่ให้ไฟกระจายวงกว้าง	FL , FT
4. NPC มารายงานตัวที่จุด Command post แล้วจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงที่ FH-7218	BST , NPC
5. FC (BST/NPC) , FL (BST/NPC) วางแผนเพื่อที่จะดับไฟตรงจุดเกิดที่ B-10501A.	BST , NPC
6. FL จัดทีม SOP จำนวน 2 ชุด โดยมีของ BST/NPC เข้าฉีด Cool down และอีก 1 ทีมเข้า Isolate.	BST , NPC
7. FL พร้อมทีม SOP เข้า Isolate valve เรียบร้อย	FL , FT
8. FL พร้อมทีม SOP เข้าดับเพลิงจนกระทั่งไฟดับ	FL , FT
9. FL พร้อมทีม SOP เข้าดับเพลิงพร้อมทั้ง Isolate valve เรียบร้อยละให้ทีม MT3C เข้า Stop leak.	FL , FT , MT3C
10. FC แจ้ง CO-2 หยุด DV-7205 แล้วให้ FL ตรวจสอบแก๊สของจุดเกิดเหตุ	FC , CO
11. FC แจ้ง FL หยุดฉีดน้ำแล้วแจ้ง OC เพื่อขอยกเลิกเหตุฉุกเฉิน	OC , FC , FL
12. OC ประเมินหน้างานแล้วแจ้ง FC ยกเลิกเหตุฉุกเฉิน แล้ว FC แจ้ง CO ให้ประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน	OC , FC , CO
กรณีเกิดการระเบิดของก๊าซที่รั่วไหลออกมา OC แจ้ง ED ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก โดย ติดต่อสื่อสารกับ กนอ.มาบตาพุด	OC , ED
เพื่อให้ กนอ.มาบตาพุด แจ้ง บริษัทข้างเคียงให้อพยพ หรือ ปิดการจราจร และปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินจังหวัดระยอง	-

หมายเหตุ : ก่อนประกาศภาวะฉุกเฉินให้ใช้ตำแหน่งงานปัจจุบัน และหลังประกาศภาวะฉุกเฉินให้ใช้ตำแหน่งตาม ERT Team

ภาคผนวก ข.121

ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีมีการรั่วไหล 1,3-บิวทาไดอีน และลุกติดไฟ

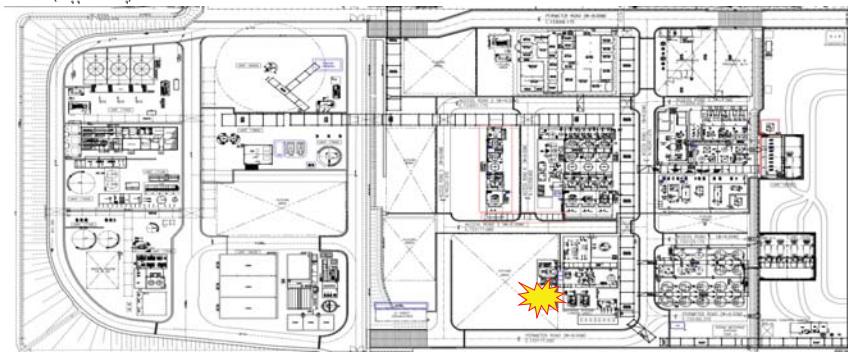
Pre incident Plan

Equipment: B-10501C

Scenario Description : B-10501C leak ตรง Fipter of suction line"

Plant NBL	Unit 550	เลือกโดยพิมพ์ a เลือกช่องเดียวเท่านั้น		Vessel		Tank		Reactor
			✔	Compressor		Column		Pump

1. Plot Plan (ระบุจุดที่เกิดเหตุ)



2. Details of Equipment & Process Condition

1. Diameter	0.918	m	6. Flow Rate(กรณี pump)	221	kg/h
2. Height	1.74	m	7. Pressure	-0.76	kg/cm2g
3. Surface Area	3.35	m^2	8. Temp.	35	degC
4. Line Diameter	203.2	mm	9. Inventory		Tons
5. Dike Area(กxย)		m^2 (กรณีใช้Foam)			

3. SDS (ชื่อสารเคมีและรหัสเอกสาร)

1 S-PSM-BL-S01004 1,3 Butadiene

2 -

เบอร์โทรติดต่อ ศูนย์สื่อสาร(MCC) : : 038-698601 ต่อ 1119 ช่องวิทยุสื่อสาร : 4
038-698607

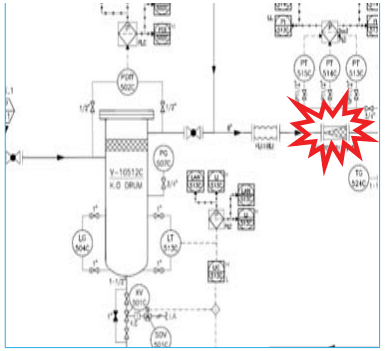
4.1 Isolation/Shutdown

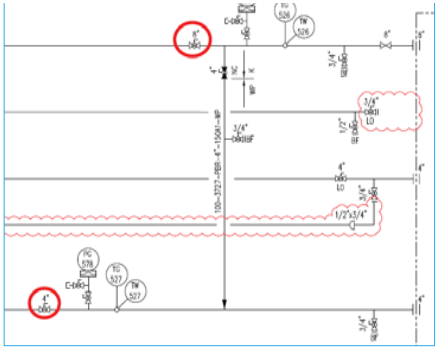
Operating Shutdown	Action by (ตำแหน่ง)
1. Stop B-10501C	CO/FO
2. Close manual valveof suction valve and discharge valve.	FO
3. Close manual valve to flare of gear box room.	FO
4. Close 100PV504A/B	CO
5. Close 100PV511	CO
6. Close 100XV525.	CO

Electric Shutdown	Action by (ตำแหน่ง)
1. B-10501C	MT3B

4.2 Picture or P&ID of Isolation/Shutdown

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารชนิดควบคุมและอยู่ในรูปสื่อเอ็ดทรอนิกส์เท่านั้น
มอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด





5 Fire Water Supplies and Requirment

a) Required Fire Water Flow (อัตราน้ำขั้นต่ำที่ต้องใช้ต่อชั่วโมง (จากการคำนวณ)) 2.05 m^3/hr

Deluge valve Remark : DV-7209 ใน list ไม่มี

No.	Equiment/Tag	Capacity (m^3/hr)
1	DV-7205 (site2)	96.768
2		
3		
4		
5		
Total		96.768

Fire water hydrant & Fixed monitor

No.	Equiment/Tag	Capacity (m^3/hr)
1	FH-7218 (site2)	113.4
2	FH-7219 (site2)	113.4
3		
4		
5		
Total		226.8

ปริมาณน้ำเพียงพอต่อการใช้ระงับเหตุ เพียงพอ 321.52 (m^3/hr)

b).ปริมาณFoam Con. 3%ที่ต้องเตรียมขั้นต่ำ(จากการคำนวณ)) - L

Note : Foam Supplies and Requirment (Note: อย่างไรก็ตาม Consequence Analysis นี้ไม่เกิด Pool Fire)

No.	Equiment/Tag	Capacity (L)	Quantity (ea.)	Total
1				
2				
3				
4				
5				
Total				

ปริมาณโฟมเพียงพอต่อการใช้ระงับเหตุ L

Note: ต้องเรียก Fire Truck ที่มี Foam และสามารถทำ Flow rate ได้มากกว่า 2,950 L/min (8,060 - 5,110)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารชนิดควบคุมและอยู่ในรูปสื่อเอ็ดทรอนิกส์เท่านั้น
มอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

11. Emergency Response Step

Emergency Response Step	Action by (ตำแหน่ง)
เกิดการรั่วไหลที่ B-10501Cโดยไม่ติดไฟ	-
1. จัดทีม SOP จำนวน 2 ชุด โดยต่อจาก FH-7218 และ FH-7219	FL , FT
2. FC แจ้ง CO เปิด DV-7209 เพื่อ Scrub กลุ่มก๊าซแล้วป้องกันการติดไฟและ Cool down อุปกรณ์รอบข้างจุดเกิดเหตุ	FC , CO
3. FL พร้อมทั้งทีม SOP สวมใส่ SCBA จัดการปิดกั้นพื้นที่พร้อมฉีดน้ำ Scrub กลุ่มก๊าซไม่ให้กระจายวงกว้าง	FL , FT
4. NPC มารายงานตัวที่จุด Command post แล้วจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงที่ FH-7218	BST , NPC
5. FC (BST/NPC) , FL (BST/NPC) วางแผนเพื่อที่จะเข้า Isolate valve ของ B-10501C	BST , NPC
6. FL จัดทีม SOP จำนวน 2 ชุด โดยมีของ BST/NPC เข้า Isolate valve	BST , NPC
7. FL เข้า Isolate valve เรียบร้อยแจ้งให้ทีม MT3C เข้า Stop leak.	BST , NPC
8. FC แจ้ง CO-2 หยุด DV-7209 และ FL ตรวจสอบแก๊สของจุดเกิดเหตุ	FC , FL
9. FC แจ้ง FL หยุดฉีดน้ำแล้วแจ้ง OC เพื่อขอยกเลิกเหตุฉุกเฉิน	OC , FC , FL
10. OC ประเมินหน้างานแล้วแจ้ง FC ยกเลิกเหตุฉุกเฉิน แล้ว FC แจ้ง CO ให้ประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน	OC , FC , CO
เกิดการรั่วไหลที่ B-10501C โดยติดไฟ	-
1. จัดทีม SOP จำนวน 2 ชุด โดยต่อจาก FH-7218 และ FH-7219	FL , FT
2. FC แจ้ง CO เปิด DV-7209 เพื่อ Scrub กลุ่มก๊าซแล้วป้องกันการติดไฟและ Cool down อุปกรณ์รอบข้างจุดเกิดเหตุ	FC , CO
3. FL พร้อมทั้งทีม SOP สวมใส่ SCBA จัดการปิดกั้นพื้นที่แล้วฉีดน้ำ Cool down ไม่ให้ไฟกระจายวงกว้าง	FL , FT
4. NPC มารายงานตัวที่จุด Command post แล้วจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงที่ FH-7218	BST , NPC
5. FC (BST/NPC) , FL (BST/NPC) วางแผนเพื่อที่จะดับไฟตรงจุดเกิดที่ B-10501C.	BST , NPC
6. FL จัดทีม SOP จำนวน 2 ชุด โดยมีของ BST/NPC เข้าฉีด Cool down และอีก 1 ทีมเข้า Isolate.	BST , NPC
7. FL พร้อมทีม SOP เข้า Isolate valve เรียบร้อย	FL , FT
8. FL พร้อมทีม SOP เข้าดับเพลิงจนกระทั่งไฟดับ	FL , FT
9. FL พร้อมทีม SOP เข้าดับเพลิงพร้อมทั้ง Isolate valve เรียบร้อยละให้ทีม MT3C เข้า Stop leak.	FL , FT , MT3C
10. FC แจ้ง CO-2 หยุด DV-7209 แล้วให้ FL ตรวจสอบแก๊สของจุดเกิดเหตุ	FC , CO
11. FC แจ้ง FL หยุดฉีดน้ำแล้วแจ้ง OC เพื่อขอยกเลิกเหตุฉุกเฉิน	OC , FC , FL
12. OC ประเมินหน้างานแล้วแจ้ง FC ยกเลิกเหตุฉุกเฉิน แล้ว FC แจ้ง CO ให้ประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน	OC , FC , CO
กรณีเกิดการระเบิดของก๊าซที่รั่วไหลออกมา OC แจ้ง ED ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก โดย ติดต่อสื่อสารกับ กนอ.มาบตาพุด	OC , ED
เพื่อให้ กนอ.มาบตาพุด แจ้ง บริษัทข้างเคียงให้อพยพ หรือ ปิดการจราจร และปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินจังหวัดระยอง	-

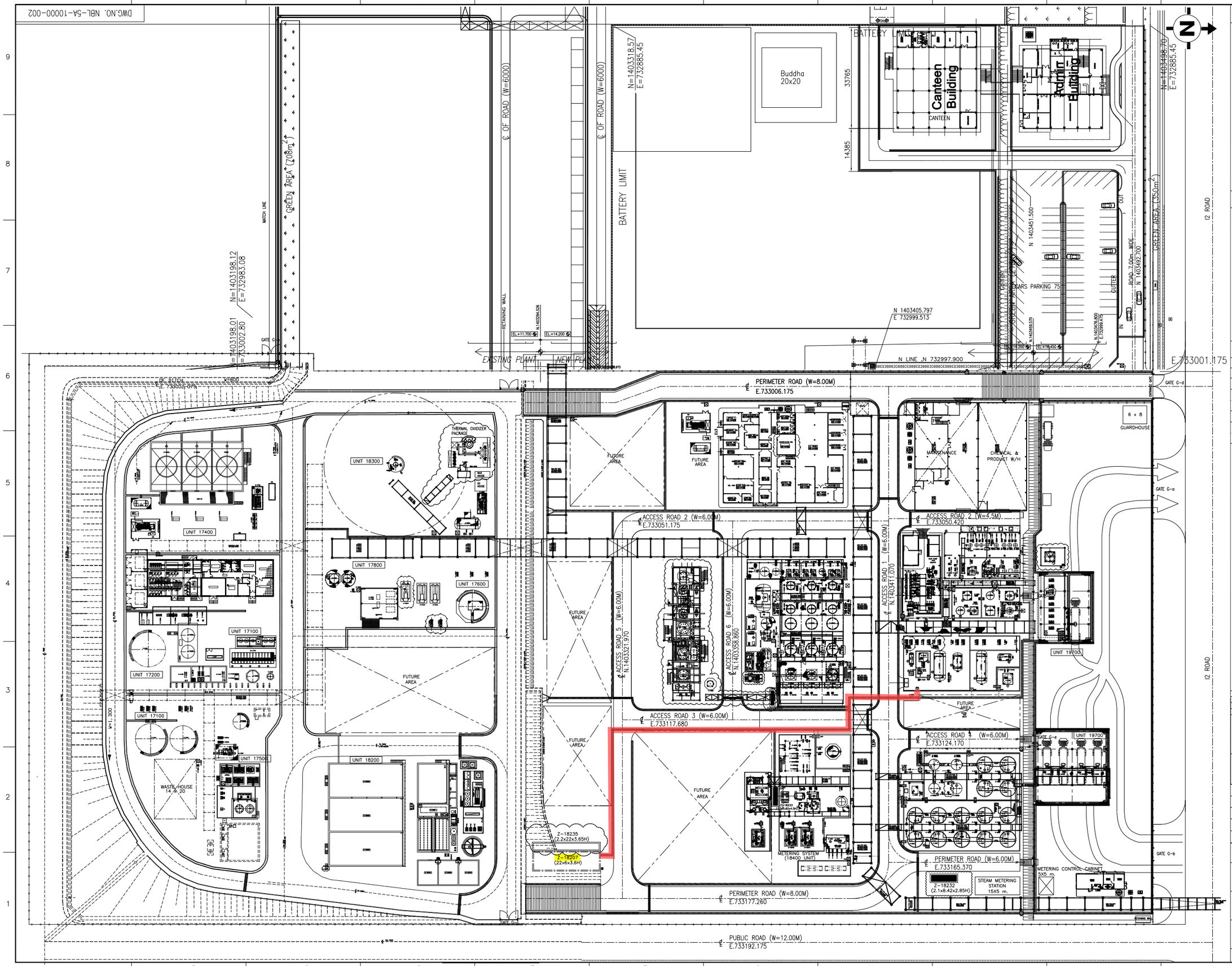
หมายเหตุ : ก่อนประกาศภาวะฉุกเฉินให้ใช้ตำแหน่งงานปัจจุบัน และหลังประกาศภาวะฉุกเฉินให้ใช้ตำแหน่งตาม ERT Team

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เพราะสามารถมีความคลาดเคลื่อนและผู้ใดอาจเปลี่ยนแปลงรายละเอียดได้ตามใจชอบ
บุคคลที่เอกสารนี้ จะเปิดว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้โดยการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

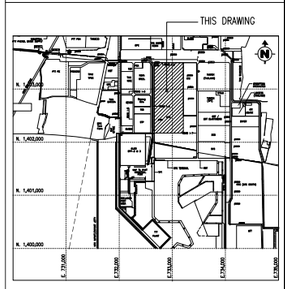
ภาคผนวก ข.122

เอกสารแสดงเส้นทางการไหลของ 1,3-บิวทาไดอีน กรณีรั่วไหล

DWG.NO. NBL-5A-10000-002



KEY PLAN



GENERAL NOTES

1. ALL DIMENSION ARE IN MILLIMETER EXCEPT CO-ORDINATES ARE IN METRE.
2. ALL ELEVATIONS ARE IN MILLIMETER. REFERENCE LEVEL EL.11700 IS EQUAL TO EL.13700 ABOVE CHART DATUM LEVEL WITH GULF OF THAILAND BOUNDING THE SOUTHERN LIMITS OF THE PROPERTY.

REFERENCE DRAWING

DRAWING NO.	DESCRITION

NOTES :

1. THE EXISTING DRAINAGE DITCH WILL BE MODIFIED AND DETOUR.

HOLDS

1. EQUIPMENTS INFORMATION.

LEGEND

- WORK POINT
- NEW EQUIPMENT
- REUSED EQUIPMENT
- FUTURE AREA
- STORM DRAIN
- PROCESS DRAIN
- FENCE
- VENDOR PACKAGE
- CHECKER PLATE
- GRATING PLATE

TKIS — DENOTES SCOPE OF MODIFICATION UNDER BST-NBL Incremental Phase 1.5

REV	DATE	DESCRIPTION	DWN	DESIGN	CHECKED	APPROVED
04	16 Mar 2021	AS BUILT	SSR	SSR	TWP	
03	12 Mar 2021	AS BUILT	SSR	SSR	TWP	
00	31 OCT 2019	ISSUED FOR REVIEW	NS	PK	NP	LJ

ThyssenKrupp Industrial Solutions

Document-ID PTH-PIP-00-LD-0001

REV	DATE	DESCRIPTION	DWN	CHK	DSP MGR	APP
4	04/OCT/'12	AS BUILT	BTM	SOC	UKH	LJC
3	08/DEC/'11	REVISED AS MARKED	STS	SOC	UKH	LJC
2	30/SEP/'11	REVISED AS MARKED	STS	SOC	UKH	LJC
1	08/JUL/'11	REVISED AS MARKED	SCS	SOC	UKH	YCC

BST NB LATEX PROJECT

Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Rayong, Thailand

THAI WOO REE ENGINEERING CO., LTD.
RAYONG, THAILAND

TITLE.
OVERALL PLOT PLAN
FOR BSTL AREA (NBL PHASE 1.5)

SCALE 1/400 | DWG.NO. NBL-5A-10000-002 | REV. 4

ภาคผนวก ข.123

แผนและผลบำรุงรักษาเชิงป้องกันการตรวจสภาพของท่อและวาล์ว ของสารแอมโมเนียแอนไฮดรัส และภาชนะบรรจุของ แอมโมเนียแอนไฮดรัส

9. Critical Safety Behaviors ☐ EXTREME (ทุกครั้งที่มีการปฏิบัติงาน) ☐ HIGH (1 ครั้ง/ เดือน) ☐ MODERATE (1 ครั้ง/ 3 เดือน) ☒ LOW (1 ครั้ง/ ปี) ☐ NO HAZARD (ไม่ต้องดำเนินการ)

การกระทำ (Action)/**สภาพการณ์** (Condition)	**ปลอดภัย**	**ไม่ปลอดภัย (ระบุ)**
- สวมใส่ PPE ครบถ้วน ตามข้อกำหนดของ WI (PPE พื้นฐาน, PPE ที่ระบุเพิ่มเติมเฉพาะงานนั้นๆ)	☑	☐ .....
- มีท่าทางการทำงานที่ปลอดภัยหรือไม่ (Line of fire, เสี่ยงจุดหนีบ จุดกระแทก จุดแหลมคม, Ergonomic)	☑	☐ .....
- เครื่องมือและอุปกรณ์ (ความสมบูรณ์, สติ๊กเกอร์อนุญาตไม่หมดอายุ, อุปกรณ์ตรงกับประเภทของงาน)	☑	☐ .....
- พื้นที่ปฏิบัติงาน (ไม่ลื่น, ไม่มีน้ำขัง, ไม่มีสิ่งกีดขวาง, มั่นคงแข็งแรง, มีการปิดกั้นพื้นที่ตามข้อกำหนด)	☑	☐ .....
- สภาพแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงาน (เสียงดัง, ความร้อน, แสงสว่างที่เพียงพอ, กลิ่น, การระบายอากาศ)	☑	☐ .....
- อื่นๆ	☑	☐ .....

หัวข้อตรวจสอบตาม Critical Safety Behaviors	**ผลการตรวจ/สังเกตการณ์**			
	10	5	0	ระบุรายละเอียดข้อบกพร่องที่ไม่ผ่าน / การแก้ไข
1. สวมใส่ถุงมือหนังทุกครั้ง ขณะปฏิบัติงาน	✓			
2. ต้องมีป้ายเตือน เรื่องเกี่ยวกับความร้อนของอุปกรณ์ " ระวังความร้อน "	✓			
3. ต้องทำการสวมใส่ถุงมือกันความร้อนทุกครั้ง เมื่อทำการงานกับท่อที่ความร้อน	✓			
4. สวมใส่ Ear Muff กรณีต้องเข้าปฏิบัติงานใกล้ Blower บริเวณ Thermal Oxidizer	✓			
5. ตรวจสอบสภาพถัง Ammonium Anhydrust อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓			
6. ตรวจสอบสภาพระบบท่อ, ข้อต่อ Ammonium Anhydrust อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่มี Leak	✓			
7.ระบบความปลอดภัย Interlock และ ESD ต้องไม่ถูก By Pass .	✓			
8.ต้องสวมใส่ถุงมือหนัง เมื่อจำเป็นต้อง จับหรือสัมผัส เตาเผาที่ร้อน	✓			

คะแนนรวม 80 **คิดเป็น** 100 % **ผลการประเมิน** ☑ **ผ่าน** (> 80 %) ☐ **ต้องปรับปรุง** (< 80 %)

หมายเหตุ : เกณฑ์การพิจารณาระดับคะแนนให้พิจารณาดังนี้

0 = ไม่มีการดำเนินการ **5 = มีการดำเนินการแต่ไม่ถูกต้องตามข้อกำหนดทั้งหมด** **10 = มีการดำเนินการ/ถูกต้องตามข้อกำหนดทุกประการ**

☑ ขั้นตอนการปฏิบัติงานของ WI ฉบับนี้ยังคงตรงกับการปฏิบัติหน้างานจริง

☐ ขั้นตอนการปฏิบัติงานของ WI ฉบับนี้ยังครอบคลุมเรื่องความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

*กรณีไม่ตรงตามเงื่อนไข 2 ข้อด้านบนนี้ โปรดระบุ .....

ผู้สังเกตการณ์และผู้ถูกสังเกตการณ์ปรึกษากับหัวหน้างาน (Observer and Observee to discuss with Supervisor or Manager)

สาเหตุที่แท้จริงของความบกพร่องที่ตรวจพบ	ข้อแนะนำในการแก้ไข / ป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดการ	วันที่เสร็จจริง
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				

ผู้สังเกตการณ์ (Unit Supervisor level up) ..... วันที่ 07-08-68 ผู้ถูกสังเกตการณ์ ..... วันที่ 7-8-68

ผู้ถูกสังเกตการณ์ ..... วันที่ .....

ผู้ถูกสังเกตการณ์ ..... วันที่ .....

ผู้สังเกตการณ์ติดตามผลการดำเนินการ (Closed by Observer and Manager)

ได้ดำเนินการตรวจสอบผลการดำเนินการแก้ไขปรับปรุงตามตารางแล้วเห็นสมควรให้ :

☐ ปิดงาน ☐ ปรับปรุงเพิ่มเติม ระบุ .....

ผู้สังเกตการณ์ (Unit Supervisor level up) ..... วันที่ ..... ผู้จัดการส่วน ..... วันที่ .....

ข้อเสนอแนะเพื่อการแก้ไข / ป้องกัน / การขยายผล .....

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.124

เอกสารการติดตั้งระบบดับเพลิงตามมาตรฐาน

NFPA 58, API 2510, 2510A

เอกสารสนับสนุน

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

SP-F-1 FIRE PROTECTION AND FIRE FIGHTING

ภาคผนวก ข.125

เอกสารรายการและแผนผังอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

FIRE FIGHTING EQUIPMENT & PLOT PLAN NBL PLANT

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นเพื่อใช้ฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใดผู้หนึ่งเท่านั้น และเพื่อการณ์ จะมีการใช้อยู่กรณีที่การควบคุม ด้านเนื้อในที่เป็นการปฏิบัติการเพื่อผลิตภาพ

FIRE FIGHTING EQUIPMENT LIST

List Equipment	Number (EA)							
	OP3	OP4	OP6	RD2	MN2	HRA3	SD1	Total
Fire Water Tank - T-17201 Capacity 1,500 m^3/hr - T-17202 Capacity 2,250 m^3/hr	2	-	-	-	-	-	-	2
Fire Pump - P-17201A: Jockey Pump Capacity 40 m^3/hr - P-17201B: Jockey Pump Capacity 40 m^3/hr - P-17202A: Electrical Fire Pump Capacity 341 m^3/hr - P-17202B: Diesel Fire Pump Capacity 341 m^3/hr - P-17202C: Diesel Fire Pump Capacity 341 m^3/hr - P-17202R: Diesel Fire Pump Capacity 341 m^3/hr	6	-	-	-	-	-	-	6
Fire Water Hydrant	2	-	-	-	-	-	-	2
Fire Water Hydrant and Monitor	19	-	-	-	-	1	1	21
Fire Hydrant & Foam Monitor	3	-	-	-	-	-	-	3
Fire Hose Box	23	-	-	-	2	1	1	27
Fire Hose Reel	20	1	1	2	1	4	6	35
Fire Water Deluge	27	-	-	-	-	-	-	27
Fire Water Spray with Manual Valve	8	1	-	-	-	-	-	9

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นเพื่อใช้ฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใดผู้หนึ่งเท่านั้น และเพื่อการณ์ จะมีการใช้อยู่กรณีที่การควบคุม ด้านเนื้อในที่เป็นการปฏิบัติการเพื่อผลิตภาพ

FIRE FIGHTING EQUIPMENT LIST

List Equipment	Number (EA)							
	OP3	OP4	OP6	RD2	MN2	HRA3	SD1	Total
Fire Department Connection	19	-	-	-	-	1	1	21
Wet Pipe Sprinkler System (Auto Sprinkler)	15	1	-	-	2	1	1	20
Foam Station Tank (Bladder Tank)	1	-	-	-	-	-	-	1
High Expansion Foam Generator	1	-	-	-	-	-	-	1
Post Indicator Valve: PIV	25	-	-	-	-	-	2	27
Portable Carbon dioxide extinguisher	28	3	4	2	-	4	4	45
Portable Dry Chemical extinguisher	164	6	3	3	21	10	10	217
Inergen Suppression System	3	-	1	-	-	-	-	4
Carbon Dioxide Suppression System	5	-	-	-	-	-	-	5
Wheel Dry Chemical	9	-	-	-	-	-	-	9
Emergency Eye Wash and Shower Station	64	1	1	3	1	1	-	71
SCBA	16	-	-	-	5	-	-	21
Firefighting Suit	14	5	-	-	-	-	-	19
Windsock	4	-	-	-	-	1	-	5
Spill Control Kill	7	-	-	-	-	-	-	7

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นเพื่อใช้ฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใดผู้หนึ่งเท่านั้น และเพื่อการณ์ จะมีการใช้อยู่กรณีที่การควบคุม ด้านเนื้อในที่เป็นการปฏิบัติการเพื่อผลิตภาพ

FIRE FIGHTING EQUIPMENT LIST

List Equipment	Number (EA)							
	OP3	OP4	OP6	RD2	MN2	HRA3	SD1	Total
Chemical Suit Level A	4	-	-	-	-	-	-	4
Full Face Mask	13	1	-	-	-	3	2	19
Sand Box	2	-	-	-	-	-	-	2
Air line	2	-	-	-	-	-	-	2

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นเพื่อใช้ฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใดผู้หนึ่งเท่านั้น และเพื่อการณ์ จะมีการใช้อยู่กรณีที่การควบคุม ด้านเนื้อในที่เป็นการปฏิบัติการเพื่อผลิตภาพ

FIRE FIGHTING EQUIPMENT TAG

BS-CE-90-01

Plant
BS = BST
BE = BSTE
BL = NBL

LIST EQUIPMENT
ตามรายละเอียด
เอกสารแนบ

Unit
ตามรายละเอียด
เอกสารแนบ

Number
การรันรหัสให้รันภายใน Unit นั้นๆ
เช่น
BL-FH-0301
BL-FH-0302
BL-FH-0303
BL-FH-0501
BL-FH-0502

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นเพื่อใช้ฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใดผู้หนึ่งเท่านั้น และเพื่อการณ์ จะมีการใช้อยู่กรณีที่การควบคุม ด้านเนื้อในที่เป็นการปฏิบัติการเพื่อผลิตภาพ

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

LIST EQUIPMENT

CE = Portable Carbon Dioxide Extinguisher
CS = Carbon Dioxide Suppression System
CMS = Chemical Suit Level A
DE = Portable Dry Chemical Extinguisher
DV = Fire water deluge
ES = Emergency Eye Wash and Shower Station
FB = Fire Hose Box
FF = Fixed Foam Monitor
FFM = Full Face Mask
FH = Fire Water Hydrant
FHF = Fire Hydrant & Foam Monitor
FHM = Fire Water Hydrant and Monitor
FHR = Fire Hose Reel
FM = Fixed Monitor
FDC = Fire Department Connection
FS = Fire Fighting Suit
FT = Fire Water Tank
IS = Inergen Fire Suppression
MF = Mobile Foam
MV = Water Sprinkler Manual Valve
PIV = Post Indicator Valve
SB = Sand Box for Drainage
SK = Spill Control Kits
SUV = Water Sprinkler Shut of Valve
WDEE = Wheeled Dry Chemical Extinguisher
WP = Water Sprinkler Wet Pipe
WS = Windsock
CSA = Chemical Suit Level A
AL = Air Line
FST = Foam Station Tank (Bladder Tank)
HFG = High Expansion Foam Generator (JET-X)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นเพื่อใช้ฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใดผู้หนึ่งเท่านั้น และเพื่อการณ์ จะมีการใช้อยู่กรณีที่การควบคุม ด้านเนื้อในที่เป็นการปฏิบัติการเพื่อผลิตภาพ

Unit

01 = Unit 100
02 = Unit 200
03 = Unit 300
04 = Unit 400
05 = Unit 500, 550
06 = Unit 600
11 = Unit 1100
12 = Unit 1200
13 = Unit 1300
14 = Unit 1400
15 = Unit 1500
16 = Unit 1600
PL = Pilot Plan
WH = Waste House
MN = Maintenance Workshop
UT = Utility Unit
LG = Logistic House
TL = Truck Loading
TU = Truck Unloading
IMP = Impoundment Pond

AD = Admin Building
CT = Canteen Building
CCR = Center Control Room
GH = Guard House
CW = Chemical Warehouse
LB = Lab Building
LH = Lube Oil House
HV = HVAC
TM =Transformers
SSP = Sub Station Process
SSU = Sub Station Utility
QC = QC Room
WA = Water Analysis Room
GC = GC Room
G4 = Guard House 4

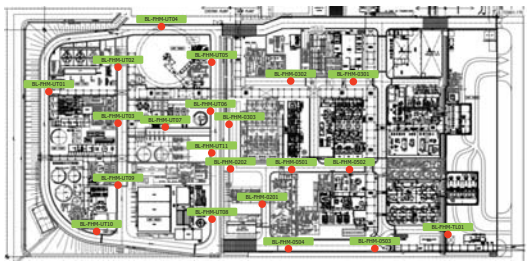
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นจากระบบคอมพิวเตอร์ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปที่เก็บไว้ภายในระบบคอมพิวเตอร์ของบริษัท และเครื่องพิมพ์ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือเผยแพร่ภายนอก

ตัวอย่างการตรวจสอบ Fire Water Hydrant and Monitor

มาตรฐานการตรวจ
1.Nozzle ขอต่อไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้***
2.Handle Operation Level ปรับได้***
3.Screw Lock Handle Control ขอต่อล็อคได้ครั้ง 2 จุด***
4.Gate Valve ขาต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด
5.Supply Valve ขอต่ออยู่ในตำแหน่งปิด
6.Monitor ขอต้องหมุนรอบที่ 360 องศาได้***
7.Valve Line Discharge ขอต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและมี Cap ปิดที่ Line Discharge ไม่มีน้ำรั่วซึม
8.สีต้องไม่ซีดจาง และไม่หกร่อน

วิธีการการตรวจ
1.แสปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ชำรุดอุปกรณ์
2.กรณีมีแปกติที่ไม่งานแจ้งที่ Tag อุปกรณ์ และรายงานหัวหน้าที่ทำงานด
A = พร้อมทดรองที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พร้อมทดรองที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พร้อมทดรองเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขตั้งสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

3A



FHM = 21 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 20 EA

ผิดปกติประเภท A 1 EA , B EA, C EA

ลงชื่อ บุญลือ ผู้ตรวจสอบ

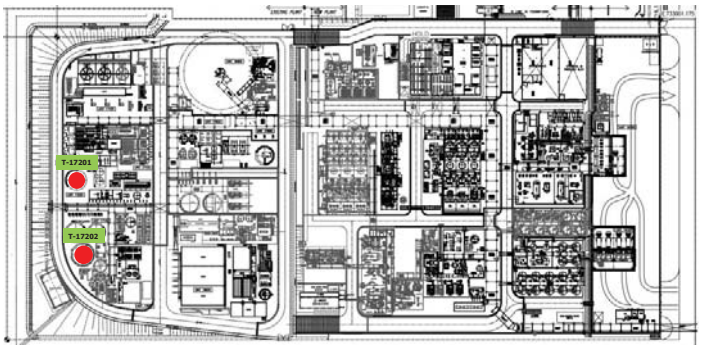
ส่วนงาน SDI

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นจากระบบคอมพิวเตอร์ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปที่เก็บไว้ภายในระบบคอมพิวเตอร์ของบริษัท และเครื่องพิมพ์ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือเผยแพร่ภายนอก

FIRE WATER TANK

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นจากระบบคอมพิวเตอร์ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปที่เก็บไว้ภายในระบบคอมพิวเตอร์ของบริษัท และเครื่องพิมพ์ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือเผยแพร่ภายนอก

Fire Water Tank

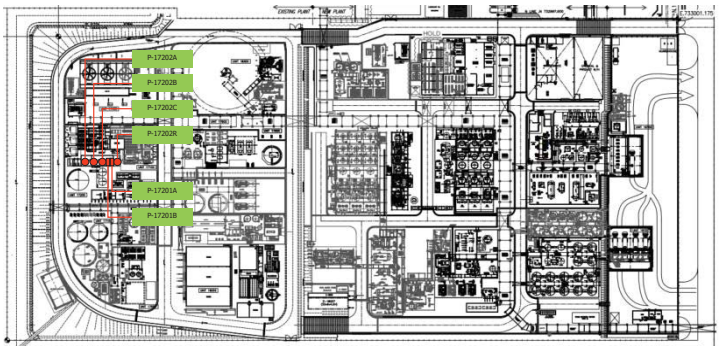


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นจากระบบคอมพิวเตอร์ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปที่เก็บไว้ภายในระบบคอมพิวเตอร์ของบริษัท และเครื่องพิมพ์ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือเผยแพร่ภายนอก

FIRE PUMP

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นจากระบบคอมพิวเตอร์ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปที่เก็บไว้ภายในระบบคอมพิวเตอร์ของบริษัท และเครื่องพิมพ์ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือเผยแพร่ภายนอก

Fire Pump



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นจากระบบคอมพิวเตอร์ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปที่เก็บไว้ภายในระบบคอมพิวเตอร์ของบริษัท และเครื่องพิมพ์ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือเผยแพร่ภายนอก

FIRE WATER HYDRANT

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานที่เครื่องคอมพิวเตอร์เท่านั้น และเอกสารควบคุม จะไม่ได้รับสิทธิ์ถูกนำไปใช้ภายนอกบริษัทฯ ด้วยประการใดๆ ทั้งสิ้น

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Fire Water Hydrant

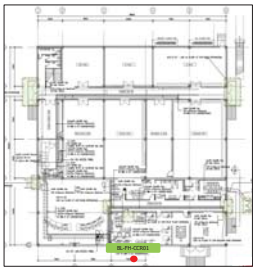
OP3

มาตรฐานการตรวจ

1.Nozzle จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้***
2.Handle Operation Level ปรับได้***
3.Screw Lock Handle Control จะต้องล็อคได้ทั้ง 2 จุด***
4.Gate Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5.Supply Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
6.Monitor จะต้องหมุนรอบทิศ 360 องศาได้***
7.Valve Line Discharge จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและมี Cap ปิดที่ Line Discharge ไม่มีน้ำรั่วซึม
8.สีต้องไม่ซีดจาง และไม่ลุกร่อน
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วงอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : FH = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานที่เครื่องคอมพิวเตอร์เท่านั้น และเอกสารควบคุม จะไม่ได้รับสิทธิ์ถูกนำไปใช้ภายนอกบริษัทฯ ด้วยประการใดๆ ทั้งสิ้น

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Fire Water Hydrant

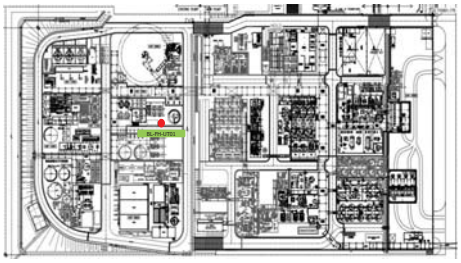
OP3

มาตรฐานการตรวจ

1.Nozzle จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้***
2.Handle Operation Level ปรับได้***
3.Screw Lock Handle Control จะต้องล็อคได้ทั้ง 2 จุด***
4.Gate Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5.Supply Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
6.Monitor จะต้องหมุนรอบทิศ 360 องศาได้***
7.Valve Line Discharge จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและมี Cap ปิดที่ Line Discharge ไม่มีน้ำรั่วซึม
8.สีต้องไม่ซีดจาง และไม่ลุกร่อน
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วงอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : FH = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานที่เครื่องคอมพิวเตอร์เท่านั้น และเอกสารควบคุม จะไม่ได้รับสิทธิ์ถูกนำไปใช้ภายนอกบริษัทฯ ด้วยประการใดๆ ทั้งสิ้น

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

FIRE WATER HYDRANT AND MONITOR

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานที่เครื่องคอมพิวเตอร์เท่านั้น และเอกสารควบคุม จะไม่ได้รับสิทธิ์ถูกนำไปใช้ภายนอกบริษัทฯ ด้วยประการใดๆ ทั้งสิ้น

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Fire Water Hydrant and Monitor

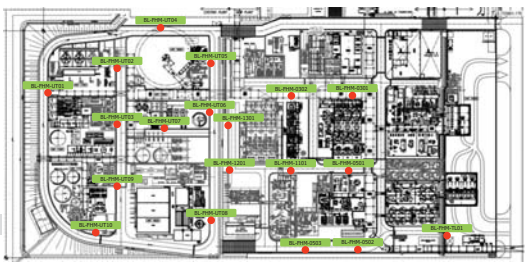
OP3

มาตรฐานการตรวจ

1.Nozzle จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้***
2.Handle Operation Level ปรับได้***
3.Screw Lock Handle Control จะต้องล็อคได้ทั้ง 2 จุด***
4.Gate Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5.Supply Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
6.Monitor จะต้องหมุนรอบทิศ 360 องศาได้***
7.Valve Line Discharge จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและมี Cap ปิดที่ Line Discharge ไม่มีน้ำรั่วซึม
8.สีต้องไม่ซีดจาง และไม่ลุกร่อน
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วงอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : FHM = 19 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานที่เครื่องคอมพิวเตอร์เท่านั้น และเอกสารควบคุม จะไม่ได้รับสิทธิ์ถูกนำไปใช้ภายนอกบริษัทฯ ด้วยประการใดๆ ทั้งสิ้น

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Fire Water Hydrant and Monitor

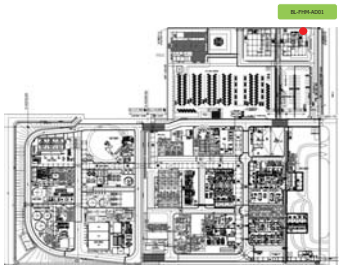
HRA3

มาตรฐานการตรวจ

1.Nozzle จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้***
2.Handle Operation Level ปรับได้***
3.Screw Lock Handle Control จะต้องล็อคได้ทั้ง 2 จุด***
4.Gate Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5.Supply Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
6.Monitor จะต้องหมุนรอบทิศ 360 องศาได้***
7.Valve Line Discharge จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและมี Cap ปิดที่ Line Discharge ไม่มีน้ำรั่วซึม
8.สีต้องไม่ซีดจาง และไม่ลุกร่อน
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วงอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : FHM = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานที่เครื่องคอมพิวเตอร์เท่านั้น และเอกสารควบคุม จะไม่ได้รับสิทธิ์ถูกนำไปใช้ภายนอกบริษัทฯ ด้วยประการใดๆ ทั้งสิ้น

Fire Water Hydrant and Monitor

SD1

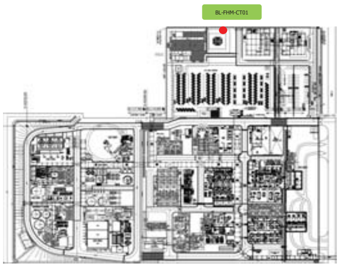
<u>มาตรฐานการตรวจ</u>

1.Nozzle จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้***
2.Handle Operation Level ปรับได้***
3.Screw Lock Handle Control จะต้องล็อคได้ทั้ง 2 จุด***
4.Gate Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5.Supply Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
6.Monitor จะต้องหมุนรอบทิศ 360 องศาได้***
7.Valve Line Discharge จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและมี Cap ปิดที่ Line Discharge ไม่มีน้ำรั่วซึม
8.สีต้องไม่ซีดจาง และไม่ผุกร่อน
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

<u>วิธีการการตรวจ</u>

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : FHM = 1 EA



สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA,
B________EA,
C________EA

ลงชื่อ ____________________ **ผู้ตรวจสอบ** **ส่วนงาน**________________ **ประจำเดือน**____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Fire Hydrant & Foam Monitor

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Fire Hydrant & Foam Monitor

OP3

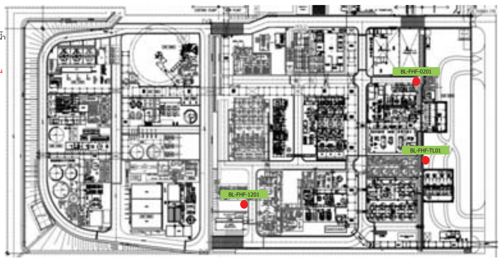
<u>มาตรฐานการตรวจ</u>

1.Nozzle จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้***
2.Handle Operation Level ปรับได้***
3.Screw Lock Handle Control จะต้องล็อคได้ทั้ง 2 จุด***
4.Gate Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5.Supply Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
6.Monitor จะต้องหมุนรอบทิศ 360 องศาได้***
7.Valve Line Discharge จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและมี Cap ปิดที่ Line Discharge ไม่มีน้ำรั่วซึม
8.สีต้องไม่ซีดจาง และไม่ผุกร่อน
9.ท่อสำหรับโฟมมีขนาดเหมาะสมและความยาวถึงถังโฟม สภาพไม่ผุกร่อน พร้อมใช้งาน
10.ถังโฟมอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

<u>วิธีการการตรวจ</u>

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : FHF = 3 EA



สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA,
B________EA,
C________EA

ลงชื่อ ____________________ **ผู้ตรวจสอบ** **ส่วนงาน**________________ **ประจำเดือน**____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

FIRE HOSE BOX

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Fire Hose Box

OP3

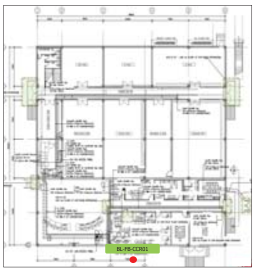
<u>มาตรฐานการตรวจ</u>

1.สภาพตู้ต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
2.Seal ยังอยู่ในสภาพปกติ (ไม่ถูก Break)
3.อุปกรณ์ต้องครบตามจำนวน***
- สายดับเพลิง 1.5" = 4 เส้น - หัวฉีดน้ำ 1.5" = 2 หัว
- ข้อต่อแยกสามทาง = 1 ชิ้น - ข้อต่อลด 1.5" = 1 ชิ้น
- ประแจขันกวด = 2 ชิ้น
4.สายดับเพลิงพับเก็บตามมาตรฐาน ไม่แตกลายงาและมีสภาพพร้อมใช้งาน
5.ก้านเปิด-ปิดประตู ไม่หักชำรุด
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

<u>วิธีการการตรวจ</u>

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : FB = 1 EA



สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA,
B________EA,
C________EA

ลงชื่อ ____________________ **ผู้ตรวจสอบ** **ส่วนงาน**________________ **ประจำเดือน**____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Fire Hose Box

OP3

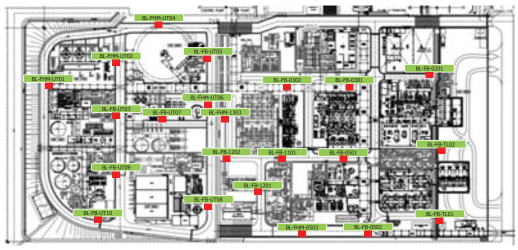
<u>มาตรฐานการตรวจ</u>

1.สภาพตู้ต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
2.Seal ยังอยู่ในสภาพปกติ (ไม่ถูก Break)
3.อุปกรณ์ต้องครบตามจำนวน***
- สายดับเพลิง 1.5" = 4 เส้น - หัวฉีดน้ำ 1.5" = 2 หัว
- ข้อต่อแยกสามทาง = 1 ชิ้น - ข้อต่อลด 1.5" = 1 ชิ้น
- ประแจขันกวด = 2 ชิ้น
4.สายดับเพลิงพับเก็บตามมาตรฐาน ไม่แตกลายงาและมีสภาพพร้อมใช้งาน
5.ก้านเปิด-ปิดประตู ไม่หักชำรุด
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

<u>วิธีการการตรวจ</u>

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : FB = 22 EA



สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA,
B________EA,
C________EA

ลงชื่อ ____________________ **ผู้ตรวจสอบ** **ส่วนงาน**________________ **ประจำเดือน**____________

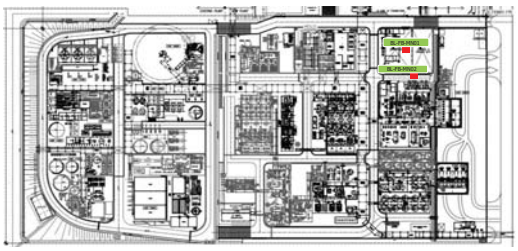
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Fire Hose Box

MN2

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพตู้ต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
2.Seal ยังอยู่ในสภาพปกติ (ไม่ถูก Break)
3.อุปกรณ์ต้องครบตามจำนวน***
- สายดับเพลิง 1.5" = 4 เส้น - หัวฉีดน้ำ 1.5" = 2 หัว
- ข้อต่อแยกสามทาง = 1 ชิ้น - ข้อต่อลด 1.5" = 1 ชิ้น
- ประแจขันกวด = 2 ชิ้น
4.สายดับเพลิงพับเก็บตามมาตรฐาน ไม่แตกลายงาและมีสภาพพร้อมใช้งาน
5.ก้านเปิด-ปิดประตู ไม่หักชำรุด
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tag อุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : FB = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารนี้เพาะพยุคคนอยู่ในผู้เชี่ยวชาญเท่านั้น เอกสารนี้เท่านั้น เอกสารนี้เท่านั้น หากมีการใช้ผู้ภายในที่มีการตรวจสอบ ด้านหน้าไม่ใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

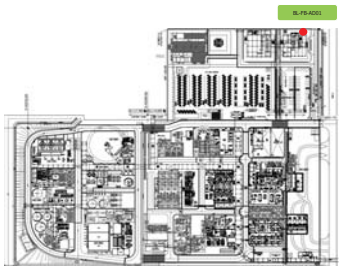
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับที่ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Fire Hose Box

HRA3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพตู้ต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
2.Seal ยังอยู่ในสภาพปกติ (ไม่ถูก Break)
3.อุปกรณ์ต้องครบตามจำนวน***
- สายดับเพลิง 1.5" = 4 เส้น - หัวฉีดน้ำ 1.5" = 2 หัว
- ข้อต่อแยกสามทาง = 1 ชิ้น - ข้อต่อลด 1.5" = 1 ชิ้น
- ประแจขันกวด = 2 ชิ้น
4.สายดับเพลิงพับเก็บตามมาตรฐาน ไม่แตกลายงาและมีสภาพพร้อมใช้งาน
5.ก้านเปิด-ปิดประตู ไม่หักชำรุด
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tag อุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : FB = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารนี้เพาะพยุคคนอยู่ในผู้เชี่ยวชาญเท่านั้น เอกสารนี้เท่านั้น เอกสารนี้เท่านั้น หากมีการใช้ผู้ภายในที่มีการตรวจสอบ ด้านหน้าไม่ใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

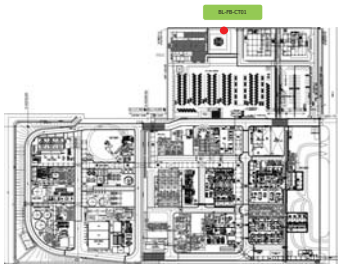
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับที่ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Fire Hose Box

SD1

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพตู้ต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
2.Seal ยังอยู่ในสภาพปกติ (ไม่ถูก Break)
3.อุปกรณ์ต้องครบตามจำนวน***
- สายดับเพลิง 1.5" = 4 เส้น - หัวฉีดน้ำ 1.5" = 2 หัว
- ข้อต่อแยกสามทาง = 1 ชิ้น - ข้อต่อลด 1.5" = 1 ชิ้น
- ประแจขันกวด = 2 ชิ้น
4.สายดับเพลิงพับเก็บตามมาตรฐาน ไม่แตกลายงาและมีสภาพพร้อมใช้งาน
5.ก้านเปิด-ปิดประตู ไม่หักชำรุด
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tag อุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : FB = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารนี้เพาะพยุคคนอยู่ในผู้เชี่ยวชาญเท่านั้น เอกสารนี้เท่านั้น เอกสารนี้เท่านั้น หากมีการใช้ผู้ภายในที่มีการตรวจสอบ ด้านหน้าไม่ใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับที่ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

FIRE HOSE REEL

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับที่ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

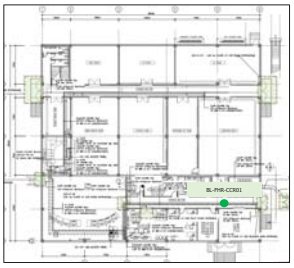
Fire Hose Reel

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพตู้ต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
2.ด้ามจับจุดหมุนสายดับเพลิง ไม่ติดขัด ไม่เป็นสนิมหมุนง่ายและคล่องตัว
3.สายดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้วสายไม่มีกขาดหรือรั่วซึม และม้วนเก็บใน Role พร้อมใช้งาน***
4.หัวฉีดดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว หรือ 2 นิ้ว สภาพพร้อมใช้งาน***
5.Valve Supply น้ำไม่เป็นสนิม เปิดปิดได้สะดวก
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tag อุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

New CCR & Laboratory Building 1st Floor



ผลการตรวจสอบ : FHR = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารนี้เพาะพยุคคนอยู่ในผู้เชี่ยวชาญเท่านั้น เอกสารนี้เท่านั้น เอกสารนี้เท่านั้น หากมีการใช้ผู้ภายในที่มีการตรวจสอบ ด้านหน้าไม่ใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

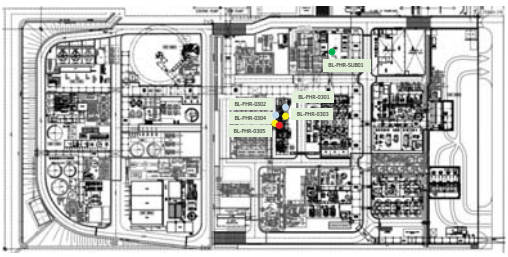
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับที่ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Fire Hose Reel

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพตู้ต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
2.ด้ามจับจุดหมุนสายดับเพลิง ไม่ติดขัด ไม่เป็นสนิมหมุนง่ายและคล่องตัว
3.สายดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้วสายไม่มีกขาดหรือรั่วซึม และม้วนเก็บใน Role พร้อมใช้งาน***
4.หัวฉีดดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว หรือ 2 นิ้ว สภาพพร้อมใช้งาน***
5.Valve Supply น้ำไม่เป็นสนิม เปิดปิดได้สะดวก
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tag อุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
5th Floor

ผลการตรวจสอบ : FHR = 6 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

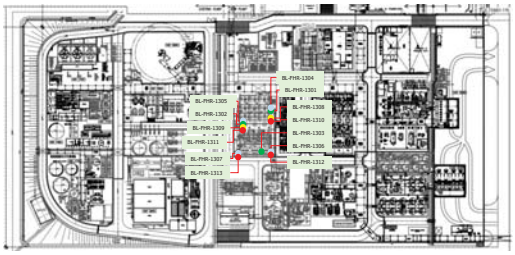
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารนี้เพาะพยุคคนอยู่ในผู้เชี่ยวชาญเท่านั้น เอกสารนี้เท่านั้น เอกสารนี้เท่านั้น หากมีการใช้ผู้ภายในที่มีการตรวจสอบ ด้านหน้าไม่ใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Fire Hose Reel

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพตู้ต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
2.ด้านจับจุดหมุนสายดับเพลิง ไม่ติดขัด ไม่เป็นสนิมหมุนง่ายและต่อลงตัว
3.สายดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้วสายไม่มีรอยหรือรั่วซึม และม้วนเก็บใน Role พร้อมใช้งาน***
4.หัวฉีดดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว หรือ 2 นิ้ว สภาพพร้อมใช้งาน***
5.Valve Supply น้ำไม่เป็นสนิม เปิดปิดได้สะดวก
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุลักษณะที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : FHR = 13 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
5th Floor

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ ห้ามนำไปเผยแพร่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องทั้งภายในและภายนอกองค์กร และหากมีการนำไปใช้ผิดวัตถุประสงค์ ทำให้เกิดปัญหาการใช้งานของบุคคลที่สาม ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการดำเนินคดีตามกฎหมาย

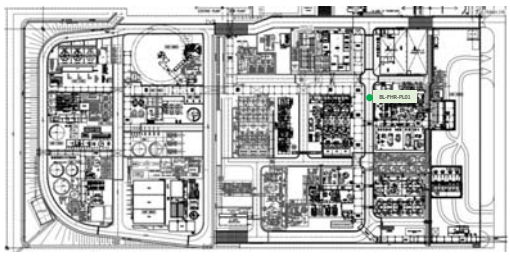
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Fire Hose Reel

OP4

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพตู้ต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
2.ด้านจับจุดหมุนสายดับเพลิง ไม่ติดขัด ไม่เป็นสนิมหมุนง่ายและต่อลงตัว
3.สายดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้วสายไม่มีรอยหรือรั่วซึม และม้วนเก็บใน Role พร้อมใช้งาน***
4.หัวฉีดดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว หรือ 2 นิ้ว สภาพพร้อมใช้งาน***
5.Valve Supply น้ำไม่เป็นสนิม เปิดปิดได้สะดวก
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุลักษณะที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : FHR = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
5th Floor

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ ห้ามนำไปเผยแพร่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องทั้งภายในและภายนอกองค์กร และหากมีการนำไปใช้ผิดวัตถุประสงค์ ทำให้เกิดปัญหาการใช้งานของบุคคลที่สาม ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการดำเนินคดีตามกฎหมาย

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

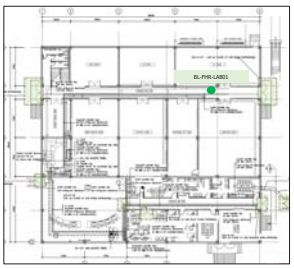
Fire Hose Reel

OP6

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพตู้ต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
2.ด้านจับจุดหมุนสายดับเพลิง ไม่ติดขัด ไม่เป็นสนิมหมุนง่ายและต่อลงตัว
3.สายดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้วสายไม่มีรอยหรือรั่วซึม และม้วนเก็บใน Role พร้อมใช้งาน***
4.หัวฉีดดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว หรือ 2 นิ้ว สภาพพร้อมใช้งาน***
5.Valve Supply น้ำไม่เป็นสนิม เปิดปิดได้สะดวก
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุลักษณะที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

New CCR & Laboratory Building 1st Floor



ผลการตรวจสอบ : FHR = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ ห้ามนำไปเผยแพร่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องทั้งภายในและภายนอกองค์กร และหากมีการนำไปใช้ผิดวัตถุประสงค์ ทำให้เกิดปัญหาการใช้งานของบุคคลที่สาม ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการดำเนินคดีตามกฎหมาย

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

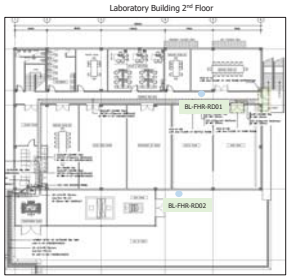
Fire Hose Reel

RD2

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพตู้ต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
2.ด้านจับจุดหมุนสายดับเพลิง ไม่ติดขัด ไม่เป็นสนิมหมุนง่ายและต่อลงตัว
3.สายดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้วสายไม่มีรอยหรือรั่วซึม และม้วนเก็บใน Role พร้อมใช้งาน***
4.หัวฉีดดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว หรือ 2 นิ้ว สภาพพร้อมใช้งาน***
5.Valve Supply น้ำไม่เป็นสนิม เปิดปิดได้สะดวก
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุลักษณะที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

Laboratory Building 2nd Floor



ผลการตรวจสอบ : FHR = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ ห้ามนำไปเผยแพร่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องทั้งภายในและภายนอกองค์กร และหากมีการนำไปใช้ผิดวัตถุประสงค์ ทำให้เกิดปัญหาการใช้งานของบุคคลที่สาม ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการดำเนินคดีตามกฎหมาย

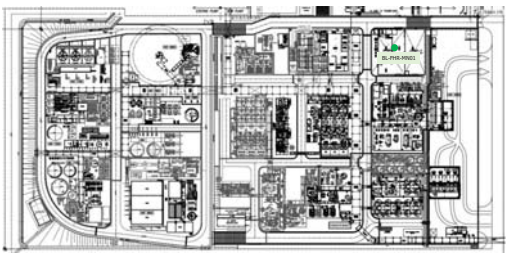
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Fire Hose Reel

MN2

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพตู้ต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
2.ด้านจับจุดหมุนสายดับเพลิง ไม่ติดขัด ไม่เป็นสนิมหมุนง่ายและต่อลงตัว
3.สายดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้วสายไม่มีรอยหรือรั่วซึม และม้วนเก็บใน Role พร้อมใช้งาน***
4.หัวฉีดดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว หรือ 2 นิ้ว สภาพพร้อมใช้งาน***
5.Valve Supply น้ำไม่เป็นสนิม เปิดปิดได้สะดวก
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุลักษณะที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : FHR = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
5th Floor

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ ห้ามนำไปเผยแพร่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องทั้งภายในและภายนอกองค์กร และหากมีการนำไปใช้ผิดวัตถุประสงค์ ทำให้เกิดปัญหาการใช้งานของบุคคลที่สาม ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการดำเนินคดีตามกฎหมาย

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

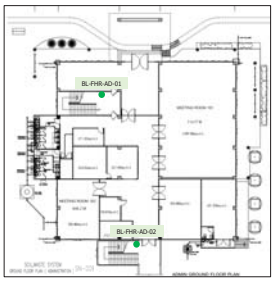
Fire Hose Reel

HRA3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพตู้ต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
2.ด้านจับจุดหมุนสายดับเพลิง ไม่ติดขัด ไม่เป็นสนิมหมุนง่ายและต่อลงตัว
3.สายดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้วสายไม่มีรอยหรือรั่วซึม และม้วนเก็บใน Role พร้อมใช้งาน***
4.หัวฉีดดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว หรือ 2 นิ้ว สภาพพร้อมใช้งาน***
5.Valve Supply น้ำไม่เป็นสนิม เปิดปิดได้สะดวก
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุลักษณะที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

Admin 1st Floor



ผลการตรวจสอบ : FHR = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ ห้ามนำไปเผยแพร่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องทั้งภายในและภายนอกองค์กร และหากมีการนำไปใช้ผิดวัตถุประสงค์ ทำให้เกิดปัญหาการใช้งานของบุคคลที่สาม ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการดำเนินคดีตามกฎหมาย

Fire Hose Reel

HRA3

Admin 3rd Floor.

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพผู้ต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
2.ด้านจับจุดหมุนสายดับเพลิง ไม่ติดขัด ไม่เป็นสนิมหมุนง่ายและคล่องตัว
3.สายดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้วสายไม่ฉีกขาดหรือรั่วซึม และม้วนเก็บใน Role พร้อมใช้งาน***
4.หัวฉีดดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว หรือ 2 นิ้ว สภาพพร้อมใช้งาน***
5.Valve Supply น้ำไม่เป็นสนิม เปิดปิดได้สะดวก
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : FHR = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมหมดอายุในอุปกรณ์ที่เป็นสำเนาหรือสำเนาอื่น เอกสารที่ตรวจนี้ จะมีการใช้อยู่ภายในที่ทำงานควบคุม ด้านหน้าใบรับรองการผู้ใช้ทำงานโดยเคร็ดขาด

Fire Hose Reel

SD1

Canteen 1st Floor

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพผู้ต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
2.ด้านจับจุดหมุนสายดับเพลิง ไม่ติดขัด ไม่เป็นสนิมหมุนง่ายและคล่องตัว
3.สายดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้วสายไม่ฉีกขาดหรือรั่วซึม และม้วนเก็บใน Role พร้อมใช้งาน***
4.หัวฉีดดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว หรือ 2 นิ้ว สภาพพร้อมใช้งาน***
5.Valve Supply น้ำไม่เป็นสนิม เปิดปิดได้สะดวก
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : FHR = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมหมดอายุในอุปกรณ์ที่เป็นสำเนาหรือสำเนาอื่น เอกสารที่ตรวจนี้ จะมีการใช้อยู่ภายในที่ทำงานควบคุม ด้านหน้าใบรับรองการผู้ใช้ทำงานโดยเคร็ดขาด

Fire Hose Reel

SD1

Canteen 2nd Floor

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพผู้ต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
2.ด้านจับจุดหมุนสายดับเพลิง ไม่ติดขัด ไม่เป็นสนิมหมุนง่ายและคล่องตัว
3.สายดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้วสายไม่ฉีกขาดหรือรั่วซึม และม้วนเก็บใน Role พร้อมใช้งาน***
4.หัวฉีดดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว หรือ 2 นิ้ว สภาพพร้อมใช้งาน***
5.Valve Supply น้ำไม่เป็นสนิม เปิดปิดได้สะดวก
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : FHR = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมหมดอายุในอุปกรณ์ที่เป็นสำเนาหรือสำเนาอื่น เอกสารที่ตรวจนี้ จะมีการใช้อยู่ภายในที่ทำงานควบคุม ด้านหน้าใบรับรองการผู้ใช้ทำงานโดยเคร็ดขาด

Fire Hose Reel

SD1

Canteen 3rd Floor

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพผู้ต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
2.ด้านจับจุดหมุนสายดับเพลิง ไม่ติดขัด ไม่เป็นสนิมหมุนง่ายและคล่องตัว
3.สายดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้วสายไม่ฉีกขาดหรือรั่วซึม และม้วนเก็บใน Role พร้อมใช้งาน***
4.หัวฉีดดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว หรือ 2 นิ้ว สภาพพร้อมใช้งาน***
5.Valve Supply น้ำไม่เป็นสนิม เปิดปิดได้สะดวก
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : FHR = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมหมดอายุในอุปกรณ์ที่เป็นสำเนาหรือสำเนาอื่น เอกสารที่ตรวจนี้ จะมีการใช้อยู่ภายในที่ทำงานควบคุม ด้านหน้าใบรับรองการผู้ใช้ทำงานโดยเคร็ดขาด

FIRE WATER DELUGE

Fire Water Deluge

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.ท่อหรืออุปกรณ์ของระบบ Sprinkler ไม่เป็นสนิม ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
2.แรงดันน้ำภายในท่อไม่ต่ำกว่า 10.5 bar (ดูจาก Pressure Gauge)***
3.Valve เปิด-ปิด ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
4.หัวฉีด Nozzle อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
5.มีประแจ F สำหรับเปิด-ปิด Valve ประจำอยู่ในตำแหน่งพร้อมใช้งาน***
6.หัวฉีด Nozzle ใช้งานได้เป็นปกติ (กรณีมีการทดสอบ)
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : DV = 27 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมหมดอายุในอุปกรณ์ที่เป็นสำเนาหรือสำเนาอื่น เอกสารที่ตรวจนี้ จะมีการใช้อยู่ภายในที่ทำงานควบคุม ด้านหน้าใบรับรองการผู้ใช้ทำงานโดยเคร็ดขาด

FIRE WATER SPARY WITH MANUAL VALVE

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัท เท่านั้น. เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใช้งานที่เท่านั้น ผลงานจึงควรนำ จะถือว่าไม่ได้อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกเหนือจากนี้

Fire Water Spray with Manual Valve

OP3

มาตรฐานการตรวจ

1.ท่อหรืออุปกรณ์ของระบบ Sprinkler ไม่เป็นสนิม ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
2.แรงดันน้ำภายในท่อไม่ต่ำกว่า 10.5 bar (สูงกว่า Pressure Gauge)***
3.Valve เปิด-ปิด ไม่เป็นสนิมหรือถูกกร่อน
4.หัวฉีด Nozzle อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
5.มีประแจ F สำหรับเปิด-ปิด Valve ประจำอยู่ในตำแหน่งพร้อมใช้งาน***
6.หัวฉีด Nozzle ใช้งานได้เป็นปกติ (กรณีมีการทดสอบ)
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าตีความผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

1.ผลปรักฏพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีมีผลปรักฏไม่ถูกต้องตามที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวลักษณ์ที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : MV = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

New CCR & Laboratory Building 2nd Floor

CCR & Laboratory Building Transformer

HVAC

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัท เท่านั้น. เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใช้งานที่เท่านั้น ผลงานจึงควรนำ จะถือว่าไม่ได้อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกเหนือจากนี้

Fire Water Spray with Manual Valve

OP3

มาตรฐานการตรวจ

1.ท่อหรืออุปกรณ์ของระบบ Sprinkler ไม่เป็นสนิม ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
2.แรงดันน้ำภายในท่อไม่ต่ำกว่า 10.5 bar (สูงกว่า Pressure Gauge)***
3.Valve เปิด-ปิด ไม่เป็นสนิมหรือถูกกร่อน
4.หัวฉีด Nozzle อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
5.มีประแจ F สำหรับเปิด-ปิด Valve ประจำอยู่ในตำแหน่งพร้อมใช้งาน***
6.หัวฉีด Nozzle ใช้งานได้เป็นปกติ (กรณีมีการทดสอบ)
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าตีความผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

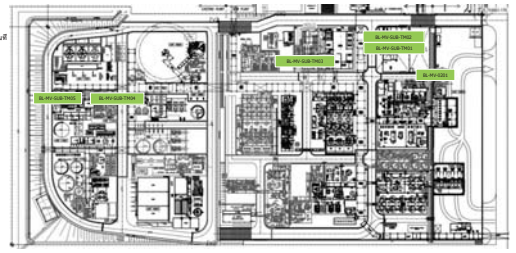
1.ผลปรักฏพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีมีผลปรักฏไม่ถูกต้องตามที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวลักษณ์ที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : MV = 6 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA



ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัท เท่านั้น. เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใช้งานที่เท่านั้น ผลงานจึงควรนำ จะถือว่าไม่ได้อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกเหนือจากนี้

Fire Water Spray with Manual Valve

OP4

มาตรฐานการตรวจ

1.ท่อหรืออุปกรณ์ของระบบ Sprinkler ไม่เป็นสนิม ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
2.แรงดันน้ำภายในท่อไม่ต่ำกว่า 10.5 bar (สูงกว่า Pressure Gauge)***
3.Valve เปิด-ปิด ไม่เป็นสนิมหรือถูกกร่อน
4.หัวฉีด Nozzle อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
5.มีประแจ F สำหรับเปิด-ปิด Valve ประจำอยู่ในตำแหน่งพร้อมใช้งาน***
6.หัวฉีด Nozzle ใช้งานได้เป็นปกติ (กรณีมีการทดสอบ)
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าตีความผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

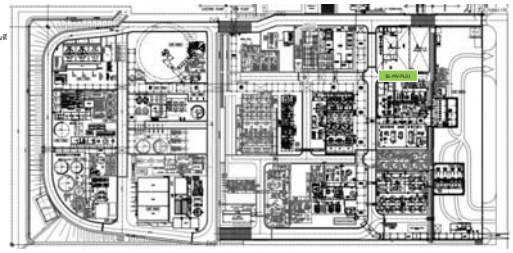
1.ผลปรักฏพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีมีผลปรักฏไม่ถูกต้องตามที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวลักษณ์ที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : FHM = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA



ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัท เท่านั้น. เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใช้งานที่เท่านั้น ผลงานจึงควรนำ จะถือว่าไม่ได้อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกเหนือจากนี้

FIRE DEPARTMENT CONNECTION

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัท เท่านั้น. เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใช้งานที่เท่านั้น ผลงานจึงควรนำ จะถือว่าไม่ได้อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกเหนือจากนี้

Fire Department Connection

OP3

มาตรฐานการตรวจ

1.หัวส่งรับน้ำดับเพลิงต้องมี cap ปิด ขะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน ***
2.ท่อจ่ายน้ำดับเพลิง ต้องไม่เป็นสนิม หรือชำรุด
3.หัวส่งรับน้ำดับเพลิงอยู่ในสภาพดี ชิ้นกันกลับอยู่ในสภาพดีไม่มีน้ำรั่วซึม***
4.สีต้องไม่ซีดจาง และไม่ถูกกร่อน
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าตีความผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

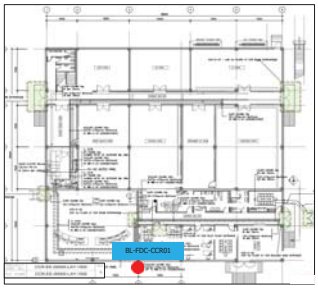
1.ผลปรักฏพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีมีผลปรักฏไม่ถูกต้องตามที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวลักษณ์ที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : FDC = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA



ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

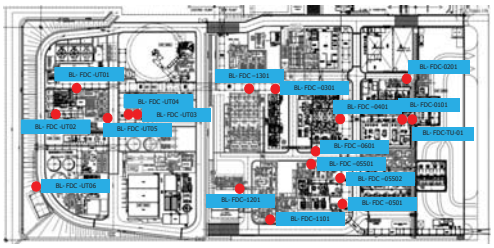
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัท เท่านั้น. เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใช้งานที่เท่านั้น ผลงานจึงควรนำ จะถือว่าไม่ได้อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกเหนือจากนี้

Fire Department Connection

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.หัวต่อรับน้ำดับเพลิงต้องมี cap ปิด จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน ***
2.ท่อจ่ายน้ำดับเพลิง ต้องไม่เป็นสนิม หรือชำรุด
3.หัวต่อรับน้ำดับเพลิงอยู่ในสภาพดี ตั้งกันกลับอยู่ในสภาพที่ไม่ปิน้ำรั่วซึม***
4.สีต้องไม่ซีดจาง และไม่ลุกร่อน
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ติดป้ายแสดงที่ Tag อุปกรณ์ และระบุคำอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : FDC = 18 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง_____ ประจำเดือน_____

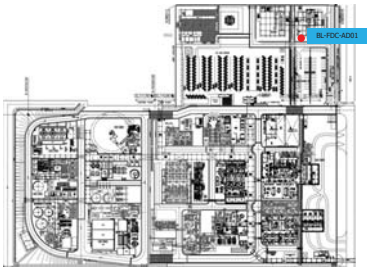
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้ในสิ่งแวดล้อมที่ควบคุม และเอกสารควบคุม จะมีการใช้ลายมือชื่อกำกับการควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกเหนือจากที่กำหนด

Fire Department Connection

HRA3

มาตรฐานการตรวจ
1.โครงสร้างไม่ลุกร่อน และกร้าว
2.ไม่มีน้ำรั่วซึม กระจกปิดกั้นด้วงด้านหน่วงเปิด-ปิด ของ PIV ไม่เป็นสำหรีขุ่นมัว
3.ประแจพลุมปิพร้อมใช้งาน***
4.ตรวจสอบ Post Indicator Valve ต้องอยู่ในตำแหน่งปิดเท่านั้น***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ติดป้ายแสดงที่ Tag อุปกรณ์ และระบุคำอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : FDC = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง_____ ประจำเดือน_____

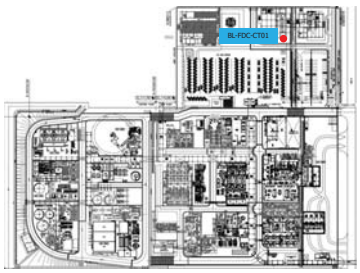
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้ในสิ่งแวดล้อมที่ควบคุม และเอกสารควบคุม จะมีการใช้ลายมือชื่อกำกับการควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกเหนือจากที่กำหนด

Fire Department Connection

SD1

มาตรฐานการตรวจ
1.โครงสร้างไม่ลุกร่อน และกร้าว
2.ไม่มีน้ำรั่วซึม กระจกปิดกั้นด้วงด้านหน่วงเปิด-ปิด ของ PIV ไม่เป็นสำหรีขุ่นมัว
3.ประแจพลุมปิพร้อมใช้งาน***
4.ตรวจสอบ Post Indicator Valve ต้องอยู่ในตำแหน่งปิดเท่านั้น***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ติดป้ายแสดงที่ Tag อุปกรณ์ และระบุคำอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : FDC = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้ในสิ่งแวดล้อมที่ควบคุม และเอกสารควบคุม จะมีการใช้ลายมือชื่อกำกับการควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกเหนือจากที่กำหนด

WET PIPE SPRINKLER SYSTEM

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้ในสิ่งแวดล้อมที่ควบคุม และเอกสารควบคุม จะมีการใช้ลายมือชื่อกำกับการควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกเหนือจากที่กำหนด

Wet Pipe Sprinkler System

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.ท่อหรือชุดประกอบของระบบ Sprinkler ไม่เป็นสนิม ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
2.แรงดันน้ำภายในท่อไม่ต่ำกว่า 10.5 bar (สูงกว่า Pressure Gauge)***
3.Valve เปิด-ปิด ไม่เป็นสนิมหรือลุกร่อน
4.หัวฉีด Nozzle อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
5.มีประแจ F สำหรับเปิด-ปิด Valve ประจำอยู่ในตำแหน่งพร้อมใช้งาน***
6.หัวฉีด Nozzle ใช้งานได้เป็นปกติ (กรณีมีการทดสอบ)
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ติดป้ายแสดงที่ Tag อุปกรณ์ และระบุคำอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

New CCR & Laboratory Building 1st Floor

ผลการตรวจสอบ : WP = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง_____ ประจำเดือน_____

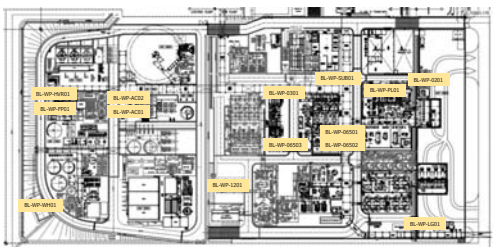
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้ในสิ่งแวดล้อมที่ควบคุม และเอกสารควบคุม จะมีการใช้ลายมือชื่อกำกับการควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกเหนือจากที่กำหนด

Wet Pipe Sprinkler System

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.ท่อหรือชุดประกอบของระบบ Sprinkler ไม่เป็นสนิม ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
2.แรงดันน้ำภายในท่อไม่ต่ำกว่า 10.5 bar (สูงกว่า Pressure Gauge)***
3.Valve เปิด-ปิด ไม่เป็นสนิมหรือลุกร่อน
4.หัวฉีด Nozzle อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
5.มีประแจ F สำหรับเปิด-ปิด Valve ประจำอยู่ในตำแหน่งพร้อมใช้งาน***
6.หัวฉีด Nozzle ใช้งานได้เป็นปกติ (กรณีมีการทดสอบ)
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ติดป้ายแสดงที่ Tag อุปกรณ์ และระบุคำอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : WP = 14 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้ในสิ่งแวดล้อมที่ควบคุม และเอกสารควบคุม จะมีการใช้ลายมือชื่อกำกับการควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกเหนือจากที่กำหนด

Wet Pipe Sprinkler System

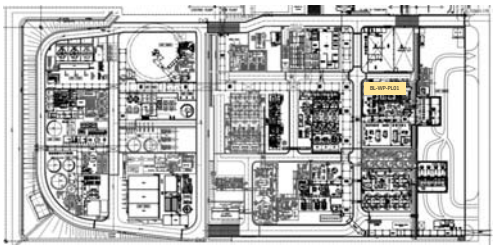
OP4

มาตรฐานการตรวจ

1.ท่อหรืออุปกรณ์ของระบบ Sprinkler ไม่เป็นสนิม ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
2.แรงดันน้ำภายในท่อไม่ต่ำกว่า 10.5 bar (สูงจาก Pressure Gauge)***
3.Valve เปิด-ปิด ไม่เป็นสนิมหรือหลุกร่อน
4.หัวฉีด Nozzle อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
5.มีประแจ F สำหรับเปิด-ปิด Valve ประจำอยู่ในตำแหน่งพร้อมใช้งาน***
6.หัวฉีด Nozzle ใช้งานได้เป็นปกติ (กรณีมีการทดสอบ)
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

1.ตรวจสอบสภาพ / ที่ตั้งอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้บันทึกเลขที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตำแหน่งที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : WP = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่งงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นจากระบบคอมพิวเตอร์ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปสื่อสิ่งพิมพ์ที่มีลายเซ็นต์ชำระเงินเท่านั้น และเครื่องหมาย © จะมีการใช้อยู่กรณีที่มีการควบคุม ตำแหน่งในขั้นตอนการปฏิบัติงานเนื่องจากพิมพ์

Wet Pipe Sprinkler System

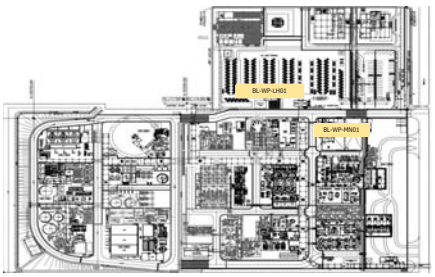
MN2

มาตรฐานการตรวจ

1.ท่อหรืออุปกรณ์ของระบบ Sprinkler ไม่เป็นสนิม ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
2.แรงดันน้ำภายในท่อไม่ต่ำกว่า 10.5 bar (สูงจาก Pressure Gauge)***
3.Valve เปิด-ปิด ไม่เป็นสนิมหรือหลุกร่อน
4.หัวฉีด Nozzle อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
5.มีประแจ F สำหรับเปิด-ปิด Valve ประจำอยู่ในตำแหน่งพร้อมใช้งาน***
6.หัวฉีด Nozzle ใช้งานได้เป็นปกติ (กรณีมีการทดสอบ)
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

1.ตรวจสอบสภาพ / ที่ตั้งอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้บันทึกเลขที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตำแหน่งที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : WP = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่งงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นจากระบบคอมพิวเตอร์ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปสื่อสิ่งพิมพ์ที่มีลายเซ็นต์ชำระเงินเท่านั้น และเครื่องหมาย © จะมีการใช้อยู่กรณีที่มีการควบคุม ตำแหน่งในขั้นตอนการปฏิบัติงานเนื่องจากพิมพ์

Wet Pipe Sprinkler System

HRA3

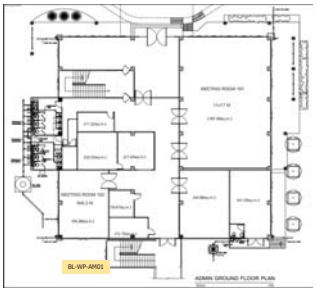
มาตรฐานการตรวจ

1.ท่อหรืออุปกรณ์ของระบบ Sprinkler ไม่เป็นสนิม ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
2.แรงดันน้ำภายในท่อไม่ต่ำกว่า 10.5 bar (สูงจาก Pressure Gauge)***
3.Valve เปิด-ปิด ไม่เป็นสนิมหรือหลุกร่อน
4.หัวฉีด Nozzle อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
5.มีประแจ F สำหรับเปิด-ปิด Valve ประจำอยู่ในตำแหน่งพร้อมใช้งาน***
6.หัวฉีด Nozzle ใช้งานได้เป็นปกติ (กรณีมีการทดสอบ)
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

1.ตรวจสอบสภาพ / ที่ตั้งอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้บันทึกเลขที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตำแหน่งที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A

Admin building 1st Floor



ผลการตรวจสอบ : WP = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่งงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นจากระบบคอมพิวเตอร์ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปสื่อสิ่งพิมพ์ที่มีลายเซ็นต์ชำระเงินเท่านั้น และเครื่องหมาย © จะมีการใช้อยู่กรณีที่มีการควบคุม ตำแหน่งในขั้นตอนการปฏิบัติงานเนื่องจากพิมพ์

Wet Pipe Sprinkler System

SD1

มาตรฐานการตรวจ

1.ท่อหรืออุปกรณ์ของระบบ Sprinkler ไม่เป็นสนิม ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
2.แรงดันน้ำภายในท่อไม่ต่ำกว่า 10.5 bar (สูงจาก Pressure Gauge)***
3.Valve เปิด-ปิด ไม่เป็นสนิมหรือหลุกร่อน
4.หัวฉีด Nozzle อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
5.มีประแจ F สำหรับเปิด-ปิด Valve ประจำอยู่ในตำแหน่งพร้อมใช้งาน***
6.หัวฉีด Nozzle ใช้งานได้เป็นปกติ (กรณีมีการทดสอบ)
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

1.ตรวจสอบสภาพ / ที่ตั้งอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้บันทึกเลขที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตำแหน่งที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A

Canteen building 1st Floor.

ผลการตรวจสอบ : WP = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่งงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นจากระบบคอมพิวเตอร์ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปสื่อสิ่งพิมพ์ที่มีลายเซ็นต์ชำระเงินเท่านั้น และเครื่องหมาย © จะมีการใช้อยู่กรณีที่มีการควบคุม ตำแหน่งในขั้นตอนการปฏิบัติงานเนื่องจากพิมพ์

HIGH EXPANSION FOAM SYSTEM

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นจากระบบคอมพิวเตอร์ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปสื่อสิ่งพิมพ์ที่มีลายเซ็นต์ชำระเงินเท่านั้น และเครื่องหมาย © จะมีการใช้อยู่กรณีที่มีการควบคุม ตำแหน่งในขั้นตอนการปฏิบัติงานเนื่องจากพิมพ์

High Expansion Foam System

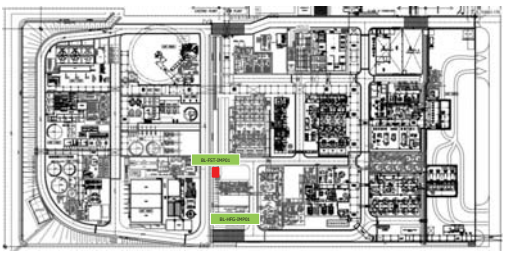
OP3

มาตรฐานการตรวจ

1.ท่อหรืออุปกรณ์ของระบบ High Expansion Foam ไม่เป็นสนิม ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
2.แรงดันน้ำภายในท่อไม่ต่ำกว่า 10.5 bar (สูงจาก Pressure Gauge)***
3.Valve เปิด-ปิด ไม่เป็นสนิมหรือหลุกร่อน
4.Valve อยู่ในตำแหน่ง Normal Operate
5.ตรวจสอบถัง Bladder Tank ว่ามีการรั่วซึม รอยแตกร้าว และมีโฟม Concentrate บรรจุอยู่
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

1.ตรวจสอบสภาพ / ที่ตั้งอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้บันทึกเลขที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตำแหน่งที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : FST = 1 EA / HFG = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่งงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นจากระบบคอมพิวเตอร์ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปสื่อสิ่งพิมพ์ที่มีลายเซ็นต์ชำระเงินเท่านั้น และเครื่องหมาย © จะมีการใช้อยู่กรณีที่มีการควบคุม ตำแหน่งในขั้นตอนการปฏิบัติงานเนื่องจากพิมพ์

POST INDICATOR VAVLE

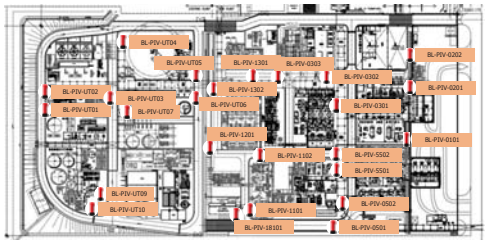
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นจากระบบ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปที่เก็บไว้ภายในระบบเท่านั้น และเอกสารควรนำ จะมีการใช้อยู่ภายในที่ทำงานของบุคลากร ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกสถานที่

Post Indicator Valve

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.โครงสร้างไม่ถูกรั่วน แตกร้าว
2.ไม่มีน้ำรั่วซึม กระพะปิดกั้นด้วงด้านหน่วยปิด-ปิด ของ PIV ไม่เป็นสำหรับชุ่มน้ำ
3.ประแจพลุมปิพร้อมใช้งาน***
4.ตรวจสอบ Post Indicator Valve ต้องอยู่ในตำแหน่งปิดเท่านั้น***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าพิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีมีผลปกติไม่ว้งกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุคำอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : PIV = 25 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง_____ ประจำเดือน_____

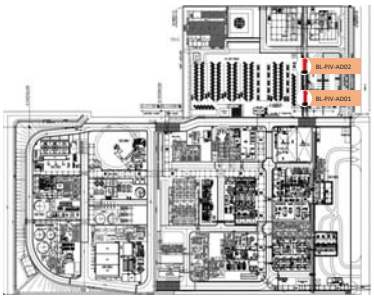
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นจากระบบ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปที่เก็บไว้ภายในระบบเท่านั้น และเอกสารควรนำ จะมีการใช้อยู่ภายในที่ทำงานของบุคลากร ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกสถานที่

Post Indicator Valve

SD1

มาตรฐานการตรวจ
1.โครงสร้างไม่ถูกรั่วน แตกร้าว
2.ไม่มีน้ำรั่วซึม กระพะปิดกั้นด้วงด้านหน่วยปิด-ปิด ของ PIV ไม่เป็นสำหรับชุ่มน้ำ
3.ประแจพลุมปิพร้อมใช้งาน***
4.ตรวจสอบ Post Indicator Valve ต้องอยู่ในตำแหน่งปิดเท่านั้น***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าพิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีมีผลปกติไม่ว้งกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุคำอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : PIV = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่งงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นจากระบบ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปที่เก็บไว้ภายในระบบเท่านั้น และเอกสารควรนำ จะมีการใช้อยู่ภายในที่ทำงานของบุคลากร ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกสถานที่

PORTABLE CARBON DIOXID EXTINGUISHER

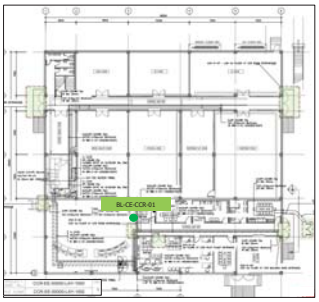
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นจากระบบ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปที่เก็บไว้ภายในระบบเท่านั้น และเอกสารควรนำ จะมีการใช้อยู่ภายในที่ทำงานของบุคลากร ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกสถานที่

Portable Carbon Dioxide Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังดับเพลิงเป็นสนิม ไม่ดุบ และสีต้องไม่ซีดจาง หมายเหตุ ต้องมีการทดสอบถังทุก 5 ปี
2.สายฉีด กระบอกฉีดไม่แตกและไม่ชุดต้น
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.น้ำหนักลดลงน้อยกว่า 10% ของน้ำหนักรวม (ทุกๆ 6 เดือน เมื่อมีการตรวจสอบน้ำหนัก ให้ระบุผลตรวจเป็นหน่วยกิโลกรัม)***
5.มีที่ฉีดกระบอกฉีด
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าพิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

New CCR & Laboratory Building 1st Floor



วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีมีผลปกติไม่ว้งกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุคำอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : CO = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

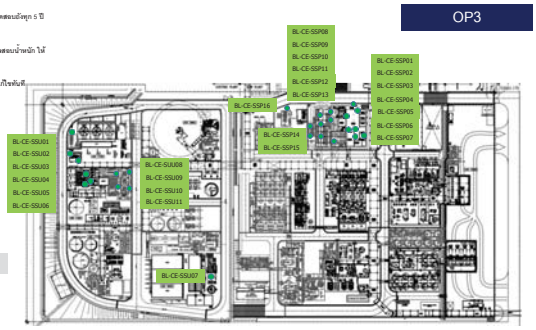
ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่งงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นจากระบบ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปที่เก็บไว้ภายในระบบเท่านั้น และเอกสารควรนำ จะมีการใช้อยู่ภายในที่ทำงานของบุคลากร ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกสถานที่

Portable Carbon Dioxide Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังดับเพลิงเป็นสนิม ไม่ดุบ และสีต้องไม่ซีดจาง หมายเหตุ ต้องมีการทดสอบถังทุก 5 ปี
2.สายฉีด กระบอกฉีดไม่แตกและไม่ชุดต้น
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.น้ำหนักลดลงน้อยกว่า 10% ของน้ำหนักรวม (ทุกๆ 6 เดือน เมื่อมีการตรวจสอบน้ำหนัก ให้ระบุผลตรวจเป็นหน่วยกิโลกรัม)***
5.มีที่ฉีดกระบอกฉีด
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าพิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีมีผลปกติไม่ว้งกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุคำอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : CO = 27 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่งงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ขึ้นจากระบบ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปที่เก็บไว้ภายในระบบเท่านั้น และเอกสารควรนำ จะมีการใช้อยู่ภายในที่ทำงานของบุคลากร ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกสถานที่

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Carbon Dioxide Extinguisher

OP4

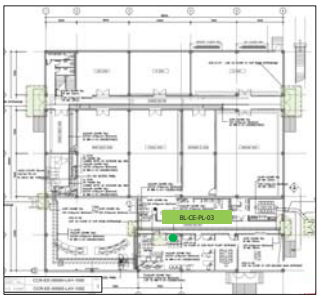
มาตรฐานการตรวจ

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง หมายเหตุ ต้องมีการทดสอบอ้งทุก 5 ปี
2.สายฉีด กระบอกฉีดไม่แตกและไม่ยุ่งตัน
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.น้ำหนักลดลงน้อยกว่า 10% ของน้ำหนักรวม (ทุกๆ 6 เดือน เมื่อมีการตรวจสอบน้ำหนัก ให้ระบุผลตรวจเป็นหน่วยกิโลกรัม)***
5.มีที่ยึดกระบอกฉีด
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้ามีสปาล์ม ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

1.แขวนปลั๊กพร้อมใช้งานให้ห่างเครื่องหมาย / ที่วางอุปกรณ์
2.กรณีมีสปาล์มติดตั้งกลมที่ ไว้ อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

New CCR & Laboratory Building 1st Floor



ผลการตรวจสอบ : CO = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานในระบบเท่านั้น และหากมีการพิมพ์ จะมีการใช้งานภายในเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ภายนอกโดยไม่ได้รับการอนุมัติจากผู้มีอำนาจเสียก่อน

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Carbon Dioxide Extinguisher

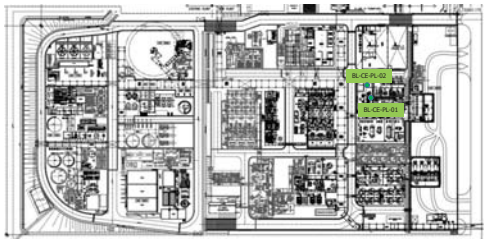
OP4

มาตรฐานการตรวจ

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง หมายเหตุ ต้องมีการทดสอบอ้งทุก 5 ปี
2.สายฉีด กระบอกฉีดไม่แตกและไม่ยุ่งตัน
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.น้ำหนักลดลงน้อยกว่า 10% ของน้ำหนักรวม (ทุกๆ 6 เดือน เมื่อมีการตรวจสอบน้ำหนัก ให้ระบุผลตรวจเป็นหน่วยกิโลกรัม)***
5.มีที่ยึดกระบอกฉีด
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้ามีสปาล์ม ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

1.แขวนปลั๊กพร้อมใช้งานให้ห่างเครื่องหมาย / ที่วางอุปกรณ์
2.กรณีมีสปาล์มติดตั้งกลมที่ ไว้ อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : CO = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานในระบบเท่านั้น และหากมีการพิมพ์ จะมีการใช้งานภายในเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ภายนอกโดยไม่ได้รับการอนุมัติจากผู้มีอำนาจเสียก่อน

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Carbon Dioxide Extinguisher

OP6

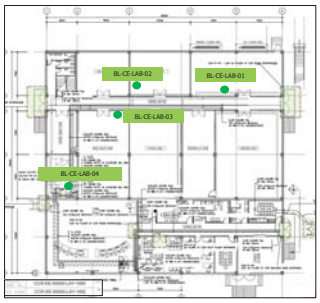
มาตรฐานการตรวจ

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง หมายเหตุ ต้องมีการทดสอบอ้งทุก 5 ปี
2.สายฉีด กระบอกฉีดไม่แตกและไม่ยุ่งตัน
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.น้ำหนักลดลงน้อยกว่า 10% ของน้ำหนักรวม (ทุกๆ 6 เดือน เมื่อมีการตรวจสอบน้ำหนัก ให้ระบุผลตรวจเป็นหน่วยกิโลกรัม)***
5.มีที่ยึดกระบอกฉีด
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้ามีสปาล์ม ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

1.แขวนปลั๊กพร้อมใช้งานให้ห่างเครื่องหมาย / ที่วางอุปกรณ์
2.กรณีมีสปาล์มติดตั้งกลมที่ ไว้ อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

New CCR & Laboratory Building 1st Floor



ผลการตรวจสอบ : CO = 4 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานในระบบเท่านั้น และหากมีการพิมพ์ จะมีการใช้งานภายในเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ภายนอกโดยไม่ได้รับการอนุมัติจากผู้มีอำนาจเสียก่อน

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Carbon Dioxide Extinguisher

RD2

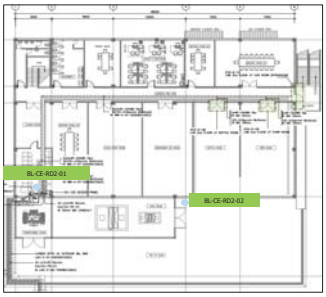
มาตรฐานการตรวจ

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง หมายเหตุ ต้องมีการทดสอบอ้งทุก 5 ปี
2.สายฉีด กระบอกฉีดไม่แตกและไม่ยุ่งตัน
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.น้ำหนักลดลงน้อยกว่า 10% ของน้ำหนักรวม (ทุกๆ 6 เดือน เมื่อมีการตรวจสอบน้ำหนัก ให้ระบุผลตรวจเป็นหน่วยกิโลกรัม)***
5.มีที่ยึดกระบอกฉีด
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้ามีสปาล์ม ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

1.แขวนปลั๊กพร้อมใช้งานให้ห่างเครื่องหมาย / ที่วางอุปกรณ์
2.กรณีมีสปาล์มติดตั้งกลมที่ ไว้ อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

New CCR & Laboratory Building 2nd Floor



ผลการตรวจสอบ : CO = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานในระบบเท่านั้น และหากมีการพิมพ์ จะมีการใช้งานภายในเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ภายนอกโดยไม่ได้รับการอนุมัติจากผู้มีอำนาจเสียก่อน

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Carbon Dioxide Extinguisher

HRA3

มาตรฐานการตรวจ

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง หมายเหตุ ต้องมีการทดสอบอ้งทุก 5 ปี
2.สายฉีด กระบอกฉีดไม่แตกและไม่ยุ่งตัน
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.น้ำหนักลดลงน้อยกว่า 10% ของน้ำหนักรวม (ทุกๆ 6 เดือน เมื่อมีการตรวจสอบน้ำหนัก ให้ระบุผลตรวจเป็นหน่วยกิโลกรัม)***
5.มีที่ยึดกระบอกฉีด
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้ามีสปาล์ม ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

1.แขวนปลั๊กพร้อมใช้งานให้ห่างเครื่องหมาย / ที่วางอุปกรณ์
2.กรณีมีสปาล์มติดตั้งกลมที่ ไว้ อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

Admin 1st Floor

ผลการตรวจสอบ : CO = 3 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานในระบบเท่านั้น และหากมีการพิมพ์ จะมีการใช้งานภายในเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ภายนอกโดยไม่ได้รับการอนุมัติจากผู้มีอำนาจเสียก่อน

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Carbon Dioxide Extinguisher

HRA3

มาตรฐานการตรวจ

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง หมายเหตุ ต้องมีการทดสอบอ้งทุก 5 ปี
2.สายฉีด กระบอกฉีดไม่แตกและไม่ยุ่งตัน
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.น้ำหนักลดลงน้อยกว่า 10% ของน้ำหนักรวม (ทุกๆ 6 เดือน เมื่อมีการตรวจสอบน้ำหนัก ให้ระบุผลตรวจเป็นหน่วยกิโลกรัม)***
5.มีที่ยึดกระบอกฉีด
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้ามีสปาล์ม ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

1.แขวนปลั๊กพร้อมใช้งานให้ห่างเครื่องหมาย / ที่วางอุปกรณ์
2.กรณีมีสปาล์มติดตั้งกลมที่ ไว้ อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

Admin 3rd Floor

ผลการตรวจสอบ : CO = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานในระบบเท่านั้น และหากมีการพิมพ์ จะมีการใช้งานภายในเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ภายนอกโดยไม่ได้รับการอนุมัติจากผู้มีอำนาจเสียก่อน

Portable Carbon Dioxide Extinguisher

SD1

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่สีจาง หมายเหตุ ต้องมีการทดสอบอัดทุก 5 ปี
2.สายฉีด กระบอกฉีดไม่แตกและไม่ยุ่งตัน
3.มี Safety Pin ที่ดึงเป็นและต้องมี Seal Lock
4.น้ำหนักลดลงน้อยกว่า 10% ของน้ำหนักรวม (ทุกๆ 6 เดือน เมื่อมีการตรวจสอบน้ำหนัก ให้ระบุผลตรวจเป็นหน่วยกิโลกรัม)***
5.มีที่ยึดกระบอกฉีด
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ติดป้ายสีเหลืองกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A

Canteen 1st Floor

ผลการตรวจสอบ : CO = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์จากระบบ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปสื่อสิ่งพิมพ์ลายน้ำเท่านั้น และหมดอายุทุกปี หรือเวลาใดที่มีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลที่สำคัญ ทำหน้าที่บริหารการปฏิบัติงานเฉพาะ

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Carbon Dioxide Extinguisher

SD1

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่สีจาง หมายเหตุ ต้องมีการทดสอบอัดทุก 5 ปี
2.สายฉีด กระบอกฉีดไม่แตกและไม่ยุ่งตัน
3.มี Safety Pin ที่ดึงเป็นและต้องมี Seal Lock
4.น้ำหนักลดลงน้อยกว่า 10% ของน้ำหนักรวม (ทุกๆ 6 เดือน เมื่อมีการตรวจสอบน้ำหนัก ให้ระบุผลตรวจเป็นหน่วยกิโลกรัม)***
5.มีที่ยึดกระบอกฉีด
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ติดป้ายสีเหลืองกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A

Canteen 2nd Floor

ผลการตรวจสอบ : CO = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์จากระบบ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปสื่อสิ่งพิมพ์ลายน้ำเท่านั้น และหมดอายุทุกปี หรือเวลาใดที่มีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลที่สำคัญ ทำหน้าที่บริหารการปฏิบัติงานเฉพาะ

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Carbon Dioxide Extinguisher

SD1

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่สีจาง หมายเหตุ ต้องมีการทดสอบอัดทุก 5 ปี
2.สายฉีด กระบอกฉีดไม่แตกและไม่ยุ่งตัน
3.มี Safety Pin ที่ดึงเป็นและต้องมี Seal Lock
4.น้ำหนักลดลงน้อยกว่า 10% ของน้ำหนักรวม (ทุกๆ 6 เดือน เมื่อมีการตรวจสอบน้ำหนัก ให้ระบุผลตรวจเป็นหน่วยกิโลกรัม)***
5.มีที่ยึดกระบอกฉีด
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ติดป้ายสีเหลืองกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A

Canteen 3rd Floor

ผลการตรวจสอบ : CO = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์จากระบบ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปสื่อสิ่งพิมพ์ลายน้ำเท่านั้น และหมดอายุทุกปี หรือเวลาใดที่มีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลที่สำคัญ ทำหน้าที่บริหารการปฏิบัติงานเฉพาะ

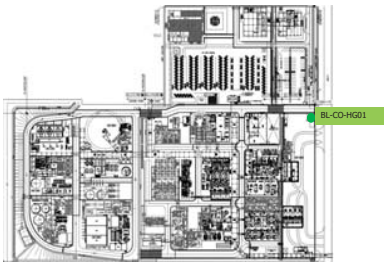
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Carbon Dioxide Extinguisher

SD1

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่สีจาง หมายเหตุ ต้องมีการทดสอบอัดทุก 5 ปี
2.สายฉีด กระบอกฉีดไม่แตกและไม่ยุ่งตัน
3.มี Safety Pin ที่ดึงเป็นและต้องมี Seal Lock
4.น้ำหนักลดลงน้อยกว่า 10% ของน้ำหนักรวม (ทุกๆ 6 เดือน เมื่อมีการตรวจสอบน้ำหนัก ให้ระบุผลตรวจเป็นหน่วยกิโลกรัม)***
5.มีที่ยึดกระบอกฉีด
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ติดป้ายสีเหลืองกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : CO = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์จากระบบ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปสื่อสิ่งพิมพ์ลายน้ำเท่านั้น และหมดอายุทุกปี หรือเวลาใดที่มีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลที่สำคัญ ทำหน้าที่บริหารการปฏิบัติงานเฉพาะ

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

PORTABLE DRY CHEMICAL EXTINGUISHER

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์จากระบบ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปสื่อสิ่งพิมพ์ลายน้ำเท่านั้น และหมดอายุทุกปี หรือเวลาใดที่มีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลที่สำคัญ ทำหน้าที่บริหารการปฏิบัติงานเฉพาะ

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

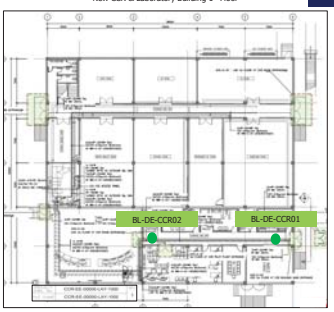
Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่สีจาง (ต้องมีการทดสอบอัดทุก 12 ปี)
2.สายฉีด,เกี่ยวเรียงร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่ยุ่งตัน***
3.มี Safety Pin ที่ดึงเป็นและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของแคปซูลที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและตกร้ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่สีจาง
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ติดป้ายสีเหลืองกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A

New CCR & Laboratory Building 1st Floor



ผลการตรวจสอบ : DE = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์จากระบบ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปสื่อสิ่งพิมพ์ลายน้ำเท่านั้น และหมดอายุทุกปี หรือเวลาใดที่มีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลที่สำคัญ ทำหน้าที่บริหารการปฏิบัติงานเฉพาะ

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : DE = 4 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA, B________EA, C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : DE = 5 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA, B________EA, C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

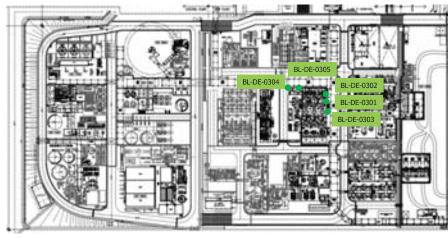
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 5 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA, B________EA, C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

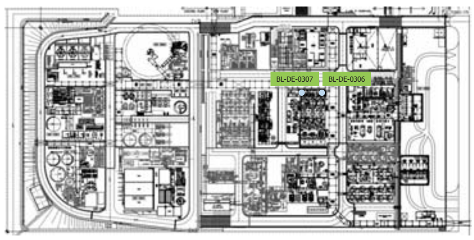
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA, B________EA, C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

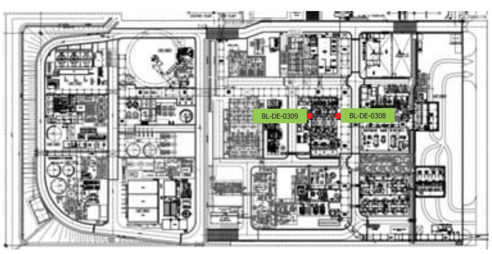
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA, B________EA, C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

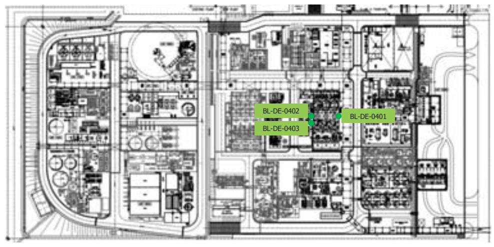
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 3 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA, B________EA, C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

<u>มาตรฐานการตรวจ</u>
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

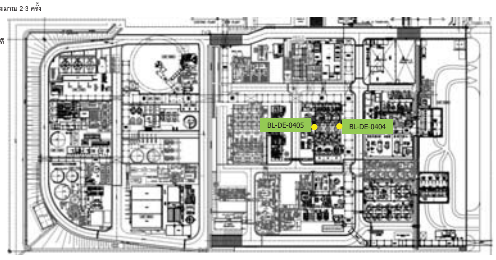
<u>วิธีการการตรวจ</u>
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)
3A

ผลการตรวจสอบ : DE = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA, B________EA, C________EA



ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

<u>มาตรฐานการตรวจ</u>
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

<u>วิธีการการตรวจ</u>
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)
3A

ผลการตรวจสอบ : DE = 5 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA, B________EA, C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

<u>มาตรฐานการตรวจ</u>
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

<u>วิธีการการตรวจ</u>
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)
3A

ผลการตรวจสอบ : DE = 5 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA, B________EA, C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

<u>มาตรฐานการตรวจ</u>
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

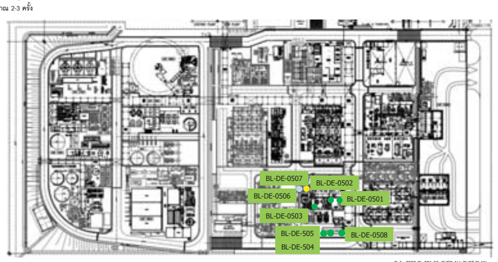
<u>วิธีการการตรวจ</u>
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)
3A

ผลการตรวจสอบ : DE = 8 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA, B________EA, C________EA



Ref : 0000-PL-001-22_OVER ALL PLOT PLAN

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

<u>มาตรฐานการตรวจ</u>
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

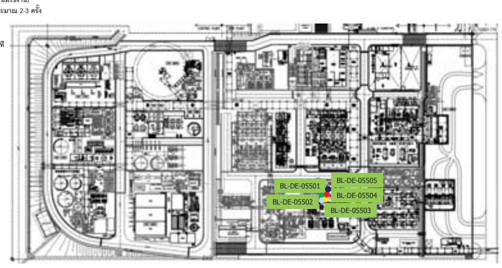
<u>วิธีการการตรวจ</u>
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)
3A

ผลการตรวจสอบ : DE = 5 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA, B________EA, C________EA



ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

<u>มาตรฐานการตรวจ</u>
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

<u>วิธีการการตรวจ</u>
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)
3A

ผลการตรวจสอบ : DE = 13 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA, B________EA, C________EA

Ref : 0000-PL-001-22_OVER ALL PLOT PLAN

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับที่ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

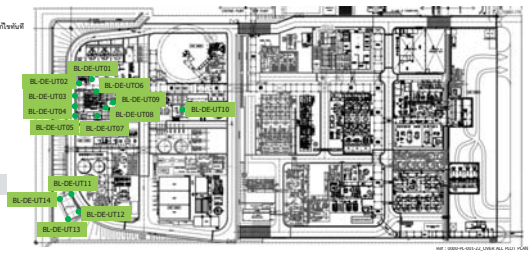
Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมาย Tag ชุปกรณ์ และระบุลักษณะที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 14 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน _____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเข้ารหัสไฟล์ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมคุณภาพ ผู้ใดผู้หนึ่งไม่สามารถนำออกนำเข้า แก้ไขหรือลบข้อมูลได้ ยกเว้นได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจเท่านั้น

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับที่ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

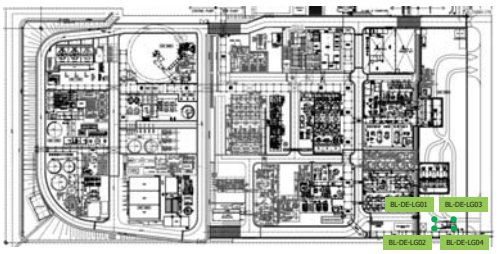
Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมาย Tag ชุปกรณ์ และระบุลักษณะที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 4 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน _____ ประจำเดือน_____

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับที่ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

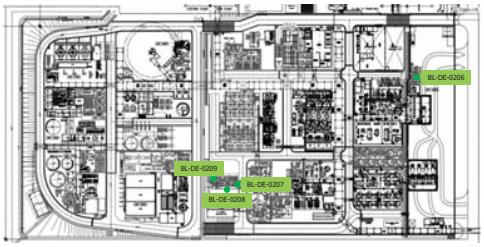
Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมาย Tag ชุปกรณ์ และระบุลักษณะที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 4 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน _____ ประจำเดือน_____

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับที่ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

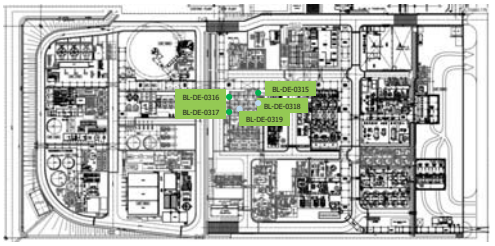
Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมาย Tag ชุปกรณ์ และระบุลักษณะที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 7 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน _____ ประจำเดือน_____

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับที่ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมาย Tag ชุปกรณ์ และระบุลักษณะที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

3A

ผลการตรวจสอบ : DE = 5 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน _____ ประจำเดือน_____

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับที่ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

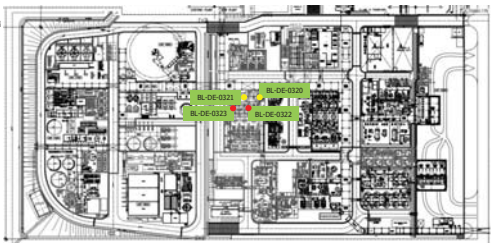
Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมาย Tag ชุปกรณ์ และระบุลักษณะที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 4 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน _____ ประจำเดือน_____

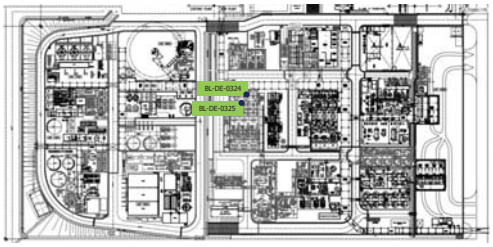
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับที่ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดก็เรียบร้อย กระบอกฉีดไม่ผลกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นผงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมาย Tag ชุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกปฏิบัติเพื่อการดำเนินงาน และหมดอายุการใช้ หรือวิไม่ถูกกำหนดให้ควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานและเผยแพร่ภายนอก

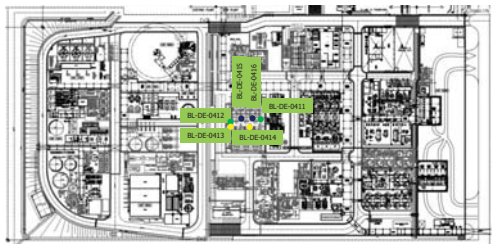
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับที่ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดก็เรียบร้อย กระบอกฉีดไม่ผลกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นผงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมาย Tag ชุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 6 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกปฏิบัติเพื่อการดำเนินงาน และหมดอายุการใช้ หรือวิไม่ถูกกำหนดให้ควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานและเผยแพร่ภายนอก

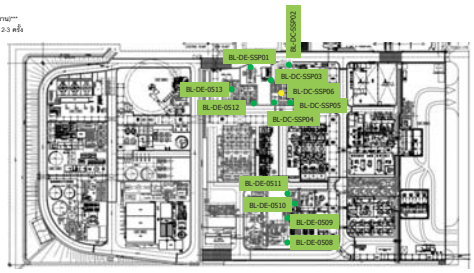
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับที่ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดก็เรียบร้อย กระบอกฉีดไม่ผลกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นผงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมาย Tag ชุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 12 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกปฏิบัติเพื่อการดำเนินงาน และหมดอายุการใช้ หรือวิไม่ถูกกำหนดให้ควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานและเผยแพร่ภายนอก

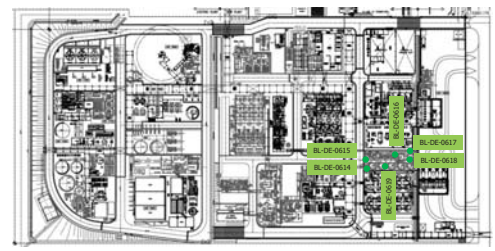
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับที่ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดก็เรียบร้อย กระบอกฉีดไม่ผลกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นผงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมาย Tag ชุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 6 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกปฏิบัติเพื่อการดำเนินงาน และหมดอายุการใช้ หรือวิไม่ถูกกำหนดให้ควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานและเผยแพร่ภายนอก

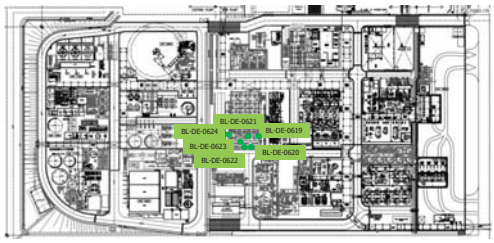
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับที่ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดก็เรียบร้อย กระบอกฉีดไม่ผลกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นผงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมาย Tag ชุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 6 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกปฏิบัติเพื่อการดำเนินงาน และหมดอายุการใช้ หรือวิไม่ถูกกำหนดให้ควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานและเผยแพร่ภายนอก

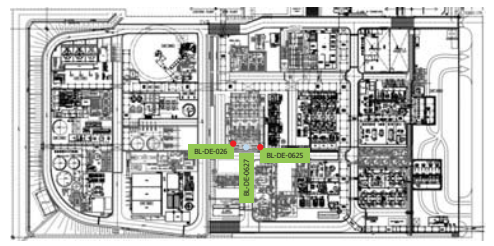
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับที่ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดก็เรียบร้อย กระบอกฉีดไม่ผลกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่ดึงปืนและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นผงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมาย Tag ชุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 3 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกปฏิบัติเพื่อการดำเนินงาน และหมดอายุการใช้ หรือวิไม่ถูกกำหนดให้ควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานและเผยแพร่ภายนอก

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

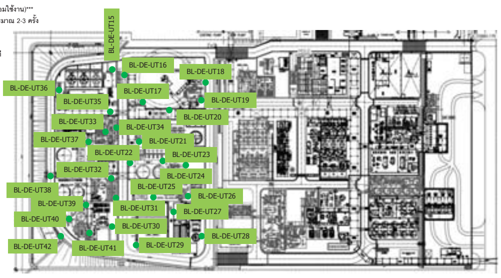
OP3

<u>มาตรฐานการตรวจ</u>

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

<u>วิธีการการตรวจ</u>

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 28 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA,
B________EA,
C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

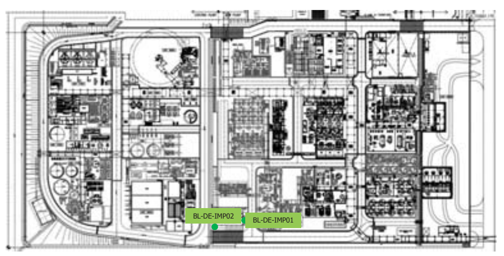
OP3

<u>มาตรฐานการตรวจ</u>

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

<u>วิธีการการตรวจ</u>

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA,
B________EA,
C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP4

<u>มาตรฐานการตรวจ</u>

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

<u>วิธีการการตรวจ</u>

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : DE = 6 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA,
B________EA,
C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

OP6

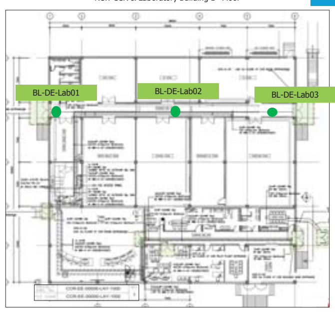
<u>มาตรฐานการตรวจ</u>

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

<u>วิธีการการตรวจ</u>

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

New CCR & Laboratory Building 1st Floor



ผลการตรวจสอบ : DE = 3 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA,
B________EA,
C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

RD2

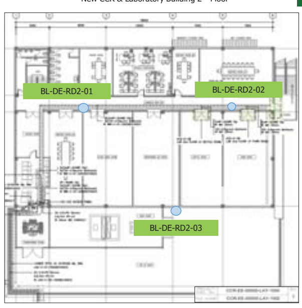
<u>มาตรฐานการตรวจ</u>

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

<u>วิธีการการตรวจ</u>

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

New CCR & Laboratory Building 2nd Floor



ผลการตรวจสอบ : DE = 3 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA,
B________EA,
C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

MN2

<u>มาตรฐานการตรวจ</u>

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

<u>วิธีการการตรวจ</u>

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : DE = 13 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA,
B________EA,
C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

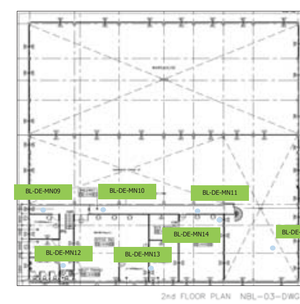
MN2

<u>มาตรฐานการตรวจ</u>

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

<u>วิธีการการตรวจ</u>

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 7 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA,
B________EA,
C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน_____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

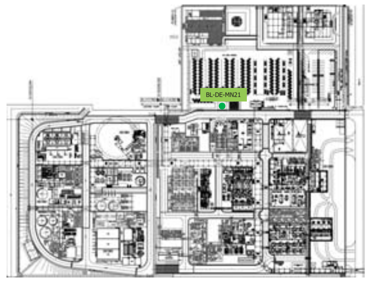
MN2

<u>มาตรฐานการตรวจ</u>

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

<u>วิธีการการตรวจ</u>

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA,
B________EA,
C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน_____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

HRA3

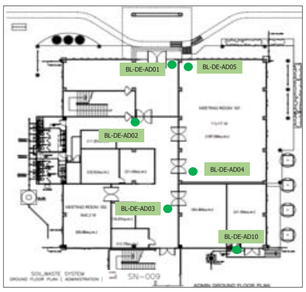
<u>มาตรฐานการตรวจ</u>

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

<u>วิธีการการตรวจ</u>

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

Admin 1st Floor



ผลการตรวจสอบ : DE = 6 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA,
B________EA,
C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน_____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

HRA3

<u>มาตรฐานการตรวจ</u>

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

<u>วิธีการการตรวจ</u>

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

Admin 3rd Floor

ผลการตรวจสอบ : DE = 4 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA,
B________EA,
C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน_____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

SD1

<u>มาตรฐานการตรวจ</u>

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

<u>วิธีการการตรวจ</u>

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

Canteen 1st Floor

ผลการตรวจสอบ : DE = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA,
B________EA,
C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน_____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

SD1

<u>มาตรฐานการตรวจ</u>

1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

<u>วิธีการการตรวจ</u>

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

Canteen 2nd Floor

Ref : Canteen Ground Drawing No.A01

ผลการตรวจสอบ : DE = 4 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน__________EA

ผิดปกติประเภท A________EA,
B________EA,
C________EA

ลงชื่อ ____________________ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน________________ ประจำเดือน_____________

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

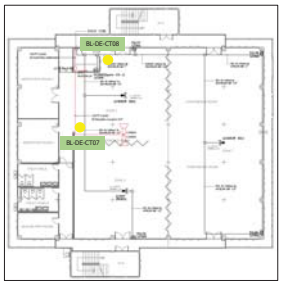
Portable Dry Chemical Extinguisher

SD1

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่สีจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่ดึงเป็นและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นผงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงตัวถังดับเพลิง และสภาพสีไม่สีจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ว่างกลงที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

Canteen 3rd Floor



ผลการตรวจสอบ : DE = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง _____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปที่เป็นไฟล์อิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น และจะมีตราประทับ ควบคุม หรือมีไว้ในลูกค้าที่มีการควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกเหนือจากนี้

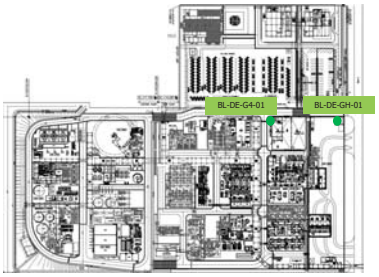
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Portable Dry Chemical Extinguisher

SD1

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่สีจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่ดึงเป็นและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นผงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงตัวถังดับเพลิง และสภาพสีไม่สีจาง
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ว่างกลงที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : DE = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง _____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปที่เป็นไฟล์อิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น และจะมีตราประทับ ควบคุม หรือมีไว้ในลูกค้าที่มีการควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกเหนือจากนี้

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

FIRE SUPPRESSION SYSTEM
(Inergen & Carbon Dioxide)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปที่เป็นไฟล์อิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น และจะมีตราประทับ ควบคุม หรือมีไว้ในลูกค้าที่มีการควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกเหนือจากนี้

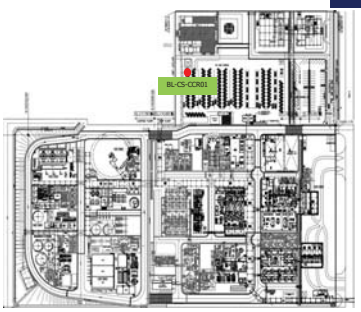
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Fire Suppression System

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถัง CE2 Cylinder ไม่ชำรุดหรือผุกร่อนเสียหายหนามะเหม็ง ต้องมีการทดสอบถัง (High Pressure Cylinder) ทุก 5 ปี
2. ระบบสายส่งไม่แตกร้าวและพร้อมใช้งาน***
3. Manual Valve อยู่ในตำแหน่งปกติ และพร้อมใช้งาน***
4. Rack ที่ใส่ถังสภาพไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ว่างกลงที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : CS = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง _____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปที่เป็นไฟล์อิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น และจะมีตราประทับ ควบคุม หรือมีไว้ในลูกค้าที่มีการควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกเหนือจากนี้

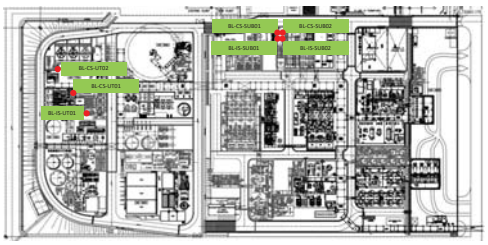
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Fire Suppression System

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถัง CE2 Cylinder ไม่ชำรุดหรือผุกร่อนเสียหายหนามะเหม็ง ต้องมีการทดสอบถัง (High Pressure Cylinder) ทุก 5 ปี
2. ระบบสายส่งไม่แตกร้าวและพร้อมใช้งาน***
3. Manual Valve อยู่ในตำแหน่งปกติ และพร้อมใช้งาน***
4. Rack ที่ใส่ถังสภาพไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ว่างกลงที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : CS = 4 EA / IS = 3 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง _____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปที่เป็นไฟล์อิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น และจะมีตราประทับ ควบคุม หรือมีไว้ในลูกค้าที่มีการควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกเหนือจากนี้

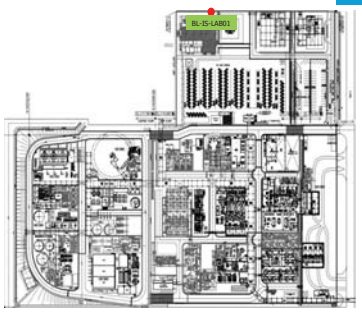
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Fire Suppression System

OP6

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถัง CE2 Cylinder ไม่ชำรุดหรือผุกร่อนเสียหายหนามะเหม็ง ต้องมีการทดสอบถัง (High Pressure Cylinder) ทุก 5 ปี
2. ระบบสายส่งไม่แตกร้าวและพร้อมใช้งาน***
3. Manual Valve อยู่ในตำแหน่งปกติ และพร้อมใช้งาน***
4. Rack ที่ใส่ถังสภาพไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ว่างกลงที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : IS = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง _____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปที่เป็นไฟล์อิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น และจะมีตราประทับ ควบคุม หรือมีไว้ในลูกค้าที่มีการควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานนอกเหนือจากนี้

WHEEL DRY CHEMICAL

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใดผู้หนึ่งเป็นเจ้าของเพียงฉบับเดียว และเอกสารจะถูก ระงับการใช้งานทันทีเมื่อมีการปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลงเอกสาร

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Wheel Dry Chemical

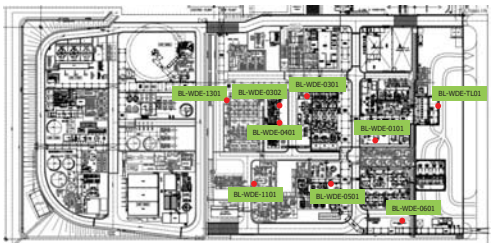
OP3

มาตรฐานการตรวจ

1.Nitrogen Cylinder มีแรงดันไม่ต่ำกว่า 1,500 PSI และไม่เป็นสนิม***
2.Seal ของ Nitrogen Cylinder ไม่ขาด
3.หัวฉีดไม่อุดตัน***
4.Hose Assembly 3/4 (UL) x 15 M ไม่แตกลายงา
5.Red Indicator Stem อยู่ในตำแหน่งต่ำสุด
6.สามารถเข็นเคลื่อนย้ายได้ตามปกติ
7.สภาพล้อรถเข็นปกติ พร้อมใช้งาน
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ติดแท็ก Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : WDE = 9 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใดผู้หนึ่งเป็นเจ้าของเพียงฉบับเดียว และเอกสารจะถูก ระงับการใช้งานทันทีเมื่อมีการปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลงเอกสาร

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

EMERGENCY EYE WASH AND SHOWER STATION

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใดผู้หนึ่งเป็นเจ้าของเพียงฉบับเดียว และเอกสารจะถูก ระงับการใช้งานทันทีเมื่อมีการปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลงเอกสาร

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Emergency Eye Wash and Shower Station

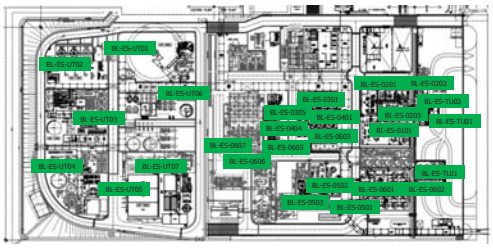
OP3

มาตรฐานการตรวจ

1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดสา และอีกปัวจะต้องไม่มุดดันั***
3.ป้ายแสดงสัญลักษณ์ยะเห็นชัดเจน
4.แรงดันน้ำฉีดสาจาก Nozzle ไขสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.อาคารจะน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลจุดดัน
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวปริมาณเพื่อเพพตามข้อกำหนด***
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ติดแท็ก Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : ES = 27 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใดผู้หนึ่งเป็นเจ้าของเพียงฉบับเดียว และเอกสารจะถูก ระงับการใช้งานทันทีเมื่อมีการปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลงเอกสาร

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Emergency Eye Wash and Shower Station

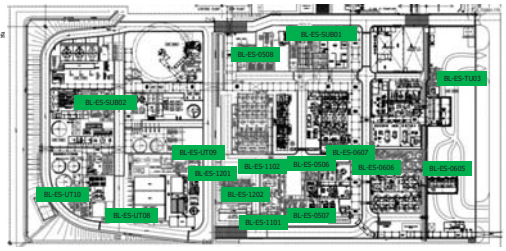
OP3

มาตรฐานการตรวจ

1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดสา และอีกปัวจะต้องไม่มุดดันั***
3.ป้ายแสดงสัญลักษณ์ยะเห็นชัดเจน
4.แรงดันน้ำฉีดสาจาก Nozzle ไขสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.อาคารจะน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลจุดดัน
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวปริมาณเพื่อเพพตามข้อกำหนด***
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ติดแท็ก Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : ES = 16 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใดผู้หนึ่งเป็นเจ้าของเพียงฉบับเดียว และเอกสารจะถูก ระงับการใช้งานทันทีเมื่อมีการปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลงเอกสาร

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Emergency Eye Wash and Shower Station

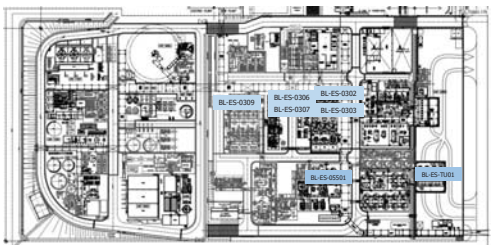
OP3

มาตรฐานการตรวจ

1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดสา และอีกปัวจะต้องไม่มุดดันั***
3.ป้ายแสดงสัญลักษณ์ยะเห็นชัดเจน
4.แรงดันน้ำฉีดสาจาก Nozzle ไขสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.อาคารจะน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลจุดดัน
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวปริมาณเพื่อเพพตามข้อกำหนด***
กรณีจัดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ติดแท็ก Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : ES = 7 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

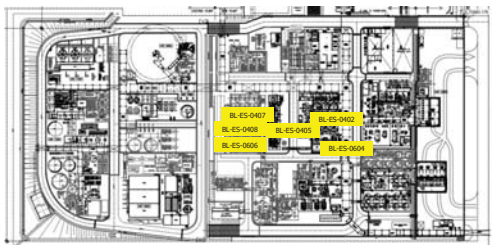
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการพิมพ์ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใดผู้หนึ่งเป็นเจ้าของเพียงฉบับเดียว และเอกสารจะถูก ระงับการใช้งานทันทีเมื่อมีการปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลงเอกสาร

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Emergency Eye Wash and Shower Station

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดตา และก๊อกน้ำจะต้องไม่มุดดิน***
3.น้ำแสดงสัญลักษณ์ของเห็นชัดจน
4.แรงดันน้ำฉีดตาจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.ถาดรองน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลจุดดับ
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวมีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมายที่ Tag อุปกรณ์ และระบุลักษณะที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) (3A

ผลการตรวจสอบ : ES = 6 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

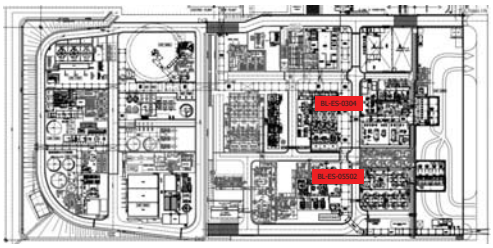
ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง _____ ประจำเดือน_____
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานเพื่อการดำเนินงาน และจะมีการทำ หมดอายุการใช้งาน ตามนโยบายบริษัท ห้ามนำไปใช้อ้างอิงหรือเผยแพร่ต่อบุคคลภายนอก

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Emergency Eye Wash and Shower Station

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดตา และก๊อกน้ำจะต้องไม่มุดดิน***
3.น้ำแสดงสัญลักษณ์ของเห็นชัดจน
4.แรงดันน้ำฉีดตาจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.ถาดรองน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลจุดดับ
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวมีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมายที่ Tag อุปกรณ์ และระบุลักษณะที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) (3A

ผลการตรวจสอบ : ES = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

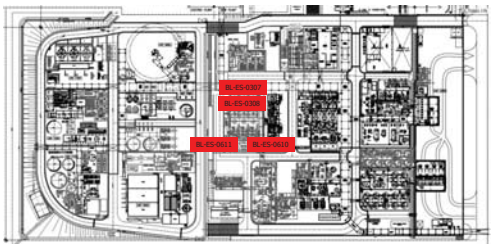
ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง _____ ประจำเดือน_____
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานเพื่อการดำเนินงาน และจะมีการทำ หมดอายุการใช้งาน ตามนโยบายบริษัท ห้ามนำไปใช้อ้างอิงหรือเผยแพร่ต่อบุคคลภายนอก

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Emergency Eye Wash and Shower Station

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดตา และก๊อกน้ำจะต้องไม่มุดดิน***
3.น้ำแสดงสัญลักษณ์ของเห็นชัดจน
4.แรงดันน้ำฉีดตาจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.ถาดรองน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลจุดดับ
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวมีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมายที่ Tag อุปกรณ์ และระบุลักษณะที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) (3A

ผลการตรวจสอบ : ES = 4 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

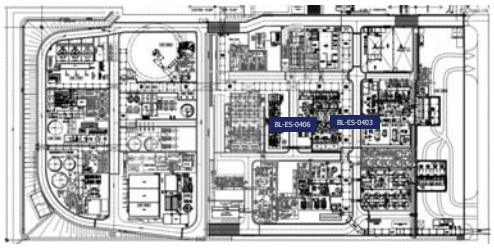
ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง _____ ประจำเดือน_____
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานเพื่อการดำเนินงาน และจะมีการทำ หมดอายุการใช้งาน ตามนโยบายบริษัท ห้ามนำไปใช้อ้างอิงหรือเผยแพร่ต่อบุคคลภายนอก

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Emergency Eye Wash and Shower Station

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดตา และก๊อกน้ำจะต้องไม่มุดดิน***
3.น้ำแสดงสัญลักษณ์ของเห็นชัดจน
4.แรงดันน้ำฉีดตาจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.ถาดรองน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลจุดดับ
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวมีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมายที่ Tag อุปกรณ์ และระบุลักษณะที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) (3A

ผลการตรวจสอบ : ES = 16 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

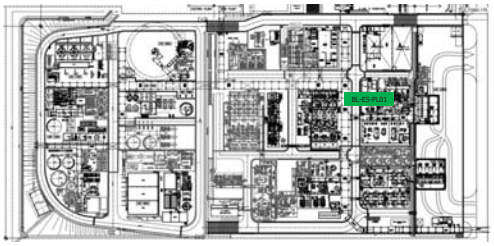
ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง _____ ประจำเดือน_____
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานเพื่อการดำเนินงาน และจะมีการทำ หมดอายุการใช้งาน ตามนโยบายบริษัท ห้ามนำไปใช้อ้างอิงหรือเผยแพร่ต่อบุคคลภายนอก

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Emergency Eye Wash and Shower Station

OP4

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดตา และก๊อกน้ำจะต้องไม่มุดดิน***
3.น้ำแสดงสัญลักษณ์ของเห็นชัดจน
4.แรงดันน้ำฉีดตาจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.ถาดรองน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลจุดดับ
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวมีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมายที่ Tag อุปกรณ์ และระบุลักษณะที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) (3A

ผลการตรวจสอบ : ES = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

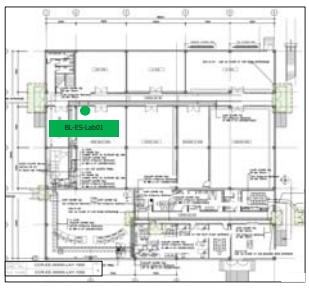
ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง _____ ประจำเดือน_____
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานเพื่อการดำเนินงาน และจะมีการทำ หมดอายุการใช้งาน ตามนโยบายบริษัท ห้ามนำไปใช้อ้างอิงหรือเผยแพร่ต่อบุคคลภายนอก

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Emergency Eye Wash and Shower Station

OP6

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดตา และก๊อกน้ำจะต้องไม่มุดดิน***
3.น้ำแสดงสัญลักษณ์ของเห็นชัดจน
4.แรงดันน้ำฉีดตาจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.ถาดรองน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลจุดดับ
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวมีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมายที่ Tag อุปกรณ์ และระบุลักษณะที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) (3A

ผลการตรวจสอบ : ES = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

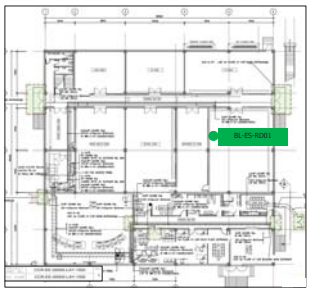
ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง _____ ประจำเดือน_____
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานเพื่อการดำเนินงาน และจะมีการทำ หมดอายุการใช้งาน ตามนโยบายบริษัท ห้ามนำไปใช้อ้างอิงหรือเผยแพร่ต่อบุคคลภายนอก

Emergency Eye Wash and Shower Station

RD2

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดตา และก๊อกวัวจะต้องไม่อุดตัน***
3.ป้ายแสดงตัวอักษรมีและเห็นชัดเจน
4.แรงดันน้ำฉีดตาจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.อาตรจะน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลอุดตัน
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวมีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมายที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : ES = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการควบคุมจัดทำ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานเพื่อการดำเนินงาน และหลังจากนี้ จะมีการไม่ควบคุมการจัดการควบคุม ด้วยแบ่งกันกับการปฏิบัติงานเมื่อเอกสารหาย

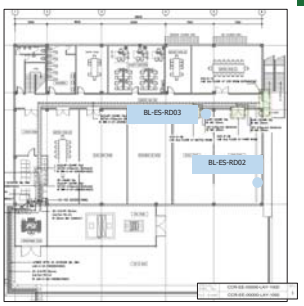
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Emergency Eye Wash and Shower Station

RD2

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดตา และก๊อกวัวจะต้องไม่อุดตัน***
3.ป้ายแสดงตัวอักษรมีและเห็นชัดเจน
4.แรงดันน้ำฉีดตาจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.อาตรจะน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลอุดตัน
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวมีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมายที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : ES = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการควบคุมจัดทำ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานเพื่อการดำเนินงาน และหลังจากนี้ จะมีการไม่ควบคุมการจัดการควบคุม ด้วยแบ่งกันกับการปฏิบัติงานเมื่อเอกสารหาย

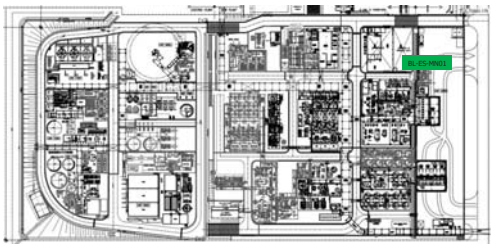
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Emergency Eye Wash and Shower Station

MN2

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดตา และก๊อกวัวจะต้องไม่อุดตัน***
3.ป้ายแสดงตัวอักษรมีและเห็นชัดเจน
4.แรงดันน้ำฉีดตาจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.อาตรจะน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลอุดตัน
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวมีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมายที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : ES = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการควบคุมจัดทำ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานเพื่อการดำเนินงาน และหลังจากนี้ จะมีการไม่ควบคุมการจัดการควบคุม ด้วยแบ่งกันกับการปฏิบัติงานเมื่อเอกสารหาย

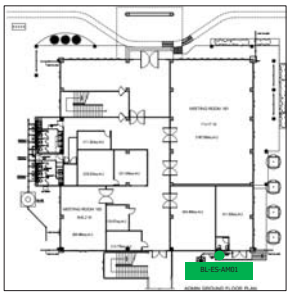
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Emergency Eye Wash and Shower Station

HRA3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดตา และก๊อกวัวจะต้องไม่อุดตัน***
3.ป้ายแสดงตัวอักษรมีและเห็นชัดเจน
4.แรงดันน้ำฉีดตาจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.อาตรจะน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลอุดตัน
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวมีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมายที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : ES = 16 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการควบคุมจัดทำ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานเพื่อการดำเนินงาน และหลังจากนี้ จะมีการไม่ควบคุมการจัดการควบคุม ด้วยแบ่งกันกับการปฏิบัติงานเมื่อเอกสารหาย

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

SCBA
(Self-Contained breathing apparatus)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการควบคุมจัดทำ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานเพื่อการดำเนินงาน และหลังจากนี้ จะมีการไม่ควบคุมการจัดการควบคุม ด้วยแบ่งกันกับการปฏิบัติงานเมื่อเอกสารหาย

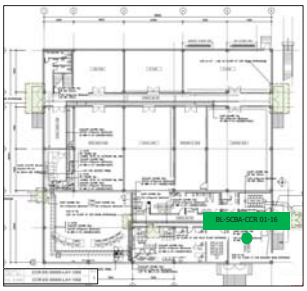
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

SCBA

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.หน้ากากไม่แตกร้าวไม่มีรอยฉีดขาดบริเวณสายรัดหน้ากากไม่ชำรุด***
2.ท่อส่งอากาศ ไม่ชำรุดหรือรั่ว**
3.Reducing Valve เกลียววาล์วไม่ชำรุดหรือแตกหัก***
4.รุ่น Draeger Pressure Gauge เป็นวาล์วเล็กน้อย เพื่อตรวจสอบค่าที่อ่านได้ต้องไม่น้อยกว่า 270 bar เสียงเตือนต้องที่น้อย 50 bar และเกจวาล์วไม่เป็นน้ำอ่านค่าได้ชัดเจน***
5. รุ่น Survivair Pressure Gauge ค่าที่อ่านได้ต้องไม่น้อยกว่า 55 (270 bar)
เสียงเตือนต้องที่น้อย 10 (50 bar) และเกจวาล์วไม่เป็นน้ำอ่านค่าได้ชัดเจน***
6. ถังอากาศ ไม่บุบ ไม่รั่ว และรัดแน่น / Label ไม่หลุดลอก วาวล์ไม่ชำรุดหรือเปิดจนหมายเหตุ ต้องมีการทดสอบถังทุก 5 ปี***
7. Back Plate ไม่ชำรุดสายรัด clip Lock ทำงานได้ปกติ ไม่เปิดกระชั้นหรือขึ้นรา
8. สายรัดต้องอยู่สภาพปกติ ไม่ขาด ชำรุด
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าติดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีติดปกติให้ทำเครื่องหมายที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้
(ภายในปีถัดไป) 3A



No.	ยี่ห้อ รุ่น (เลือก)		ระบุแรงดัน (bar)
1	Draeger	Survivair	
2	Draeger	Survivair	
3	Draeger	Survivair	
4	Draeger	Survivair	
5	Draeger	Survivair	
6	Draeger	Survivair	
7	Draeger	Survivair	
8	Draeger	Survivair	
9	Draeger	Survivair	
10	Draeger	Survivair	
11	Draeger	Survivair	
12	Draeger	Survivair	
13	Draeger	Survivair	
14	Draeger	Survivair	
15	Draeger	Survivair	
16	Draeger	Survivair	

ผลการตรวจสอบ : SCBA = 16 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีการควบคุมจัดทำ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้งานเพื่อการดำเนินงาน และหลังจากนี้ จะมีการไม่ควบคุมการจัดการควบคุม ด้วยแบ่งกันกับการปฏิบัติงานเมื่อเอกสารหาย

SCBA

MN2

มาตรฐานการตรวจ
1.หน้ากากไม่แตกร้าวไม่มีรอยขีดข่วน/สายรัดหน้ากากไม่ชำรุด***
2.ท่อส่งอากาศ ไม่ชำรุดหรือรั่ว***
3.Reducing Valve เกลียววาวล์ไม่ชำรุดหรือแตกหัก***
4.รุ่น Draeger Pressure Gauge เปิดวาล์วเล็กน้อย เพื่อตรวจสอบค่าที่อ่านได้ต้องไม่น้อยกว่า 270 bar เสียงเตือนตั้งที่น้อย 50 bar และเกจวาล์วไม่เป็นสำอ่านค่าได้ชัดเจน***
5. รุ่น Survivair Pressure Gauge ค่าที่อ่านได้ต้องไม่น้อยกว่า 55 (270 bar) เสียงเตือนตั้งที่น้อย 10 (50 bar) และเกจวาล์วไม่เป็นสำอ่านค่าได้ชัดเจน***
6. ถังอากาศ ไม่บุบ ไม่รั่ว และรัดแน่น / Label ไม่หลุดลอก วาวล์ไม่ชำรุดหรือปิดงอ หมายเหตุ ต้องมีการทดสอบถังทุก 5 ปี***
7. Back Plate ไม่ชำรุดสายรัด clip Lock ทำงานได้ปกติ ไม่เปียกชื้นหรือขึ้นรา
8. สายรัดต้องอยู่สภาพปกติ ไม่ขาด ชำรุด
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

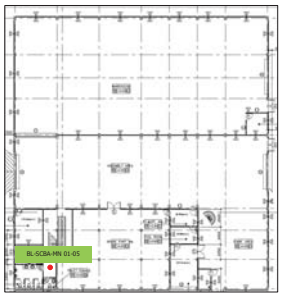
วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : SCBA = 5 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA



No.	ยี่ห้อ รุ่น (เลือก)		ระบุแรงดัน (bar)
1	Draeger	Survivair	
2	Draeger	Survivair	
3	Draeger	Survivair	
4	Draeger	Survivair	
5	Draeger	Survivair	

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีความเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมคุณภูมิอยู่ที่ลิงค์เจ้าของนักสิ่งดำเนิน และเอกสารจะถูกเปลี่ยนเมื่อความจำเป็นในการแก้ไขเพื่อให้ทันการปฏิบัติงานโดยแต่ลงชื่อ

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับจัดทำที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

FIREFIGHTING SUIT

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีความเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมคุณภูมิอยู่ที่ลิงค์เจ้าของนักสิ่งดำเนิน และเอกสารจะถูกเปลี่ยนเมื่อความจำเป็นในการแก้ไขเพื่อให้ทันการปฏิบัติงานโดยแต่ลงชื่อ

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับจัดทำที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Firefighting Suit

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.ชุดเสื้อและกางเกงอยู่ครบในราวแขวน***
2.เสื้อและกางเกงไม่ขาดหรือเปื่อยยุ่ย
3.ถุงมือดับเพลิงอยู่ในสภาพดี และจัดเก็บไว้ในกระเป๋าเสื้อดับเพลิง***
4.ชุดรองในกางเกงและเสื้อดับเพลิงอยู่ในสภาพดีและถูกรัดตามปกติ
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

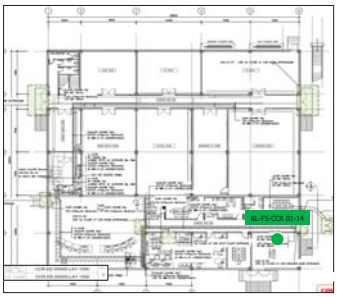
วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : FS = 14 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA



ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีความเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมคุณภูมิอยู่ที่ลิงค์เจ้าของนักสิ่งดำเนิน และเอกสารจะถูกเปลี่ยนเมื่อความจำเป็นในการแก้ไขเพื่อให้ทันการปฏิบัติงานโดยแต่ลงชื่อ

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับจัดทำที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Firefighting Suit

MN2

มาตรฐานการตรวจ
1.ชุดเสื้อและกางเกงอยู่ครบในราวแขวน***
2.เสื้อและกางเกงไม่ขาดหรือเปื่อยยุ่ย
3.ถุงมือดับเพลิงอยู่ในสภาพดี และจัดเก็บไว้ในกระเป๋าเสื้อดับเพลิง***
4.ชุดรองในกางเกงและเสื้อดับเพลิงอยู่ในสภาพดีและถูกรัดตามปกติ
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : FS = 5 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีความเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมคุณภูมิอยู่ที่ลิงค์เจ้าของนักสิ่งดำเนิน และเอกสารจะถูกเปลี่ยนเมื่อความจำเป็นในการแก้ไขเพื่อให้ทันการปฏิบัติงานโดยแต่ลงชื่อ

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับจัดทำที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

WINDSOCK

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีความเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมคุณภูมิอยู่ที่ลิงค์เจ้าของนักสิ่งดำเนิน และเอกสารจะถูกเปลี่ยนเมื่อความจำเป็นในการแก้ไขเพื่อให้ทันการปฏิบัติงานโดยแต่ลงชื่อ

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับจัดทำที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Windsock

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.ชุดเสื้อและกางเกงอยู่ครบในราวแขวน***
2.เสื้อและกางเกงไม่ขาดหรือเปื่อยยุ่ย
3.ถุงมือดับเพลิงอยู่ในสภาพดี และจัดเก็บไว้ในกระเป๋าเสื้อดับเพลิง***
4.ชุดรองในกางเกงและเสื้อดับเพลิงอยู่ในสภาพดีและถูกรัดตามปกติ
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

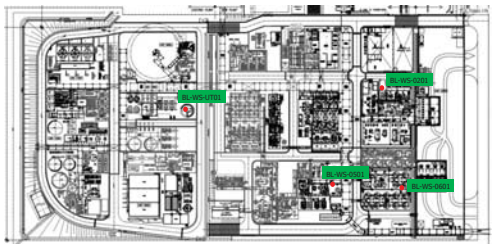
วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : WS = 4 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA



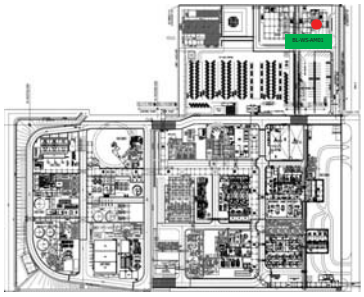
ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีความเป็นเจ้าของ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมคุณภูมิอยู่ที่ลิงค์เจ้าของนักสิ่งดำเนิน และเอกสารจะถูกเปลี่ยนเมื่อความจำเป็นในการแก้ไขเพื่อให้ทันการปฏิบัติงานโดยแต่ลงชื่อ

Windsock

HRA3

มาตรฐานการตรวจ
1.ชุดเสื้อและกางเกงอยู่ครบในรางแขวน***
2.เสื้อและกางเกงไม่ขาดหรือเปื้อนฉุย
3.ถุงมือต้องเพลิงอยู่ในสภาพดี และจัดเก็บไว้ในกระเป๋าสีแดงเพลิง***
4.ชุดรองในกางเกงและเสื้อต้องเพลิงอยู่ในสภาพดีและถูกรัดตามปกต
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าตีตกปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีตีตกปกติให้ทำการแจ้ง Tag อุปกรณ์ และระบุลักษณะที่ทำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : WS = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน _____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใช้งานที่ได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการฝ่ายเท่านั้น และหมดอายุการใช้งานทันทีเมื่อมีการปรับปรุงเอกสาร ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานเมื่อหมดอายุ

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

SPILL CONTROL KITS

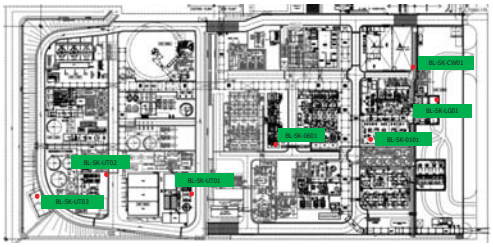
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใช้งานที่ได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการฝ่ายเท่านั้น และหมดอายุการใช้งานทันทีเมื่อมีการปรับปรุงเอกสาร ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานเมื่อหมดอายุ

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Spill Control Kits

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.อุปกรณ์ Seal ยังไม่ขาดปกติ
2.มีอุปกรณ์ดังนี้
- วัสดุดูดซับน้ำมัน 25 ชิ้น
- วัสดุดูดซับสารเคมี 25 ชิ้น
- ถุงขยะแบบใส 25 ชิ้น
3.สภาพถังใส่อุปกรณ์ไม่เป็นสนิมและถูกร่อน
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าตีตกปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีตีตกปกติให้ทำการแจ้ง Tag อุปกรณ์ และระบุลักษณะที่ทำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : SK = 7 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน _____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใช้งานที่ได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการฝ่ายเท่านั้น และหมดอายุการใช้งานทันทีเมื่อมีการปรับปรุงเอกสาร ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานเมื่อหมดอายุ

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

CHEMICAL SUIT LEVEL A

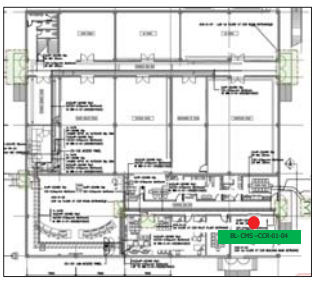
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใช้งานที่ได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการฝ่ายเท่านั้น และหมดอายุการใช้งานทันทีเมื่อมีการปรับปรุงเอกสาร ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานเมื่อหมดอายุ

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Chemical Suit Level A

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1. ถุงสำหรับใส่ป้องกันชุดสารเคมี ไม่มีรอยขาดหรือมีรอยแตก
2. หน้ากากชุดป้องกันสารเคมีไม่มีรอยขีดข่วน ไม่ขุ่นมัว สามารถมองเห็นทัศนวิสัยได้ชัดเจน***
3. ชุดป้องกันสารเคมีไม่มีรอยขาด หรือเปื้อนฉุย***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าตีตกปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีตีตกปกติให้ทำการแจ้ง Tag อุปกรณ์ และระบุลักษณะที่ทำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : CMS = 4 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน _____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใช้งานที่ได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการฝ่ายเท่านั้น และหมดอายุการใช้งานทันทีเมื่อมีการปรับปรุงเอกสาร ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานเมื่อหมดอายุ

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

FULL FACE MASK

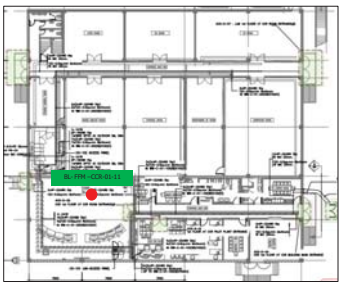
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใช้งานที่ได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการฝ่ายเท่านั้น และหมดอายุการใช้งานทันทีเมื่อมีการปรับปรุงเอกสาร ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานเมื่อหมดอายุ

Full Face Mask

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1. หน้ากากไม่มีรอยฉีดขีดข่วนหรือแตกร้าว***
2. สายรัดศีรษะอยู่ในสภาพดี ไม่ขาด หรือเปื่อยยุ่ย***
3. ไส้กรองไม่หมดอายุ มีสภาพพร้อมใช้งาน***
4. ฝาครอบอากาศใช้งานได้ปกติ***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าพิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ระบุสาเหตุที่ ใบอุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พนข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พนข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พนข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : FFM = 11 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

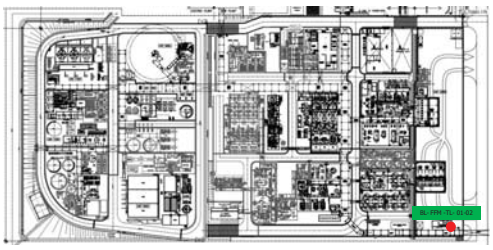
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใดผู้หนึ่งเท่านั้น และหมดอายุทันที หรือวิธีปฏิบัติการตรวจสอบ ด้านล่างไม่ใช้ในการปฏิบัติงานเมื่อหมดอายุ

Full Face Mask

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1. หน้ากากไม่มีรอยฉีดขีดข่วนหรือแตกร้าว***
2. สายรัดศีรษะอยู่ในสภาพดี ไม่ขาด หรือเปื่อยยุ่ย***
3. ไส้กรองไม่หมดอายุ มีสภาพพร้อมใช้งาน***
4. ฝาครอบอากาศใช้งานได้ปกติ***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าพิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ระบุสาเหตุที่ ใบอุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พนข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พนข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พนข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : FFM = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใดผู้หนึ่งเท่านั้น และหมดอายุทันที หรือวิธีปฏิบัติการตรวจสอบ ด้านล่างไม่ใช้ในการปฏิบัติงานเมื่อหมดอายุ

Full Face Mask

OP4

มาตรฐานการตรวจ
1. หน้ากากไม่มีรอยฉีดขีดข่วนหรือแตกร้าว***
2. สายรัดศีรษะอยู่ในสภาพดี ไม่ขาด หรือเปื่อยยุ่ย***
3. ไส้กรองไม่หมดอายุ มีสภาพพร้อมใช้งาน***
4. ฝาครอบอากาศใช้งานได้ปกติ***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าพิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ระบุสาเหตุที่ ใบอุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พนข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พนข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พนข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : FFM = 1 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใดผู้หนึ่งเท่านั้น และหมดอายุทันที หรือวิธีปฏิบัติการตรวจสอบ ด้านล่างไม่ใช้ในการปฏิบัติงานเมื่อหมดอายุ

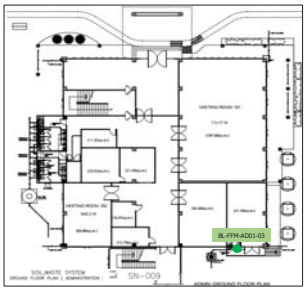
Full Face Mask

HRA3

มาตรฐานการตรวจ
1. หน้ากากไม่มีรอยฉีดขีดข่วนหรือแตกร้าว***
2. สายรัดศีรษะอยู่ในสภาพดี ไม่ขาด หรือเปื่อยยุ่ย***
3. ไส้กรองไม่หมดอายุ มีสภาพพร้อมใช้งาน***
4. ฝาครอบอากาศใช้งานได้ปกติ***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าพิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ระบุสาเหตุที่ ใบอุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พนข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พนข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พนข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

Admin 1st Floor



ผลการตรวจสอบ : FFM = 3 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

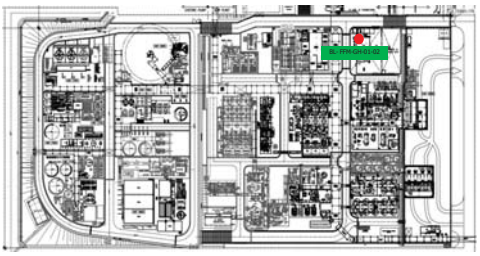
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใดผู้หนึ่งเท่านั้น และหมดอายุทันที หรือวิธีปฏิบัติการตรวจสอบ ด้านล่างไม่ใช้ในการปฏิบัติงานเมื่อหมดอายุ

Full Face Mask

SD1

มาตรฐานการตรวจ
1. หน้ากากไม่มีรอยฉีดขีดข่วนหรือแตกร้าว***
2. สายรัดศีรษะอยู่ในสภาพดี ไม่ขาด หรือเปื่อยยุ่ย***
3. ไส้กรองไม่หมดอายุ มีสภาพพร้อมใช้งาน***
4. ฝาครอบอากาศใช้งานได้ปกติ***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าพิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ใบอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้ระบุสาเหตุที่ ใบอุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พนข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พนข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พนข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A



ผลการตรวจสอบ : FFM = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน_____ ประจำเดือน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใดผู้หนึ่งเท่านั้น และหมดอายุทันที หรือวิธีปฏิบัติการตรวจสอบ ด้านล่างไม่ใช้ในการปฏิบัติงานเมื่อหมดอายุ

SAND BOX FOR DRAINAGE

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใดผู้หนึ่งเท่านั้น และหมดอายุทันที หรือวิธีปฏิบัติการตรวจสอบ ด้านล่างไม่ใช้ในการปฏิบัติงานเมื่อหมดอายุ

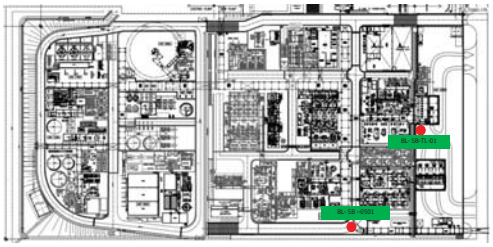
Sand Box

OP3

มาตรฐานการตรวจ

1. ภาชนะไส้กรอง ไม่ชำรุดหรือเสื่อมาย***
2. กระสอบบรรจุทรายอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ไม่ชำรุด หรือเป็นอยู่***
3. ฝาปิดหรือตัวล็อกจับเปิดปิดภาชนะไส้กรอง อยู่ในสภาพดี

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าพิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



วิธีการการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้บันทึกเลขที่ Tag อุปกรณ์ และระบุคำอธิบายที่กำหนด
A = ทบทวนการซ่อมที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = ทบทวนการซ่อมที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = ทบทวนการซ่อมเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : SB = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ **ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง** _____ **ประจำเดือน**_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใช้งานที่เท่านั้น และเพื่อใช้งานที่ภายในบริษัทฯ เท่านั้น ห้ามนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าหรือประโยชน์ส่วนตัว

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

AIR LINE

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใช้งานที่เท่านั้น และเพื่อใช้งานที่ภายในบริษัทฯ เท่านั้น ห้ามนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าหรือประโยชน์ส่วนตัว

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 ฉบับครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

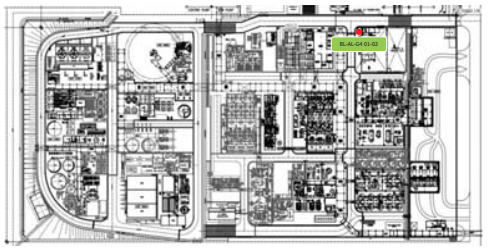
Air Line

SD1

มาตรฐานการตรวจ

1.ระบบ Air Line ใช้งานได้ปกติ ไม่เป็นสนิม ไม่ลุ่ม สามารถขนย้ายถังและอุปกรณ์ได้ ***
2.สายส่งอากาศ ไม่ชำรุด หรือรั่วซึม***
3. ถังอากาศ ไม่บุบ ไม่รั่ว และห้ามบุ / Label ไม่หลุดลอก วาวล์ไม่ชำรุดหรือปิดลงหมายเหตุ ต้องมีการทดสอบถังทุก 5 ปี***
4.รุ่น Drager Pressure Gauge ค่าที่อ่านได้ต้องไม่น้อยกว่า 270 bar
5.รุ่น Survivor Pressure Gauge ค่าที่อ่านได้ต้องไม่น้อยกว่า 25 bar
6. หน้ากากไม่แตกร้าวไม่มีรอยซีดขรวนสายรัดหน้ากากไม่ชำรุด***

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าพิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



วิธีการการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่วัสดุอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้บันทึกเลขที่ Tag อุปกรณ์ และระบุคำอธิบายที่กำหนด
A = ทบทวนการซ่อมที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = ทบทวนการซ่อมที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = ทบทวนการซ่อมเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : AL = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท A_____EA,
B_____EA,
C_____EA

ลงชื่อ _____ **ผู้ตรวจสอบ ตำแหน่ง** _____ **ประจำเดือน**_____

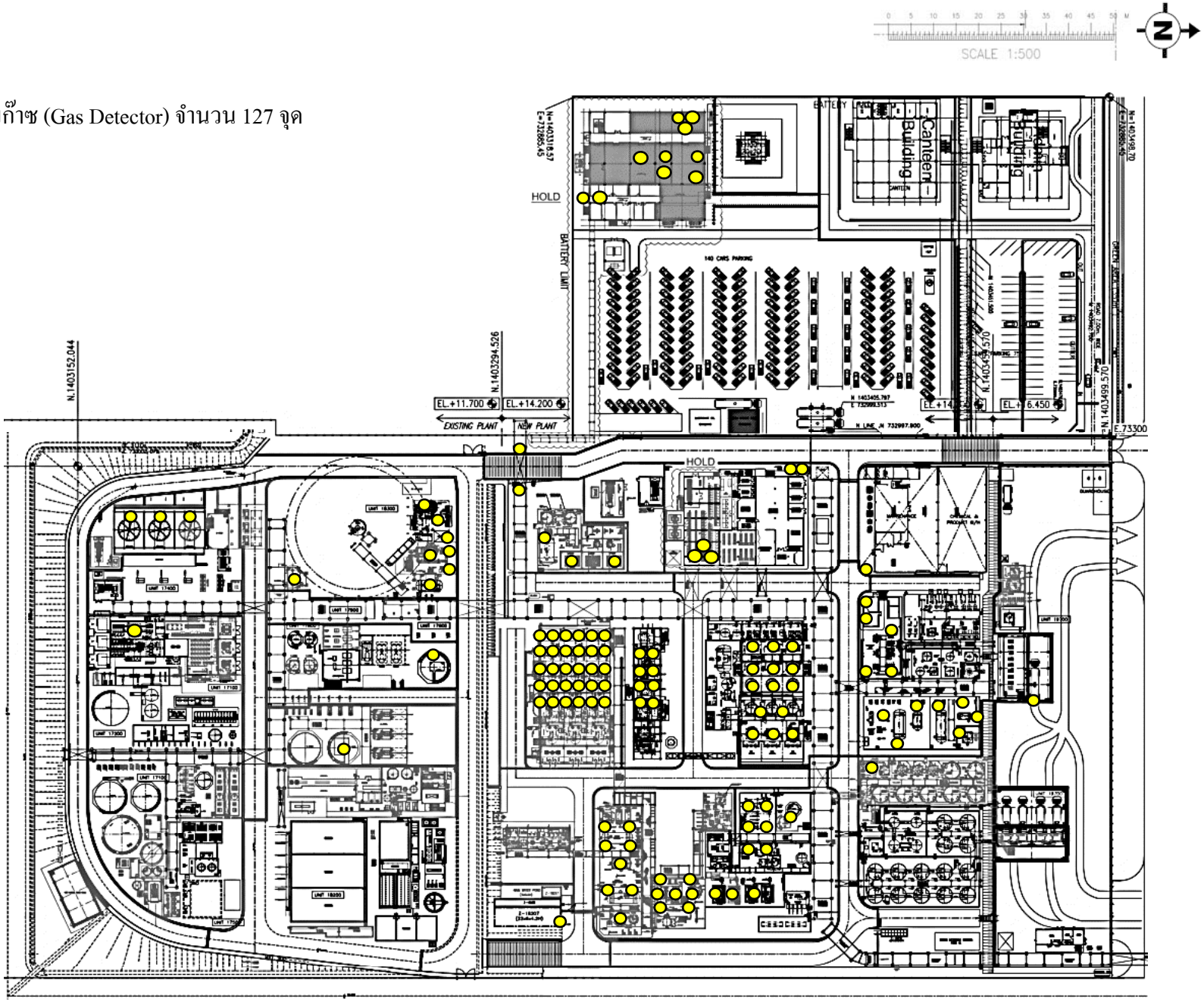
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มีลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมของผู้ใช้งานที่เท่านั้น และเพื่อใช้งานที่ภายในบริษัทฯ เท่านั้น ห้ามนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าหรือประโยชน์ส่วนตัว

ภาคผนวก ข.126

แผนผังตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ (Flammable Gas Detector)

สัญลักษณ์

อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) จำนวน 127 จุด



รูปที่ 2.9.6.1-2 **จำนวน และตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลง**

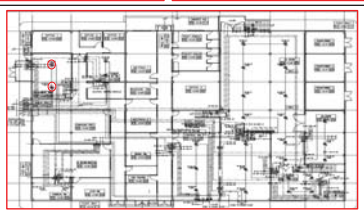
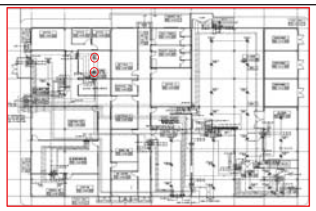
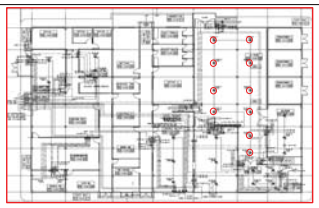
ภาคผนวก ข.127

แผนผังอุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)

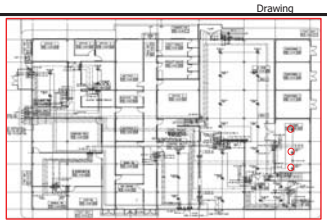
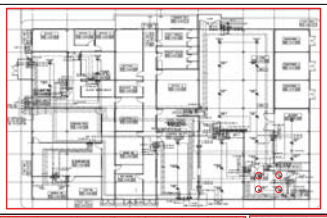
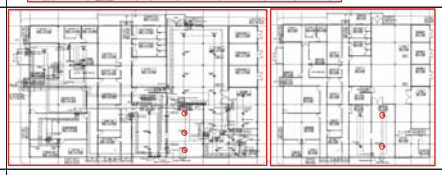
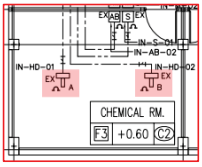
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ
(Automatic Fire Detection System NBL Plant)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type
1	CCR	Control Room	5		1	INERGEN SYSTEM
2		Instrument Room	2		2	INERGEN SYSTEM
3		Physical Room	2		1	INERGEN SYSTEM
4		LV Room	10		3	INERGEN SYSTEM
5		HV Room	3		1	INERGEN SYSTEM
6		UPS Room-1	4		1	INERGEN SYSTEM
7		Marshalling - 1	5		1	INERGEN SYSTEM
8		Chemical Room		2	1	INERGEN SYSTEM
9		Battery Room		2	1	INERGEN SYSTEM
10		Generator Room-1		4	1	CO2 System
11		Cable Cellar Room-1	19		2	CO2 System
12	UT Sub	UT Substation	12		3	CO2 System
13		UPS Room-2	2		1	CO2 System
14		CO2 Room	2		1	CO2 System
15		Generator Room-2		2	2	CO2 System
16		Cable Cellar Room-2	6		1	Fire Alarm
17		HVAC Room	1		1	Fire Alarm
18	Admin Building	Admin 1 Fr.	21		2	Fire Alarm
19		Admin 3 Fr.	31		3	Fire Alarm
20	Canteen Building	Canteen 1Fr.	8	15	2	Fire Alarm
21		Canteen 2Fr.	18	4	4	Fire Alarm
22		Canteen 3Fr.	27		6	Fire Alarm
23	CCR	LAB	25		5	Fire Alarm
24	Logistic&GH	Logistic&GH	5		1	Fire Alarm
25	UT	Fire Pump		5	1	Fire Alarm
26	Main GH	Main GH	4		1	Fire Alarm
27	Maintenance	Maintenance/Chemical WH	42	25	8	Fire Alarm
28	UT	UT Substation	7	3	2	Fire Alarm
29		WASTE House		12	1	Fire Alarm
30	Admin Building	Server Room	4		1	Fire Pro
31	Pilot Plant	Pilot Plant	3	10	2	Fire Alarm
32	NBL Process Area	NBL Process Area			22	Fire Alarm
33		NBL Process Area (Phase 1.5)			4	Fire Alarm
34	CCR	Marshalling-2 (Phase 1.5)	6			INERGEN SYSTEM
35	New CCR	New CCR and Pilot Plant CCR	6		3	INERGEN SYSTEM
36		Office Room 1st Floor	1			Fire Alarm
37		Meeting Room 1st Floor	1			Fire Alarm
38		Fire Fighting Room 1st Floor	1			Fire Alarm
39		Corridor 1st Floor	2		1	INERGEN SYSTEM
40		Manager Room	1			Fire Alarm
41		Break Room		1		Fire Alarm
42		Toilet 1st Floor	2			Fire Alarm
43		Pantry Room 1st Floor		1		Fire Alarm
44		Lab Area 1st Floor	12		2	INERGEN SYSTEM
45		HVAC Room		3		Fire Alarm
46		TR Room 2nd Floor		1		Fire Alarm
47		LV Room 2nd Floor	2		2	INERGEN SYSTEM
48		Instrument Room 2nd Floor	2		1	INERGEN SYSTEM
49		Bottle Room 2nd Floor	2		2	INERGEN SYSTEM
50		Parr Room	2		2	INERGEN SYSTEM
51		Utility area 2nd Floor	18		2	Fire Alarm
52		Pantry Room 2nd Floor		1		Fire Alarm
53		Generator Room-3		2	1	CO2 System
Total			**326**	**93**	**105**	

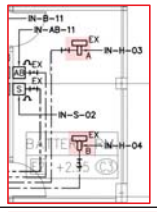
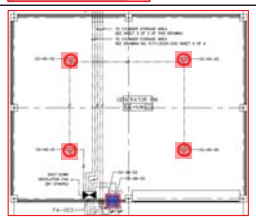
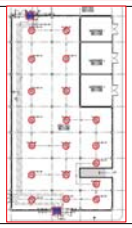
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type		
1		Control Room	5		1	INERGEN SYSTEM	5	
2		Instrument Room	2		2	INERGEN SYSTEM	2	
3		Physical Room	2		1	INERGEN SYSTEM	2	
4		LV Room	10		3	INERGEN SYSTEM	10	

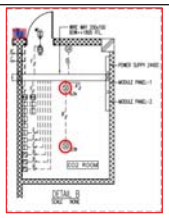
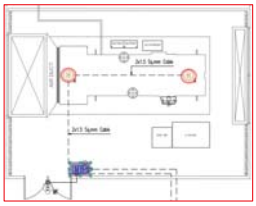
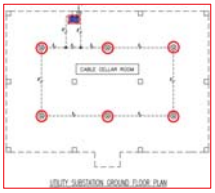
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type		
5		HV Room	3		1	INERGEN SYSTEM	3	
6	CCR	UPS Room-1	4		1	INERGEN SYSTEM	4	
7		Marshalling - 1	5		1	INERGEN SYSTEM	5	
8		Chemical Room		2	1	INERGEN SYSTEM	2	

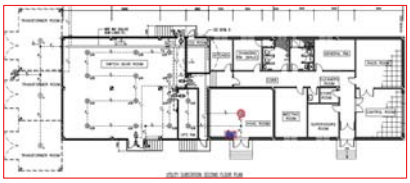
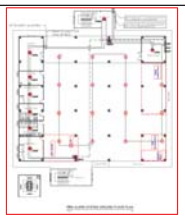
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type		
9		Battery Room		2	1	INERGEN SYSTEM	2	
10		Generator Room-1		4	1	CO2 System	4	
11		Cable Cellar Room-1	19(Update 19)		2(Update 2)	CO2 System	19	
12		UT Substation (LV Room)	12(Update 12)		3(Update3)	CO2 System	12	

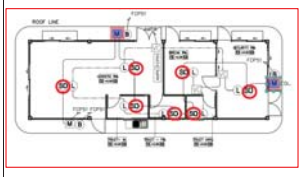
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type		
13		UPS Room-2	2(Update2)		1	CO2 System	2	
14		CO2 Room	2(Update2)		1	CO2 System	2	
15	UT Sub	Generator Room-2		2	2(Update 1)	CO2 System	2	
16		Cable Cellar Room-2	6		1	Fire Alarm	6	

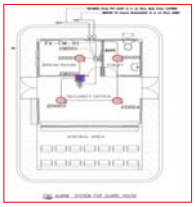
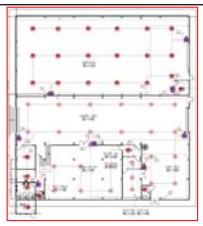
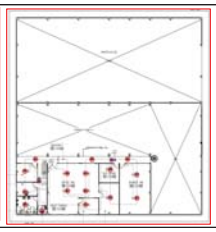
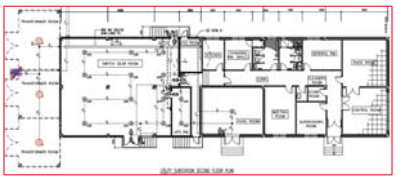
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type		
17		HVAC Room	1(Update 1)		1(Update 1)	Fire Alarm	1	
18	Admin Building	Admin 1 Fr.	21 (Update 29)		2 (Update 3)	Fire Alarm	21	
19		Admin 3 Fr.	31 (Update 31)		3 (Update 3)	Fire Alarm	31	
20		Canteen 1Fr.	8(Update 9)	15	2	Fire Alarm	23	

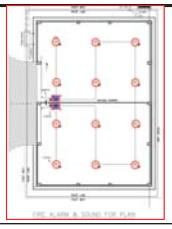
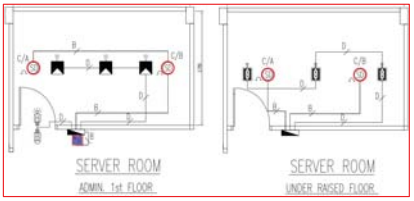
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type		
21	Canteen Building	Canteen 2Fr.	18(Update 18)	4	3 (Update 3)	Fire Alarm	22	
22		Canteen 3Fr.	27(Update27)		6 (Update 6)	Fire Alarm	27	
23	CCR	LAB/CCR	25 (Update 25)		5 (Update 5)	Fire Alarm	25	
24	Logistic&GH	Logistic&GH	5(Update 7)		1 (Update 2)	Fire Alarm	5	

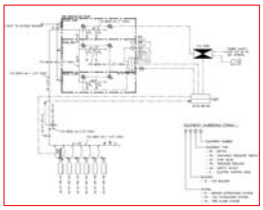
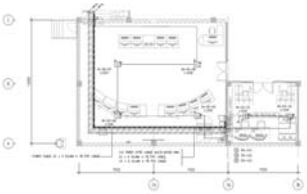
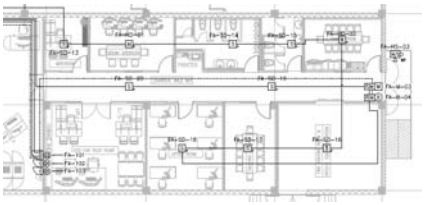
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type		
25	UT	Fire Pump		5	1(Update 1)	Fire Alarm	5	
26	Main GH	Main GH	4(Update4)		1(Update 1)	Fire Alarm	4	
27	Maintenance	Maintenance/Chemical WH	42(Update 42)	25	8(Update 10)	Fire Alarm	67	 
28	UT	UT Substation (Transformer Room)		3	2(Update 1)	Fire Alarm	10	

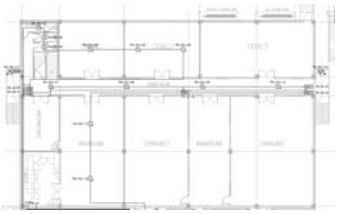
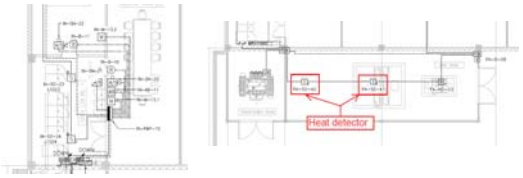
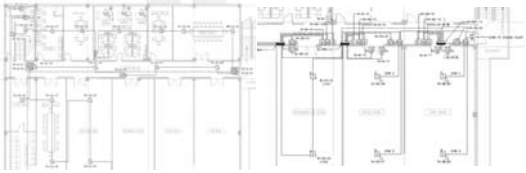
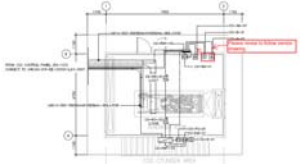
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type		
29		WASTE House		12	1(Update2)	Fire Alarm	12	
30	Admin Building	Server Room	4(Update4)		1(Update 1)	Fire Pro	4	
31	Pilot Plant	Pilot Plant	3(Update 3)	10	2(Update 3)	Fire Alarm	13	
32	NBL Process Area	NBL Process Area			22(Update 22)	-	22	

ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type		
33		NBL Process Area (Phase 1.5)			4	-	4	
34	CCR	Marshalling-2 (Phase 1.5)	6			INERGEN SYSTEM	6	
35	New CCR	New CCR and Pilot Plant CCR	6		3	INERGEN SYSTEM		
36 - 43	New CCR	Operartion Area 1st Floor	8	2	1	INERGEN SYSTEM		

ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type		
44	New CCR	Lab Area 1st Floor	12		2	INERGEN SYSTEM		
45-47	New CCR	HVAC Room, TR Room 2nd Floor, LV Room 2nd Floor	2	4	2	Fire Alarm and INERGEN System		
48-52	New CCR	Utility Area 2nd Floor	24	1	10	Fire Alarm and INERGEN System		
53	New CCR	Generator Room		2	1	CO2 System		

ภาคผนวก ข.128

แผนผังอุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)

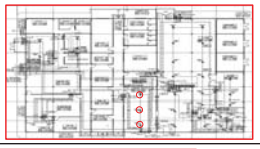
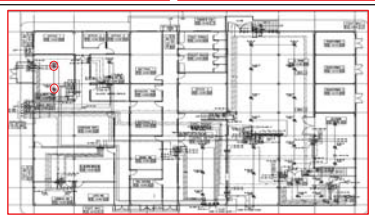
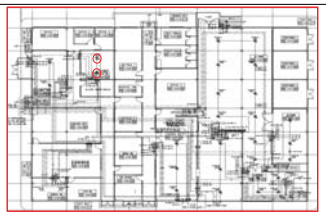
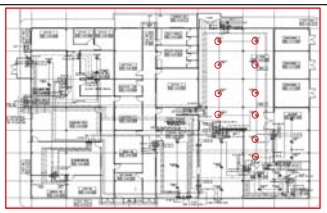
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ
(Automatic Fire Detection System NBL Plant)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type
1	CCR	Control Room	5		1	INERGEN SYSTEM
2		Instrument Room	2		2	INERGEN SYSTEM
3		Physical Room	2		1	INERGEN SYSTEM
4		LV Room	10		3	INERGEN SYSTEM
5		HV Room	3		1	INERGEN SYSTEM
6		UPS Room-1	4		1	INERGEN SYSTEM
7		Marshalling - 1	5		1	INERGEN SYSTEM
8		Chemical Room		2	1	INERGEN SYSTEM
9		Battery Room		2	1	INERGEN SYSTEM
10		Generator Room-1		4	1	CO2 System
11		Cable Cellar Room-1	19		2	CO2 System
12	UT Sub	UT Substation	12		3	CO2 System
13		UPS Room-2	2		1	CO2 System
14		CO2 Room	2		1	CO2 System
15		Generator Room-2		2	2	CO2 System
16		Cable Cellar Room-2	6		1	Fire Alarm
17		HVAC Room	1		1	Fire Alarm
18	Admin Building	Admin 1 Fr.	21		2	Fire Alarm
19		Admin 3 Fr.	31		3	Fire Alarm
20	Canteen Building	Canteen 1Fr.	8	15	2	Fire Alarm
21		Canteen 2Fr.	18	4	4	Fire Alarm
22		Canteen 3Fr.	27		6	Fire Alarm
23	CCR	LAB	25		5	Fire Alarm
24	Logistic&GH	Logistic&GH	5		1	Fire Alarm
25	UT	Fire Pump		5	1	Fire Alarm
26	Main GH	Main GH	4		1	Fire Alarm
27	Maintenance	Maintenance/Chemical WH	42	25	8	Fire Alarm
28	UT	UT Substation	7	3	2	Fire Alarm
29		WASTE House		12	1	Fire Alarm
30	Admin Building	Server Room	4		1	Fire Pro
31	Pilot Plant	Pilot Plant	3	10	2	Fire Alarm
32	NBL Process Area	NBL Process Area			22	Fire Alarm
33		NBL Process Area (Phase 1.5)			4	Fire Alarm
34	CCR	Marshalling-2 (Phase 1.5)	6			INERGEN SYSTEM

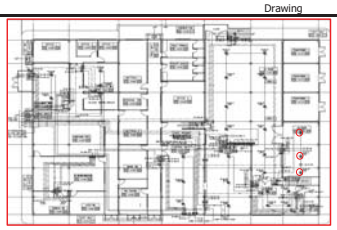
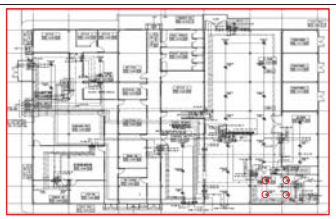
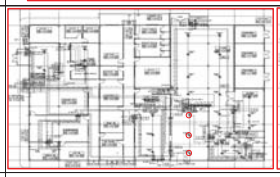
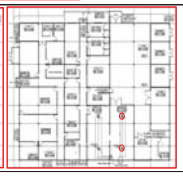
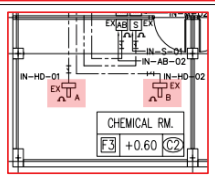
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ
(Automatic Fire Detection System NBL Plant)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type
35	New CCR	New CCR and Pilot Plant CCR	6		3	INERGEN SYSTEM
36		Office Room 1st Floor	1			Fire Alarm
37		Meeting Room 1st Floor	1			Fire Alarm
38		Fire Fighting Room 1st Floor	1			Fire Alarm
39		Corridor 1st Floor	2		1	INERGEN SYSTEM
40		Manager Room	1			Fire Alarm
41		Break Room		1		Fire Alarm
42		Toilet 1st Floor	2			Fire Alarm
43		Pantry Room 1st Floor		1		Fire Alarm
44		Lab Area 1st Floor	12		2	INERGEN SYSTEM
45		HVAC Room		3		Fire Alarm
46		TR Room 2nd Floor		1		Fire Alarm
47		LV Room 2nd Floor	2		2	INERGEN SYSTEM
48		Instrument Room 2nd Floor	2		1	INERGEN SYSTEM
49		Bottle Room 2nd Floor	2		2	INERGEN SYSTEM
50		Parr Room	2		2	INERGEN SYSTEM
51		Utility area 2nd Floor	18		2	Fire Alarm
52		Pantry Room 2nd Floor		1		Fire Alarm
53		Generator Room-3		2	1	CO2 System
Total			**326**	**93**	**105**	

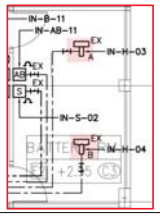
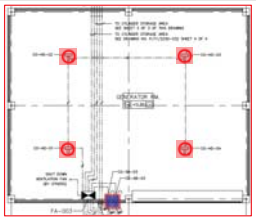
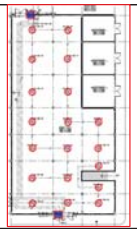
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type		
1		Control Room	5		1	INERGEN SYSTEM	5	
2		Instrument Room	2		2	INERGEN SYSTEM	2	
3		Physical Room	2		1	INERGEN SYSTEM	2	
4		LV Room	10		3	INERGEN SYSTEM	10	

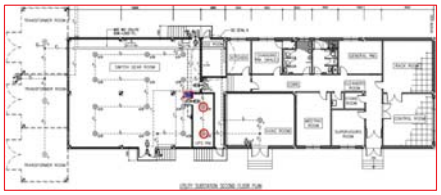
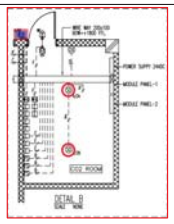
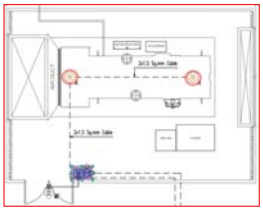
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type		
5		HV Room	3		1	INERGEN SYSTEM	3	
6	CCR	UPS Room-1	4		1	INERGEN SYSTEM	4	
7		Marshalling - 1	5		1	INERGEN SYSTEM	5	 
8		Chemical Room		2	1	INERGEN SYSTEM	2	

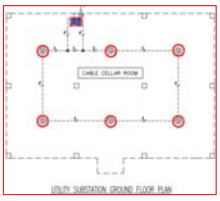
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type		Manual/Manual Call Point	Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)		Type		
9		Battery Room		2	1	INERGEN SYSTEM	2	
10		Generator Room-1		4	1	CO2 System	4	
11		Cable Cellar Room-1	19(Update 19)		2(Update 2)	CO2 System	19	
12		UT Substation (LV Room)	12(Update 12)		3(Update3)	CO2 System	12	

ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type		Manual/Manual Call Point	Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)		Type		
13		UPS Room-2	2(Update2)		1	CO2 System	2	
14		CO2 Room	2(Update2)		1	CO2 System	2	
15	UT Sub	Generator Room-2		2	2(Update 1)	CO2 System	2	

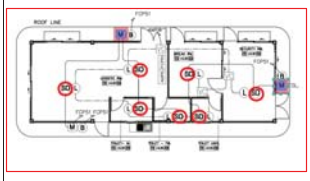
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type		
16		Cable Cellar Room-2	6		1	Fire Alarm	6	
17		HVAC Room	1(Update 1)		1(Update 1)	Fire Alarm	1	
18	Admin Building	Admin 1 Fr.	21 (Update 29)		2 (Update 3)	Fire Alarm	21	

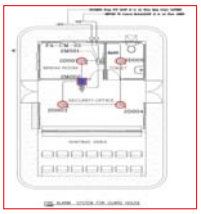
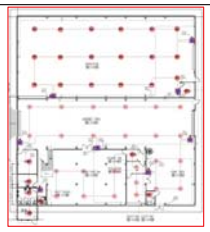
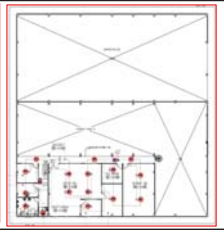
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type		
19	Admin Building	Admin 3 Fr.	31 (Update 31)		3 (Update 3)	Fire Alarm	31	
20		Canteen 1Fr.	8(Update 9)	15	2	Fire Alarm	23	
21	Canteen Building	Canteen 2Fr.	18(Update 18)	4	3 (Update 3)	Fire Alarm	22	

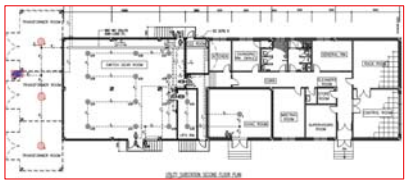
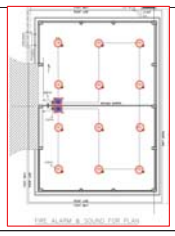
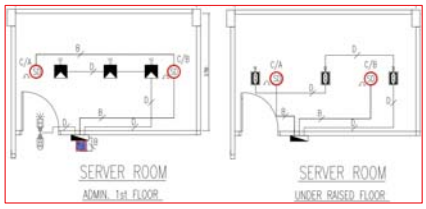
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type		
22		Canteen 3Fr.	27(Update27)		6 (Update 6)	Fire Alarm	27	
23	CCR	LAB/CCR	25 (Update 25)		5 (Update 5)	Fire Alarm	25	
24	Logistic&GH	Logistic&GH	5(Update 7)		1 (Update 2)	Fire Alarm	5	

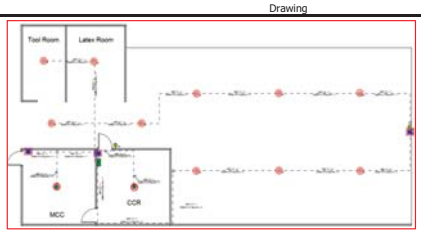
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type		
25	UT	Fire Pump		5	1(Update 1)	Fire Alarm	5	
26	Main GH	Main GH	4(Update4)		1(Update 1)	Fire Alarm	4	
27	Maintenance	Maintenance/Chemical WH	42(Update 42)	25	8(Update 10)	Fire Alarm	67	 

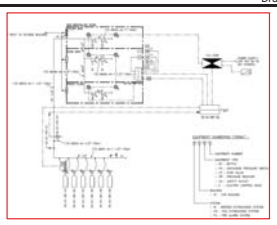
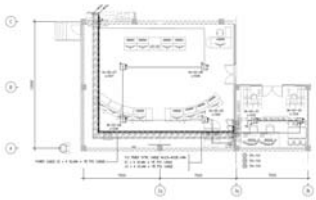
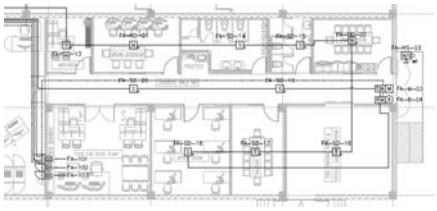
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type		Manual/Manual Call Point	Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)		Type		
28	UT	UT Substation (Transformer Room)		3	2(Update 1)	Fire Alarm	10	
29		WASTE House		12	1(Update2)	Fire Alarm	12	
30	Admin Building	Server Room	4(Update4)		1(Update 1)	Fire Pro	4	

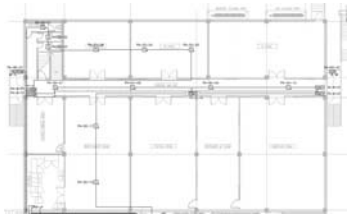
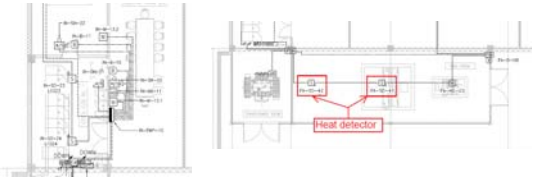
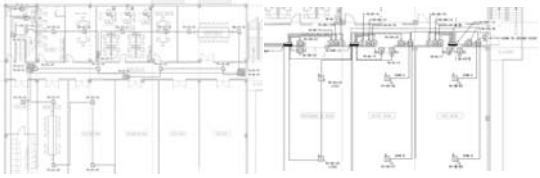
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type		Manual/Manual Call Point	Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)		Type		
31	Pilot Plant	Pilot Plant	3(Update 3)	10	2(Update 3)	Fire Alarm	13	
32	NBL Process Area	NBL Process Area			22(Update 22)	-	22	
33		NBL Process Area (Phase 1.5)			4	-	4	

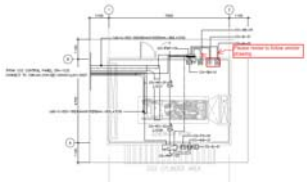
ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type		
34	CCR	Marshalling-2 (Phase 1.5)	6			INERGEN SYSTEM	6	
35	New CCR	New CCR and Pilot Plant CCR	6		3	INERGEN SYSTEM		
36 - 43	New CCR	Operartion Area 1st Floor	8	2	1	INERGEN SYSTEM		

ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type		
44	New CCR	Lab Area 1st Floor	12		2	INERGEN SYSTEM		
45-47	New CCR	HVAC Room, TR Room 2nd Floor, LV Room 2nd Floor	2	4	2	Fire Alarm and INERGEN System		
48-52	New CCR	Utility Area 2nd Floor	24	1	10	Fire Alarm and INERGEN System		

ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System)

No.	Area	Description	Type			Fire Suppression	Total	Drawing
			อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	Manual/Manual Call Point	Type		
53	New CCR	Generator Room		2	1	CO2 System		

ภาคผนวก ข.129

เอกสารการคำนวณความต้องการน้ำดับเพลิงสูงสุด

ตามเกณฑ์มาตรฐาน API 2510

แบบรับรองระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (สาขา 2) (NBL) เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105534004419 ประกอบกิจการ การผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้จากโรงกลั่นปิโตรเลียม ตั้งอยู่เลขที่ 8 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน ไอ-สอง ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150 โทรศัพท์ 038698698

ขอรับรองระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งหมดในพื้นที่บริษัทฯ ได้รับการออกแบบและติดตั้งตามกฎหมายไทย มาตรฐานสากล และ National Fire Protection Codes (NFPA)

มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยที่ถูกติดตั้งในพื้นที่บริษัทฯ

NFPA 10	Portable Extinguisher
NFPA 11	Standard for Low-, Medium-, High-Expansion Foam
NFPA 12	Standard on carbon dioxide extinguisher system
NFPA 13	Installation of Sprinkler Systems
NFPA 14	Installation of Standpipe, Hose Systems
NFPA 15	Water Spray Fixed Systems
NFPA 20	Installation of Stationary Pumps for Fire Protection
NFPA 22	Water Tanks for Private Fire Protection
NFPA 24	Private Fire Service Mains and their Appurtenances
NFPA 30	Flammable and Combustible Liquids Code
NFPA 45	Fire Protection for Laboratories Using Chemical
NFPA 55	Compressed Gasses and Cryogenic Fluid Code
NFPA 70	National Electrical Code
NFPA 72	National Fire Alarm Codes (Full series A, B etc.)
NFPA 75	Protection of Electronic Computer/Data Processing Equipment
NFPA 77	Recommended Practice on Static Electricity
NFPA 90A	Installation of Air Conditioning and Ventilation System
NFPA 101	Life Safety Code
NFPA 780	Installation of Lightning Protection System
NFPA 850	Recommended Practice for Fire Protection for Electric Generating Plants and High Voltage Direct Current Converter Stations
NFPA 2001	Standard on Clean Agent Fire Extinguishing Systems
NFPA 5000	Building Construction and Safety Code

บริษัทฯได้จัดให้มีอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการระงับเหตุฉุกเฉิน สรุปรายละเอียดได้ดังนี้

(1) น้ำดับเพลิงและถังสำรองเก็บน้ำดับเพลิง (Fire Fighting Water Tank)บริษัทฯมีความต้องการน้ำดับเพลิงสูงสุดปริมาณ 921.77 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง หรือ 3,687.08 ลูกบาศก์เมตร เพื่อใช้ในการดับเพลิงบริเวณหน่วยเตรียมโมโนเมอร์ ได้นาน 4 ชั่วโมง ซึ่งบริษัทฯมีน้ำดับเพลิง จำนวน 2 ถัง ได้แก่ T-17201 ขนาดความจุ 1,700 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีน้ำดับเพลิงอยู่ไม่น้อยกว่า 1,500 ลูกบาศก์เมตร และ T-17202 ขนาดความจุ 2,500 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีน้ำดับเพลิงอยู่ไม่น้อยกว่า 2,200 ลูกบาศก์เมตร รวมปริมาณน้ำที่ต้องการใช้ดับเพลิง ทั้งหมดโดยประมาณ 3700 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งครอบคลุมเมื่อ กรณีเกิดเพลิงไหม้ตามที่ประเมินที่ พื้นที่ เสี่ยงที่สุดในโครงการ.

(2) เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Firewater Pump)

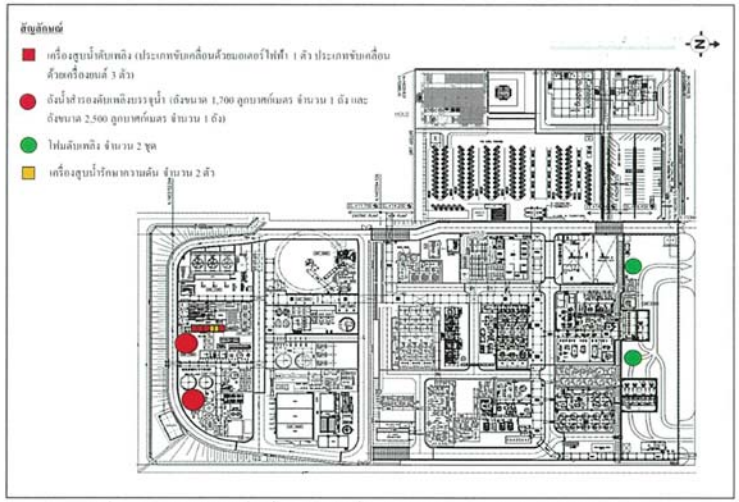
บริษัทฯกำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิงเพื่อใช้ในการจ่ายน้ำดับเพลิงให้ได้ตามความต้องการน้ำสูงสุด ประกอบด้วยเครื่องสูบน้ำดับเพลิง 3 ประเภท

1) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงประเภทขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
2) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงประเภทขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 3 จุด
3) เครื่องสูบน้ำรักษาความดัน (Jockey Pump) สามารถจ่ายน้ำเพื่อรักษาความดันด้วยอัตราการไหล 40 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 2 จุด

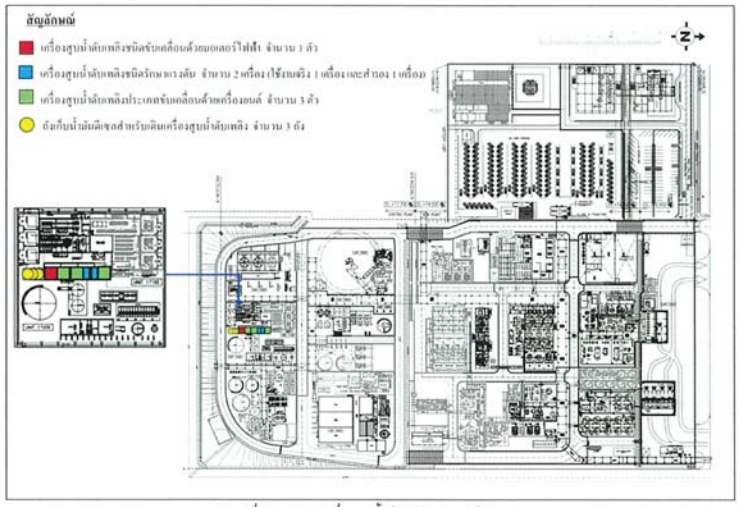
ทั้งนี้ในส่วนของถังเก็บน้ำมันดีเซลสำหรับเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง มีจำนวน 3 ถัง ความจุถังละ 1,000 ลิตร สามารถสำรองน้ำมันดีเซลให้เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงได้นาน 11.12 ชั่วโมง

(3) โฟมดับเพลิง

โฟมดับเพลิงมีจำนวน 2 ถัง ถูกติดตั้งบริเวณหน่วยการเตรียมโมโนเมอร์ และบริเวณสถานีโหลดสารเคมี



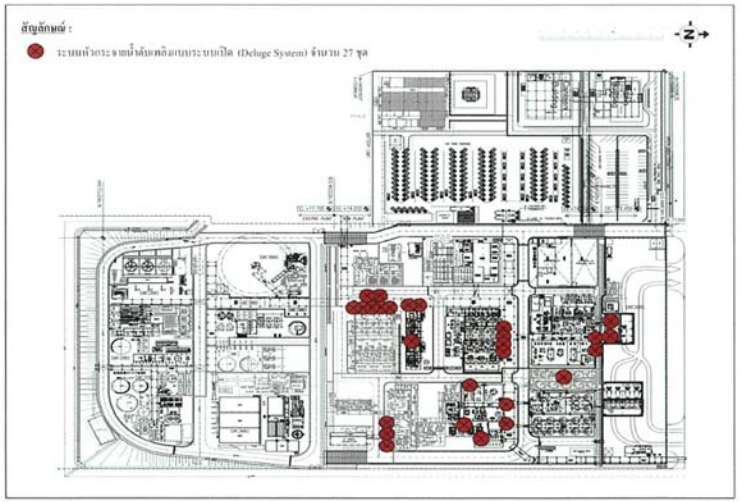
รูปที่ 1 จำนวน และตำแหน่งที่ติดตั้งถังสำรองเก็บน้ำดับเพลิง (Fire Fighting Water Tank) ของบริษัทฯ



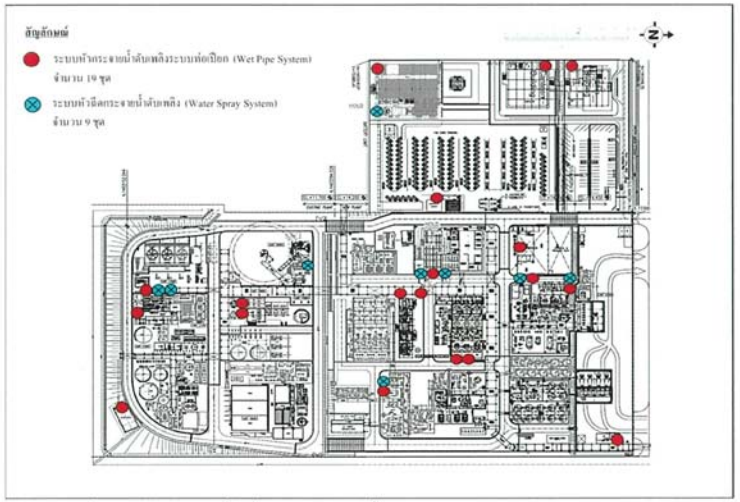
รูปที่ 2 ตำแหน่งเครื่องสูบน้ำดับเพลิงของบริษัทฯ

(4) ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง และระบบหัวฉีดกระจายน้ำดับเพลิง (Sprinkler System and Water Spray System)

1) ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงแบบระบบเปิด (Deluge System) มีจำนวน 27 จุด ซึ่งถูกติดตั้งในพื้นที่กระบวนการผลิต
2) ระบบหัวฉีดกระจายน้ำดับเพลิง (Water Spray System) มีจำนวน 9 จุด ซึ่งถูกติดตั้งในพื้นที่กระบวนการผลิต หน่วยสาธารณปโภค บริเวณหม้อแปลงของอาคารควบคุมการผลิต และอาคารห้องวิเคราะห์ วิจัย และพัฒนา
3) ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงแบบระบบท่อเปียก (Wet Pipe Sprinkler System) มีจำนวน 19 จุด ซึ่งถูกติดตั้งบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต พื้นที่อาคารสำนักงาน อาคารโรงอาหาร บริเวณหม้อแปลงของอาคารควบคุมการผลิต อาคารห้องวิเคราะห์ วิจัย และพัฒนา และอาคาร Lubricant Oil



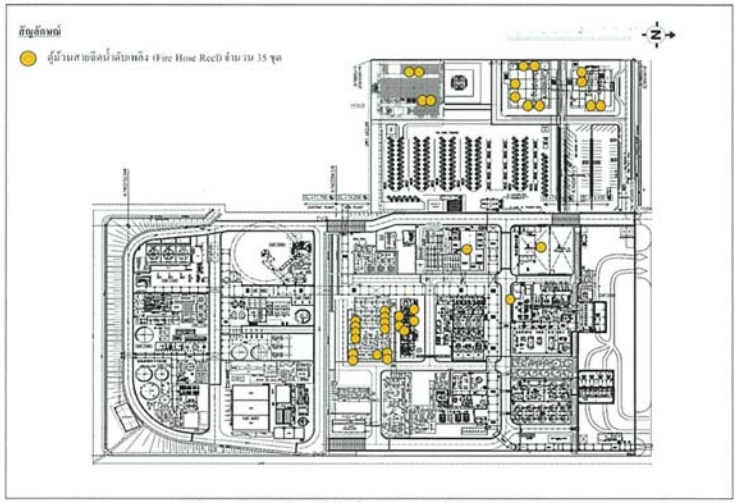
รูปที่ 3 จำนวน และตำแหน่งที่ติดตั้งระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงแบบระบบเปิด (Deluge System) ของบริษัทฯ



รูปที่ 4 จำนวน และตำแหน่งที่ติดตั้งระบบหัวฉีดกระจายน้ำดับเพลิง (Water Spray System) ของบริษัทฯ

(5) ตู้ม้วนสายฉีดน้ำดับเพลิง (Hose Reels)

ตู้ม้วนสายฉีดน้ำดับเพลิง มีจำนวน 35 จุด ซึ่งถูกติดตั้งในเขตพื้นที่ปฏิบัติงานชั้นใน บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต และนอกเขตพื้นที่ปฏิบัติงานชั้นใน บริเวณพื้นที่อาคารสำนักงาน อาคารโรงอาหาร อาคารบำรุงรักษา อาคารควบคุมการผลิตและอาคารห้องวิเคราะห์ วิจัย และพัฒนา



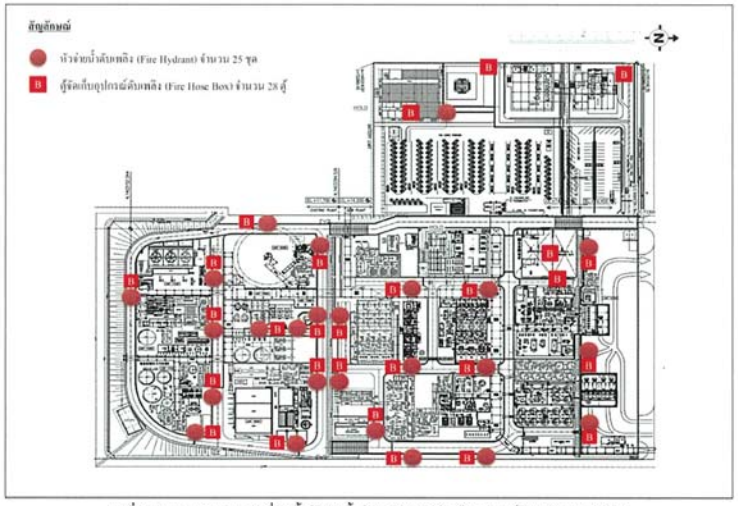
รูปที่ 5 จำนวน และตำแหน่งที่ติดตั้งตู้ม้วนสายฉีดน้ำดับเพลิงของบริษัทฯ

(6) หัวจ่ายน้ำดับเพลิงแบบมีหัวฉีด (Fire Hydrant)

หัวจ่ายน้ำดับเพลิงแบบมีหัวฉีด (Fire Hydrant) มีจำนวน 25 จุด ซึ่งถูกติดตั้งบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต หน่วยสาธารณูปโภค อาคารควบคุมการผลิตและอาคารห้องวิเคราะห์ วิจัย และพัฒนา

(7) ตู้จัดเก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Box)

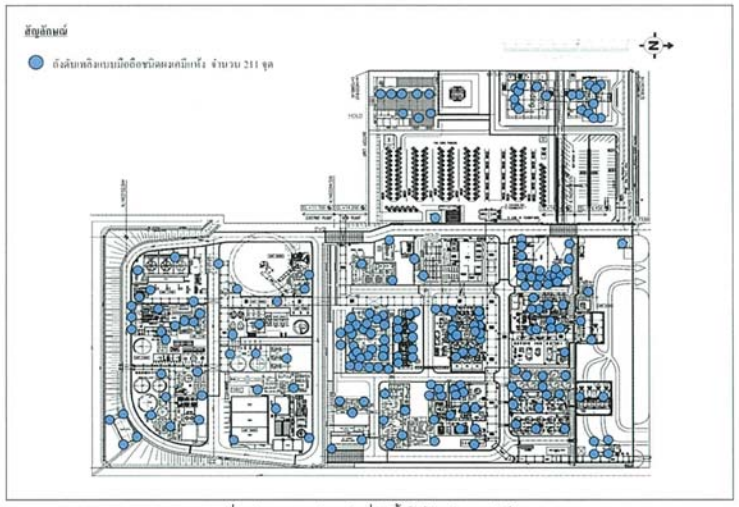
ตู้จัดเก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Box) มีจำนวน 28 จุด ซึ่งถูกติดตั้งบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต และหน่วยสาธารณูปโภค



รูปที่ 6 จำนวน และตำแหน่งที่ติดตั้งหัวจ่ายน้ำดับเพลิงและตู้จัดเก็บอุปกรณ์ดับเพลิงของบริษัทฯ

(8) ถังดับเพลิง

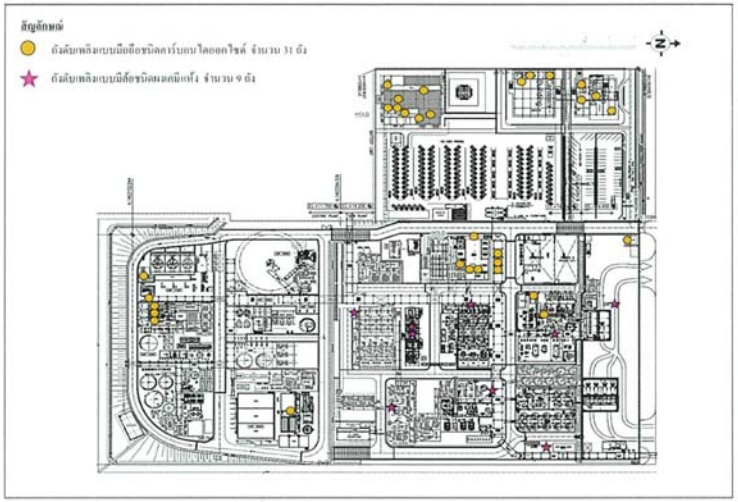
1) ถังดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีแห้ง (Portable Fire Extinguisher: Dry Chemical) ถังดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีแห้ง มีจำนวน 155 จุด ซึ่งถูกติดตั้งบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต ในส่วนนอกเขตพื้นที่ปฏิบัติงานชั้นใน มีจำนวน 56 จุด ซึ่งถูกติดตั้งบริเวณอาคารบำรุงรักษา ป้อมรักษาการณ์ความปลอดภัย อาคารควบคุมการผลิตและอาคารวิเคราะห์ วิจัย และพัฒนา



รูปที่ 7 จำนวน และตำแหน่งที่ติดตั้งถังดับเพลิงของบริษัทฯ

2) ถังดับเพลิงแบบมีล้อชนิดผงเคมีแห้ง (Wheel Dry Chemical Extinguisher) ถังดับเพลิงชนิดมีล้อเป็นชนิดผงเคมีแห้ง มีจำนวน 9 จุด ซึ่งถูกติดตั้งบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต

3) ถังดับเพลิงแบบมือถือชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (Carbon dioxide Extinguisher) ถังดับเพลิงแบบมือถือชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ มีจำนวน 31 จุด ซึ่งถูกติดตั้ง บริเวณสถานีไฟฟ้าย่อยของห้องควบคุมส่วนกลาง สถานีไฟฟ้าย่อยของหน่วยสาธารณูปโภค พื้นที่อาคารสำนักงาน บริเวณหม้อแปลงของอาคารควบคุมการผลิต และอาคารห้องวิเคราะห์ วิจัย และพัฒนา



รูปที่ 8 จำนวน และตำแหน่งที่ติดตั้งถังดับเพลิงคาร์บอนไดออกไซด์และแบบมีล้อชนิดผงเคมีแห้งของบริษัทฯ

(9) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (Fire suppression)

1) ระบบดับเพลิงด้วยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (Carbon Dioxide Extinguishing System) มีจำนวน 6 จุด ซึ่งถูกติดตั้งบริเวณอาคารเครื่องกำเนิดไฟฟ้า อาคารเครื่องกำเนิดไฟฟ้าของหน่วยสาธารณูปโภค อาคารควบคุมการผลิตและอาคารห้องวิเคราะห์ วิจัย และพัฒนา

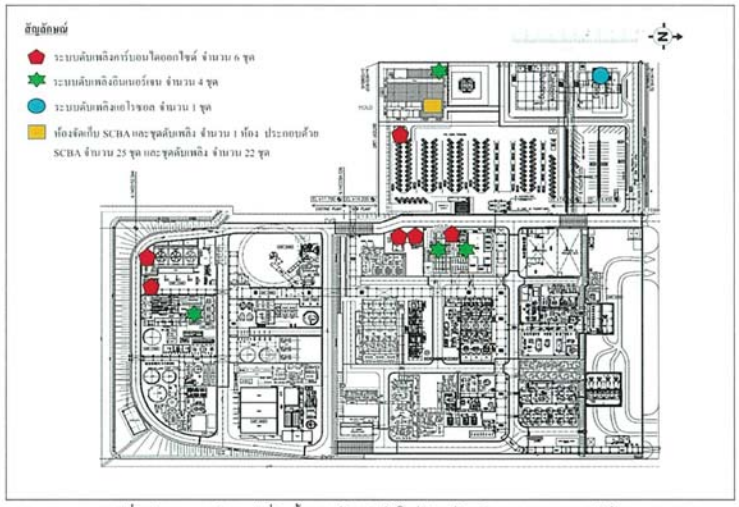
2) ระบบดับเพลิงอินเนอร์เจน (Inergen Fire Suppression) มีจำนวน 4 จุด ซึ่งถูกติดตั้งบริเวณสถานีไฟฟ้าย่อยของกระบวนการผลิต สถานีไฟฟ้าย่อยของหน่วยสาธารณูปโภค และ อาคารควบคุมการผลิตและอาคารห้องวิเคราะห์ วิจัย และพัฒนา

3) ระบบดับเพลิงแอโรซอล (Aerosol Fire Suppression) มีจำนวน 1 จุด ซึ่งถูกติดตั้งบริเวณอาคารสำนักงาน (ห้องอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ระบบสารสนเทศ)

(10) ชุดดับเพลิงและ SCBA

1) ชุดดับเพลิง (หมวก รองเท้า ถุงมือ และชุด) มีจำนวน 22 ชุด ซึ่งอยู่ในบริเวณอาคารควบคุมการผลิต และอาคารห้องวิเคราะห์ วิจัย และพัฒนา

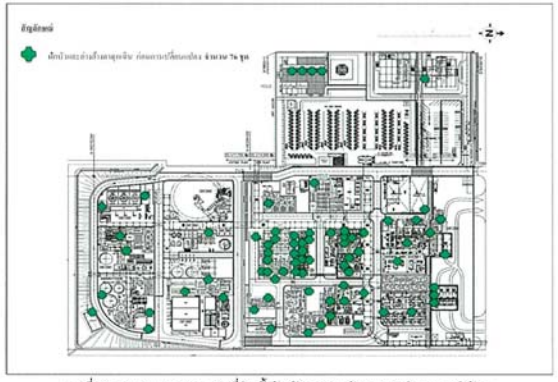
2) เครื่องช่วยหายใจชนิดอากาศอัดหรือมีแหล่งจ่ายอากาศหายใจชนิดถังติดตัว (Self -Contained Breathing Apparatus; SCBA) มีจำนวน 25 ชุด ซึ่งอยู่ในบริเวณอาคารควบคุมการผลิตและอาคารห้องวิเคราะห์ วิจัย และพัฒนา



รูปที่ 9 จำนวน และตำแหน่งที่ติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติ ชุดดับเพลิง และ SCBA ของบริษัทฯ

(11) อ่างล้างตา และฝักบัวฉุกเฉิน (Eye Wash and Safety Shower)

อ่างล้างตา และฝักบัวฉุกเฉิน (Eye Wash And Safety Shower) ในเขตพื้นที่ปฏิบัติงานชั้นใน มีจำนวน 70 จุด ซึ่งถูกติดตั้งบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต และหน่วยสาธารณูปโภค ส่วนนอกเขตพื้นที่ปฏิบัติงานชั้นใน มีจำนวน 6 จุด ซึ่งติดตั้งบริเวณพื้นที่อาคารสำนักงาน หม้อแปลงของอาคารควบคุมการผลิต และอาคารห้องวิเคราะห์ วิจัย และพัฒนา



รูปที่ 10 จำนวน และตำแหน่งที่ติดตั้งฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน ของบริษัทฯ

ข้าพเจ้า .....

วิศวกรผู้รับรองระบบดับเพลิง

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมเลขที่ .....

ขอรับรองว่าระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่ได้ออกแบบและติดตั้งดังกล่าว เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายไทย มาตรฐานสากล และ NFPA Codes ถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และสามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ มีปริมาณน้ำดับเพลิงสำรองเพียงพอต่อความต้องการใช้น้ำในการดับเพลิงกรณีร้ายแรงที่สุดของบริษัทฯ

ลงชื่อ .

(.....)

วิศวกรผู้รับรองระบบดับเพลิง

วันที่ 12 ก.ย. 2568

ภาคผนวก ข.130

เอกสารการทำสัญญาร่วมมือด้านการตอบโต้เหตุฉุกเฉินกับ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ภาคผนวก ข.131

แผนผังการติดตั้งและผลการตรวจสอบอุปกรณ์ชำระล้างร่างกายและล้างตาฉุกเฉิน

EMERGENCY EYE WASH AND SHOWER STATION

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะสูญในรูปสื่อดิจิตอลเท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

27 +16 +7+6 +2+4 +3 -2
67-2 = 65

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Emergency Eye Wash and Shower Station

OP3

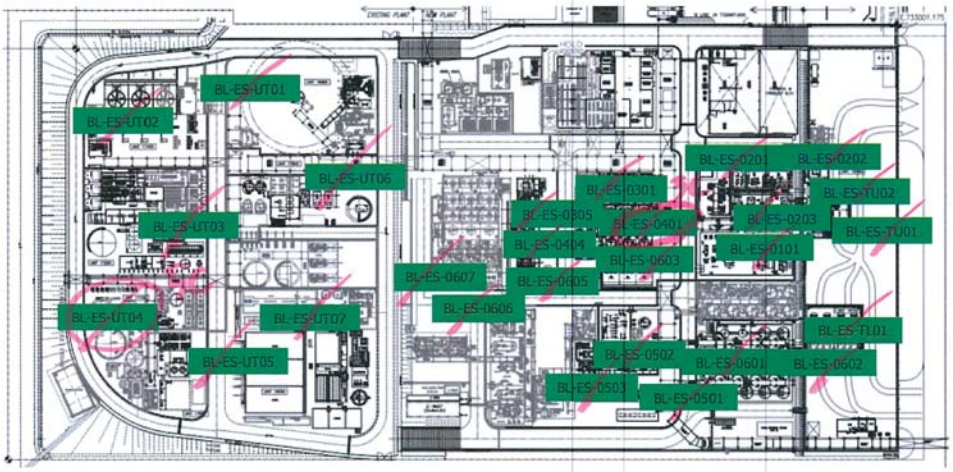
มาตรฐานการตรวจ

1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดตา และฝักบัวจะต้องไม่อุดตัน***
3.ป้ายแสดงสัญลักษณ์มองเห็นชัดเจน
4.แรงดันน้ำฉีดตาจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.ถาดรองน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลอุดตัน
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวมีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

3A



ผลการตรวจสอบ : ES = 27 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 25 EA

ผิดปกติประเภท A - EA,
B - EA,
C 2 EA

ลงชื่อ PAC ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน SDI ประจำเดือน Dec 25

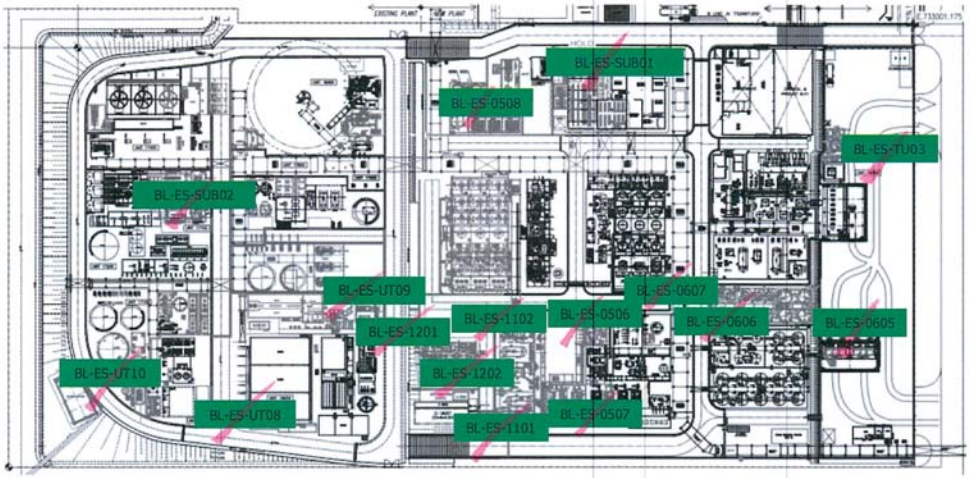
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะสูญในรูปสื่อดิจิตอลเท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Emergency Eye Wash and Shower Station

OP3

มาตรฐานการตรวจ

1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดตา และฝักบัวจะต้องไม่อุดตัน***
3.ป้ายแสดงสัญลักษณ์มองเห็นชัดเจน
4.แรงดันน้ำฉีดตาจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.ถาดรองน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลอุดตัน
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวมีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



วิธีการการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : ES = 16 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 16 EA

ผิดปกติประเภท A – EA,
B – EA,
C ✓ EA

ลงชื่อ PSC ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน SDI ประจำเดือน Dec 25

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่อดิจิตอลเท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

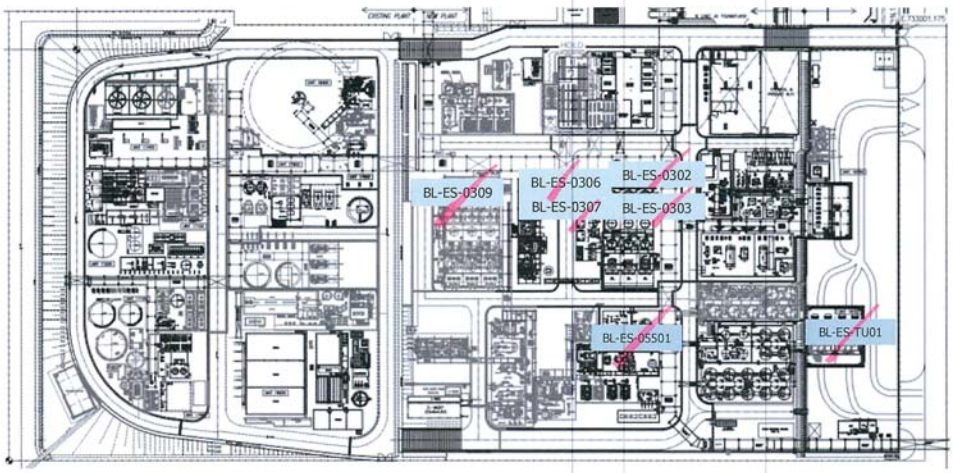
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Emergency Eye Wash and Shower Station

OP3

มาตรฐานการตรวจ

1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดตา และฝักบัวจะต้องไม่อุดตัน***
3.ป้ายแสดงสัญลักษณ์มองเห็นชัดเจน
4.แรงดันน้ำฉีดตาจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.ถาดรองน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลอุดตัน
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวมีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



วิธีการการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป) 3A

ผลการตรวจสอบ : ES = 7 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 7 EA

ผิดปกติประเภท A – EA,
B – EA,
C ✓ EA

ลงชื่อ PSC ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน SDI ประจำเดือน Dec 25

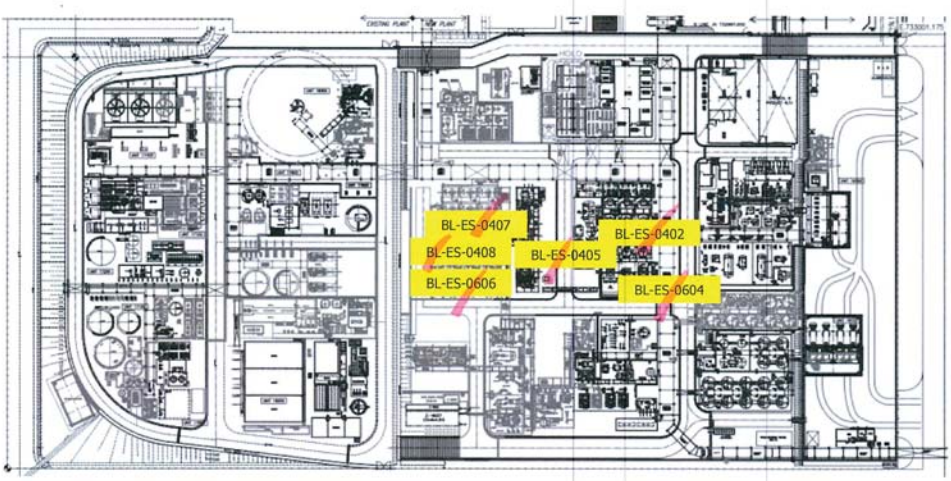
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่อดิจิตอลเท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Emergency Eye Wash and Shower Station

OP3

มาตรฐานการตรวจ

1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle จีดตา และฝักบัวจะต้องไม่อุดตัน***
3.ป้ายแสดงสัญลักษณ์มองเห็นชัดเจน
4.แรงดันน้ำจีดตาจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.ถาดรองน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลอุดตัน
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวมีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



วิธีการการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

3A

ผลการตรวจสอบ : ES = 6 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 6 EA

ผิดปกติประเภท A – EA,
B – EA,
C – EA

ลงชื่อ PWC ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน SDI ประจำเดือน Dec 25

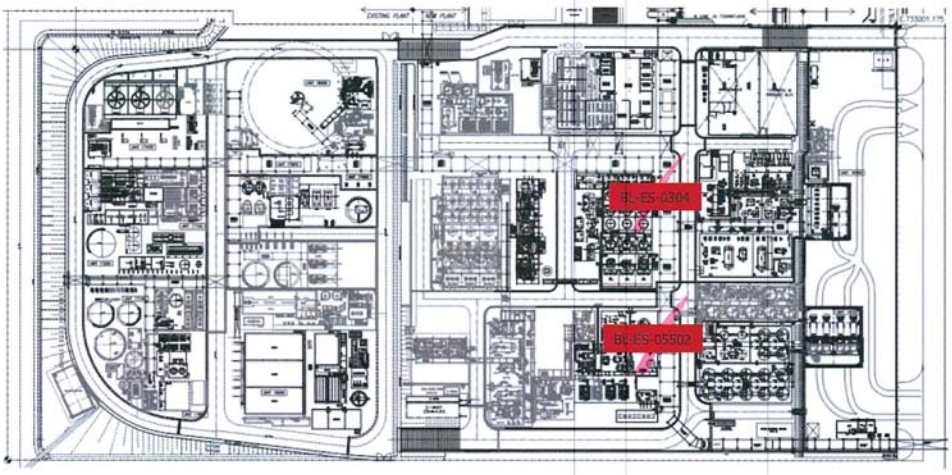
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่อดิจิตอลเท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Emergency Eye Wash and Shower Station

OP3

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle จีดตา และฝักบัวจะต้องไม่อุดตัน***
3.ป้ายแสดงสัญลักษณ์มองเห็นชัดเจน
4.แรงดันน้ำจีดตาจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.ถาดรองน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลอุดตัน
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวมีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

3A

ผลการตรวจสอบ : ES = 2 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 2 EA

ผิดปกติประเภท A – EA,
B – EA,
C – EA

ลงชื่อ PWC ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน SDI ประจำเดือน Dec 25

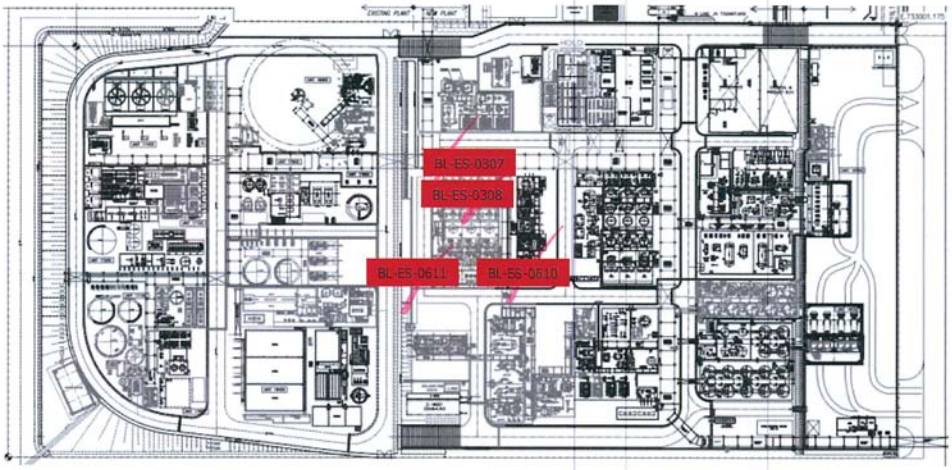
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่อดิจิตอลเท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Emergency Eye Wash and Shower Station

OP3

มาตรฐานการตรวจ

1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดตา และฝักบัวจะต้องไม่อุดตัน***
3.ป้ายแสดงสัญลักษณ์มองเห็นชัดเจน
4.แรงดันน้ำฉีดตาจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.ถาดรองน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลอุดตัน
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวมีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



วิธีการการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

3A

ผลการตรวจสอบ : ES = 4 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 4 EA

ผิดปกติประเภท A - EA,
B - EA,
C - EA

ลงชื่อ Pluc ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน SDI ประจำเดือน Dec 25

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปอิเล็คทรอนิคส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

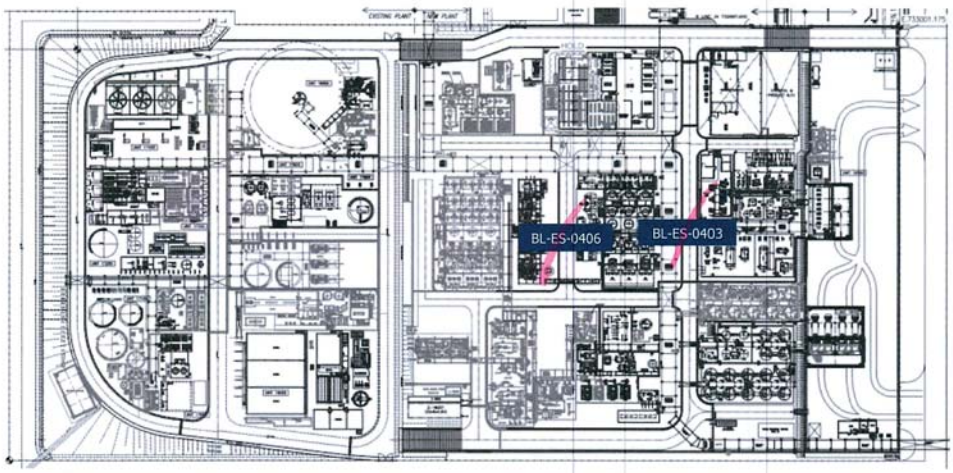
รหัสเอกสาร : S-PSM-BL-S1210 พิมพ์ครั้งที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 พฤษภาคม 2568 ID-0634/25

Emergency Eye Wash and Shower Station

OP3

มาตรฐานการตรวจ

1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดตา และฝักบัวจะต้องไม่อุดตัน***
3.ป้ายแสดงสัญลักษณ์มองเห็นชัดเจน
4.แรงดันน้ำฉีดตาจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.ถาดรองน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลอุดตัน
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวมีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติ ผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



วิธีการการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

3A

ผลการตรวจสอบ : ES = 16 EA

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 3 EA

ผิดปกติประเภท A - EA,
B - EA,
C - EA

ลงชื่อ Pluc ผู้ตรวจสอบ ส่วนงาน SDI ประจำเดือน Dec 25

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปอิเล็คทรอนิคส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.132

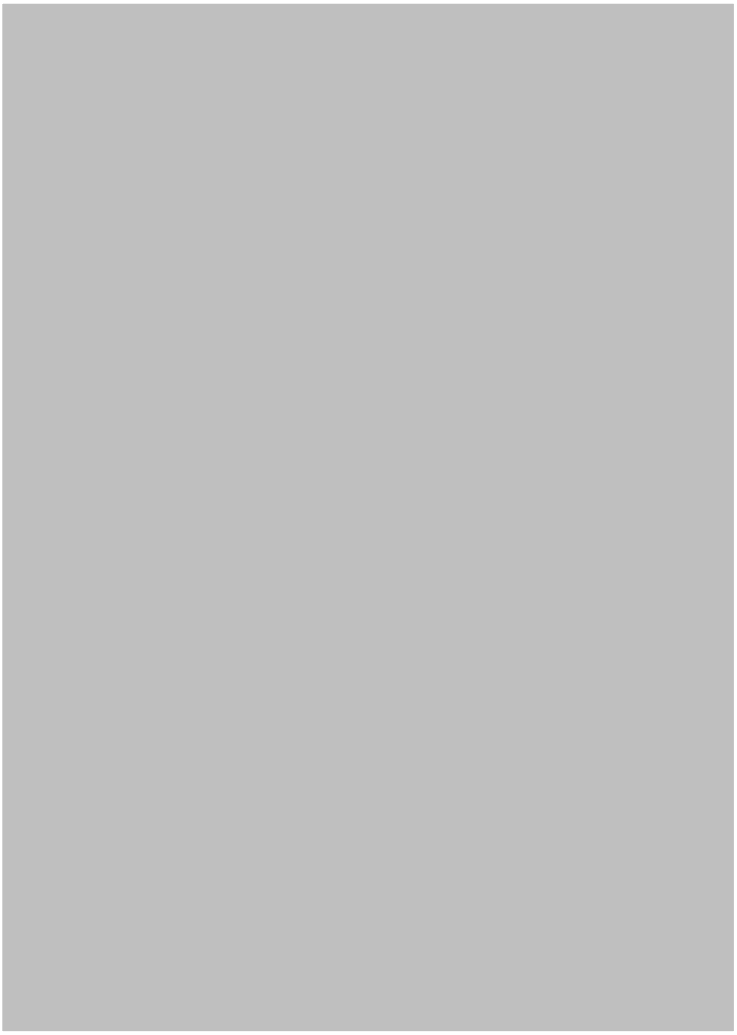
Pre-Incident Plan-Ammonia Anhydrous

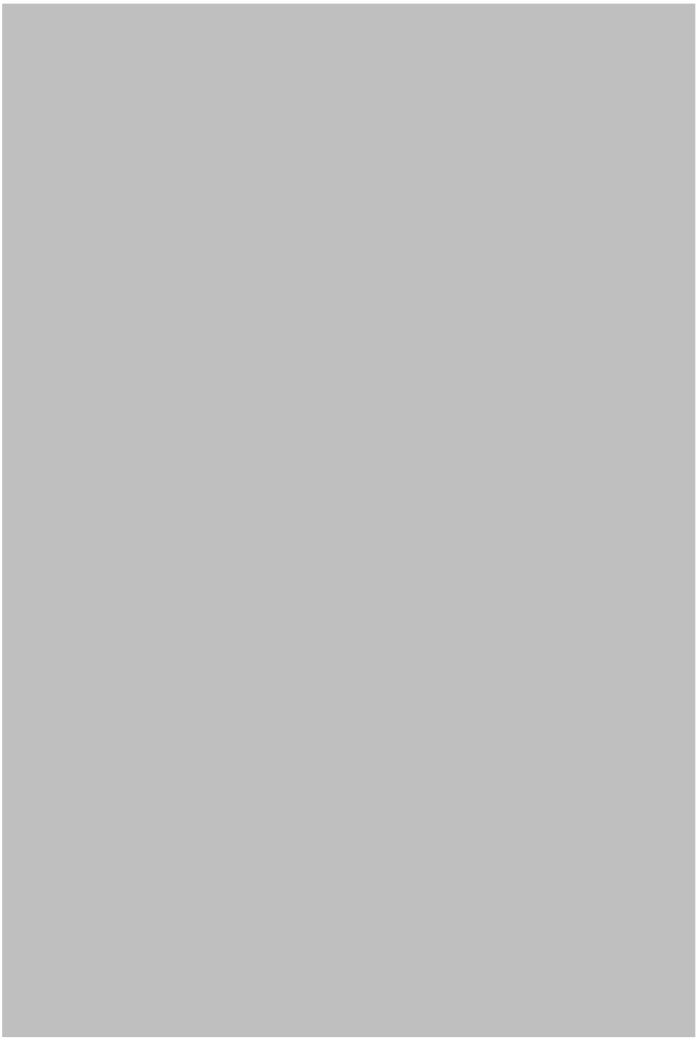
เอกสารควบคุม

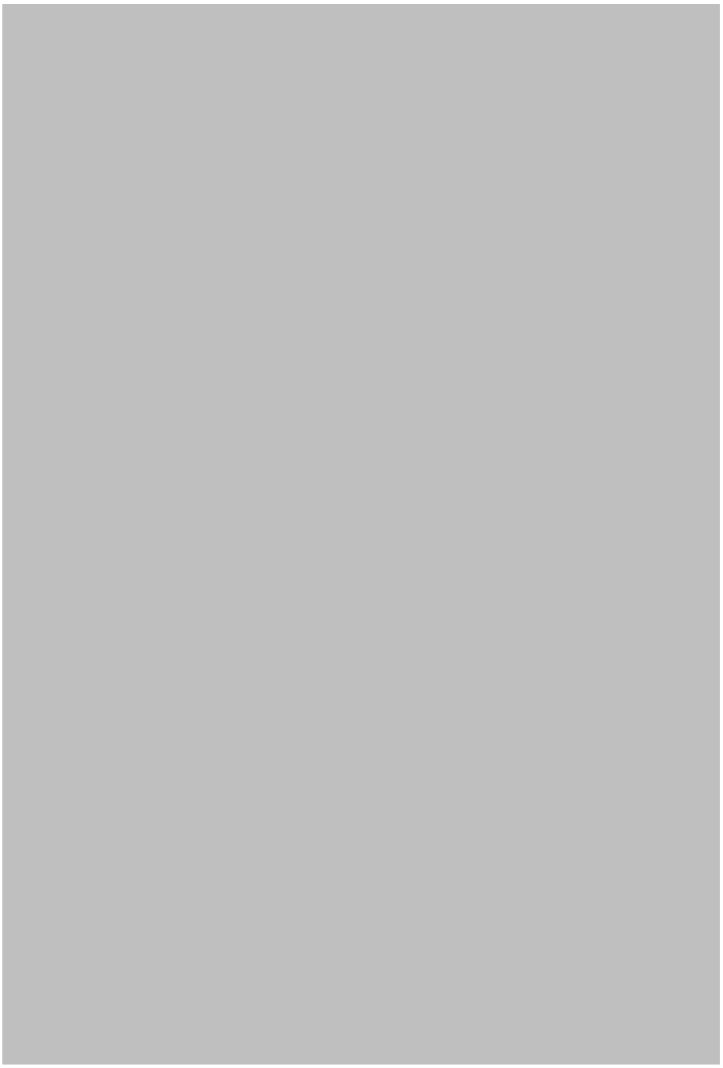
ของ

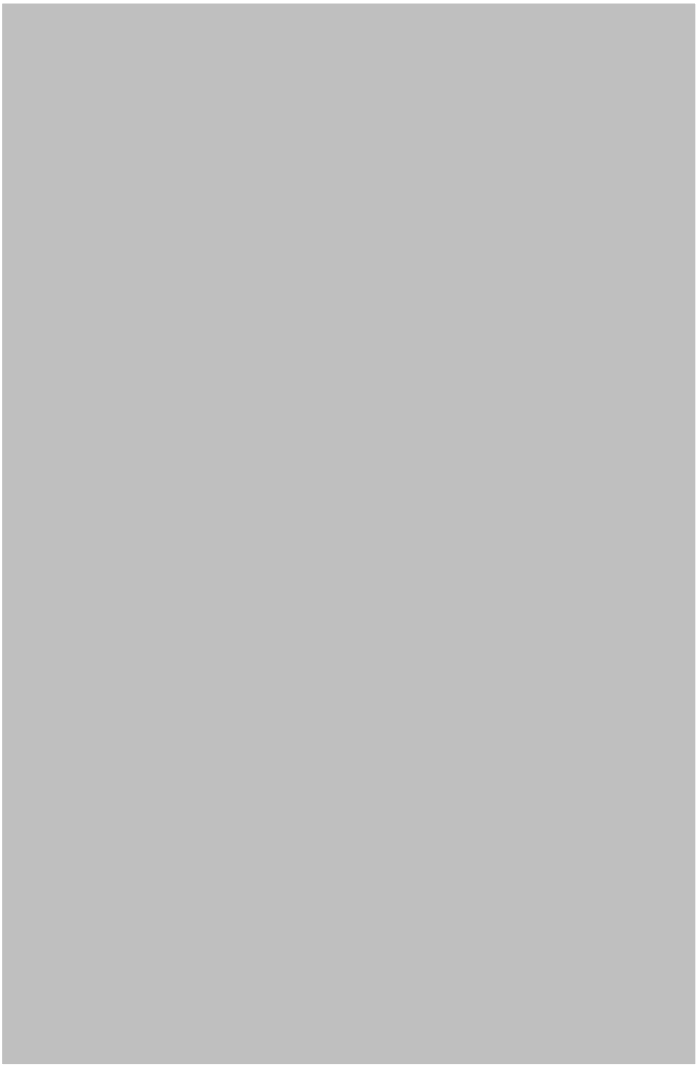
บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

Connecting joint of top of Anhydrous ammonia storage cylinder at Tox









ภาคผนวก ข.133

แผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

แผนการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ภายในบริษัทฯ			
ลำดับ	รายการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1	**งานรดน้ำต้นไม้**	ทุกวัน	คนสวน
2	**งานบำรุงรักษาต้นไม้**		
	- พรวนดิน	เดือนละ 2 ครั้ง	คนสวน
	- ใส่ปุ๋ยอนินทรีย์	เดือนละ 1 ครั้ง	คนสวน
	- ใส่ปุ๋ยอินทรีย์	ทุกๆ 4 เดือน	คนสวน
3	**งานตัดแต่งกิ่งไม้และสนามหญ้า**		
	- งานตัดแต่งสนามหญ้า	เดือนละ 1 ครั้ง	คนสวน
	- งานตัดแต่งต้นไม้เล็ก ไม้พุ่ม ไม้เลื้อย ที่มีความสูงไม่เกิน 5 เมตร	เดือนละ 1 ครั้ง	คนสวน
	- งานตัดแต่งต้นไม้ใหญ่ที่มีความสูงเกิน 5 เมตร	ปีละ 1 ครั้ง	ส่วนบริหารทั่วไป
4	**งานกำจัดวัชพืช**		
	- ถอนวัชพืช	ทุกวัน	คนสวน
	- ฉีดยากำจัดวัชพืช	เดือนละ 1 ครั้ง	คนสวน
5	**งานดูแลความสะอาด กวาดเก็บเศษใบไม้และอื่นๆออกจากสวน,ถนน,ทางเท้า**	ทุกวัน	คนสวน
6	**ตรวจสอบพื้นที่สีเขียว ประจำเดือน**	เดือนละ 1 ครั้ง	ส่วนบริหารทั่วไป
	- กรณีพบไม้ยืนต้นตาย กำหนดปลูกทดแทน ภายใน 1 เดือน		

งานดูแลรดน้ำต้นไม้

งานดูแลความสะอาด พรวนดินและกำจัดวัชพืช

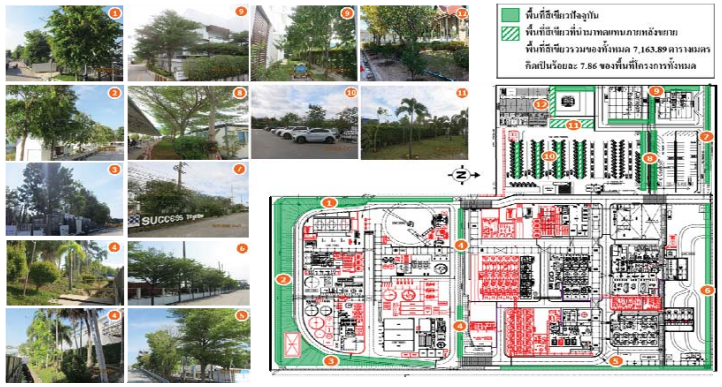
งานใส่ปุ๋ยต้นไม้ และ สนามหญ้า

งานตัดแต่งกิ่งไม้ และ สนามหญ้า

ภาคผนวก ข.134

รายการปลูกพันธุ์ไม้ยืนต้น

ประเภทพันธุ์ไม้ยืนต้น ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ



พื้นที่สีเขียว	ชนิดพันธุ์ไม้	จำนวนต้น
พื้นที่สีเขียวในกระบวนการผลิต		
1	กระพี้จั่น	4
	แคนา	1
	หูกระจง	5
	อินทนิลน้ำ	14
2	กระพี้จั่น	2
	อินทนิลน้ำ	5
	หูกระจง	1
3	หูกระจง	4
	ตีนเป็ด	1
	อินทนิลน้ำ	9
	นนทรี	4
	หางนกยูงฝรั่ง	1
	มะฮอกกานี	1
4	ปาล์มน้ำพุ	13
	ปาล์มหางกระรอก	10
	ปาล์มแว๊ก	5
	อโศกอินเดีย	6
	อินทนิลน้ำ	20
5	ตีนเป็ดน้ำ	8
	หูกระจง	9
	อินทนิล	3
6	หูกระจง	22

พื้นที่สีเขียว	ชนิดพันธุ์ไม้	จำนวนต้น
พื้นที่สีเขียวนอกกระบวนการผลิต		
7	พู่จอมพล	22
8	หูกระจง	16
9	หูกระจง	13
	จำปี	12
	สาระ	1
	ประดู่	9
	กัลปพฤกษ์	1
	ปาล์มหางกระรอก	14
10	ตะแบก	8
	เสลา	11
	อินทนิล	12
11	อินทนิล	8
12	พู่จอมพล	12